

40 02M 057

При новом конструировании
не применять.

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛИ.
ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ

ОС 92-0399-69

На ~~27~~³⁰ листах

+

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Ил. №	Подп. и дата
2420319	9/15.5.69		СВЯТКА	6/11-72

1, 3, 6, 15, 17, 21, 26, 30, 31, 39, 43, 44, 56, 7

проверен в 1985г. (5)

В.В. ОС-819-72

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на детали крепления щеточных переключателей (ДКП), предназначенные для пыле-рызгозащищенности и установки переключателя в соответствии с заданным положением на лицевой панели прибора-изделия

I. ТИПЫ КОМПЛЕКТОВ КРЕПЛЕНИЯ

I.I. Комплекты крепления щеточных переключателей подразделяются на типы в зависимости от вида переключателя, в соответствии с табл. I, и имеют следующие конструктивные особенности:

ДКП-1, ДКП-2, ДКП-3 - крепления переключателя без удлинения его оси;

ДКП-2у, ДКП-3у - крепления переключателя с удлинением его оси для удаления от панели прибора.

Таблица I

Типы переключателей по нормам ГО. 360.600. ЕЦО. 360.600 ТУ	Применяемость	Типы крепления переключателей				
		ДКП-1	ДКП-2	ДКП-2у	ДКП-3	ДКП-3у
3П1Н2		+	-	-	-	-
3П2Н2		+	-	-	-	-
3П3Н2		+	-	-	-	-
3П4Н2		+	-	-	-	-

Утверждено ИП-165
28 апреля 1969 года

Срок введения
I сентября 1969 года

Разработ.	Фавелюкис	Фавелюкис	21/768
Проверил	Лобков	Лобков	11/11
II. контр.	Метелев	Метелев	13/100
Согласов.	Лихвицкий	Лихвицкий	13/100

Литера

Изм. Кол. № докум. Подпись Дата

Взамен инв. № 901/72
 Подпись и дата 9/13/69

Продолжение таблицы I

④ Типы переключателей по нормали НО. 360.600. ЕЦО. 360.6007У	Применяемость	Типы крепления переключателей				
		ДКП-1	ДКП-2	ДКП-2у	ДКП-3	ДКП-3у
4П1Н2		+	-	-	-	-
4П2Н2		+	-	-	-	-
4П3Н2		+	-	-	-	-
4П4Н2		+	-	-	-	-
5П1Н1		+	-	-	-	-
5П2Н1		+	-	-	-	-
5П3Н1		+	-	-	-	-
5П4Н1		+	-	-	-	-
8П1Н1		+	-	-	-	-
8П2Н1		+	-	-	-	-
8П3Н1		+	-	-	-	-
8П4Н1		+	-	-	-	-
8П1Н2		-	+	+	-	-
8П2Н2		-	+	+	-	-
8П3Н2		-	+	+	-	-
8П4Н2		-	+	+	-	-
15П1Н1		-	+	+	-	-
15П2Н1		-	+	+	-	-
15П3Н1		-	+	+	-	-
15П4Н1		-	+	+	-	-
12П1Н2		-	-	-	+	+
12П2Н2		-	-	-	+	+
12П3Н2		-	-	-	+	+
12П4Н2		-	-	-	+	+
23П1Н1		-	-	-	+	+

Инв. № дубл. Попл. и дата
 Взам. инв. №
 Изд. и дата

Разработ. Рубежкоис Фейкина 2/78
 Проверил Лобков 1/83
 И. контр. Шмелев 1/83

69.5.51
 90/15.5.69
 15.5.69

Назм Кол. № докум. Подпись Дата, Изм. Кол. № докум. Подпись Дата

Продолжение таблицы I

Типы переключателей по нормам НО. 360.600 ЕЩО. 360.600ТУ	Применяемость	Типы крепления переключателей				
		ДКП-1	ДКП-2	ДКП-2у	ДКП-3	ДКП-3у
23П2Н1		-	-	-	+	+
23П3Н1		-	-	-	+	+
23П4Н1		-	-	-	+	+
23П4Н1		-	-	-	+	+
24П1Н1		-	-	-	+	+
24П2Н1		-	-	-	+	+
24П2Н1		-	-	-	+	+
24П3Н1		-	-	-	+	+
24П4Н1		-	-	-	+	+

1.2. Комплекты крепления переключателей могут применяться в аппаратуре, к которой предъявляются следующие условия эксплуатации:

- а) температура от минус 60 до плюс 85°С;
- б) относительная влажность 98% при температуре плюс 40°С;
- в) перегрузки: вибрация с частотой 5+1000гц, при ускорении до 7,5g и тряска с ударным ускорением 70м/сек² при частоте до 80 ударов в минуту.

1.3. В условном обозначении комплекта деталей крепления переключателя должно быть указано:

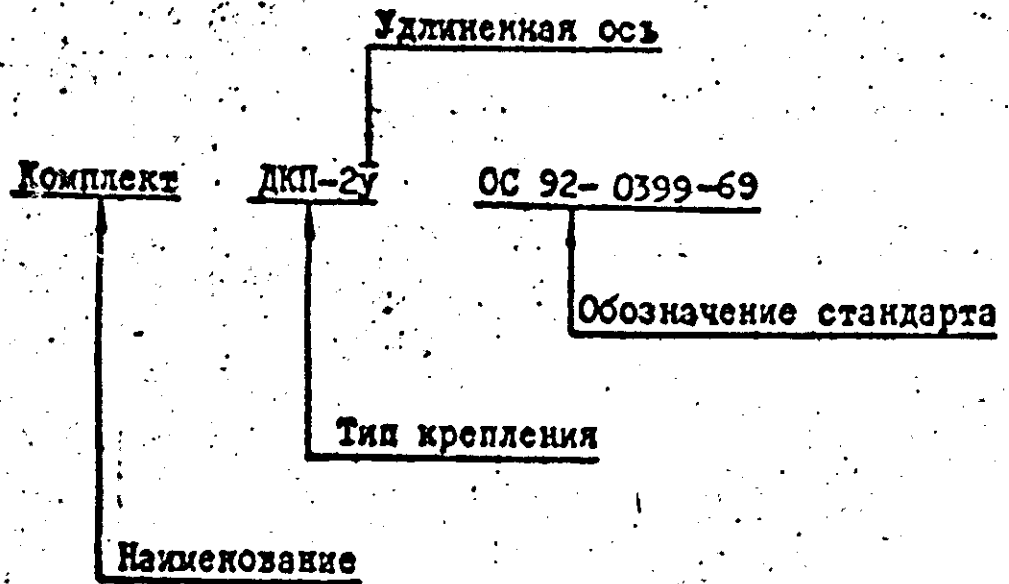
- а) слово "Комплект";

Инв. № подл. 2420317
 Подпись и дата 09/15.5.69
 Взам. инв. № 62801/8
 Инв. № дубл. 62801/8
 Подп. и дата

Разработ	Губельник	Фролов	21/4 68																
Проектиров	Лобков	Вас	2/5 68																
И. контр.	Шендеров	Васильев	13/10 68	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата						

К 10.14 2740/1
22.11.70г

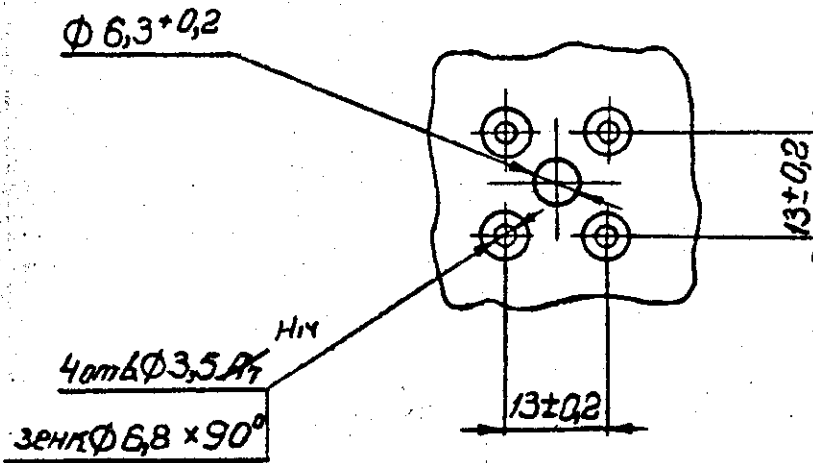
- б) тип крепления;
- в) номер настоящего стандарта.



1.4. Пример записи комплекта ДКП-2У в конструкторской документации:

Обозначение	Наименование
ОС 92-0399-69	Комплект ДКП-2У
	ОС 92-0399-69

I.5. Разметка для крепления всех типов переключателей на изделии должна соответствовать черт. I.



Черт. I

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взялся ив. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
420317				

Разработ.	Проверил.	И. конт.	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись
Рябенко	Рябенко	Рябенко							

1.6. Комплект деталей крепления переключателей в зависимости от типа должен состоять из деталей, указанных в табл.2 и черт.2,3,4,5.

Таблица 2

№ поз.	Наименование деталей	Количество деталей по типам креплений				
		ДКП-1	ДКП-2	ДКП-2у	ДКП-3	ДКП-3у
1	Накладка овальная ОС 92-0399-69	1	-	-	-	-
2	Накладка прямая ОС 92-0399-69	-	1	1	1	1
3	Прокладка ОС 92-0399-69	1	1	1	1	1
4	Шайба ОС 92-0399-69	1	1	1	1	1
5	Фланец ОС 92-0399-69	-	-	1	-	1
6	Стойка ОС 92-0399-69	-	-	3	-	3
7	Ось ОС 92-0399-69	-	-	1	-	1
8	Винт В.М3-8g×12.48.013 ГОСТ 17475-80	-	-	6	-	6
9	Винт В.М3-8g×12.48.013 ГОСТ 17475-80	4	4	4	4	4
10	Винт В.М4-8g×10.48.013 ГОСТ 1491-80	-	4	4	3	3
11	Винт В.М4-8g×12.48.013 ГОСТ 17475-80	2	-	-	-	-
12	Шайба 4-001 ГОСТ 11371-78	-	4	4	3	3
13	Штифт конический 2x12.45.Хим.Окс.нрм ГОСТ 3129-70	-	-	1	-	1

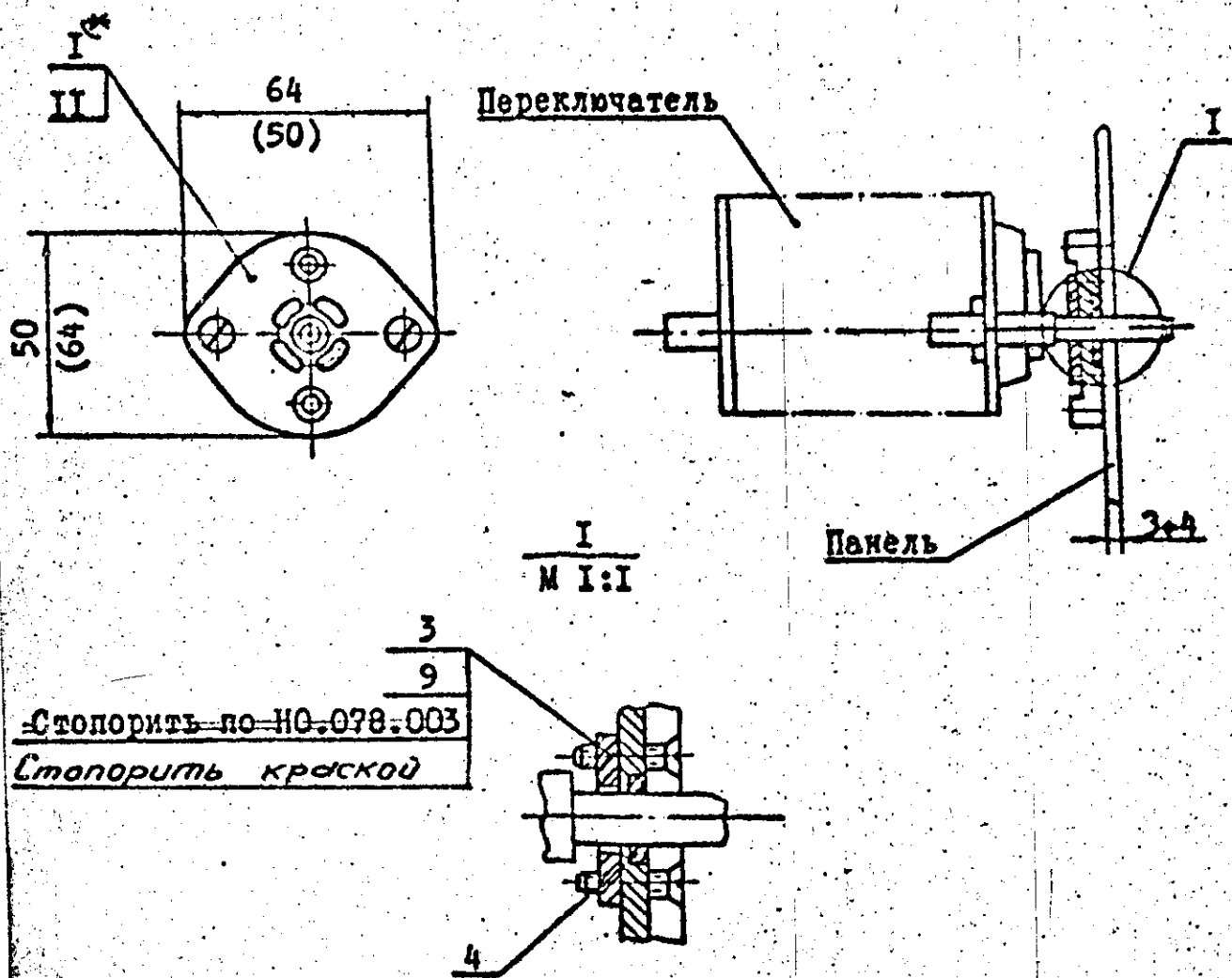
Изм. № дубл. Подп. и дата
Изм. № инв. № Взам. инв. № Подпись и дата
Изм. № подл. 242317 16.5.69

Разработ.	Ф.В.Велюкс	Проверил	Лобков	И. контр.	Штелев	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
-----------	------------	----------	--------	-----------	--------	-----------	----------	---------	------	-----------	----------	---------	------

I.7. Комплект ДКП-I

I.7.1. Положение накладки поз. I определяется крепежными отверстиями переключателя.

I.7.2. Установочные и габаритные размеры комплекта ДКП-I должны соответствовать черт. 2.



Обозначения позиций указаны в табл. 2

Черт. 2

Изм. № подл. Подпись и дата

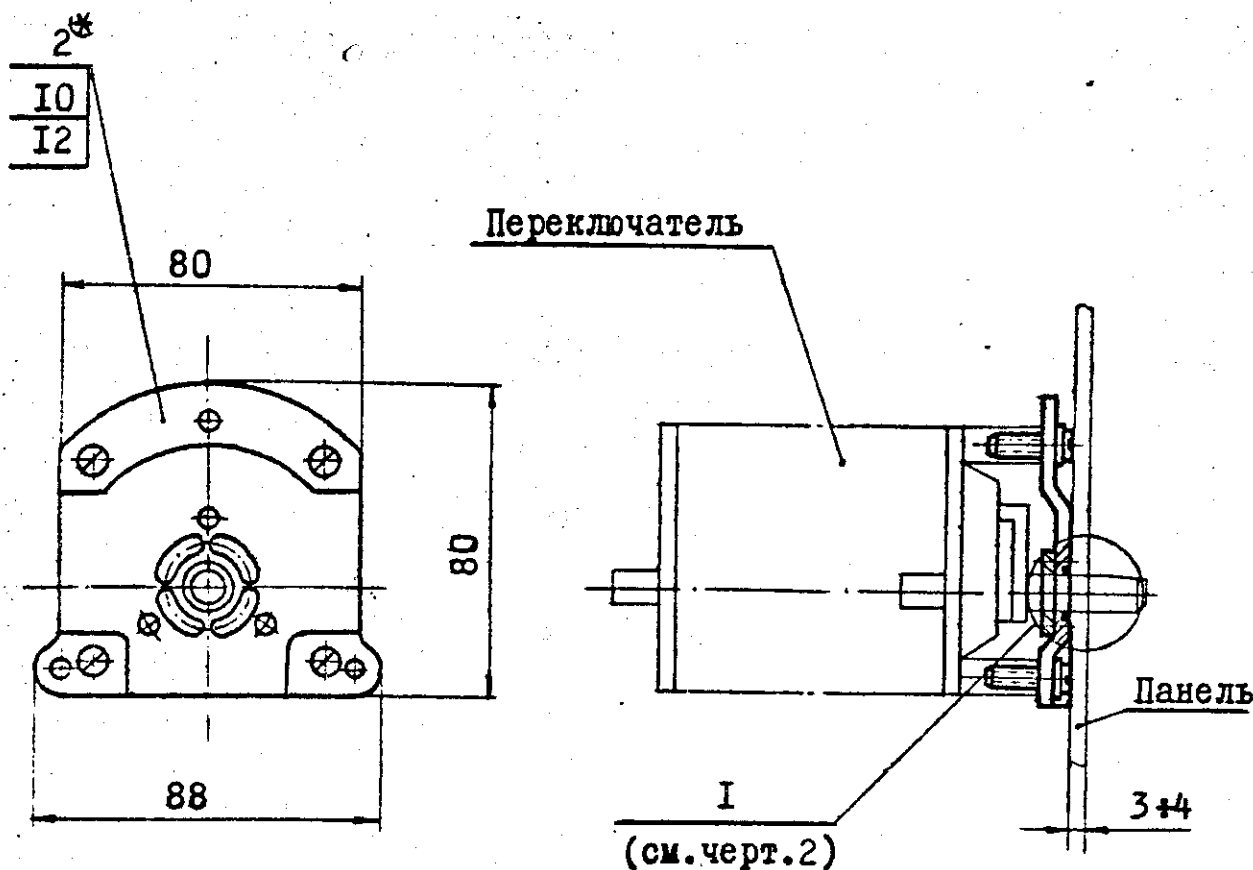
Изм. № доп. Подпись и дата

Взамен ив. №

Изм. № подл.	Изм. № доп.	Взамен ив. №	Подпись и дата	Изм. № подл.	Изм. № доп.	Взамен ив. №	Подпись и дата	Изм. № подл.	Изм. № доп.	Взамен ив. №	Подпись и дата

1.8. Комплект ДКП-2

1.8.1. Установочные и габаритные размеры комплекта ДКП-2 должны соответствовать черт. 3.



* Обозначения позиций указаны в табл. 2

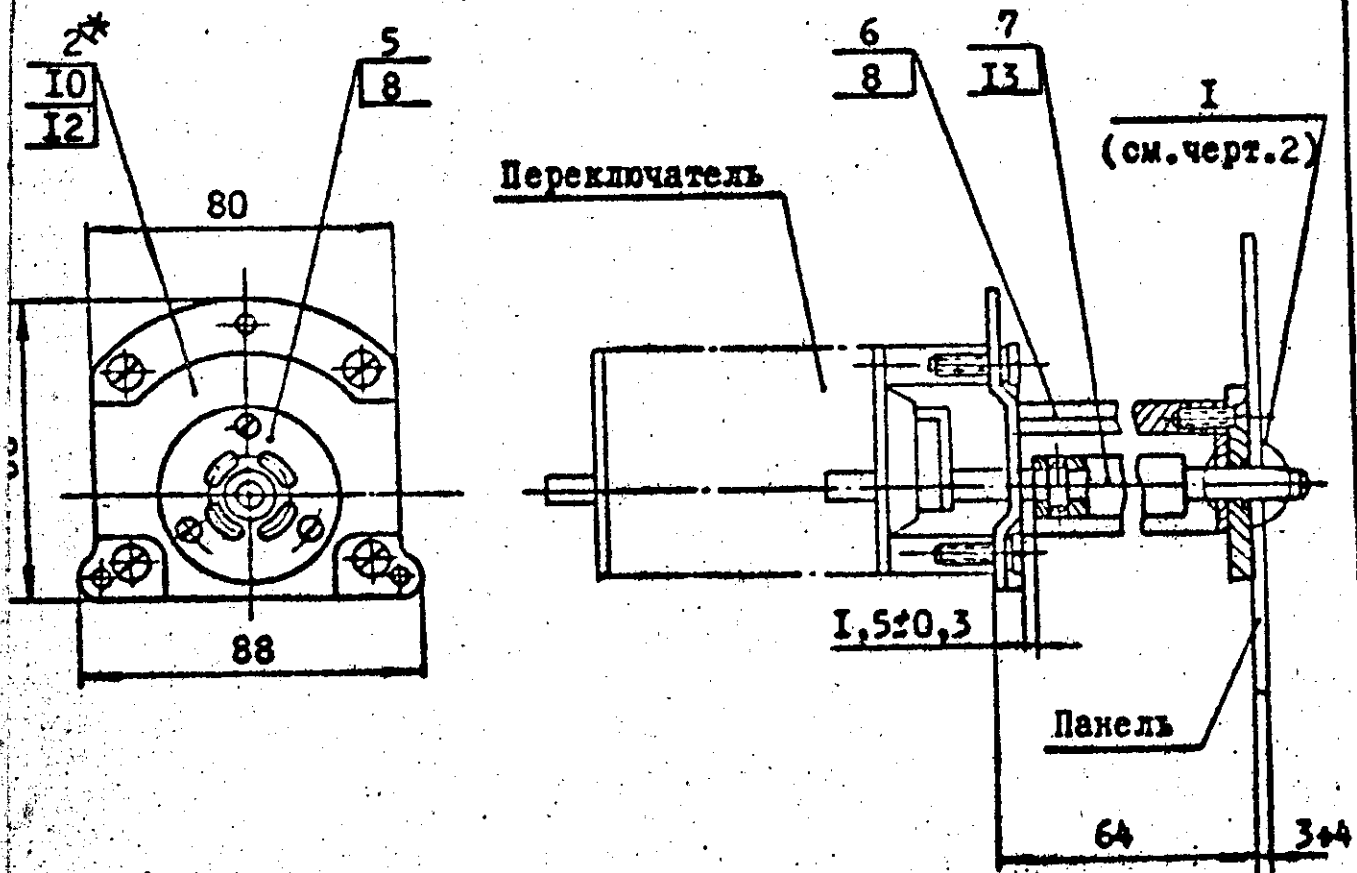
Черт. 3

Изм. №	Подпись и дата	Изм. №	Подп. и дата
242314	16.5.68	1	16.5.68

Разработ.	Фавелюк	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Проверил	Лобков								
Н. контр.	Штелев								

1.9. Комплект ДКП-2у

1.9.1. Установочные и габаритные размеры комплекта ДКП-2у
 должны соответствовать черт. 4.



* Обозначения позиций указаны в табл. 2

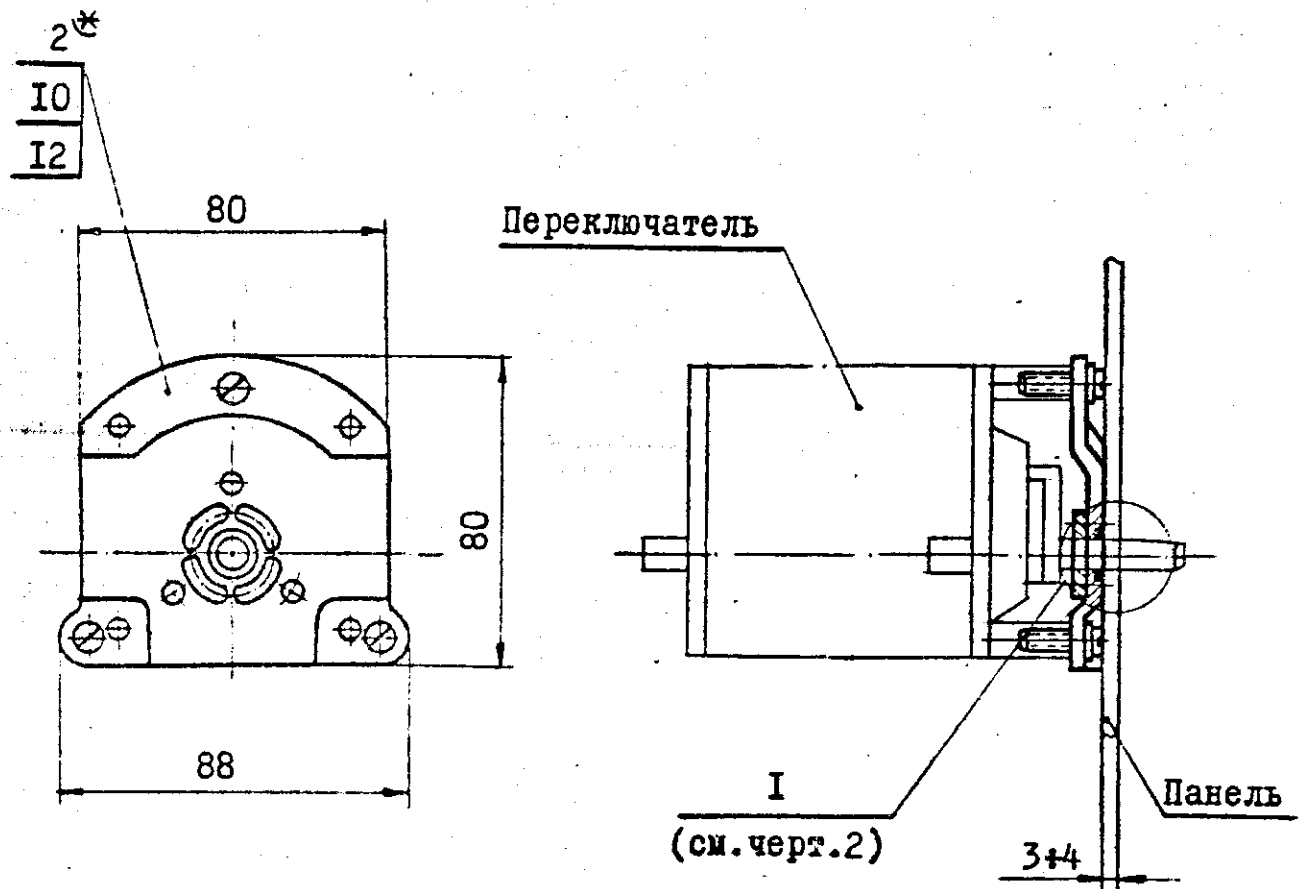
Черт. 4

Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Изм. № и дата
 Кол. экз.

Исполн.	Фавелюкис Фаина	2/5/63												
Проверил	Лобков	2/5/63			411-3/60	25.5.70								
Комп.	Шмелев	2/5/63	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата		

I.10. Комплект ДКП-3

I.10.1. Установочные и габаритные размеры комплекта ДКП-3 должны соответствовать черт. 5.



* Обозначения позиций указаны в табл. 2

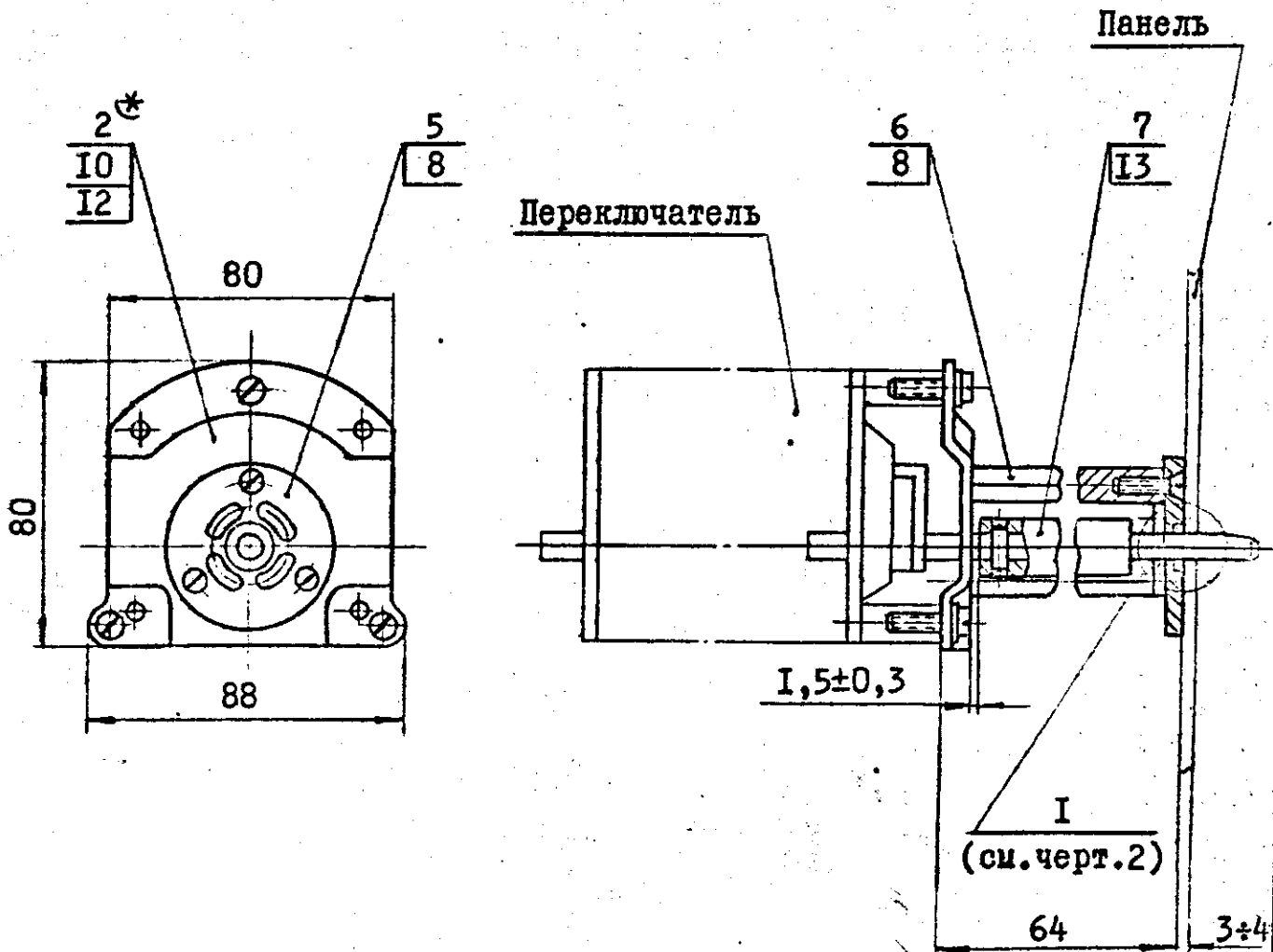
Черт. 5

И. в. № пор.	242317	Подпись и дата	16.5.69	Изм. № дубл.	0801/22	Подп. и дата	
Взамен ип. №							

Разработ.	Фаворский	Дата	15/69	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Проверил	Лобков	Дата	21.5.69										
Н. контр.	Шмелев	Дата	15/69										

I.II. Комплект ДКП-3у

I.II.I. Установочные и габаритные размеры комплекта ДКП-3у должны соответствовать черт. 6.



* Обозначения позиций указаны в табл. 2

Черт. 6

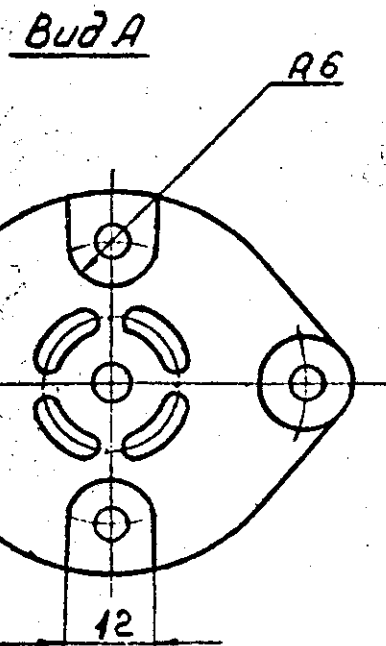
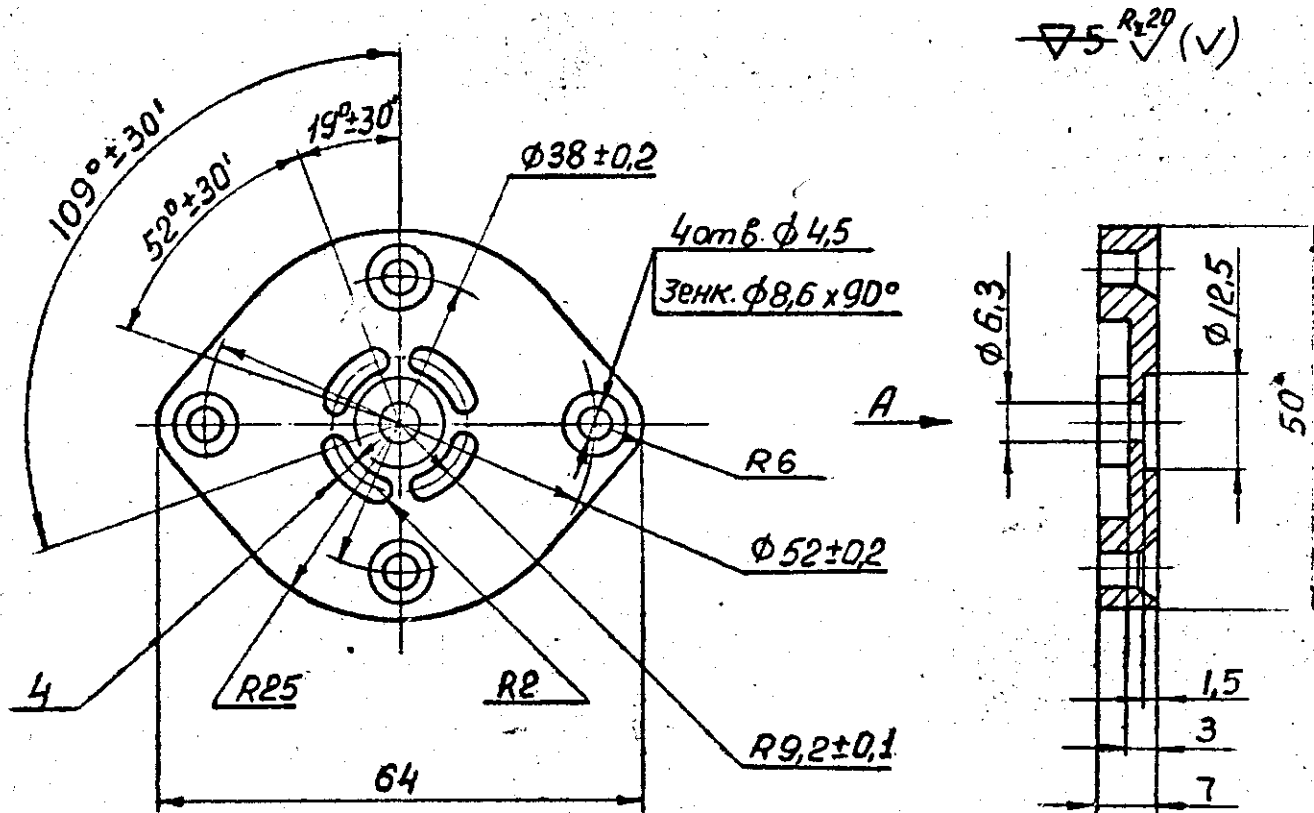
Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подл. и дата
242317	СРК 16.6.69		6801/4	

Разработ.	Повесовкин	Дата	2/2/68										
Проектир.	Лавров	Дата	2/5/68										
Изм. код.	Шмелев	Дата	1/5/68										
Изм. код.		№ докум.		Подпись	Дата	Изм. код.	№ докум.	Подпись	Дата				

2. КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ ДЕТАЛЕЙ

2.1. Конструкция и размеры деталей должны соответствовать черт. 7-13.

2.2. Накладка овальная (поз. 1)



Черт. 7

Изм. № подл.	242319	Подпись и дата	Ф.П. 16.5.69	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Исх. № дубл.	Подп. и дата	Разработ.	Фабриков	Ф.И.И.	21/68	Проверил.	Лобков	Ф.И.И.	21/68	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. Кол.	№ докум.	Подпись
--------------	--------	----------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	-----------	----------	--------	-------	-----------	--------	--------	-------	-----------	----------	---------	------	-----------	----------	---------

Изм. № подл.	242319	Подпись и дата	Ф.П. 16.5.69	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Исх. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------	----------------	--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Пример условного обозначения наклад-
ки овальной:

Накладка овальная ОС 92-0399 -69 ⁷⁵ ④

2.2.1. Материал: сплав АЛ2 ГОСТ 2685-63.

2.2.2. Покрытие: Эм. МЛ-12-71.....1У А.

/цвет/

2.2.3. Допуски на литейные размеры по нормам ГОСТ 92-1165-75 ^④
~~ГОСТ 92-1165-75~~ У1 гр.

2.2.4. Литейные уклоны до 1° в сторону увеличения размера.

2.2.5. Вес 0,025 кг.

2.2.6. Отливка I гр.

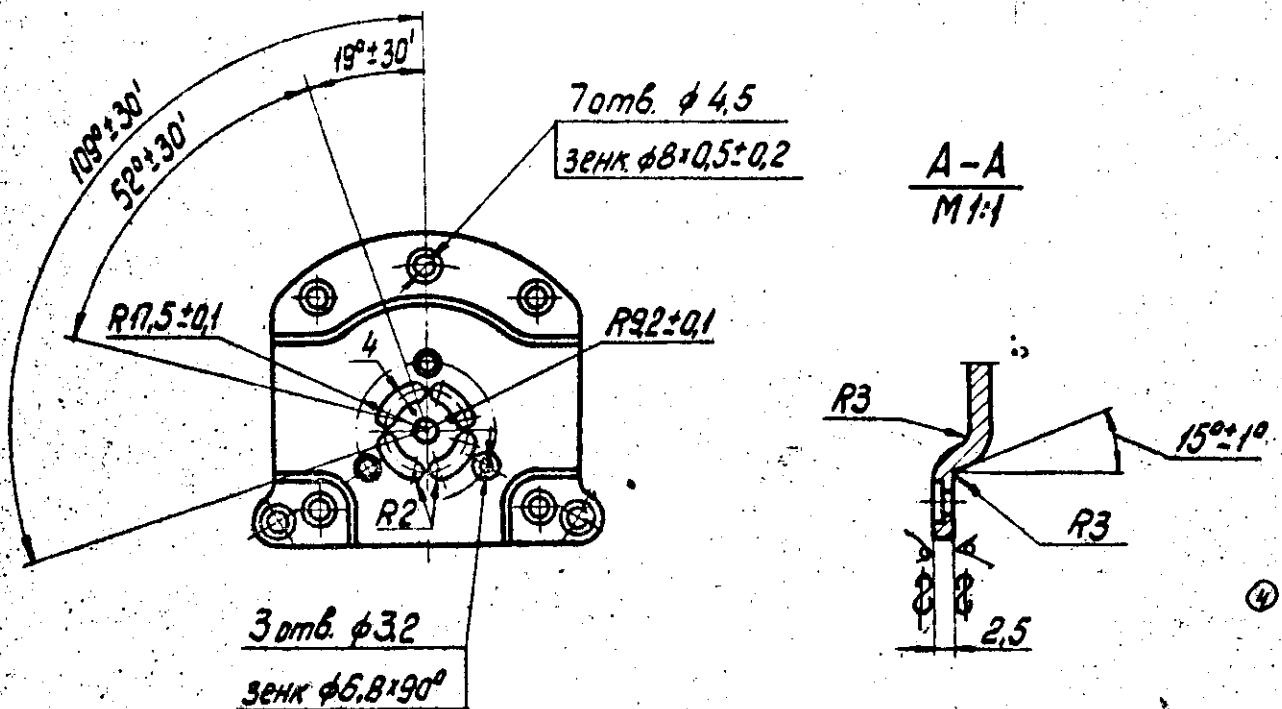
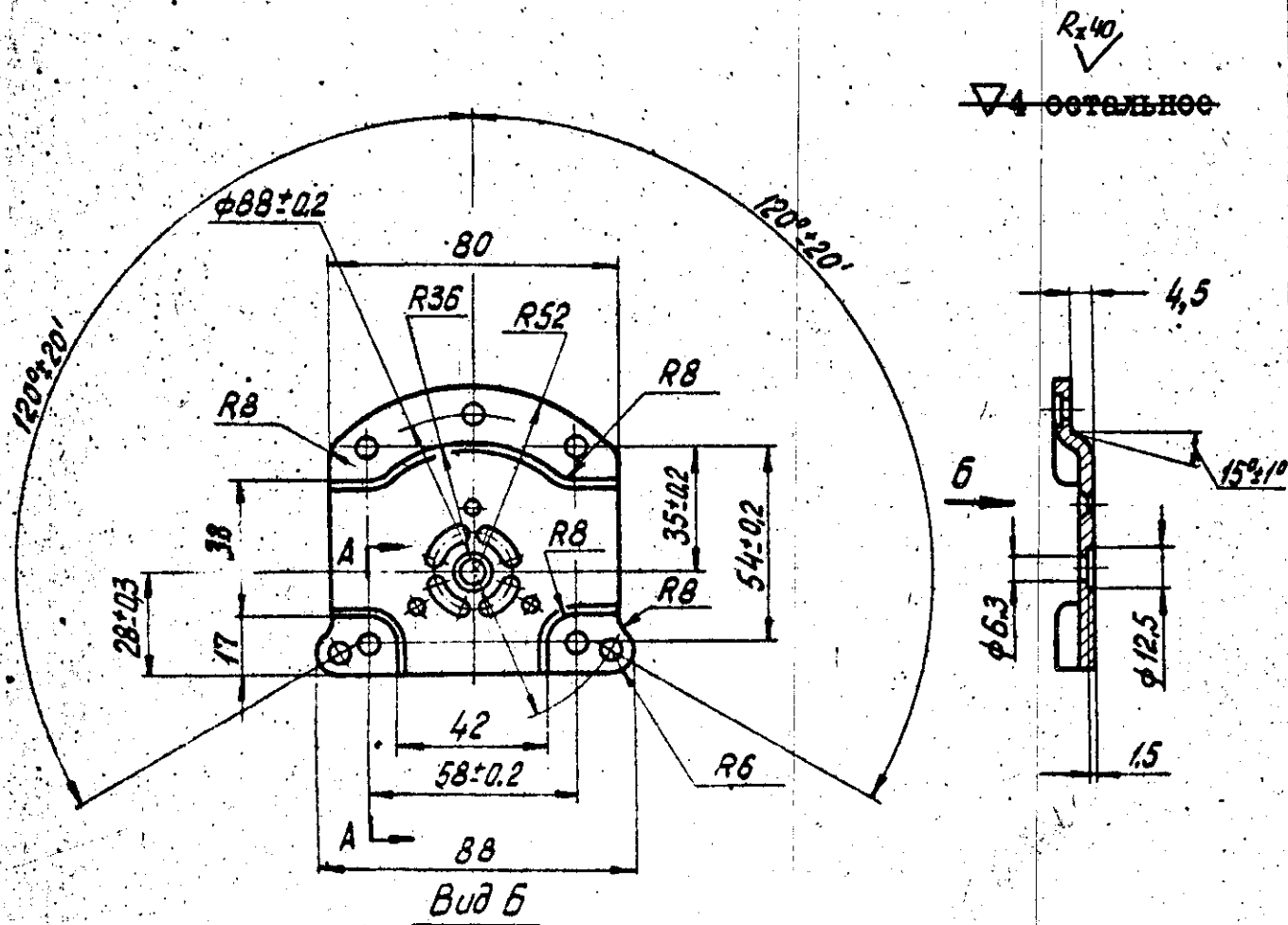
2.2.7. Неуказанные литейные радиусы до 1 мм.

-0801/82

1,26 163 510

разработ.	Робертков	Фай	4/12/69	2	1	411-300	4/12/69	25570							
проверил	Лобков	4/12/69	411-300												
и контр	Шмелев	4/12/69	411-300												
Коп	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол	№ докум.	Подпись	Дата							

2.3. Накладка прямая (поз. 2)



Черт. 8

Имя, № подл.	Подпись и дата	Взвешен ив. №	Имя, № дубл.	Полн. и дата
242317.6	Ильин 25.5.70	242317.5	Соловьев	

Разработ	Чигарева	Климова	12.3.70												
Проверил	Лобков	Соловьев	1.1.71	8	Зам	411-3160	Климова	12.3.70							
Н. контр.	Ильин	Соловьев	9/12/70	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата		

Пример условного обозначения наклад-
ки прямой:

Накладка прямая ОС 92-0399-69

2.3.1. Материал: ~~сплав АМц-М лист 2,5 ГОСТ 12592-67.~~
лист АМц-М 2,5 ГОСТ 21631-76. П

2.3.2. Покрытие: Эм.МЛ-12-71..... IY A.

/цвет/

2.3.4. Вес 0,049кг.

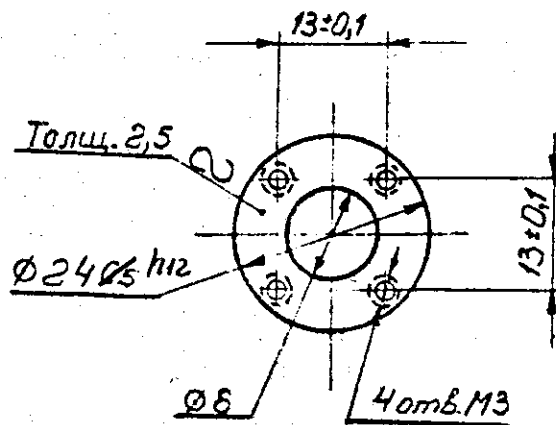
(4)

Изм. № подл. 242317	Подпись и дата 16.5.69	Взамис инв. №	Изм. № дубл. 0100172	Подп. и дата						
Разработ.	Фавелюкис	16.05.69								
Проверил	Лобков	16.05.69								
Н. контр.	Шмелев	16.05.69								
Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	

2.4. Прокладка (поз. 3)

R_a 40

остальное (4)



Черт. 9

Пример условного обозначения прокладки:

Прокладка ОС 92-0399-69

А-ПУ2,5 ГОСТ-19904-74

2.4.1. Материал: ~~сталь 10 лист 2,5-IV-II ГОСТ 914-56~~

2.4.2. Покрытие: Ц.6.хр

2.4.3. Вес 0,006кг.

568

4

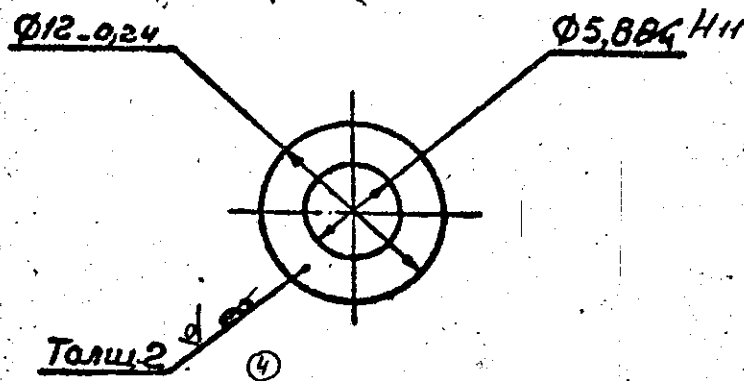
История изменений:
 № 1 от 11.11.69
 № 2 от 11.11.69

Разработ:	Фабрички	07.10.69	11.10.69	411-3235						
Проверил:	Лобков	11.10.69	11.10.69							
Утвердил:	Шмелев	11.10.69	11.10.69							

③ 411.005-827

2.5. Шайба (поз. 4)

R_z 40
▽ 4



Черт. 10

Пример условного обозначения шайбы:

Шайба ОС 92-0399-69

Φ-4 НН 2x50 ГОСТ 24222-80

2.5.1. Материал: лента из фторопласта 4 2x50 МРТ 6-05-1071-67

2.5.2. Вес 0,004кг.

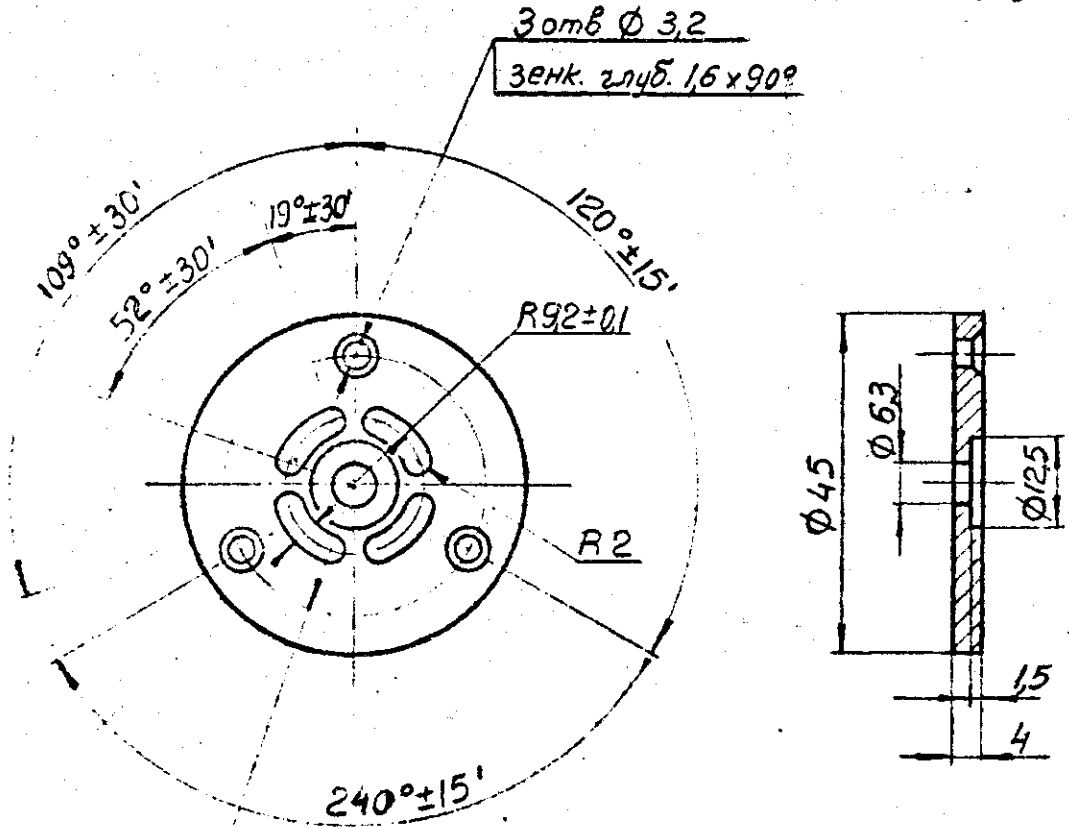
201/08

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100

Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	Кол.	№ докум.	Измен.	Дата	№ докум.	Подпись	Дата
Шибуров	Шибуров	Шибуров	4/11/80	1	ОС 92-0399-69	1	4/11/80	1	Шибуров	4/11/80

2.6. Фланец (поз. 5)

R_z20
√(V)
▽5



R17,5 ± 0,1

Черт. II

Пример условного обозначения фланца:

Фланец ОС 92-0399-69

2.6.1. Материал: сплав АЛ2 ГОСТ 2685-65. 75

2.6.2. Покрытие: Эм.МЛ-12-71.....IV А.
(цвет)

2.6.3. Допуски на литейные размеры по нормали ГОСТ 92-1165-75
НО.010.006 Vтр.

2.6.4. Литейные уклоны до 1° в сторону увеличения размера.

2.6.5. Вес 0,015 кг.

2.6.6. Отливка I гр.

2.6.7. Неуказанные литейные радиусы до 1 мм.

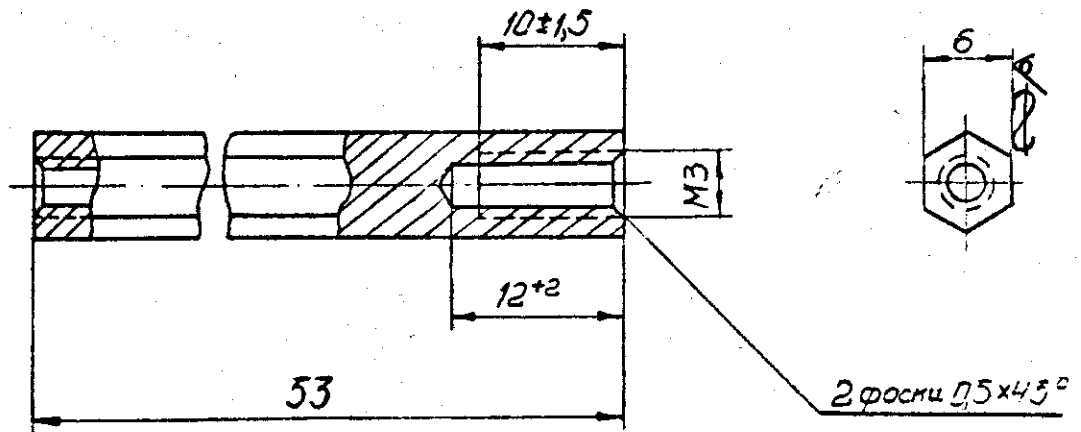
Исполн. 0201/12
Исполн. № 0201/12
Исполн. и дата 0201/12 05.69
Исполн. 0201/12

Разраб.:	Ситтерюкис	Проверил:	Лобков	Исполн.:	Шмелев	Изм. кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм. кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Экз. №:	1	Экз. №:	1	Экз. №:	1	Экз. №:	1	Экз. №:	1	Экз. №:	1	Экз. №:	1

2.7. Стойка (поз. 6)

R20

▽5 ~~стальное~~



Черт. 12

Пример условного обозначения стойки:

Стойка ОС 92-0399-69

2.7.1. Материал: ~~сталь 20~~ [Ⓢ] ~~шестигранник~~ 6-4 ГОСТ 8560-78
45-Т-В ГОСТ 1051-73

2.7.2. Покрытие: Ц.6.хр

2.7.3. Вес 0,01кг.

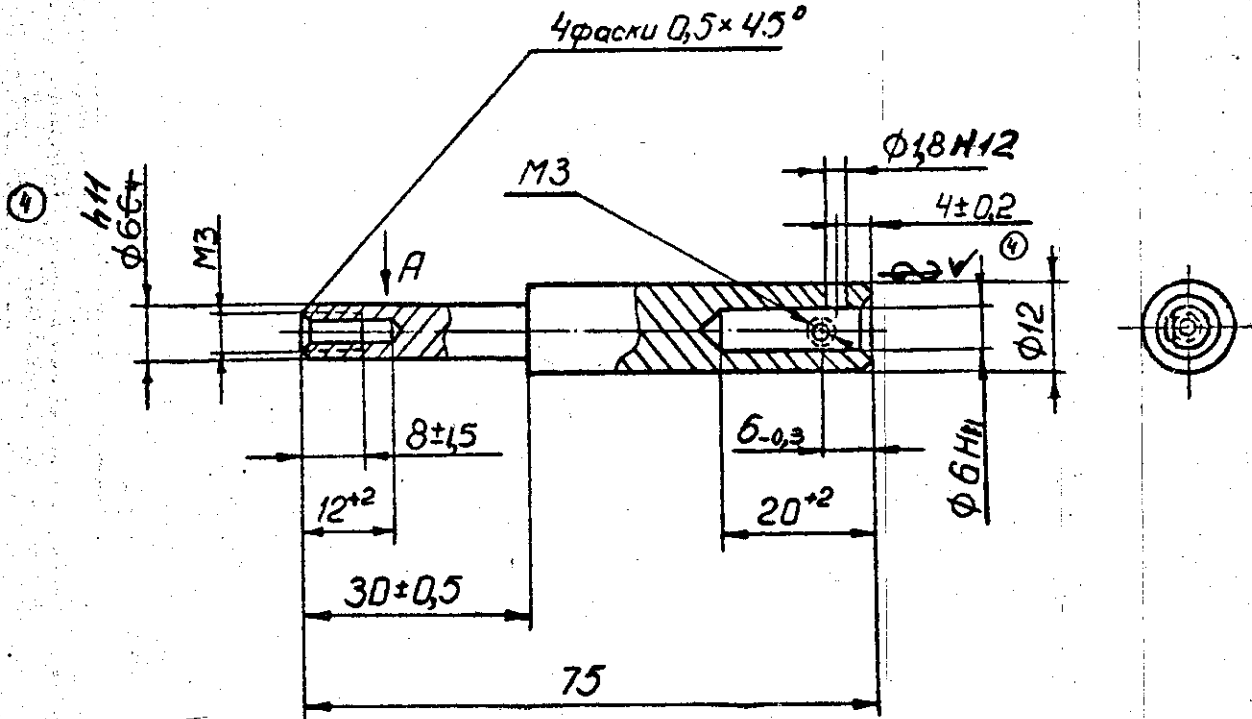
Изм. № подл.	2420317
Подпись и дата	09/08 16.05.69
Взам. инв. №	
Изм. № дубл.	0801/1
Подп. и дата	

Разработ.	С.И.Великов	09/08 16/69							
Проверч.	Лобков	10/08 16/69							
Изм. Кол.			№ докум.		Подпись		Дата	Изм. Кол.	№ докум.

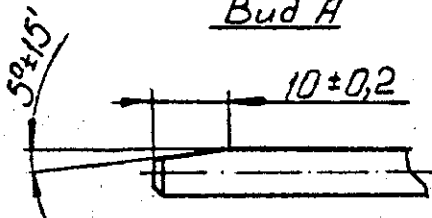
2.8. Ось (пов. 7)

R_z 20

▽ 5 ~~остальное~~



Вид А



Положение отверстия
φ1,8 относительно лыски без-
различно.

Черт. 13

Пример условного обозначения оси:

Ось ОС 92-0399 -69

2.8.1. Материал: сталь А12 круг 12-4 ГОСТ 7417-75
А12-а-Н ГОСТ 4414-75

2.8.2. Покрытие: Ц.6.хр

2.8.3. Вес 0,04кг.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
242317	16.5.69			

Разработ.	Проверил.	Н. конт.	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись
Федерюк	Лобков	Шмелев									

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Изготовление и сборка деталей крепления переключателей должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и ОСТ 92-0400-69. ④

3.2. Детали крепления переключателей по конструкции, габаритным, присоединительным размерам, классу чистоты поверхностей, материалам и покрытиям, весу деталей должны соответствовать требованиям отраслевого стандарта.

3.3. Детали, изготовленные литьем под давлением, должны соответствовать нормам ~~ГОСТ 1165-75~~ ^{ОСТ 92-1165-75} ④

3.4. Для механически обработанных поверхностей предельные отклонения размеров, не указанные в стандартах на детали, должны соответствовать ~~7-му классу точности по ОСТ 1010,~~ ^{качеству 14 ОСТ 92-8749-76} ④

3.5. ~~В глухих отверстиях допускается отсутствие резьбы от лакокрасочного покрытия предохранить и электролитического покрытия, но с обязательными покрытиями смазкой ОКБ-122-7 МРТУ-38-1-230-66.~~ ^{смазкой ОКБ-122-7 МРТУ-38-1-230-66. ГОСТ 18179-72}

3.6. Маркировка должна быть указана на бирке, прикрепленной к детали. Детали, предназначенные для поставки по кооперации или для внутризаводской комплектации, могут не маркироваться.

Изм. № докум. 080/22
 Взам. инв. №
 Подпись и дата 90/8 16.5.69
 242317

Разработ.	Фавелюкис	Фавелюкис	20/1/69																
Проверил	Лобков	Лобков	20/1/69	1	411-3455	РХМ	3/1/69												
И. контр.	Шмелев	Шмелев	20/1/69	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата						

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Готовые детали должны быть приняты отделом технического контроля завода-поставщика. Завод-поставщик должен гарантировать соответствие всех выпускаемых деталей требованиям стандарта. Поставщик должен сопровождать партию поставляемых деталей документацией, удостоверяющей их качество.

4.2. Готовые детали к приемке предъявляются в количестве, установленном технологическим процессом.

4.3. Проверка деталей на соответствие комплектности проводится по табл. 2 данного стандарта.

4.4. Проверка деталей производится по внешнему виду без применения увеличительных приборов.

4.5. Проверка размеров, указанных в стандарте, производится мерительным инструментом, точность которого обеспечивает необходимые измерения.

4.6. Проверка марки материала производится сверкой документов заводов-поставщиков, а в спорных случаях-химическим анализом.

4.7. Проверка качества гальванических покрытий определяется замером толщины покрытия химическим способом.

4.8. Проверка качества лакокрасочных покрытий проводится внешним осмотром без применения увеличительных приборов.

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50

Разработ.	Чигарева	2/7/69																	
Проверил	Лобков	21.5.69																	
Н. контр.	Шмелев	15/6/69																	
			Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись								

4.9. Проверка веса деталей производится с точностью ±5%.

4.10. Если при приемке хотя бы одна из деталей не соответствует какому-либо показателю, проводится повторная проверка по этому показателю на удвоенном количестве этих деталей.

4.11. Если и при повторной проверке хотя бы одна деталь не соответствует проверяемому показателю, партия не принимается.

5. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

5.1. Перед упаковкой все металлические детали должны быть покрыты смазкой ОКБ I22-7 ~~МРТУ 38-1-230-66~~ ^{ГОСТ 18179-72} или другой аналогичной и завернуты в промасленную бумагу, после чего упаковываются в сухие деревянные ящики ГОСТ 2991-61, ⁷⁶ выложенные внутри ^{битумированной} битумной бумагой марки ~~Б ГОСТ 515-56~~ ^{Б4-Б ГОСТ 515-77}.

ПРИМЕЧАНИЕ. По требованию заказчика допускается предварительная упаковка деталей в картонные коробки или бумажные пакеты.

5.2. В ящики упаковываются детали одного типа. По согласованию с заказчиком допускается упаковка деталей разных типов в один ящик.

5.3. На крышке ящика и упаковочном листе, который вкладывается в ящик под ^{битумированную} битумную бумагу, должны быть указаны следующие сведения:

- а) марка завода-поставщика;
- б) условное обозначение деталей;
- в) общее количество упакованных деталей;

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
242317	ФР 16.5.69			

Разработ.	Чугарова	Умар	26.1.66															
Проверил	Лобков	Фед	26.1.66															
И. центр.	Шмелев	Вит	17.5.69	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись						

- г) номер или фамилия упаковщика;
- д) дата упаковки;
- е) вес ящика в кг.

④ 5.4. Ящики по торцам должны быть обиты упаковочной лентой ГОСТ 3560-47⁷³ и обтянуты посредине контрольной лентой, скрепленной в замок. Вес ящика с изделиями не должен превышать 30 кг.

5.5. Ящики с упакованными изделиями пломбируются пломбой ОТК завода-поставщика.

6. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

6.1. Упакованные детали должны храниться в сухом помещении без резких колебаний температуры.

6.2. Упакованные детали могут перевозиться любым видом транспорта при условии защиты их от прямого воздействия атмосферных осадков.

Изм. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
242317	16.5.69			

Разработ.	Ушарова	Ушарова	20.1.69															
Проверил	Лещков	Лещков	16.1.69															
Ч. контр.	Шестаков	Шестаков	16.1.69															

Р.А. 14.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 515-77	Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия	24
ГОСТ 1051-73	Сталь качественная калиброванная	20
ГОСТ 1414-75	Сталь конструкционная повышенной и высокой обрабатываемости резанием. Технические условия	21
ГОСТ 1491-80	Винты с цилиндрической головкой. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 2685-75	Сплавы алюминиевые литейные. Марки, технические требования и методы испытаний	14, 19
ГОСТ 2991-76	Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия	24
ГОСТ 3129-70	Штифты конические. Технические условия	7
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия	25

Изм. № инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
Взамен инв. №		
Подпись и дата	13.5.85	
Изм. № инв. №	242317	

Разработ.	Трофимов	Эрор-	18.04.85											
Проверил.	Ерошин		26.04.85	4	Зам.	411.082-85	Эрор-	18.04.85						
И. контр.	Муратов	Шу...			Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 7417-75	Сталь калиброванная круглая. Сортамент	21
ГОСТ 8560-78	Сталь калиброванная шестигранная. Сортамент	20
ГОСТ 11371-78	Шайбы. Технические условия	7
ГОСТ 16523-70	Сталь листовая углеродистая качественная и обыкновенного качества общего назначения	17
ГОСТ 17475-80	Винты с потайной головкой. Конструкция и размеры	7
ГОСТ 18179-72	Смазка ОКБ-122-7. Технические условия	22, 24
ГОСТ 19904-74	Сталь листовая холоднокатанная. Сортамент	17
ГОСТ 21631-76	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия	16
ГОСТ 24222-80	Пленка и лента из фторопласта -4. Технические условия	18
ОСТ 92-0400-69	Аппаратура. Общие технические требования	22
ОСТ 92-1165-75	Отливки из цветных сплавов. Общие технические условия	22
ОСТ 92-3749-76	Единая система допусков и посадок СЭВ. Поля допусков и рекомендуемые посадки. Ограничитель СТ СЭВ144-75	22

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Взамен изд. №

Подпись и дата

Изм. № подл.

18.05.85

242317

Разработ.	Трофимов Троф	18.04.85													
Проверил	Ерошин	16.04.85	4	Нов	411.082-89	Троф	18.04.85								
И. контр.	Муратов	И. В. Васильев	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата			

Обозначение	Наименование	Лист
ЕЩО.360.600 ТУ	Переключатели щеточные. Частные технические условия	2,3,4

Изм. № подл.	Подпись и дата	Изм. № дубл.	Взамен инв. №	Подп. и дата
242 317	[Signature]			12.12.5.65

Разработ.	Трофимов [Signature]	18.04.88									
Проверил	Ерошин [Signature]	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88	11.08.88

СОДЕРЖАНИЕ

1. Типы комплектов крепления	2
2. Конструкция и размеры деталей	13
3. Технические требования	22
4. Методы испытаний	23
5. Упаковка и маркировка.....	24
6. Хранение и транспортирование	25
Приложение. Перечень ссылочных документов	26
Справочное	



Изм. № подл.	242 317
Подпись и дата	21.12.85
Взам. инв. №	
Инд. № дубл.	
Подп. и дата	

Разработ.	Трофимов	Троф	18.01.85										
Проверил	Брошчи	Брош	26.04.85	4	Ноб	44.082-85	Трофим	18.01.85					
И контр	Муратов	Мур	00.08.85		Изм	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата	Изм	Кол.	№ докум.	Подпись

