



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

Арматура ящичная

Технические условия

ОСТ 47 0.440.202-80

Издание официальное

*Проверен в 1986 г.*

*Срок действия продлён  
до 01.07.92 г.*

④

*Проверен в 1991 г.*

*Срок действия продлён до 01.07.97 г.*

⑧



О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

АРМАТУРА ЯЩИЧНАЯ  
Технические условия

ОСТ 4Г 0.440.202-80  
Взамен  
НГО.002.007-86

Директивным письмом организации от 24.12.1980 № 017-107/К/1284 срок действия установлен с 01.07.1982 до 01.07.1987.

*Требования настоящего стандарта являются обязательными.*  
Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на ящичную арматуру (в дальнейшем - арматура), предназначенную для установки в деревянных и металлических ящиках и других аналогичных изделиях.

Арматура, в зависимости от материала, вида и толщины слоя покрытия, предназначена для работы при температуре окружающего воздуха от 213 до 358 К (от минус 60 до плюс 85 °С) при всех условиях эксплуатации по ГОСТ 14007-68, ГОСТ 15150-68.

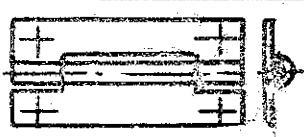
Внимание! Чертежи с индексом АТВ в новых разработках не применять, взамен применять чертежи с индексом АИСТ, указанные в справочном приложении 4.

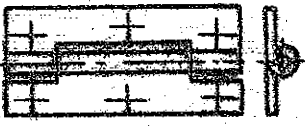
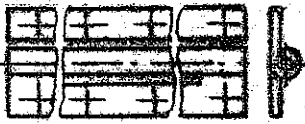
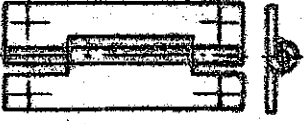
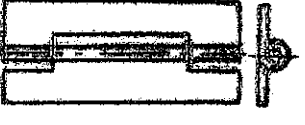
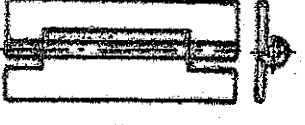
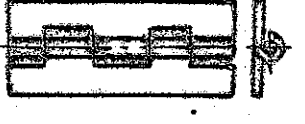
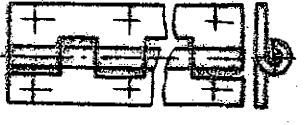
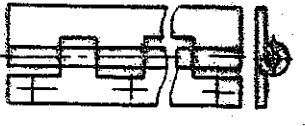
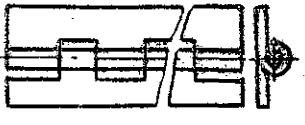
1.1. По конструкции и назначению арматура подразделяется на:

петли (табл. 1) /	- КОУ ВКП ОКП	68	954
ограничители (табл. 2) /	- КОУ ВКП ОКП	68	961
стяжки (табл. 3) /	- КОУ ВКП ОКП	68	963
ручки (табл. 4) /	- КОУ ВКП ОКП	68	916
замки (табл. 5) /	- КОУ ВКП ОКП	68	961
угольники (табл. 6) /	- КОУ ВКП ОКП	68	952
планки (табл. 7) /	- КОУ ВКП ОКП	68	952
гайки (табл. 8) /	- КОУ ВКП ОКП	68	962
шайбы (табл. 9) /	- КОУ ВКП ОКП	68	962
уголки (табл. 10) /	- КОУ ВКП ОКП	68	952
крючки (табл. 11) /	- КОУ ВКП ОКП	68	963
ушки (табл. 12) /	- КОУ ВКП ОКП	68	954
винты (табл. 13) /	- КОУ ВКП ОКП	68	962
скобы (табл. 14) /	- КОУ ВКП ОКП	68	963
серьги (табл. 15) /	- КОУ ВКП ОКП	68	963

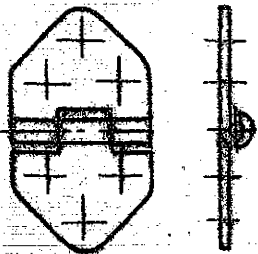
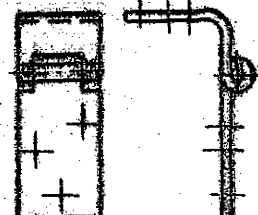
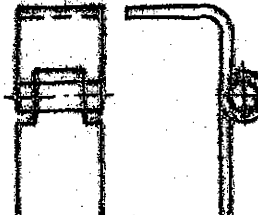
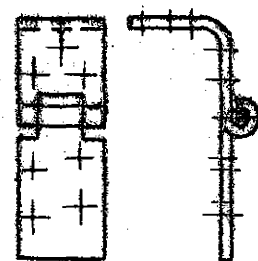
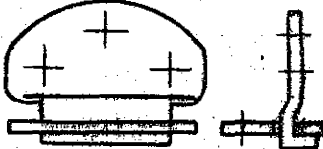
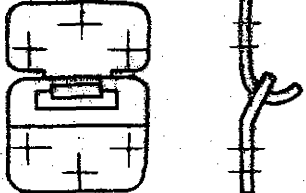
Т а б л и ц а 1

Петли

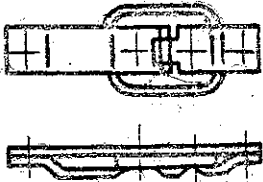
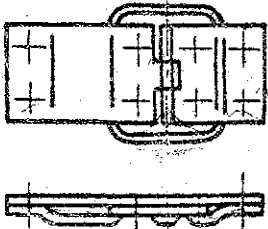
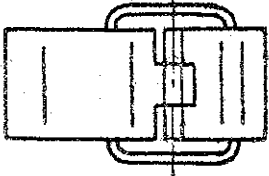
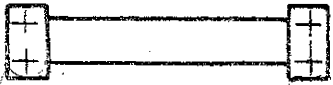
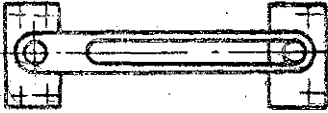
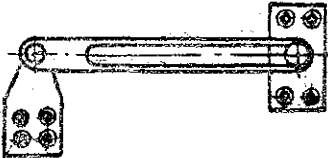
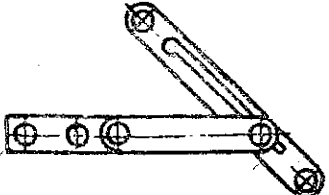
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
1		1	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	12

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.	
II		2	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	18	
III		3		18	
IV		4		19	
V		5	Для металлических ящиков и других аналогичных изделий	19	
VI		6		21	
VII		7		21	
VIII		8		22	
IX		9		23	
X		10		Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	23

Продолжение табл. 1

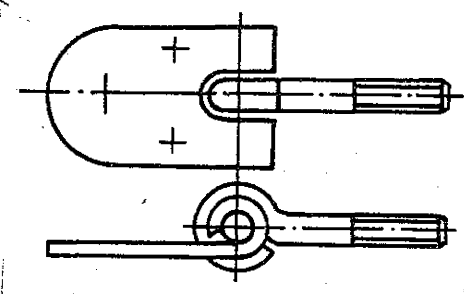
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
XI		11		26
XII		12		29
XIII		13	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	29
XIV		14		32
XV		15		35
XVI		16		38

## Ограничители

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		17	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	41
II		18		43
III		19	Для металлических ящиков и других аналогичных изделий	44
IV		20	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	46
V		21		47
VI		22		49
VII		23		52

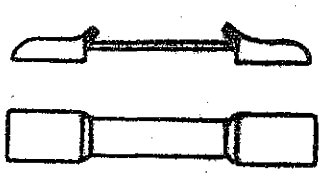
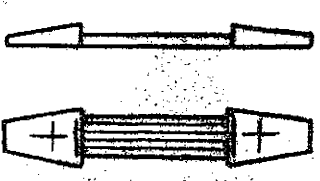
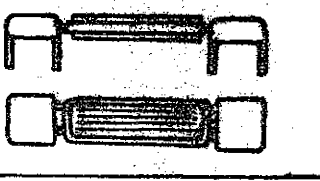



Т а б л и ц а 3

Стяжки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
-		24	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	53

Т а б л и ц а 4

Ручки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		25	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	55
II		26		57
III		27		58
IV		28		59
V		29		61
VI		30		64

Продолжение табл. 4


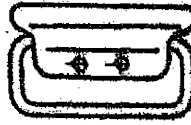
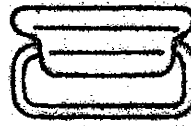
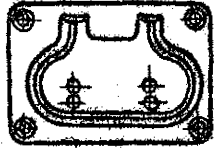
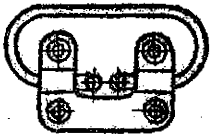
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
VII		31	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	65
VIII		32		65
IX		33		66
X		34		68
XI		35		70

Таблица 5

## Замки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		36	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	72
II		37		74



Продолжение табл. 6

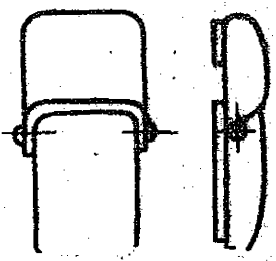
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
III		38	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	76

Таблица 6

Угольники

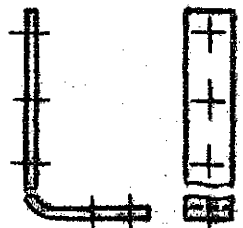
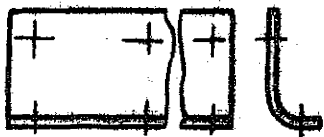





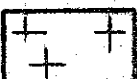
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		39	Для деревянных ящиков и других аналогичных изделий	77
II		40		79

Таблица 7

Планки

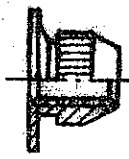
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		41	Для крепления ручек	84
II		42	Для деревянных ящиков и других аналогичных изделий	85

Продолжение табл. 7

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
III		43	Для деревянных ящиков и других аналогичных изделий	86
IV		44		87
V		45		91
V1		46		94

Т а б л и ц а 8

## Гайки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
-		47	Для установки в деревянные ящики и другие аналогичные изделия	95

Т а б л и ц а 9

## Шайбы



Тип	Рис.	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I	1		48	Для крючков к деревянным, металлическим ящикам и другим аналогичным изделиям	96
	2				

Таблица 10

Уголки


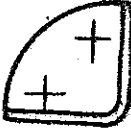




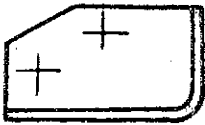
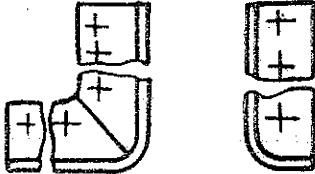
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		49	Для деревянных ящиков и других аналогичных изделий	97
II		50		98
III		51		98
IV		52		100
V		53		100
VI		54		102
VII		55		104
VIII		56		105

Таблица 11

Крючки

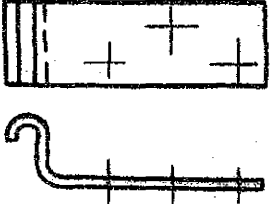

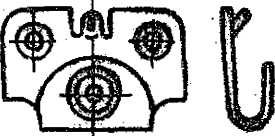
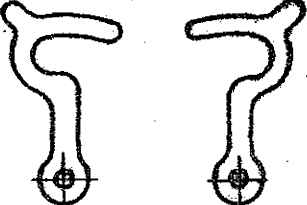
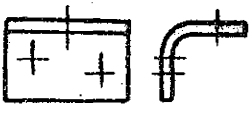
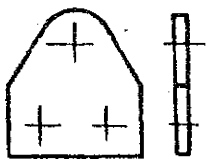
Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		57	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	107
II		58		111
III		59		114
IV		60		117



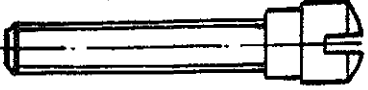
Таблица 12

Ушки

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		61	Для пломбирования деревянных, металлических ящиков и других аналогичных изделий	119
II		62		121

Т а б л и ц а 13

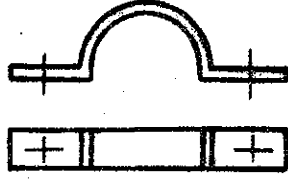
Винты

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		63	Для пломбирования деревянных и ме- таллических ящиков	123
II		64		124
III		64а		124а

7

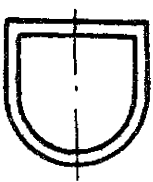

Т а б л и ц а 14

Скобы

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
-		65	Для деревянных, металлических ящи- ков и других ана- логичных изделий	125

Т а б л и ц а 15

Серьги

Тип	Эскиз	Черт.	Назначение	Стр.
I		66	Для деревянных, металлических ящиков и других аналогичных из- делий	126
II		67		126

1.2. Разметка для крепления арматуры приведена в рекомендуемом приложении 1.

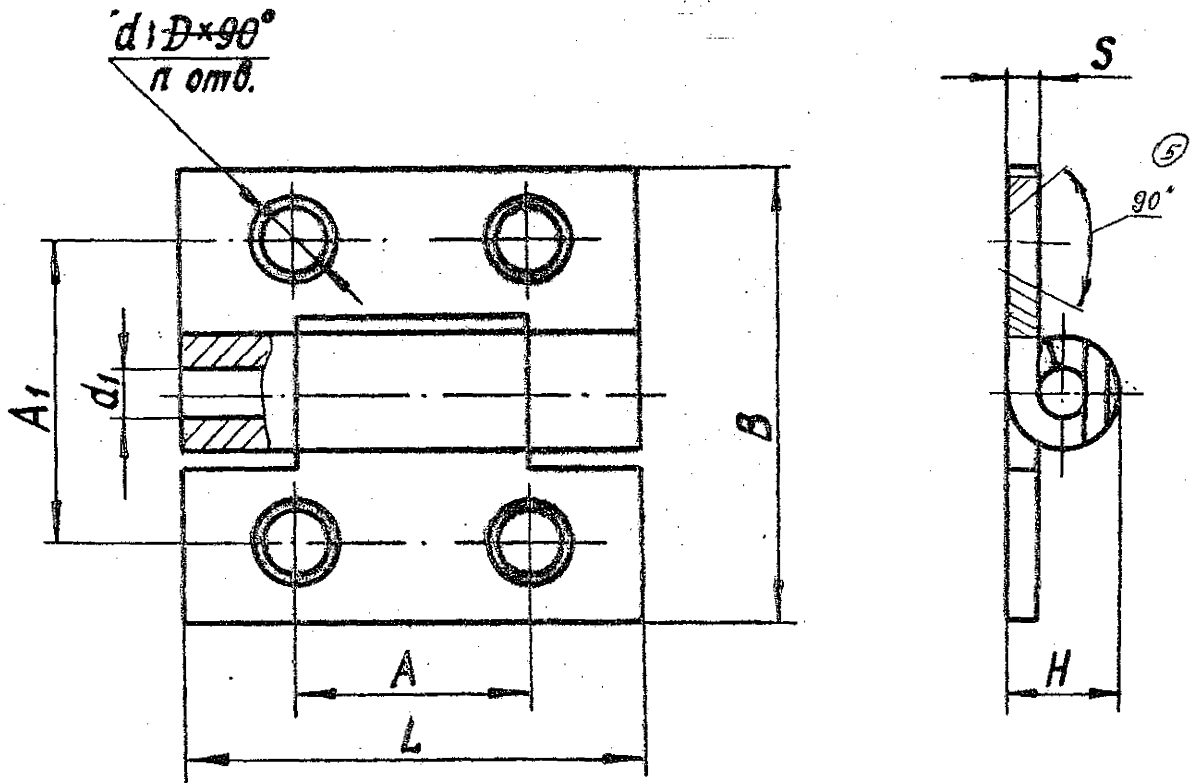
1.3. Примеры применения арматуры приведены в справочном приложении 2.

1.4. Таблица применения арматуры по ОСТ 4 ГО.440.202-80

взамен НГО.002.007 приведена в справочном приложении 3.

1.5. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры петель должны соответствовать указанным на черт. 1-16, покрытие, размеры и масса петель с венжованными отверстиями под шурупы и винты с потайными головками - табл. 18, 20, 25, 27, 29, 31, 33, под заклепки с потайной головкой - табл. 16, 17, 19, 24, 26, 28, 30, 32, с цилиндрическими отверстиями и без отверстий - табл. 21-23.

Петля I



Черт. 1

Таблица перевода обозначений чертежей арматуры по ОСТ 4Г 0.440.202-80 на обозначения по Классификатору ЕСКД приведена в справочном приложении 4.

Размеры в мм  
Обозначение петель

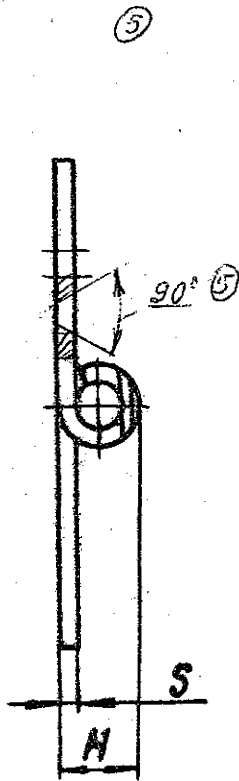
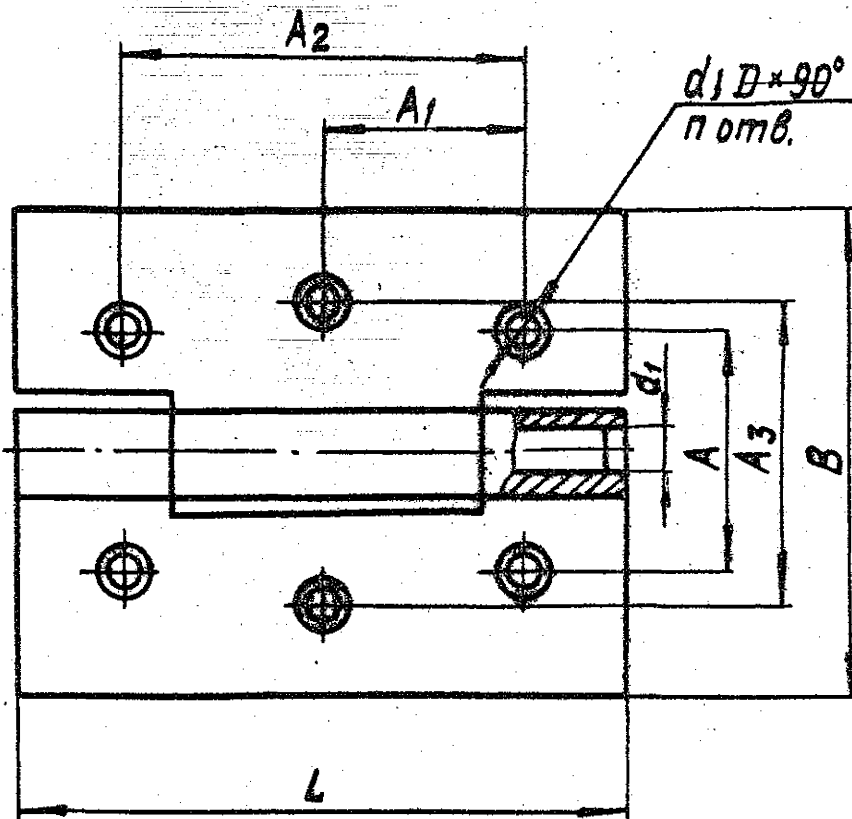
Обозначение	цинкованных		кадмированных		хромованных	
	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость	Применяемость
Ц6.хр		цинкованных		кадмированных		хромованных
		Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Х
АТВ4.400.022		АТВ4.400.022-11		АТВ4.400.022-22		АТВ4.400.022-33
-01		-12		-23		-34
-02		-13		-24		-35

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение петель	Применяемость	L	S	B	A	Прец.-откл.	A <sub>1</sub>		H	D	d	d <sub>1</sub>	n	Масса, г
							8	10						
АТВ4.400.022-44		12	0,8	12	6	±0,15	8	10	3,4	2,7	1,8Н14	1,2	4	1,5
-45		20		16	12				3,0					3,8
-46		32	1,10-1,10	25	18		15		4,3	3,6	2,4Н14	2,0		8,5

Петля II



Черт. 2



Размеры в мм  
Обозначение петель

цинкованный	цинкованный	П24.хр	цинкованный	кашированный	КП24.хр	хромированный	М18.Н9Ж	Масса, г
АТВ4.400.022-03	АТВ4.400.022-14	АТВ4.400.022-25	АТВ4.400.022-36					
-05	-16	-27	-38					
-07	-18	-29	-40					

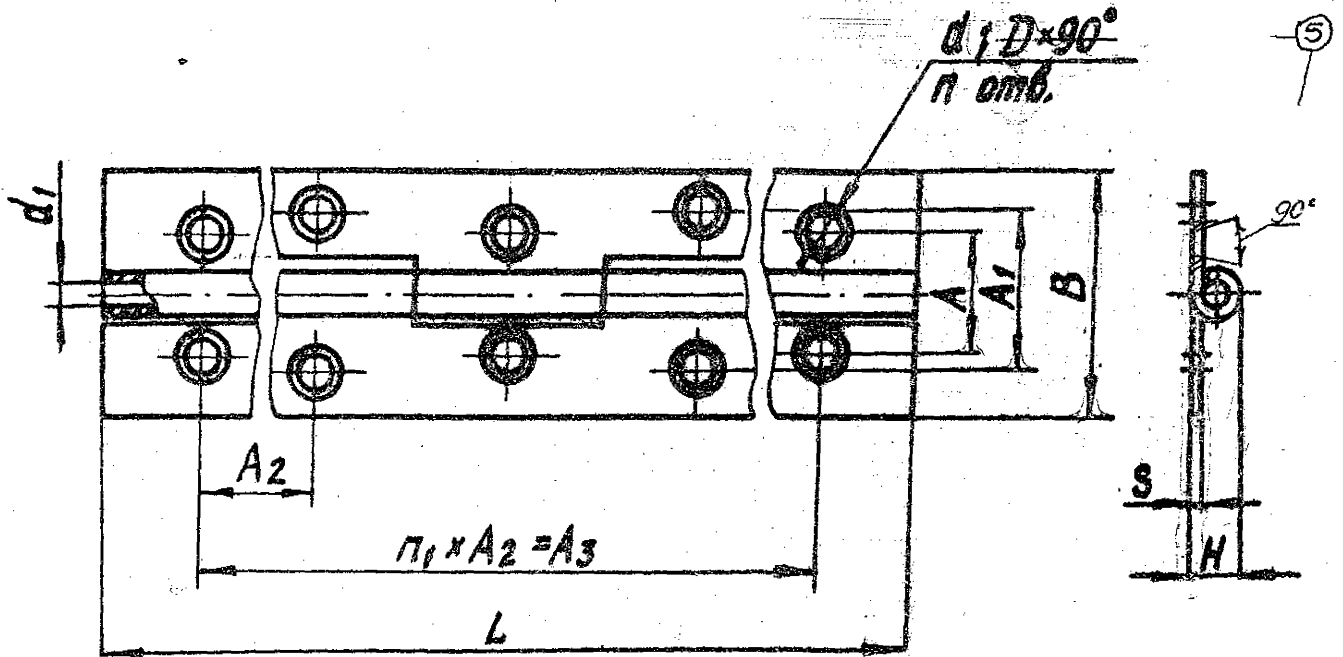
Размеры в мм

Обозначение петель хромированный М18.Н12.Х М30.Н12.Х	Применяемость	L	B	A	A1	Пред. откл.	A2	Пред. откл.	A3	D	d	d1	H	n	S	Масса, г	
																	40
АТВ4.400.022-47		40	32	16	13	±0,15	26	±0,15	20	3,6	2,4	Н14	3	6,1	6	1,4	23
		60	40	22	23	±0,15	46	±0,15	28	4,2	2,9	Н14	4	7,7	6	1,6	52
		80	60	32	30		60		40	<del>4,2</del>	<del>2,9</del>	Н14-5					100

Продолжение



Петля III



Черт. 3

Таблица 19

Размеры в мм

Обозначение петель							
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд 24.хр		М18.Н9-Х	
АТВ4.400.022-09		АТВ4.400.022-20		АТВ4.400.022-31		АТВ4.400.022-42	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение петель		L	B	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	A <sub>3</sub>	Пред. откл.	H	D	d	d <sub>1</sub>	n	n <sub>1</sub>	S	Масса, г
хромированных	Применяемость																
М30.Н12.Х М18.Н12.Х																	
АТВ4.400.022-53		125	32	16	20	25	±0,15	100	±0,15	6,5	4,2	2,9Н14	3	10	4	1,6	70

Размеры в мм

Таблица 20

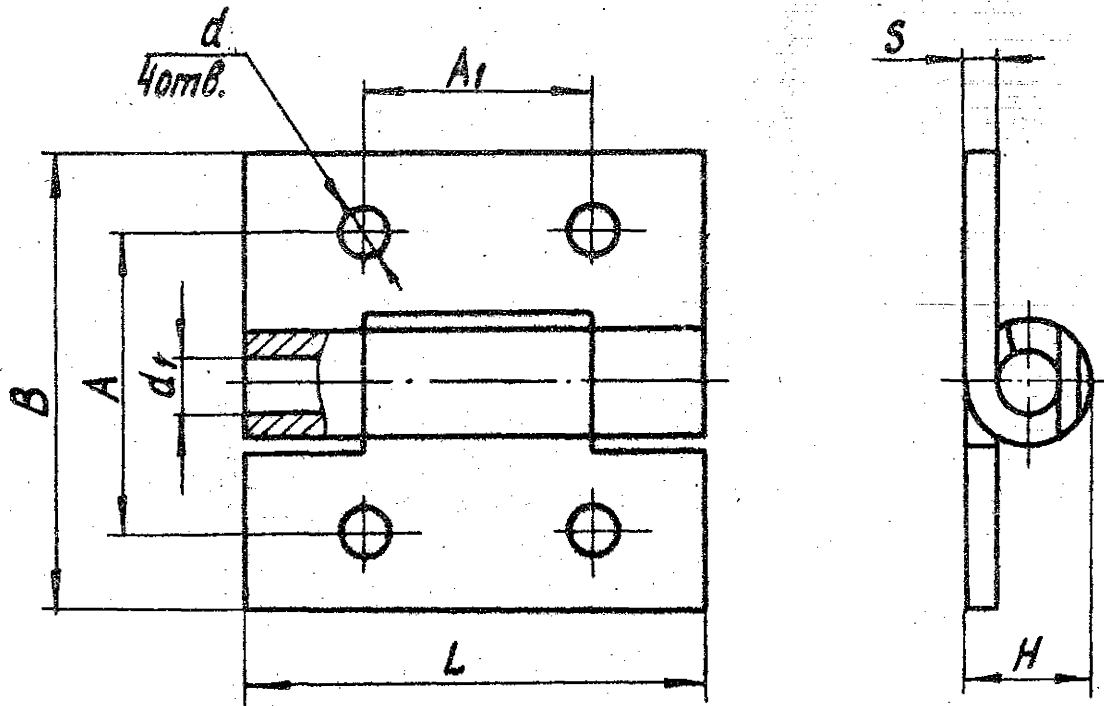
Обозначение петель							
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Ж	
АТВ4.400.022-10		АТВ4.400.022-21		АТВ4.400.022-32		АТВ4.400.022-43	

Продолжение

Размеры в мм

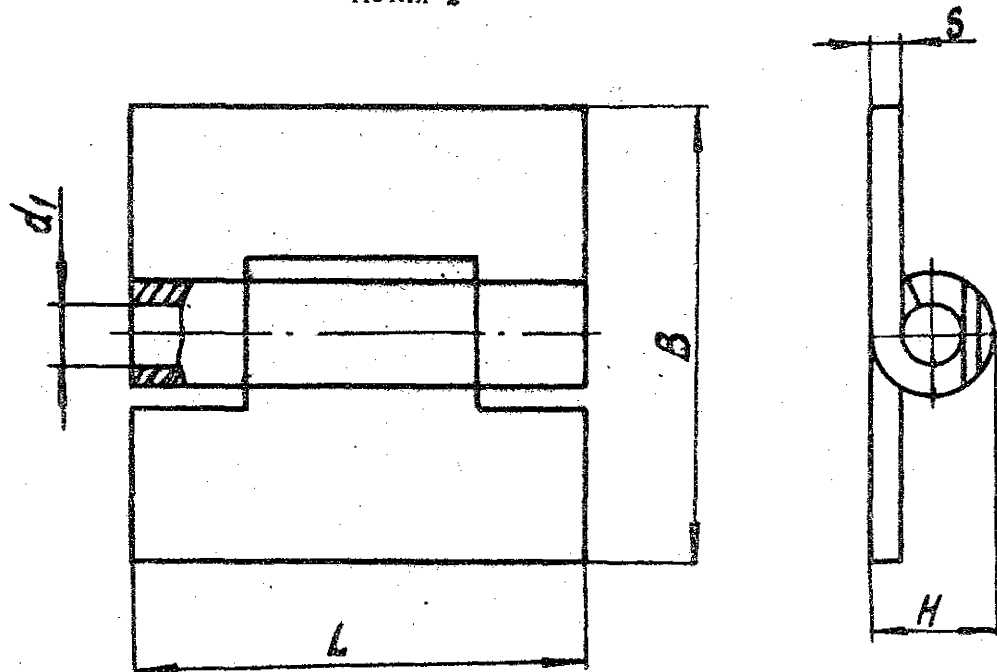
Обозначение петель		L	B	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	A <sub>3</sub>	Пред. откл.	H	D	d	d <sub>1</sub>	n	n <sub>1</sub>	S	Масса г
хромированных	Применяемость																
М30.Н12.Ж М18.Н12.Ж																	
АТВ4.400.022-54		125	32	16	20	25	+0,15	100	+0,15	6,5	5,6	2,9Н14	3	10	4	1,6	70

Петля 1У



Черт. 4

Петля У



Черт. 5

Размеры в мм  
Обозначение петель

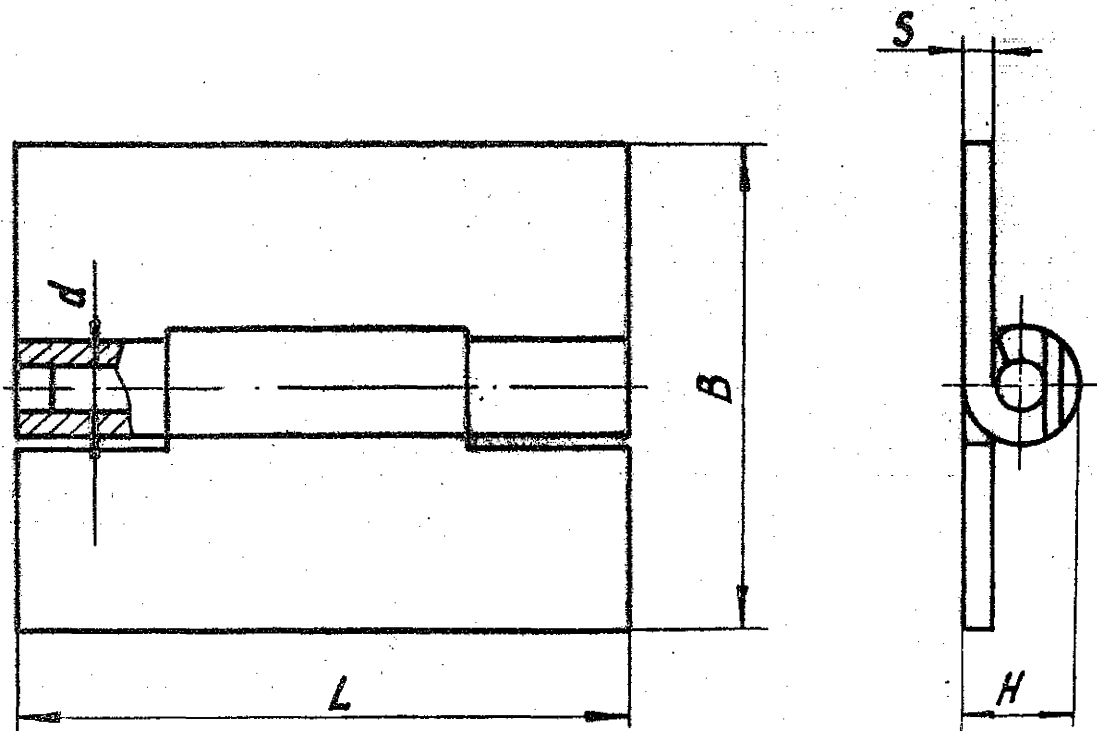
Черт. 4		Черт. 4		Черт. 4		Черт. 4		Черт. 4	
Линкованных	Применяемость	Линкованных	Применяемость	Калмированных	Применяемость	Хромированных	Применяемость	Линкованных	Применяемость
Ц6.хр	Применяемость	Ц24.хр	Применяемость	Кд 24.хр	Применяемость	М18.Н9.Ж	Применяемость	Ц6.хр	Применяемость
АТВ4.400.023		АТВ4.400.023-03		АТВ4.400.023-06		АТВ4.400.023-09		АТВ4.400.023	
-01		-04		-07		-10		-01	
-02		-05		-08		-11		-02	

Продолжение

Размеры в мм

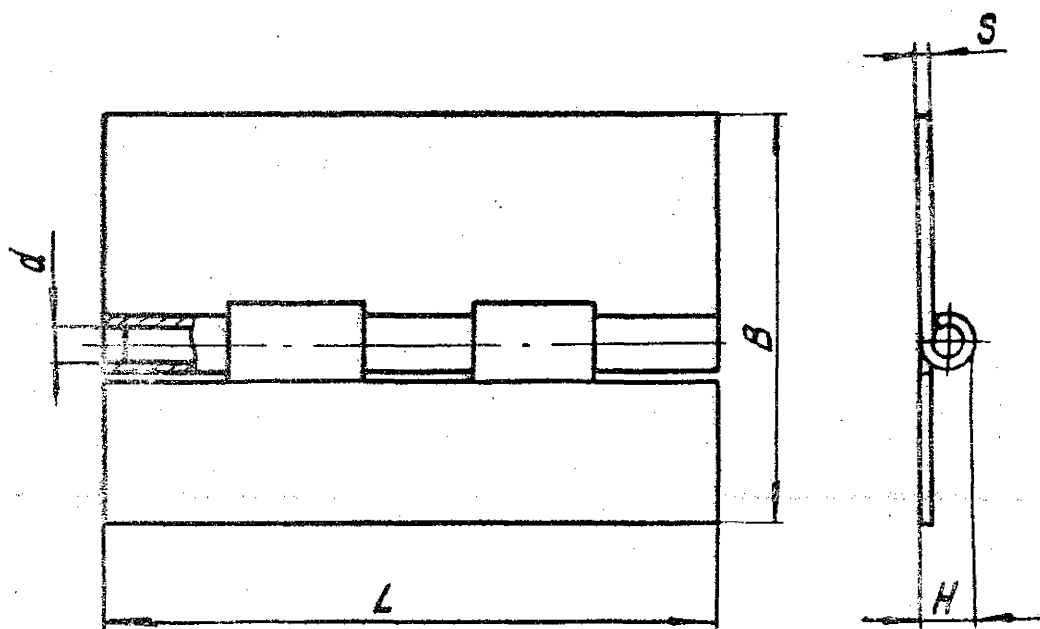
Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель	
Черт. 4		Черт. 5		Черт. 4		Черт. 4		Черт. 4		Черт. 4		Черт. 4	
Линкованных	Применяемость	Линкованных	Применяемость	Л	S	B	A	A1	Пред. откл.	H	d	d1	Масса, г
МНОМН2.Ж М18 М12Х	Применяемость	Ц6	Применяемость	12	0,8	12	8	6		30	1/6	1,2	1,5
АТВ4.400.023-12		АТВ4.400.023-15		20		16	10	12	0,15	30	1/6	1,2	1,5
-13		-16		32	1,0	25	15	18		30	1/6	1,2	3,8
-14		-17								30	1/6	1,2	8,5

Петля У1



Черт. 6

Петля У11



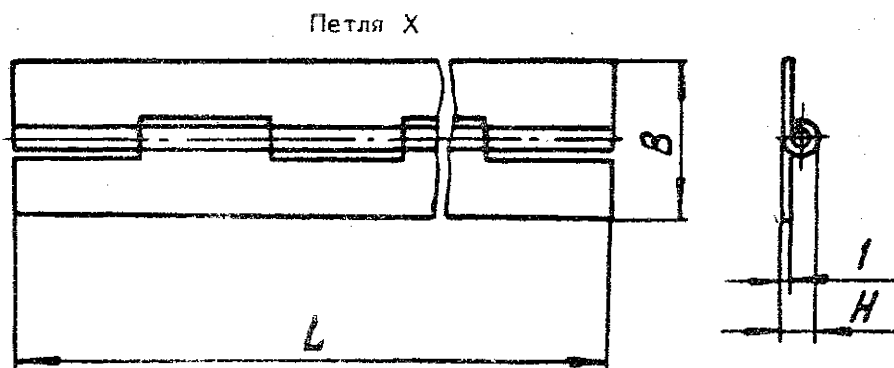
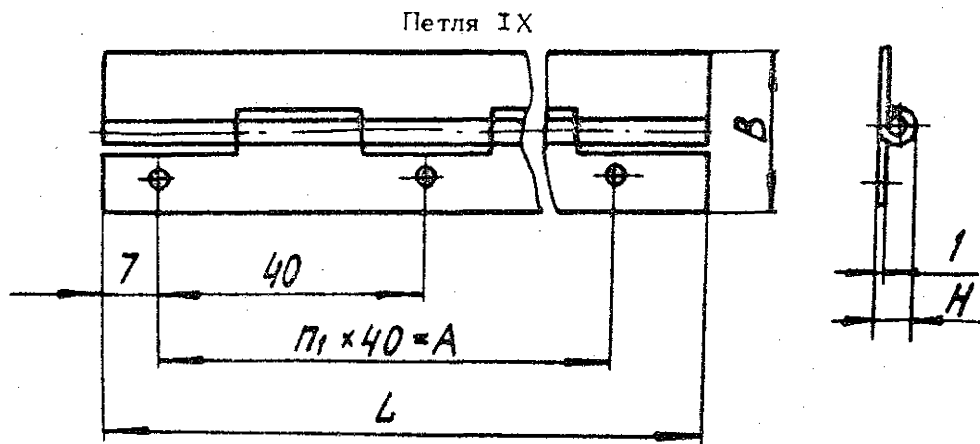
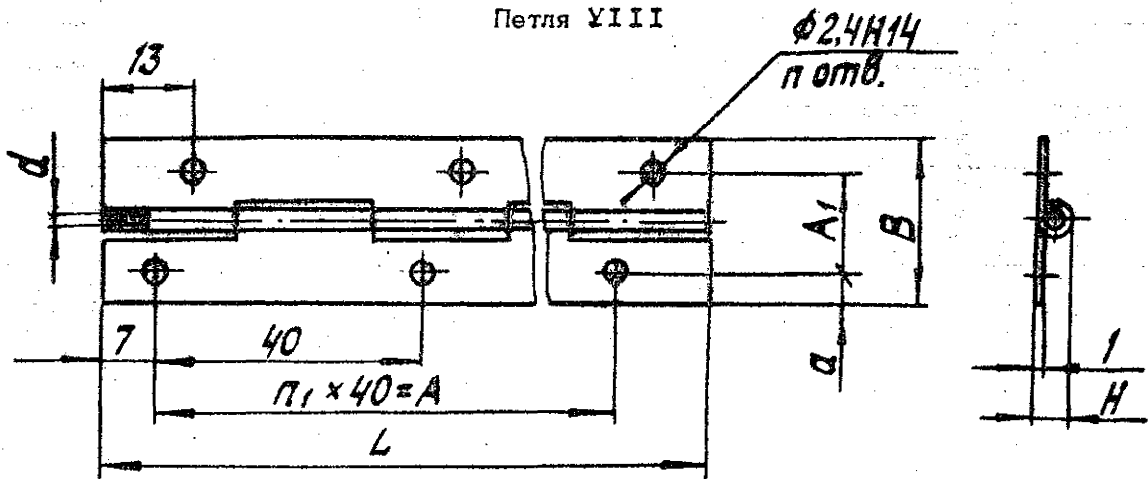
Черт. 7



Размеры в мм

Т а б л и ц а 22

Обозначение	Применяемость	Черт.	S	L	B	H	d <sub>1</sub>	Покрытие	Масса, г
АТВ4.400.024		6	1,4	40	32	6,1	3	Ц6	23
-01	60			40	7,7	4	52		
-02	7	1,6	80	60			100		
-03			125	32	6,5	3	70		



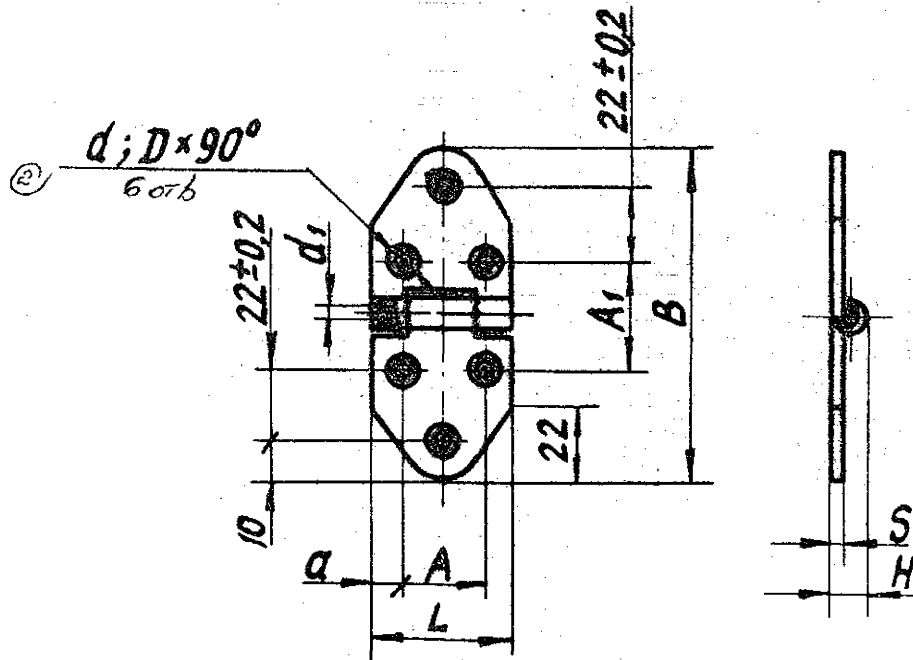
Обозначение							
Черт. 8							
ЦИНКОВАННЫХ	Применяемость	ЦИНКОВАННЫХ	Применяемость	КАДМИРОВАННЫХ	Применяемость	ХРОМИРОВАННЫХ	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кл24.хр		М18.Н9.Х	М30.Н12.Х М18.Н12.Х
АТВ4.400.025		АТВ4.400.025-24		АТВ4.400.025-48		АТВ4.400.025-72	АТВ4.400.025-96
-01		-25		-49		-73	-97
-02		-26		-50		-74	-98
-03		-27		-51		-75	-99
-04		-28		-52		-76	-100
-05		-29		-53		-77	-101
-06		-30		-54		-78	-102
-07		-31		-55		-79	-103
-08		-32		-56		-80	-104
-09		-33		-57		-81	-105
-10		-34		-58		-82	-106
-11		-35		-59		-83	-107
-12		-36		-60		-84	-108
-13		-37		-61		-85	-109
-14		-38		-62		-86	-110
-15		-39		-63		-87	-111
-16		-40		-64		-88	-112
-17		-41		-65		-89	-113
-18		-42		-66		-90	-114
-19		-43		-67		-91	-115
-20		-44		-68		-92	-116
-21		-45		-69		-93	-117
-22		-46		-70		-94	-118
-23		-47		-71		-95	-119

Таблица 23

В мм

петель		L	B	A	Прим. стип.	A <sub>T</sub>	a	a <sub>H</sub>	n			Масса, г			
черт. 9									черт. 10		черт. 8		черт. 9	черт. 10	
цинкованный	Применяемость								цинкованный	Применяемость					
Ц6	Ц6														
АТВ4.400.025-120	АТВ4.400.025-144	100	20	80	41	12	4	2,5	4,8	6	3	2	24		
-121	-146		36			20	8							3	35
-122	-146	140	20	120		12	4					8	4	3	34
-123	-147		36			20	8								51
-124	-148	180	20	160		12	4					10	5	4	44
-125	-149		36			20	8								66
-126	-150	220	20	200		12	4					12	6	5	53
-127	-151		36			20	8								80
-128	-152	260	20	240		12	4					14	7	6	63
-129	-153		36			20	8								95
-130	-154	300	20	280		12	4					16	8	7	73
-131	-155		36			20	8								110
-132	-156	340	20	320		12	4					18	9	8	83
-133	-157		36			20	8								125
-134	-158	380	20	360		12	4					20	10	9	93
-135	-159		36			20	8								140
-136	-160	420	20	400		12	4			3,0	5,3	22	11	10	100
-137	-161		36			20	8								155
-138	-162	460	20	440		12	4					24	12	11	110
-139	-163		36			20	8								165
-140	-164	500	20	480	12	4			26	13	12	116			
-141	-165		36		20	8						180			
-142	-166	540	20	520	12	4			28	14	13	123			
-143	-167		36		20	8						190			

Петля XI



Черт. 11

Размеры в мм

Таблица 24

Обозначение петель					
цинкованных	Приме- няе- мость	цинкованных	Приме- няе- мость	кадмированных	Приме- няе- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд 24.хр	
АТВ4.400.026		АТВ4.400.026-04		АТВ4.400.026-08	
-02		-06		-10	

Продолжение

Размеры в мм

Л	В	А	Пред. откл.	А 1	а	Д	д	Пред. откл.	д 1	Н	С	Масса, г
40	95	24	+0,2 -0,2	31	8	4,2	2,9	±0,2	4	7,7	1,6	57
60	98	40		34	10	4,8	3,4		5	9,5	2,0	97

Размеры в мм

Т а б л и ц а 25

Обозначение петель					
цинкованных	Применяе- мость	цинкованных	Применяе- мость	кадмированных	Применяе- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ4.400.026-01		АТВ4.400.026-05		АТВ4.400.026-09	
-03		-07		-11	

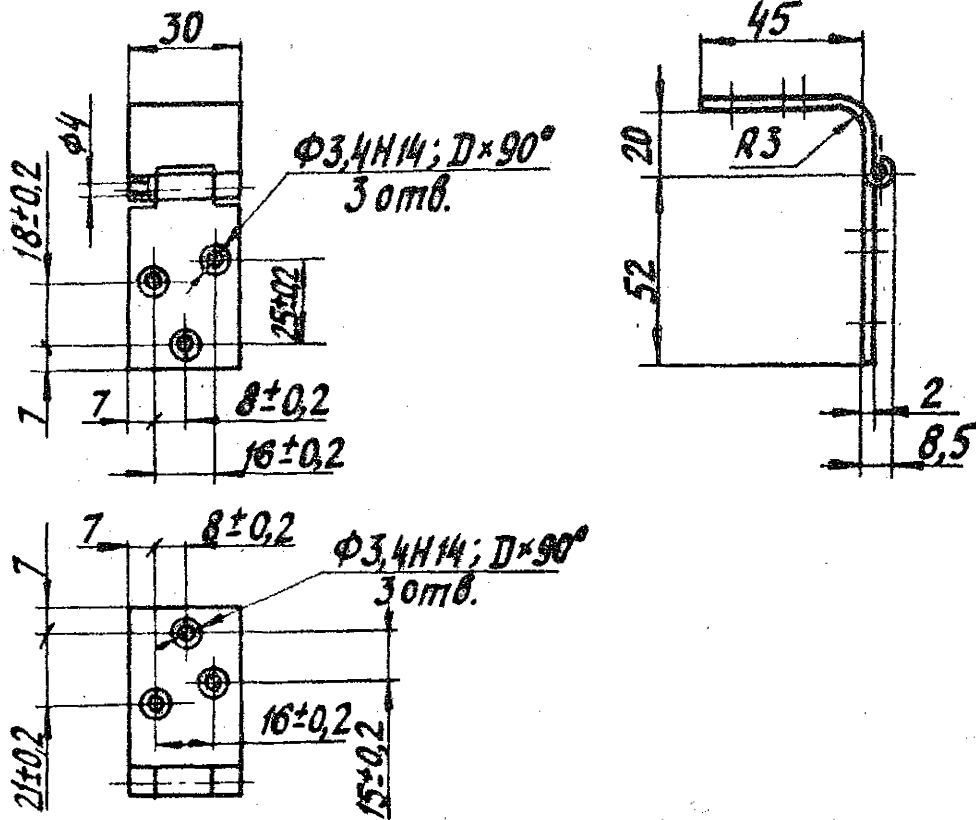
Продолжение

Размеры в мм

L	B	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	a	D	d	Пред. откл.	d <sub>1</sub>	H	S	Масса, г
40	95	24	± 0,2	31	8	5,6	2,9	± 0,2	4	7,7	1,6	57
60	98	40		34	10	6,5	3,4		5	9,5	2,0	97

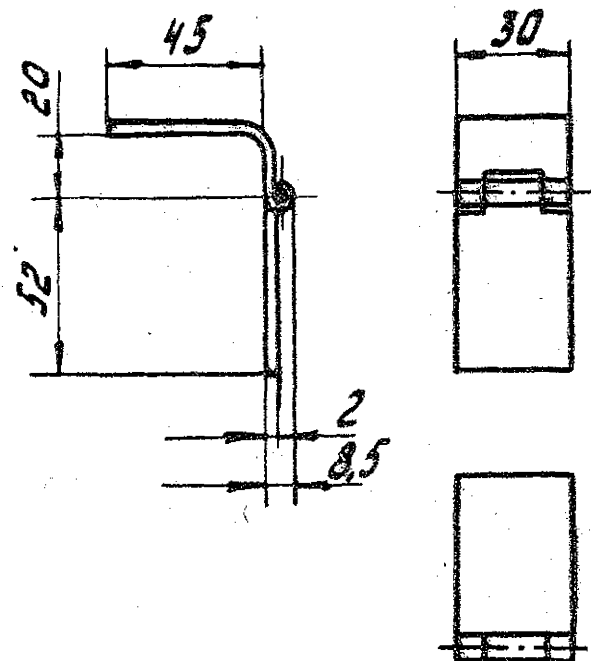
Стр. 28 ОСТ 41 0.440.202-80

Петля XII



Черт. 12

Петля XIII



Черт. 13

Таблица 26

Стр. 30 ОСТ 41 0.440.202-80

Обозначение петель					
Черт. 12					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ4.400.027		АТВ4.400.027-02		АТВ4.400.027-04	

Продолжение

Обозначение петель				D, мм	Масса, г
Черт. 12					
хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость		
М18.Н9.Х		④		М30.Н12.Х М18.Н12.Х	④
АТВ4.400.027-06		АТВ4.400.027-08		4,8	61



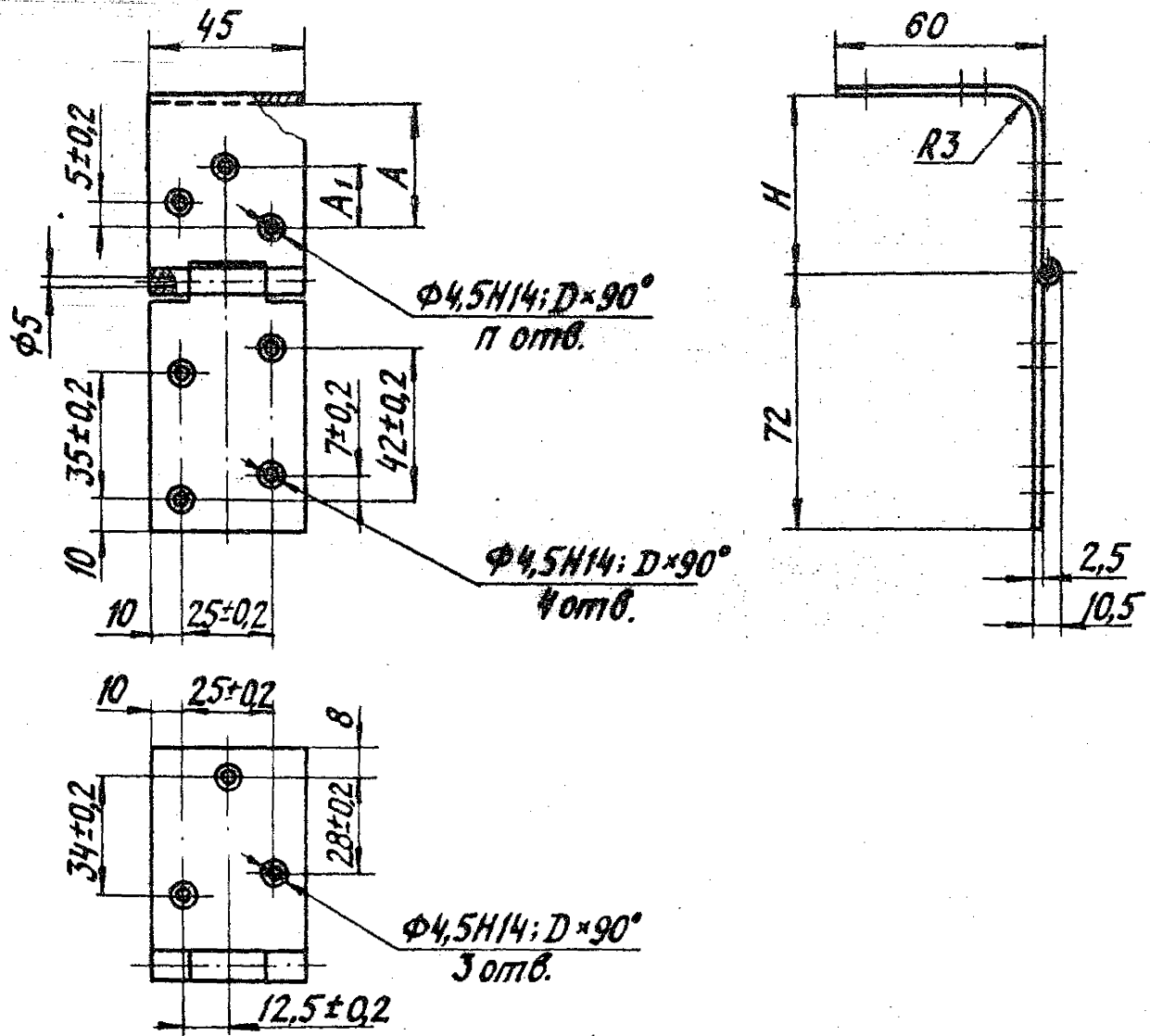
Т а б л и ц а 27

Обозначение петель					
Черт. 12					
цинкованных	Применяе- мость	цинкованных	Применяе- мость	кадмированных	Применяе- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ4.400.027-01		АТВ4.400.027-02		АТВ4.400.027-05	

Продолжение

Обозначение петель				D, мм	Обозначение петель		Масса, г
Черт. 12					Черт. 13		
хромированных	Приме- няе- мость	хромированных	Приме- няе- мость		цинкованных	Приме- няе- мость	
⑦ М18.Н9.Ж				М30.Н18.Х М18.Н12.Х ⑦			Ц6
АТВ4.400.027-07		АТВ4.400.027-09		6,5	АТВ4.400.027-10	61	

Петля XIV



Размеры в мм

Т а б л и ц а 28

Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель	
Линкованных	Применяемость	Линкованных	Применяемость	Кальмированных	Применяемость	Хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Ка24.хр		М18.Н9.Ж	Ⓢ
АТВ4.400.014		АТВ4.400.014-08		АТВ4.400.014-16		АТВ4.400.014-24	
-02		-10		-18		-26	
-04		-12		-20		-28	
-06		-14		-22		-30	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель	
Хромированных	Применяемость	Н	А	Пред. откл.	А1	Пред. откл.	Д	Д	Масса, г
М30Н12Ж	Мость								
АТВ4.400.014-32		60	45	±0,5	20	±0,2	3	3	188
-34		50	35		15				178
-36		40	25	±0,3	-	-	6,4	2	168
-38		27	-	-	-	-	-	-	158

Размеры в мм

Т а б л и ц а 29

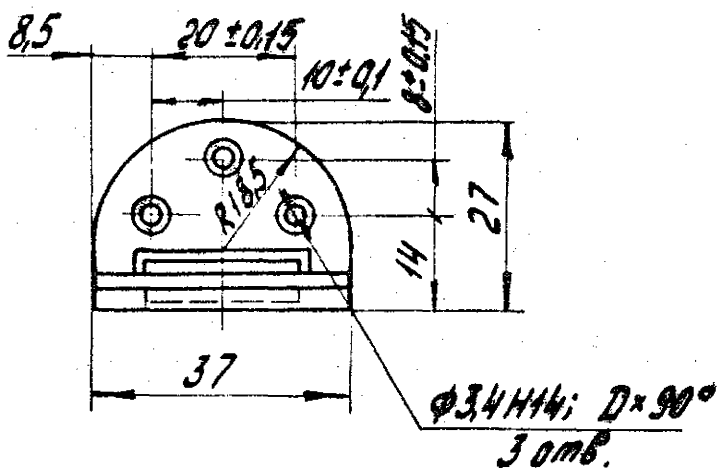
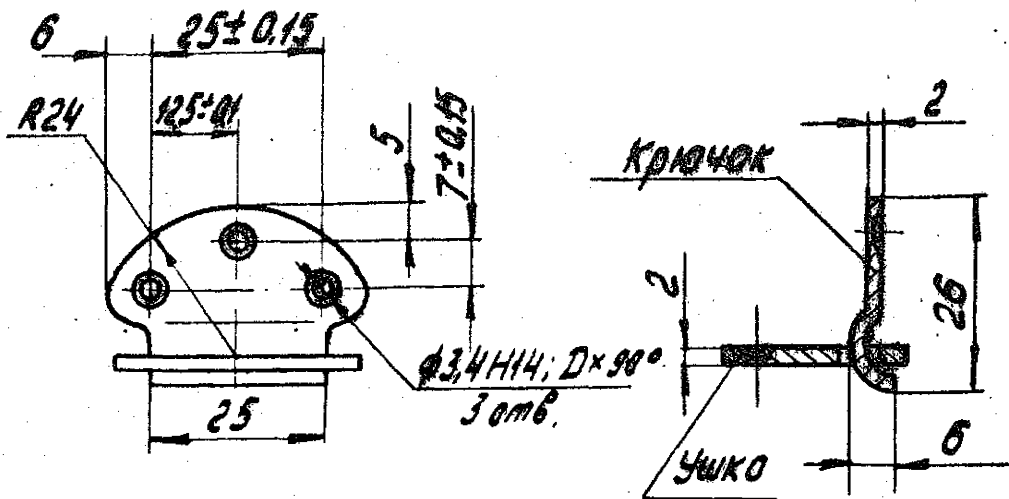
Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель		Обозначение петель	
Линкованных	Применяемость	Линкованных	Применяемость	Кадмированных	Применяемость	Хромированных	Применяемость
Ц6.хр	Ц24.хр	Ка24.хр	М18.Н9Ж				
АТВ4.400.014-01	АТВ4.400.014-09	АТВ4.400.014-17	АТВ4.400.014-25				
-03	-11	-19	-27				
-05	-13	-21	-29				
-07	-15	-23	-31				

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение петель		Н	А	Пред. откл.	А1	Пред. откл.	D	П	Масса, г
Хромированных	Применяемость								
<del>М18.Н13.Ж</del> М18.Н13.Ж	Мость								
АТВ4.400.014-33		60	45	±0,5	20	±0,2		3	188
		50	35		15		8,3		178
		40	25	±0,3				2	168
		27	-	-					158

Петля ХУ



Черт. 15

Таблица 30

Наименование	Обозначение петель					
	цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
	Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
Крючок	АТВ8.663.007		АТВ8.663.007-02		АТВ8.663.007-04	
Ушко	АТВ8.669.006		АТВ8.669.006-02		АТВ8.669.006-04	

Продолжение

Обозначение петель				D, мм	Масса, г
хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость		
Ⓜ М18.Н9.Х				М30.Н12.Х М18.Н12.Х	Ⓜ
АТВ8.663.007-06		АТВ8.663.007-08			
АТВ8.669.006-06		АТВ8.669.006-08		11	

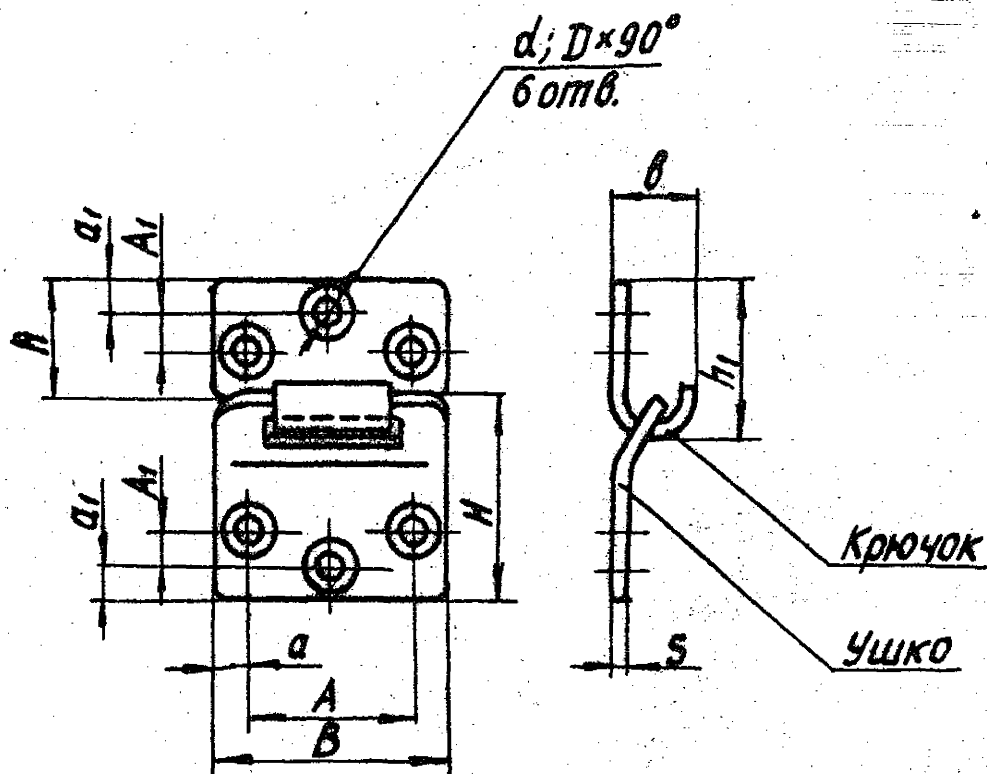
Т а б л и ц а 31

Наименование	Обозначение петель				Примечание
	цинкованных	цинкованных	цинкованных	кадмированных	
Крючок	Ц6.хр	Ц24.хр	Ц24.хр	Кд 24.хр	Примечание МОСТЬ
	АТВ8.663.007-01	АТВ8.663.007-03	АТВ8.663.007-03	АТВ8.663.007-05	
Ушко	АТВ8.669.006-01	АТВ8.669.006-03	АТВ8.669.006-03	АТВ8.669.006-05	

Продолжение

Наименование	Обозначение петель				D, мм	Масса, г
	хромированных	хромированных	хромированных	хромированных		
Крючок	М18.Н9-Ж	М20.Н12-Ж	М20.Н12-Ж	М20.Н12-Ж	6,5	13
	АТВ8.663.007-07	АТВ8.663.007-09	АТВ8.663.007-09	АТВ8.663.007-09		
Ушко	АТВ8.669.006-07	АТВ8.669.006-09	АТВ8.669.006-09	АТВ8.669.006-09		11

Петля XVI




Черт. 16




Таблица 32

Размеры в мм

Наименование	Обозначение петель							
	цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
	Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		M18.H9.X 	
Крючок	АТВ8.663.008		АТВ8.663.008-04		АТВ8.663.008-08		АТВ8.663.008-12	
Ушко	АТВ8.669.007		АТВ8.669.007-04		АТВ8.669.007-08		АТВ8.669.007-12	
Крючок	АТВ8.663.008-02		АТВ8.663.008-06		АТВ8.663.008-10		АТВ8.663.008-14	
Ушко	АТВ8.669.007-02		АТВ8.669.007-06		АТВ8.669.007-10		АТВ8.669.007-14	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение петель		В	Н	А	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	а	а <sub>1</sub>	b	D	d	h	h <sub>1</sub>	S	Масса, г
хромированных	Применяемость															
 <del>M30.H12.X</del> <del>M18.H12.X</del>																
АТВ8.663.008-16		25	-	16	±0,15	4	±0,15	4,5	4	9	4,2	2,9H14	12,5	17	1,6	5
АТВ8.669.007-16			22,5							-			-	-		7
АТВ8.663.008-18		30	-	18	±0,2	10	±0,2	6,0	5	10	6,4	4,5H14	20,0	28	2,5	12
АТВ8.669.007-18			38,0							-			-	-		20

Размеры в мм

Наименование	Обозначение петель							
	цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
	Ц6.хр		Ц24.хр		Ка24.хр		М18.Н9.Х <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7</span>	
Крючок	АТВ8.663.008-01		АТВ8.663.008-05		АТВ8.663.008-09		АТВ8.663.008-13	
Ушко	АТВ8.669.007-01		АТВ8.669.007-05		АТВ8.669.007-09		АТВ8.669.007-13	
Крючок	АТВ8.663.008-03		АТВ8.663.008-07		АТВ8.663.008-11		АТВ8.663.008-15	
Ушко	АТВ8.669.007-03		АТВ8.669.007-07		АТВ8.669.007-11		АТВ8.669.007-15	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение петель		В	Н	А	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	а	а <sub>1</sub>	b	D	d	h	h <sub>1</sub>	S	Масса, г
хромированных	Применяемость															
<span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7</span> М00.Н12.Х М18.Н12.Х																
АТВ8.663.008-17		25	-	16	±0,15	4	±0,15	4,5	4	9	5,6	2,9Н14	12,5	17	1,6	5,0
АТВ8.669.007-17			22,5							-			-	-		7,0
АТВ8.663.008-19		30	-	18	±0,2	10	±0,2	6,0	5	10	8,3	4,5Н14	20,0	28	2,5	12,0
АТВ8.669.007-19			38,0							-			-	-		20,0

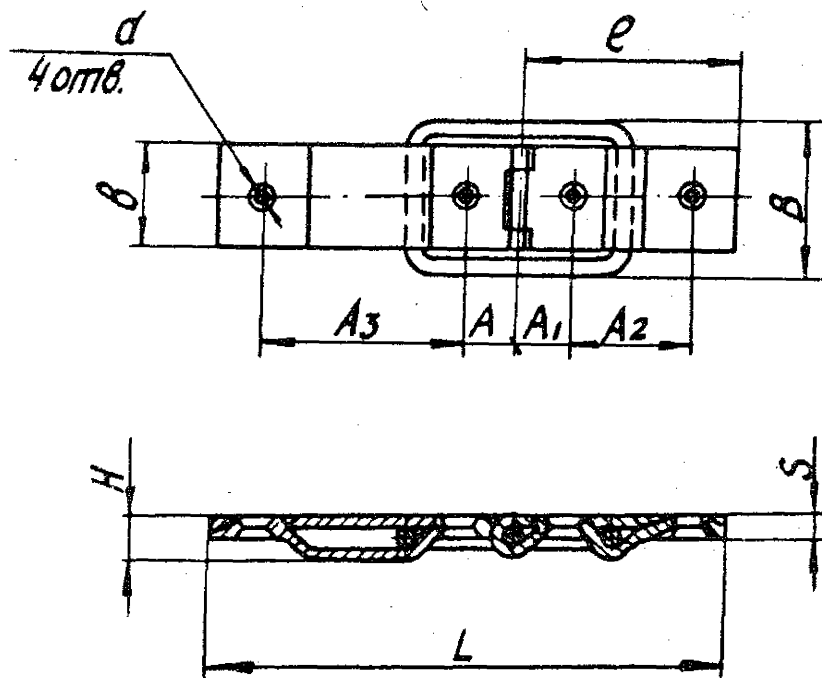
1.6. Материал петель — сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации кадмированной петли I:

Обозначение	Наименование
АТВ4.400.022-22 <i>Лист.301527.001-22</i>	Петля I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.7. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры ограничителей должны соответствовать указанным на черт. 17-23, покрытие, размеры и масса ограничителей с цинкованными отверстиями под шурупы и винты с потайными головками — табл. 34, 35, 36, 38, 40, 42, под заклепки с потайной головкой — табл. 37, 39, 41, 43.

Ограничитель I



Черт. 17

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации кадмированной петли ХУ:

Обозначение	Наименование
АТВ8.663.007-04 <i>Лист.345343.002-04</i>	Крючок ОСТ 4Г 0.440.202-80
Обозначение	Наименование
<i>Лист.344338.001-04</i> АТВ8.669.006-04	Ушко ОСТ 4Г 0.440.202-80

Размеры в мм  
Обозначение ограничителей

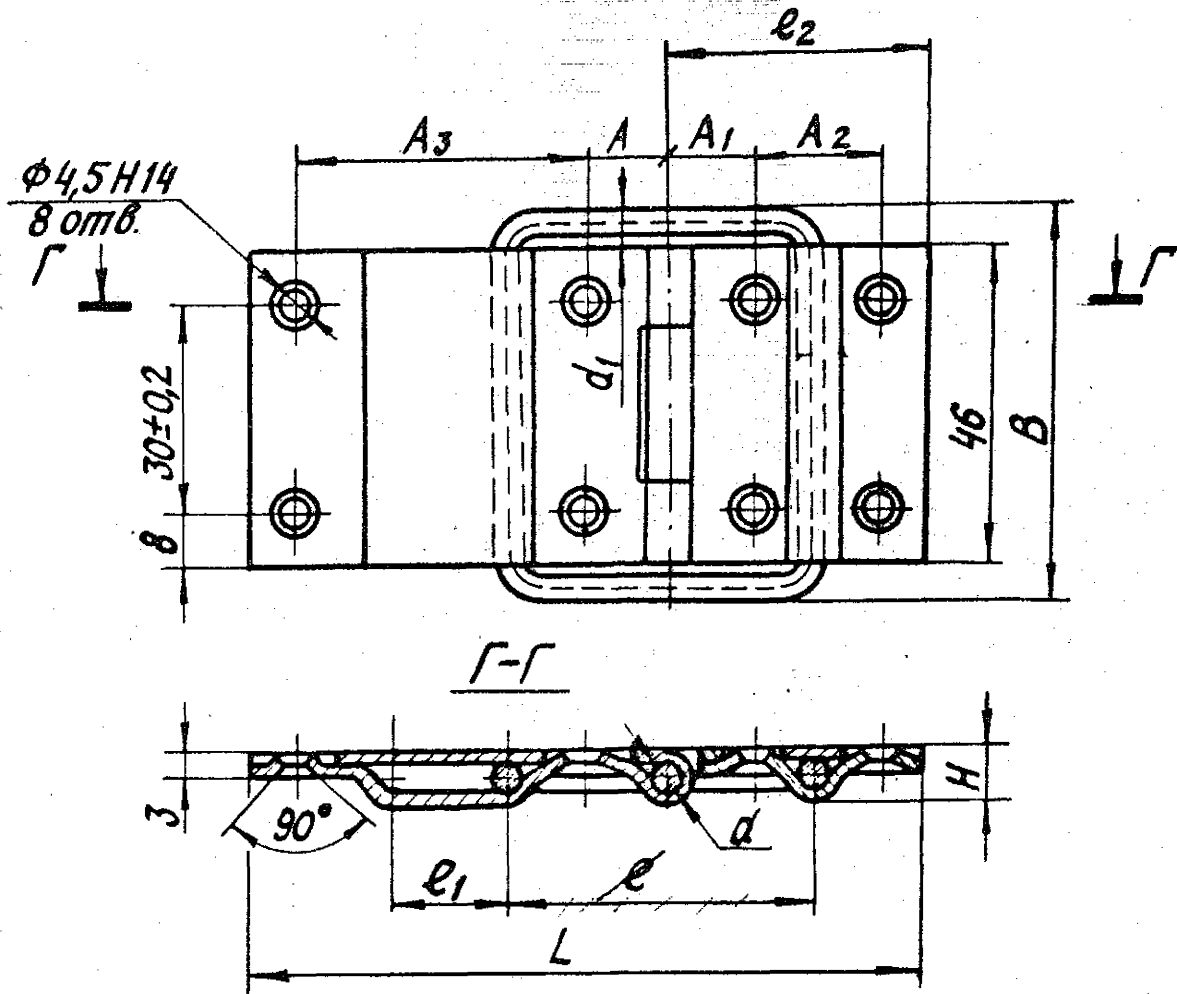
Линкованный ЦБ.хр	Применяе- мость	Линкованный Ц24.хр	Приме- няемость	Калмированный ка 24.хр	Приме- няемость	Хромированный М18.Н9.Ж	Приме- няемость
-01		-03		-05		-07	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение ограничителей хромированный М30.Н12.Х М18.Н9.Ж	Применяе- мость	L	B	A	A1	A2	Пред. откл.	A3	Пред. откл.	D	d	e	H	S	Масса, г
-09	125	32	12	15	30	± 0,20	52	± 0,20	22	4,5Н14	52	7,5	2,8	79	
							51				530				

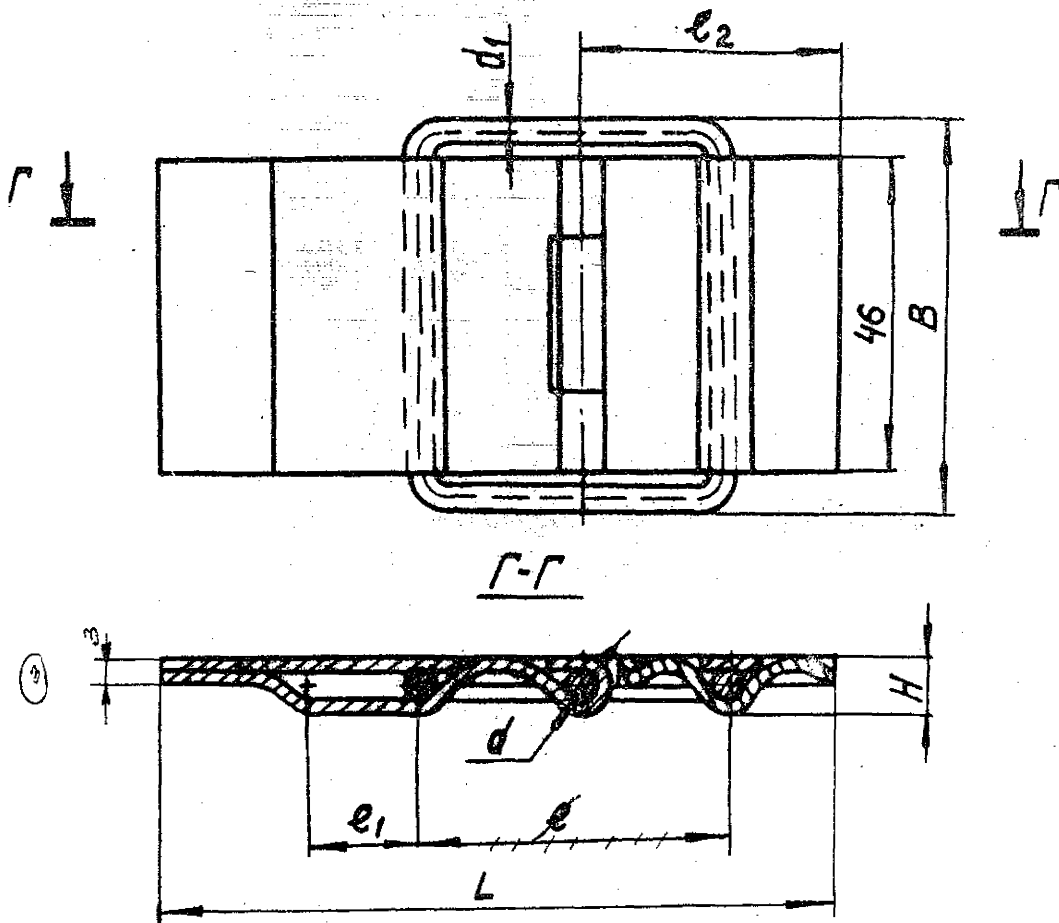
Ограничитель II



Черт. 18

5

Ограничитель III



Черт. 19

Размеры в мм

Обозначение ограничителей

Черт. 18				Черт. 19			
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	цинкованных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		Ц6	
АТВ4.402.001		АТВ4.402.001-02		АТВ4.402.001-04		АТВ4.402.001-06	
-01		-03		-05		-07	

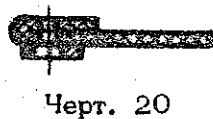
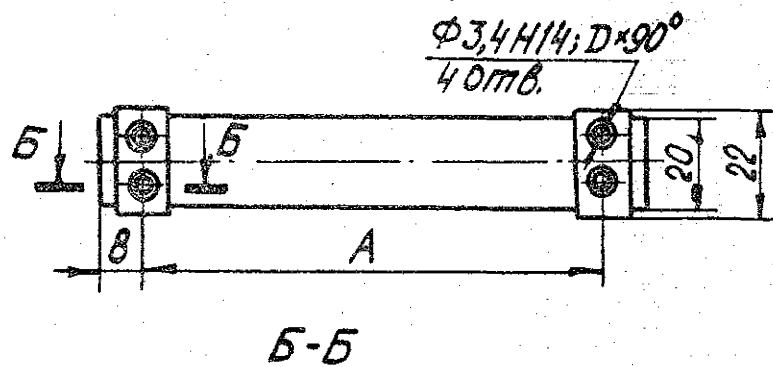
Продолжение

Размеры в мм

L	B	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	A <sub>3</sub>	Пред. откл.	d	d <sub>1</sub>	H	<del>l</del>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Масса, г
100	58	13	13	18	±0,2	40	±0,2	4	4	<del>8,5</del> 5	<del>46</del>	16	39	112
130	60	15	15	24		60		5	5	8,5	<del>65</del>	28	47	180

(4) (6)

Ограничитель 1У



Черт. 20

Таблица 36

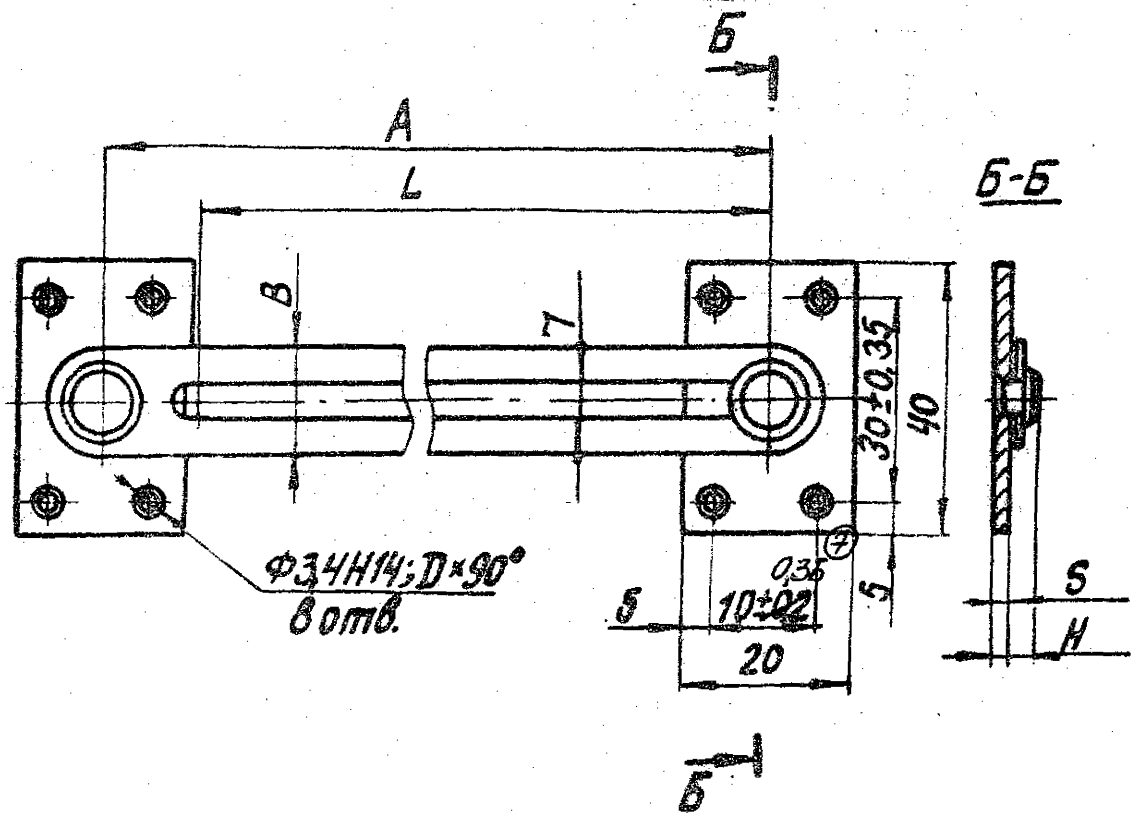
Обозначение ограничителей		А, мм	Пред. откл.	D, мм	Масса, г
цинкованных	Применяе- мость				
Ц24.хр					
АТВ4.402.002-01		100	± 3	6,5	12
-03		150			14
-05		200			16
-07		300			20
-09		400			24
-11		500			28

Таблица 37

Обозначение ограничителей		А, мм	Пред. откл.	D, мм	Масса, г
цинкованных	Применяе- мость				
Ц24.хр					
АТВ4.402.002		100	± 3	4,8	12
-02		150			14
-04		200			16
-06		300			20
-08		400			24
-10		500			28



Ограничитель У



Черт. 21

Таблица 38

Размеры в мм

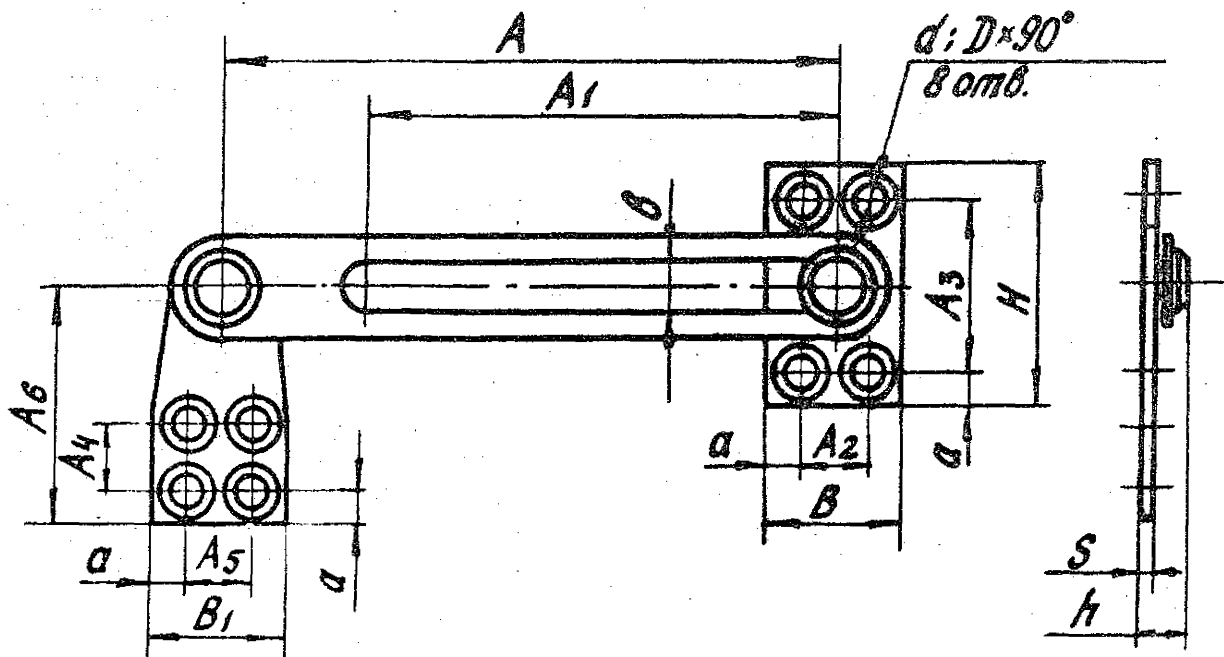
Обозначение ограничителей				A	Пред. откл.	B	H	L	Пред. откл.	S	D	Масса, г
цинкованных	Приме- ние- мость	кадмированных	Приме- ние- мость									
Ц24.хр		Кд24.хр										
АТВ4.402.003-01		АТВ4.402.003-05		125	±0,5	15	10	105	±1	1,5	6,5	52
-03		-07		260	±0,65	20	11	240		2,5		148

Таблица 39

Размеры в мм

Обозначение ограничителей				A	Пред. откл.	B	H	L	Пред. откл.	S	D	Масса, г
цинкованных	Приме- ние- мость	кадмированных	Приме- ние- мость									
Ц24.хр		Кд24.хр										
АТВ4.402.003		АТВ4.402.003-04		125	±0,5	15	10	105	±1	1,5	4,8	52
-02		-06		260	±0,65	20	11	240		2,5		148

Ограничитель У1



Черт. 22

Таблица 40

Размеры в мм

Обозначение ограничителей				A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	A <sub>3</sub>	Пред. откл.	A <sub>4</sub>
цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость							
Ц24.хр		Кд24.хр								
④ АТВ4.402.005-0201		АТВ4.402.005-0605		90	70	10	±0,15	25	±0,15	10
-03		-07		170	150	24	±0,2	38	±0,2	20

Продолжение

Размеры в мм

Пред. откл.	A <sub>5</sub>	Пред. откл.	A <sub>6</sub>	a	B	B <sub>1</sub>	b	D	d	H	h	S	Масса, г
±0,15	10	±0,15	35	5	20	20	6,5	6,5	3,4H14	35	6	2,0	34,3
±0,2	16	+ - 0,2	58	8	40	32	10	8,3	4,5H14	54	8,9	2,5	189

Таблица 41

Размеры в мм

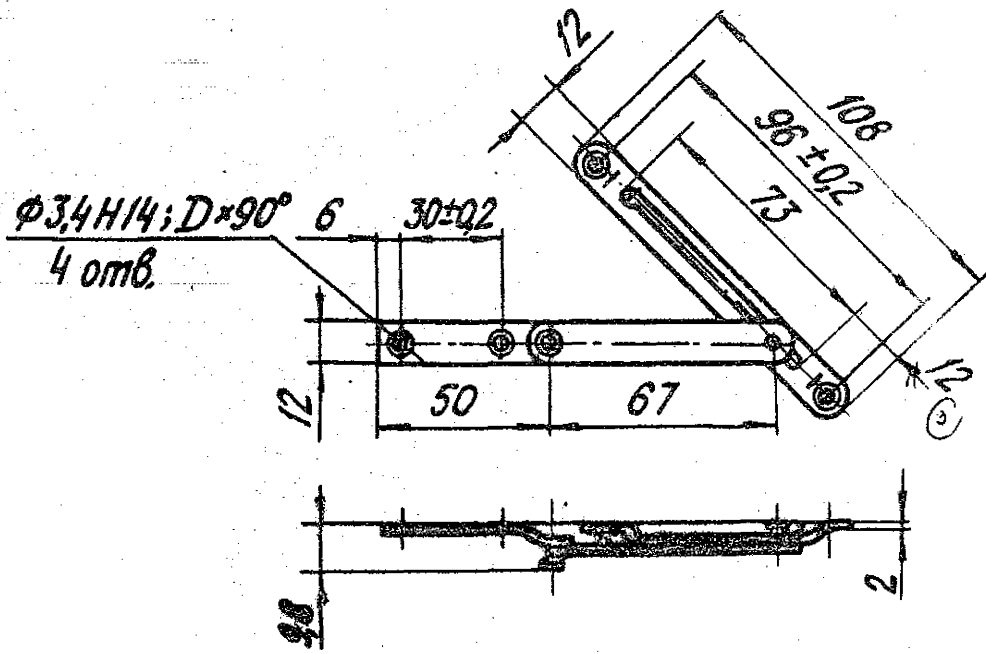
Обозначение ограничителей				A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	A <sub>3</sub>	Пред. откл.	A <sub>4</sub>
цинкованных	Приме- няемость	кадмированных	Приме- няемость							
Ц24.хр		Кд24.хр								
АТВ4.402.005		АТВ4.402.005-04		90	70	10	± 0,15	25	± 0,15	10
<del>102</del>		<del>005</del> 06		170	150	24	± 0,2	38	± 0,2	20

Продолжение

Размеры в мм

Пред. откл.	A <sub>5</sub>	Пред. откл.	A <sub>6</sub>	a	B	B <sub>1</sub>	β	D	d	H	h	S	Масса, г
± 0,15	10	± 0,15	35	5	20	20	6,5	4,8	3,4Н14	35	6	2,0	34,3
± 0,2	16	± 0,2	58	8	40	32	10	6,4	4,5Н14	54	8,9	2,5	189

Ограничитель УИИ



Черт. 23

Таблица 42

Обозначение ограничителей				D, мм	Масса, г
цинкованных	Приме- няемость	кадмированных	Приме- няемость		
Ц24.хр				Кд24.хр	
АТВ4.402.004-01		АТВ4.402.004-03		6,5	40

Таблица 43

Обозначение ограничителей				D, мм	Масса, г
цинкованных	Приме- няемость	кадмированных	Приме- няемость		
Ц24.хр				Кд24.хр	
АТВ4.402.004		АТВ4.402.004-02		4,8	40

1.8. Материал ограничителей типа IY - хлопчатобумажная ременная тесьма, ар-  
матуры - сталь;

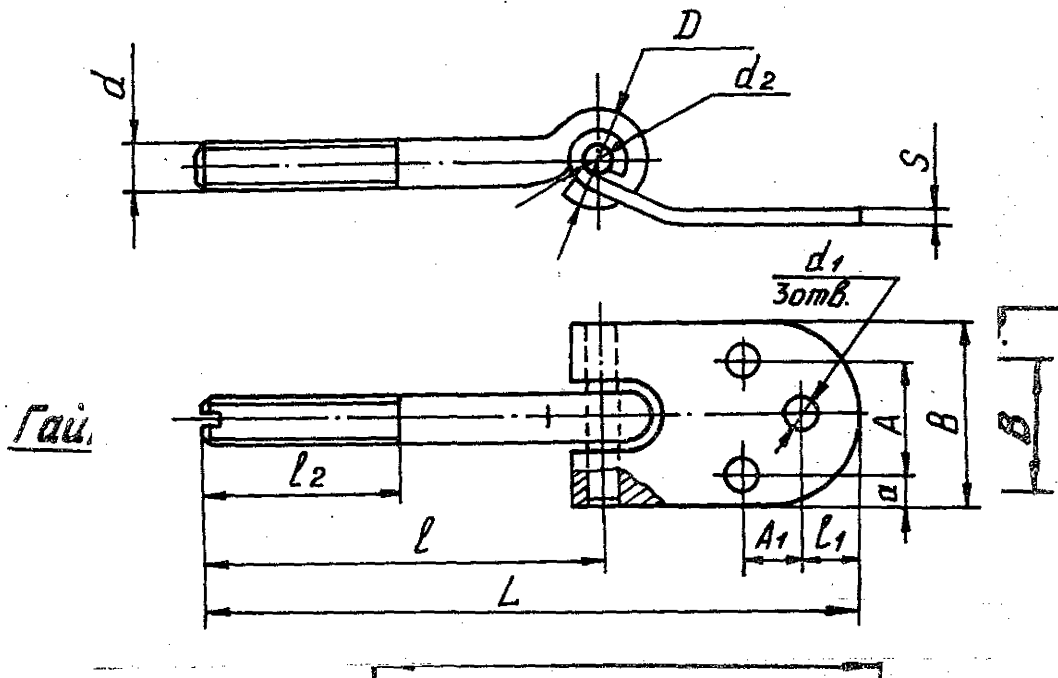
материал ограничителей типов I, II, III, X, XI, XII - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкован-  
ного ограничителя I:

Обозначение	Наименование
(9) АТВ4.402.000 АМСТ.304.275.00.2	Ограничитель I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.9. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, масса стяжек должны соответствовать указанным на черт. 24 и в табл. 44.

Стяжка



Гай.

Черт. 24

Размеры в мм

Стр. 54 OCT 4Г 0440.202-80

Обозначение стяжек						L	B	A	Пред. откл.
цинкованных	Приме- няемость	цинкованных	Приме- няемость	кадмированных	Приме- няемость				
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр					
АТВ4.440.000		АТВ4.440.000-03		АТВ4.440.000-06		76	17	10	±0,1
-01		-04		-07		105	25	15	±0,2
-02		-05		-08		175			

Продолжение

Размеры в мм

A <sub>1</sub>	Пред. откл.	a	D	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	l	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	S	Масса, г
8	± 0,1	3,5	12,5	M4	3,4Н14	4	50	8,5	25	2	14,5
10	± 0,2	5,0	18,5	M6	4,5Н14	6	70	10,0	35	3	45,0
							140		70		



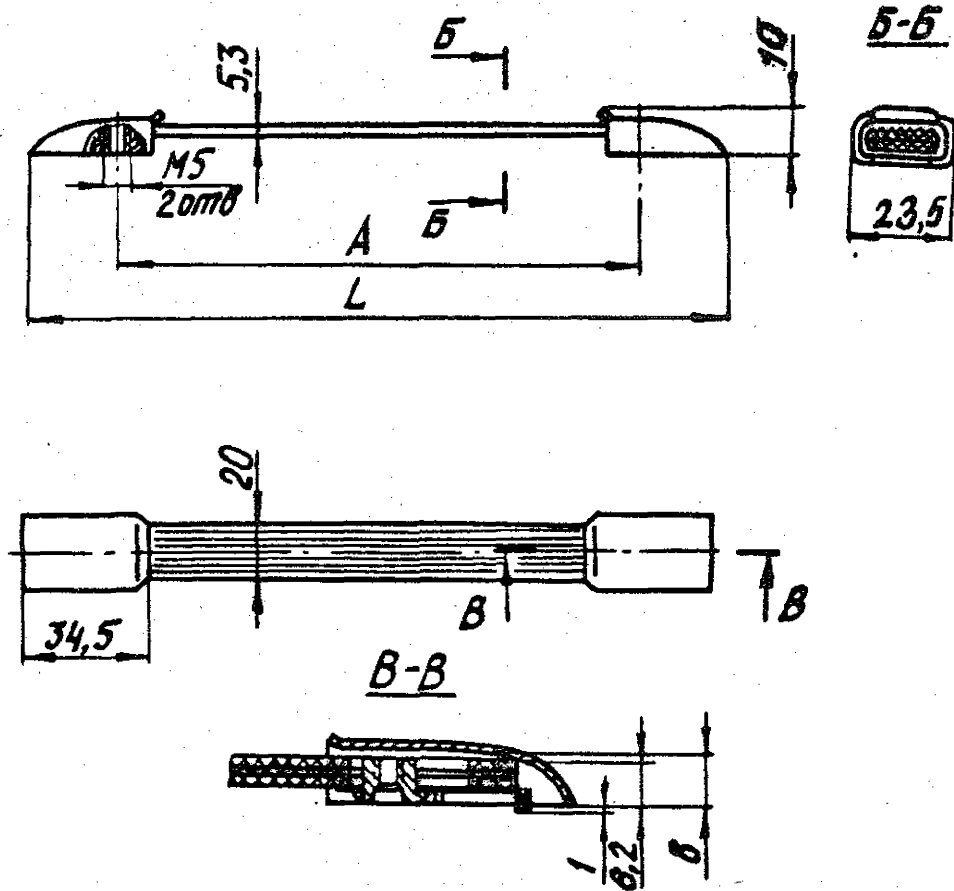
1.10. Материал стяжки - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной стяжки:

Обозначение	Наименование
АТВ4.440.000 АУСТ.301531.005	Стяжка ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.11. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры ручек должны соответствовать указанным на черт. 25-35; покрытие, размеры и масса ручек с зазенкованными крепежными отверстиями под шурупы и винты с потайными головками - табл. 48, 50, 54, 56; под заклепки с потайной головкой - табл. 49, 51, 55, 57; с резьбовыми крепежными отверстиями - табл. 45; с цилиндрическими отверстиями - табл. 46, 47, 52, 53.

Ручка I



Черт. 25

Т а б л и ц а 45

Размеры в мм

цинкованных	Обозначение ручек			Применяе- мость	хромированных	Применяе- мость	хромированных	Применяе- мость
	Ц6.хр	Кд6.хр	Кд6.хр					
АТВ4.400.012	АТВ4.400.012-06	АТВ4.400.012-06	АТВ4.400.012-06		АТВ4.400.012-12		АТВ4.400.012-12	
-01		-07			-13		-13	
-02		-08			-14		-14	
-03		-09			-15		-15	
-04		-10			-16		-16	
-05		-11			-17		-17	

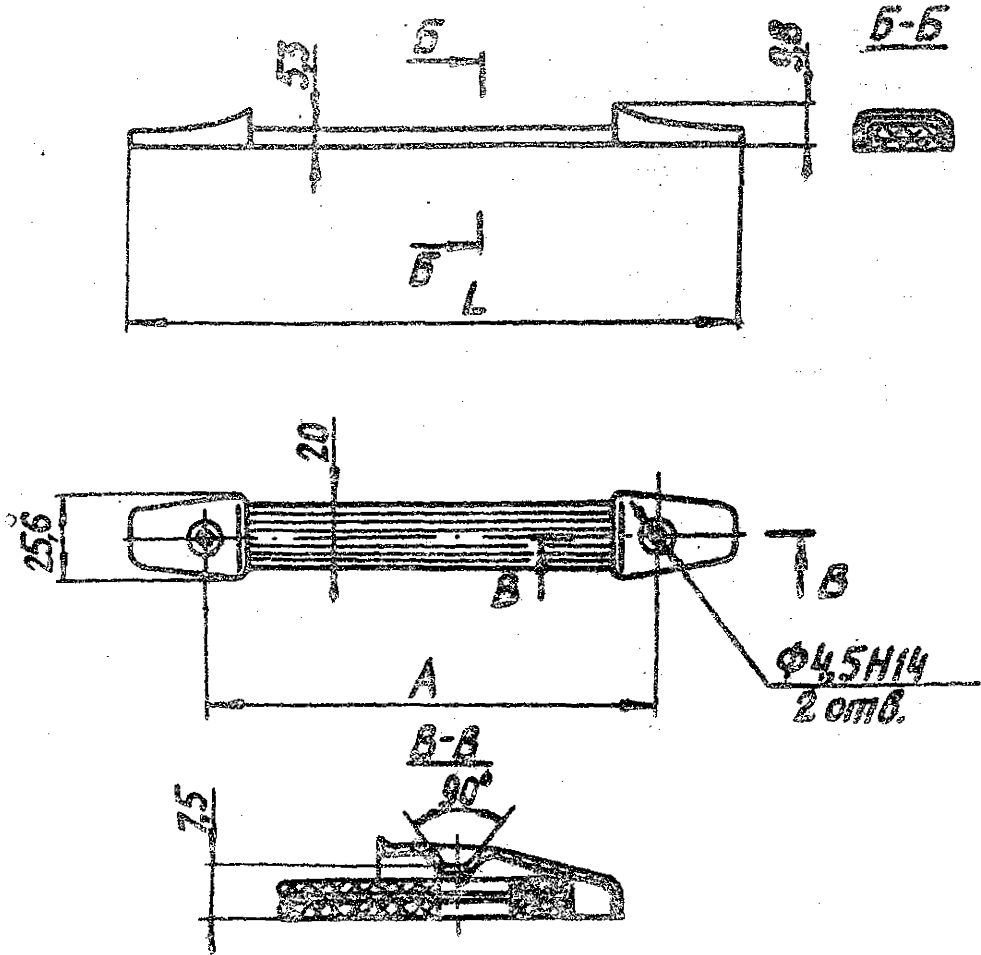
Продолжение

Размеры в мм

хромированных	Обозначение ручек			Применяе- мость	L, мм	A, мм	Допускаемая на- грузка, Н (кгс)	Масса, г
	Обозначение ручек	Цвет	Обозначение ручек					
АТВ4.400.012-18	АТВ4.400.012-18	Белый	АТВ4.400.012-18		171	120		57
-19		Серый						
-20		Черный						
-21		Белый					392(40)	
-22		Серый			206	155		65
-23		Черный						

7

Ручка II



Черт. 26

Размеры в мм

Обозначение ручек					
цинкованных	Приме- няемость	кадмированных	Приме- няемость	хромированных	При- мене- мость
Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Х (3)	
АТВ4.400.013		АТВ4.400.013-06		АТВ4.400.013-12	
-01		-07		-13	
-02		-08		-14	
-03		-09		-15	
-04		-10		-16	
-05		-11		-17	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение ручек		Цвет полиэтиленов. пластика (3)	L, мм	A, мм	Допускаемая нагрузка, H(кгс)	Масса, г
хромированных	Приме- няе- мость					
М30.Н12.Х М18.Н12.Х						
АТВ4.400.013-18		Белый	166	120	392(40)	34
-19		Серый				
-20		Черный				
-21		Белый	201	155		41
-22		Серый				
-23		Черный				

Ручка III

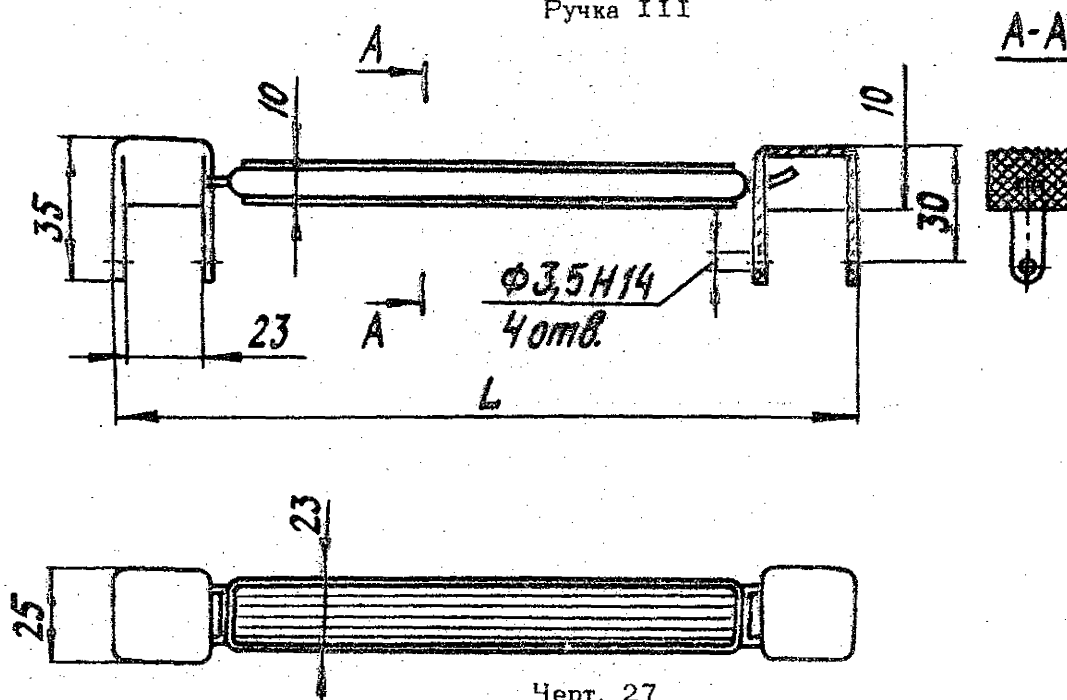
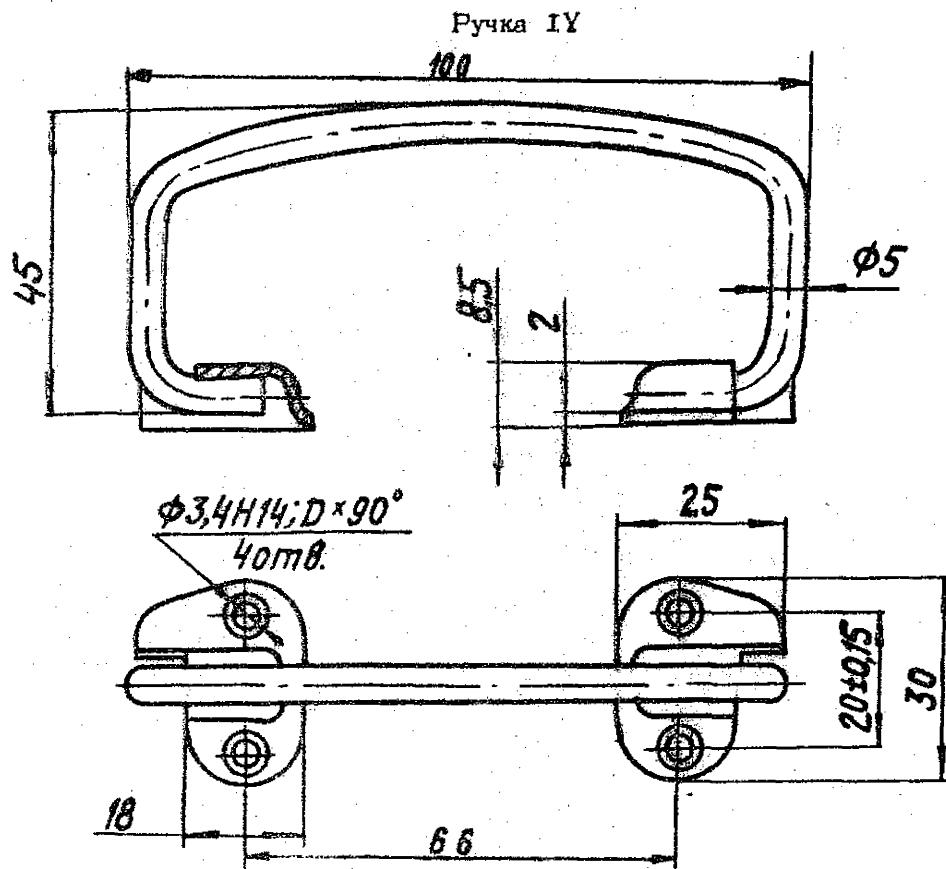


Таблица 47

Обозначение ручек					
цинкованных	Применяе- мость	кадмированных	Применяе- мость	хромированных	Применяе- мость
Ц24.хр				Кд24.хр	
АТВ4.400.015		АТВ4.400.015-01		АТВ4.400.015-02	
-04		-05		-06	

Продолжение

Обозначение ручек		L, мм	Допускается нагрузка, Н(кгс)	Масса, г
хромированных	Применяе- мость			
М18.Н12.Х М30.Н12.Х <sup>(7)</sup>				
АТВ4.400.015-03		175	294(30)	59
-07		208		69



Черт. 28

Обозначение ручек				
Линкованные	Применяемость	Линкованные	Калмированные	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр	Кл24.хр	
АТВ4.400.016-01		АТВ4.400.016-03		АТВ4.400.016-05

Продолжение

Обозначение ручек				
Хромированные	Применяемость	Хромированные	Д, мм	Допускаемая нагрузка, Н(кгс)
М18.Н9.Ж		М18.Н12.Х М30.Н12.Х		
АТВ4.400.016-07		АТВ4.400.016-09	6,5	196(20)
				60

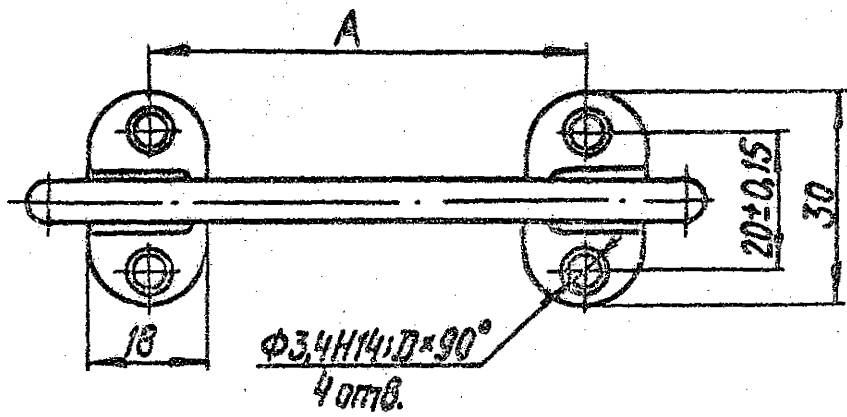
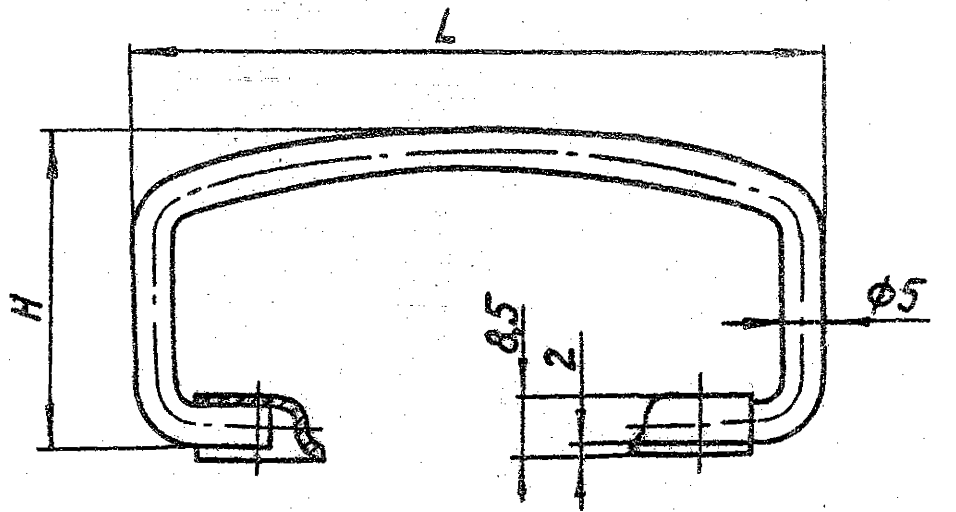
Т а б л и ц а 49

Обозначение ручек				
Линкованные	Применяемость	Линкованные	Калмированные	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр	Кл24.хр	
АТВ4.400.016		АТВ4.400.016-02		АТВ4.400.016-04

Продолжение

Обозначение ручек				
Хромированные	Применяемость	Хромированные	Д, мм	Допускаемая нагрузка, Н(кгс)
М18.Н9.Ж		М18.Н12.Х М30.Н12.Х		
АТВ4.400.016-06		АТВ4.400.016-08	4,8	196(20)
				60

Ручка У



Черт. 29

Размеры в мм

Т а б л и ц а 50

Обозначение ручек			
Линкованных	Применяемость	Линкованных	Калкированных
Ц6.хр		Ц24.хр	
АТВ4.400.017-01		АТВ4.400.017-05	АТВ4.400.017-09
-03		-07	-11
	Применяемость		Применяемость

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение ручек				L	H	A	D	Допусковая нагрузка, Н (кгс)	Масса, г
Хромированных	Применяемость	Хромированных	Применяемость						
М18.Н9.Ж		М30.Н12.Х М18.Н12.Х							
АТВ4.400.017-13		АТВ4.400.017-17		70	35	36	6,5	196 (20)	54
-15		-19		100	45	66			59



Размеры в мм

Таблица 51

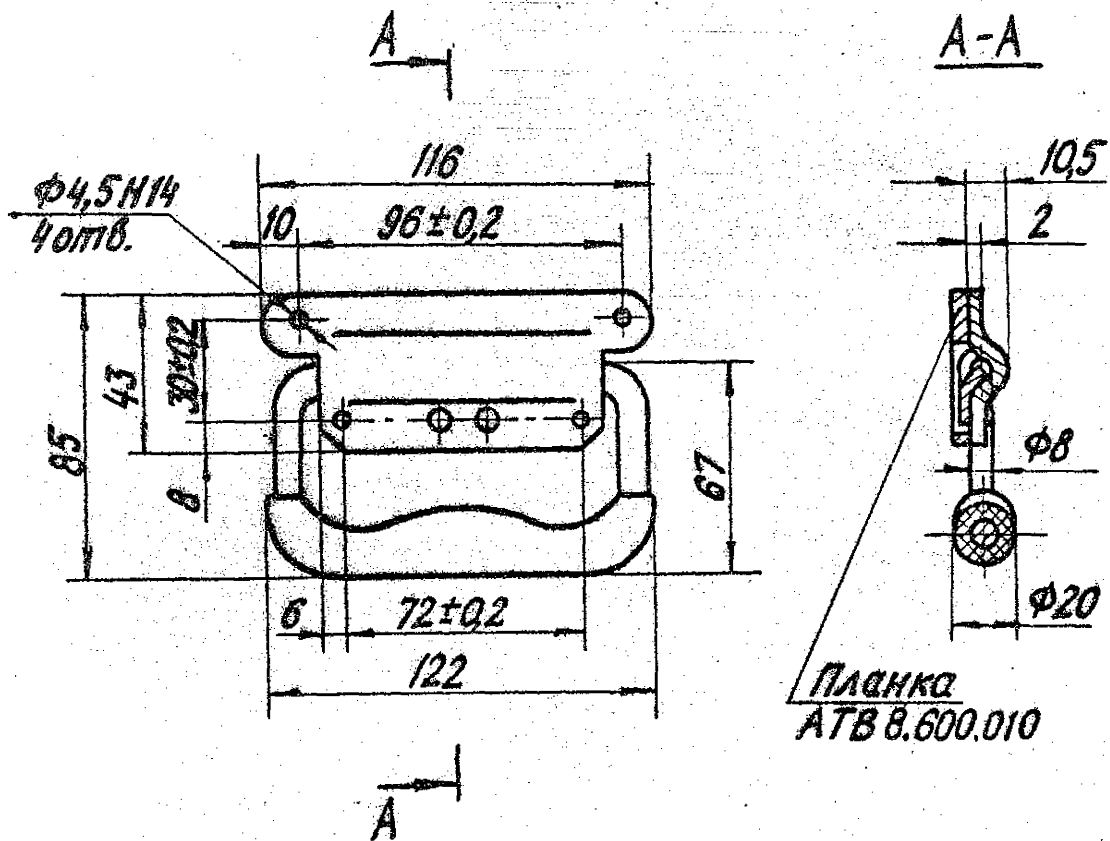
Обозначение ручек					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд.24.хр	
АТВ4.400.017-		АТВ4.400.017-04		АТВ4.400.017-08	
-02		-06		-10	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение ручек					L	H	A	D	Допускаемая нагрузка, Н(кгс)	Масса, г
хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость							
М18.Н9Ж				М30.Н12Х М18.Н12Х						
АТВ4.400.017-12		АТВ4.400.017-16		70	35	36	4,8	196(20)	54	
-14		-18		100	45	66			59	

Ручка УГ



Черт. 30

Таблица 52

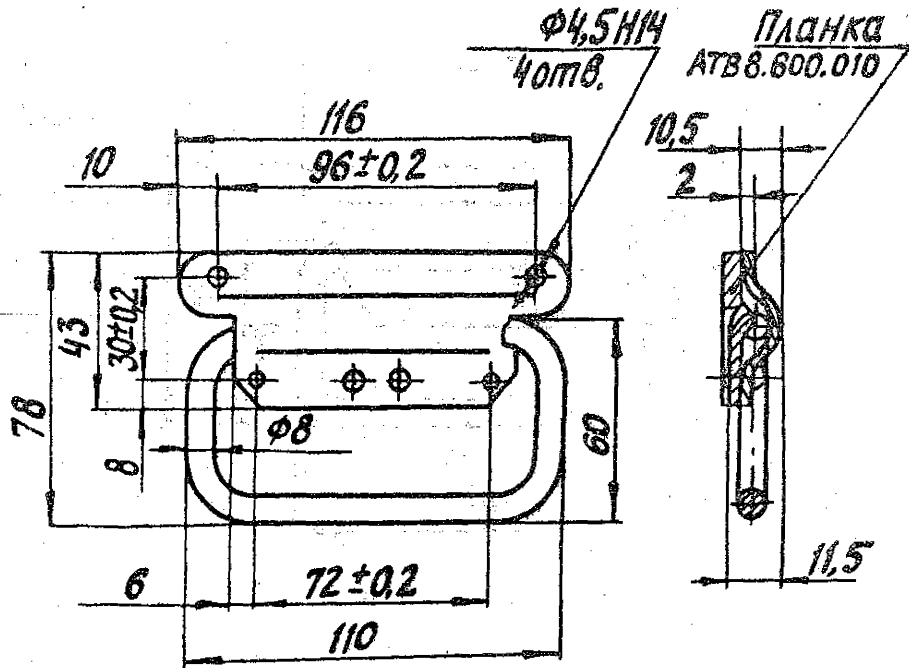
Обозначение ручек					
цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Ж <sup>7</sup>	
АТВ4.400.018		АТВ4.400.018-01		АТВ4.400.018-02	

Продолжение

Обозначение ручек		Применяемость	Допускаемая нагрузка, Н(кгс)	Масса, г
хромированных				
М30.Н12.Х М18.Н12.Х				
АТВ4.400.018-03			490(50)	356

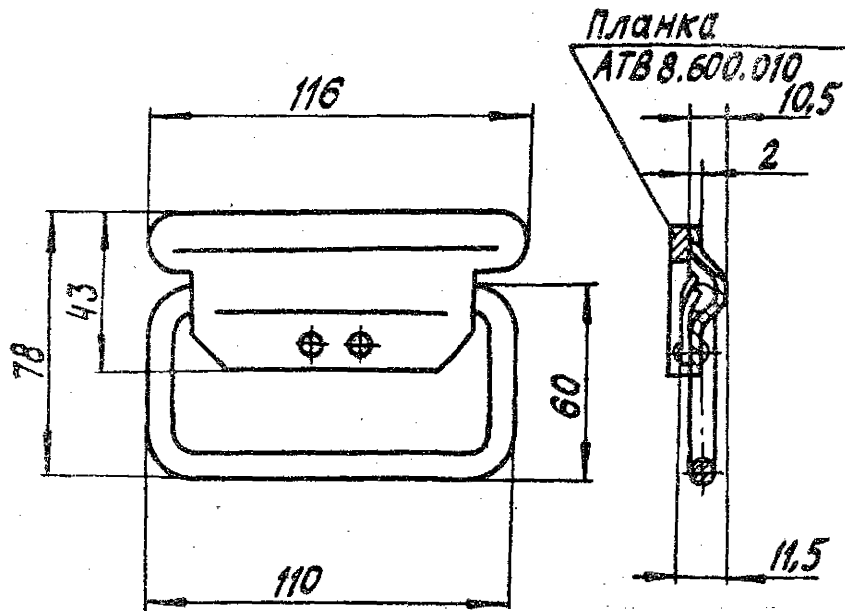
7

Ручка У11



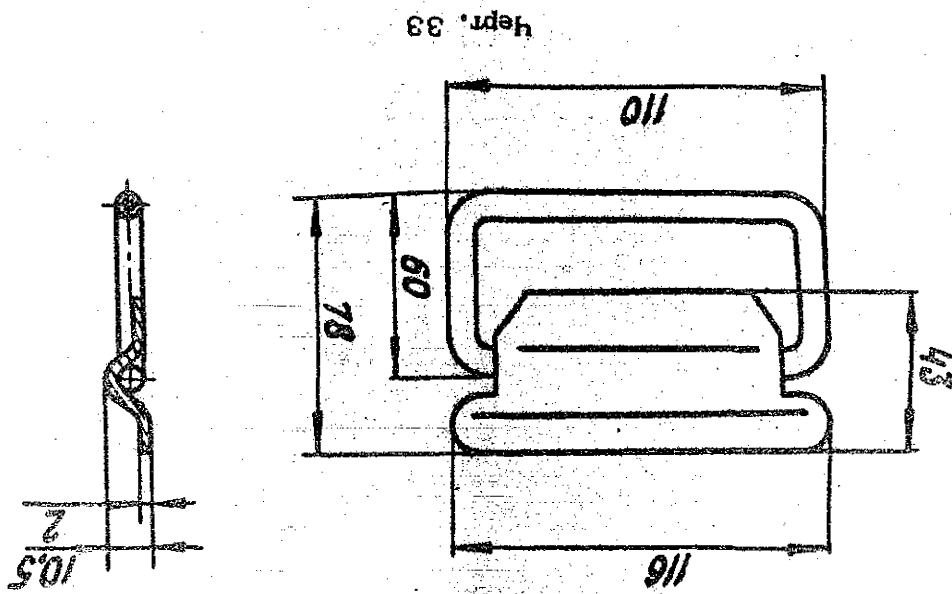
Черт. 31

Ручка У111



Черт. 32

Рычаг IX



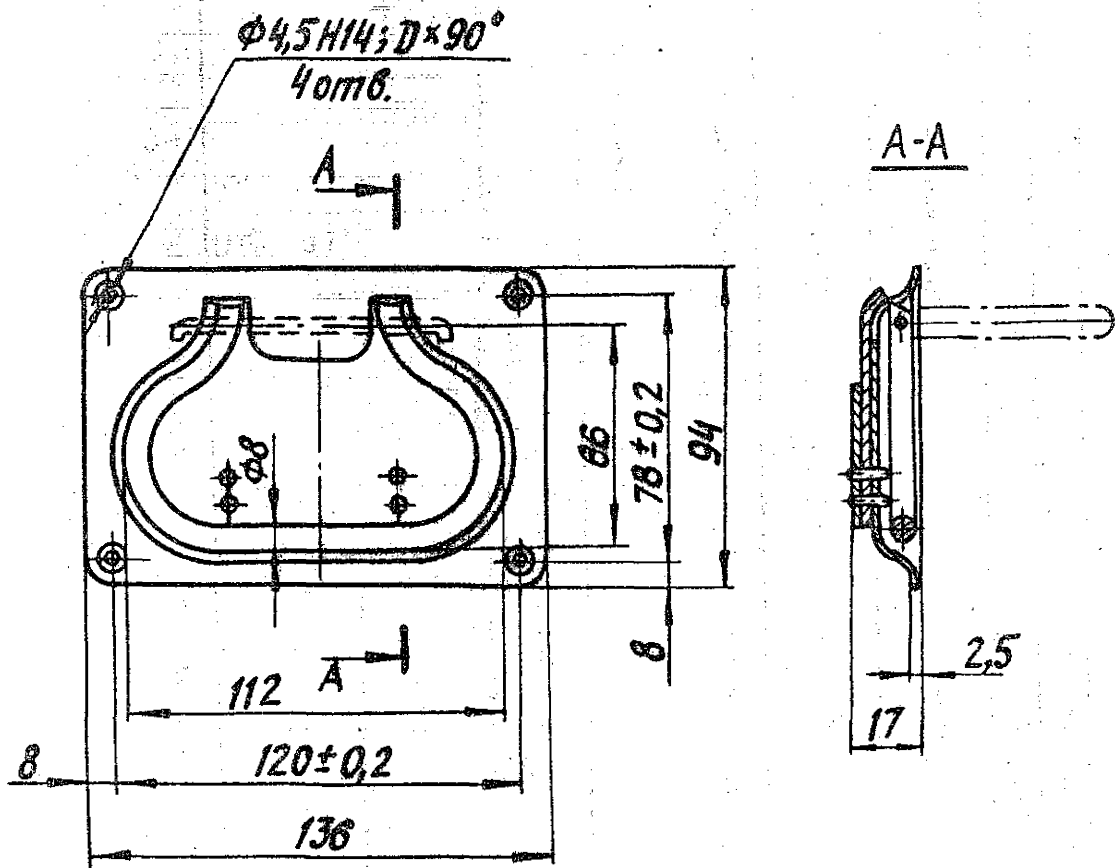
Т а б л и ц а 53

Обозначение ручек							
Черт. 31							
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд 24.хр		М18.Н9.Ж <sup>⊗</sup>	
АТВ4.400.019		АТВ4.400.019-01		АТВ4.400.019-02		АТВ4.400.019-03	

Продолжение

Обозначение ручек						Допускаемая нагрузка, Н(кгс)	Масса, г		
Черт. 31		Черт. 32		Черт. 33			Черт. 31	Черт. 32	Черт. 33
хромированных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость				
<del>М30.Н12.Х</del> М18.Н12.Х <sup>⊗</sup>				Ц6			Ц6		490(50)
АТВ4.400.019-04		АТВ4.400.019-05		АТВ4.400.019-06					

Ручка X



Черт. 34

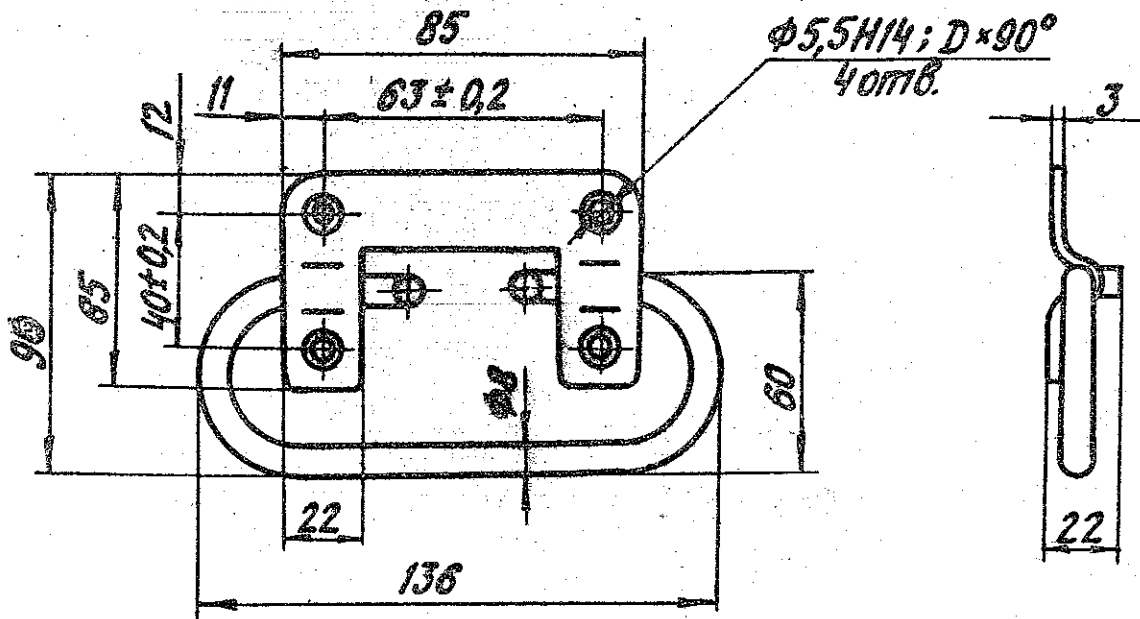
Т а б л и ц а 54

Обозначение ручек					D, мм	Допускаемая нагрузка, H(кгс)	Масса, г
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных			
Ц6.хр				Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ4.400.020-01		АТВ4.400.020-03		АТВ4.400.020-05		8,3	490(50) 287,5

Т а б л и ц а 55

Обозначение ручек					D, мм	Допускаемая нагрузка, H(кгс)	Масса, г
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных			
Ц6.хр				Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ4.400.020		АТВ4.400.020-02		АТВ4.400.020-04		6,4	490(50) 287,5

Ручка XI



Черт. 35



Т а б л и ц а 56

Обозначение ручек								
Цинкованный	Применяемость	Цинкованный	Применяемость	Капмированный	Применяемость	D, мм	Допускаемая нагрузка, Н (кгс)	Масса, г
АТВ4.400.021-01		АТВ4.400.021-03		АТВ4.400.021-05				

Т а б л и ц а 57

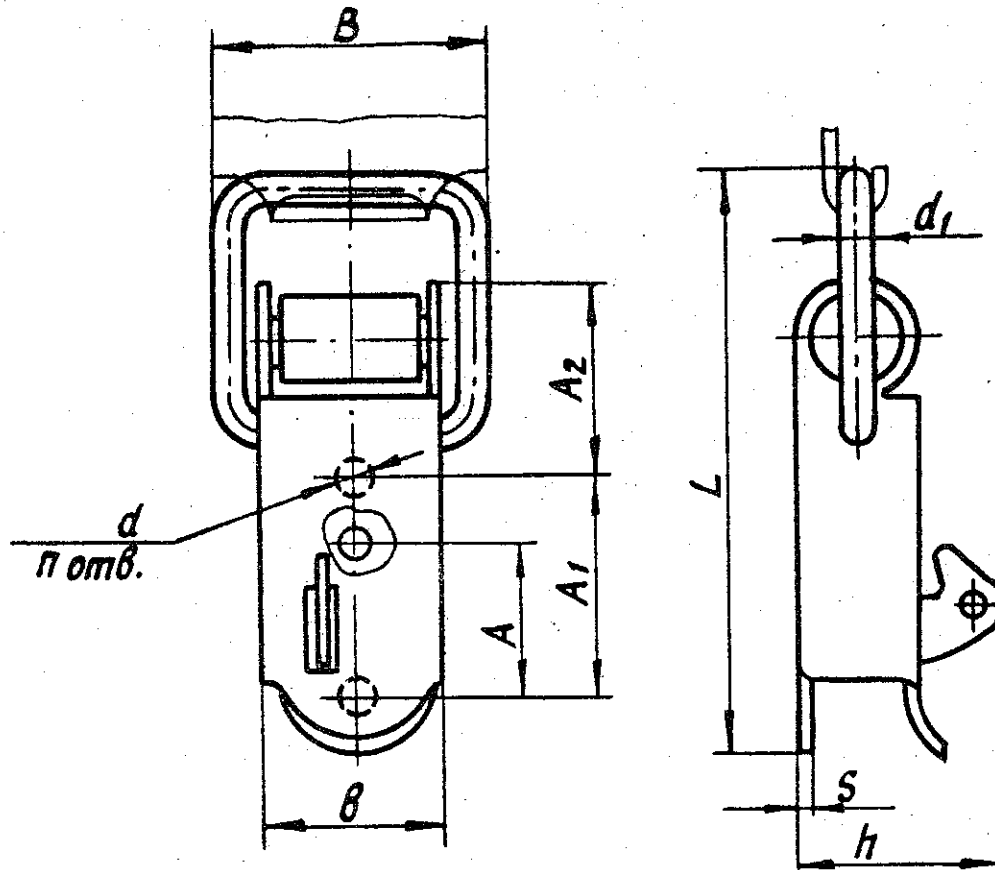
Обозначение ручек								
Цинкованный	Применяемость	Цинкованный	Применяемость	Капмированный	Применяемость	D, мм	Допускаемая нагрузка, Н (кгс)	Масса, г
АТВ4.400.021		АТВ4.400.021-02		АТВ4.400.021-04				

- 1.12. Материал ручек - сталь. *1-III, VI - полиэтилен.*  
 Опрессовки ручек типов I, VI - пластикат; типов II, III - полиэтилен.  
 Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации кадмированной ручки I:

Обозначение	Наименование
① АТВ4.400.012-04 ② ВУСТ.321176.001-06	Ручка I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.13. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры замков должны соответствовать указанным на черт. 36-38; покрытие, размеры и масса замков сзенкованными отверстиями под шурупы и винты с потайными головками - табл. 59; с цилиндрическими крепежными отверстиями - табл. 58, 60.

Замок I



Черт. 36

Обозначение замков							
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Х	
АТВ4.406.001*		АТВ4.406.001-04*		АТВ4.406.001-08*		АТВ4.406.001-12*	
-01		-05		-09		-13	
-02		-06		-10		-14	
-03		-07		-11		-15	

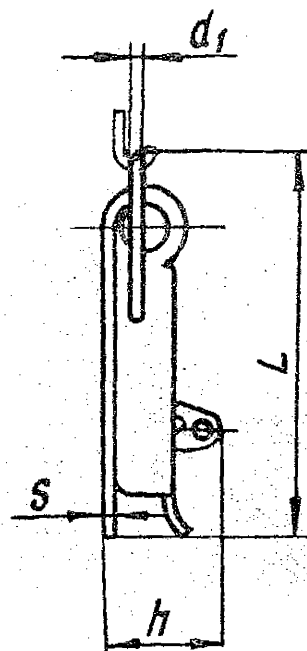
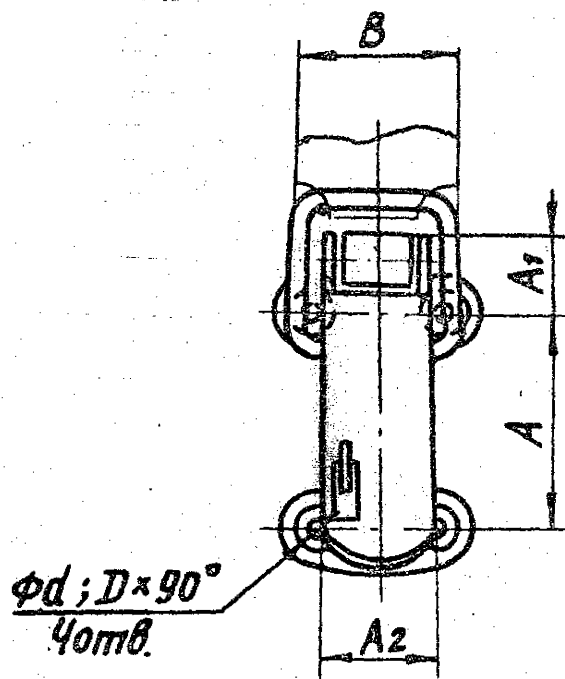
Продолжение

Размеры в мм

Обозначение замков		L	B	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	A <sub>2</sub>	b	a	a <sub>1</sub>	h	n	S	Масса, г
хромированных	Применяемость														
М18.Н9.Х															
АТВ4.406.001-16*		38,00	18	14	±0,2	-	-	11	12	2,9Н14	2,0	13,0	2	1,0	19,8
-17		53,65	24	17	±0,1	24	±0,1	12	16	3,4Н14	3,0	17,0		1,6	30,0
-18		94,50	40	24	±0,15	45	±0,15	17	28	4,5Н14	4,0	21,0	3	2,0	120,0
-19		109,00	43	30		56		24							5,0

\* Замки с цинкованными отверстиями для крепления под шурупы и винты с потайными головками.

Замок II



Черт. 37

Размеры в мм

Обозначение замков		Обозначение замков		Обозначение замков		Обозначение замков		Обозначение замков		Обозначение замков	
Линкованный	Применяемость	Линкованный	Применяемость	Кадмированный	Применяемость	Хромированный	Применяемость	Хромированный	Применяемость	Хромированный	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Х		М18.Н9.Х		М18.Н9.Х	
АТВ4.406.002		АТВ4.406.002-02		АТВ4.406.002-04		АТВ4.406.002-06		АТВ4.406.002-06		АТВ4.406.002-06	
-01		-03		-05		-07		-07		-07	

Размеры в мм

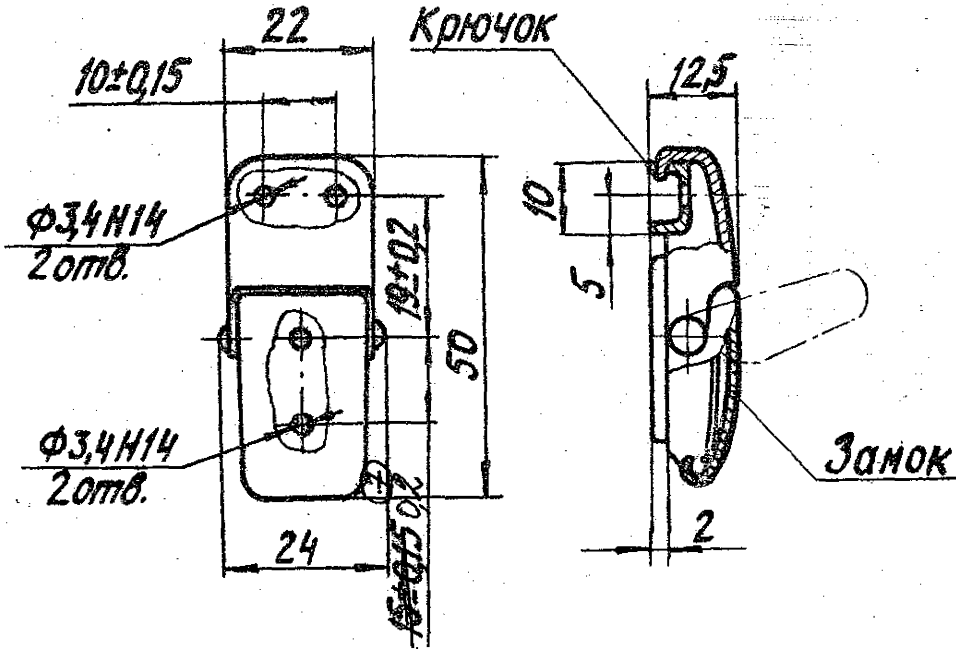
Продолжение

Обозначение замков	Хромированный	Т	В	А	Пред. откл.	А1	А2	Пред. откл.	D	d	d1	H	S	Масса, г
АТВ4.406.002-08		53,65	22	28	± 0,15	12	16	± 0,15	6,5	3,4Н14	3,0	16,1	1,6	35
-09		94,50	36	45		17	29		8,3	4,5Н14	4,0	23,0	2,0	150

②

МЭО.Н12.Х  
М18.Н12.Х

Замок III



Черт. 38

Таблица 60

Наименование	Обозначение замков				Масса, г
	хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость	
	М18.Н9.Х (2)		М30.Н12.Х М18.Н12.Х (2)		
Замок	АТВ4.406.003		АТВ4.406.003-01		41
Крючок	АТВ8.663.006		АТВ8.663.006-01		6

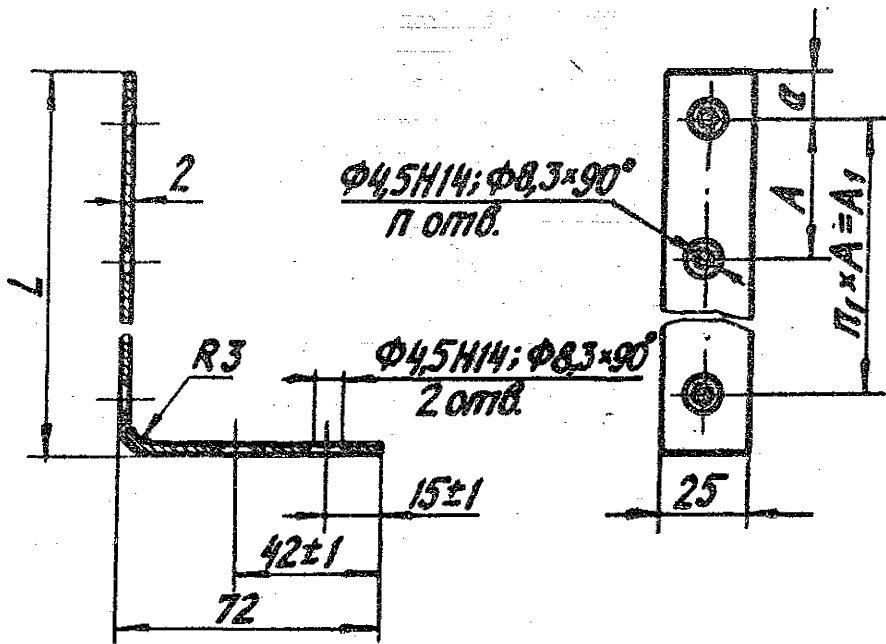
1.14. Материал замка - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованного замка I:

Обозначение	Наименование
(9) АТВ4.406.001 АТВ8.663.006	Замок I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.15. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса угольников должны соответствовать указанным на черт. 39 и 40 и табл. 61-63.

Угольник I



Черт. 39

Размеры в мм

Обозначение угольников					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.110.001		АТВ8.110.001-07		АТВ8.110.001-14	
-01		-08		-15	
-02		-09		-16	
-03		-10		-17	
-04		-11		-18	
-05		-12		-19	
-06		-13		-20	

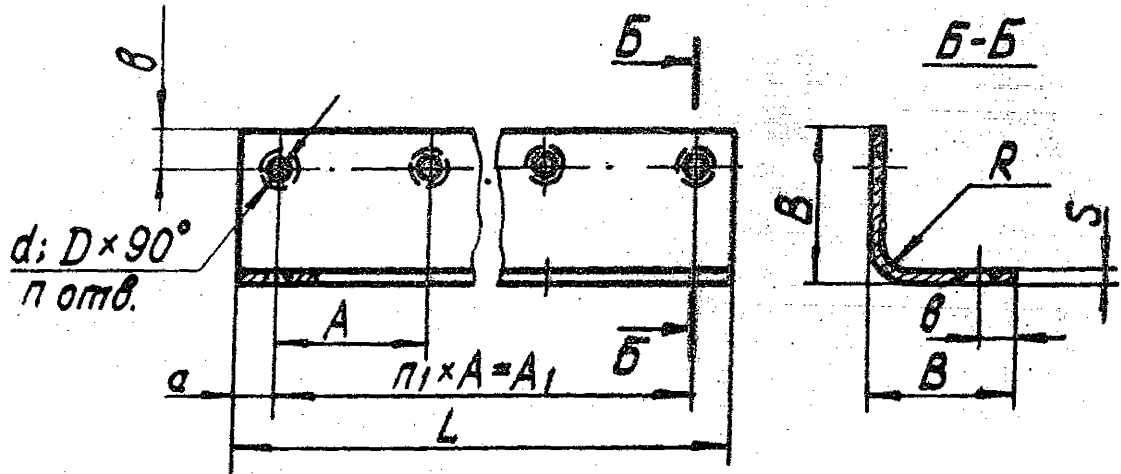
Размеры в мм

Продолжение

L	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	a	n	n <sub>1</sub>	Масса, г
55	25	± 1	-	-	10	2	1	30
70					53			
105	40		80	15	3	2	67	
150			85					
190	60		120	± 1	4	3	100	
250			180				130	
300			240				160	



Угольник II



Черт. 40

		Обозначение угольников			
Цинкованный	Применяемость	Цинкованный	Применяемость	Калмированный	Применяемость
		Ц24.кр		Кл24.кр	
АТВ8.110.003		АТВ8.110.003.40		АТВ8.110.003.80	
-01		-41		-81	
-02		-42		-82	
-03		-43		-83	
-04		-44		-84	
-05		-45		-85	
-06		-46		-86	
-07		-47		-87	
-08		-48		-88	
-09		-49		-89	
-10		-50		-90	
-11		-51		-91	
-12		-52		-92	
-13		-53		-93	
-14		-54		-94	
-15		-55		-95	
-16		-56		-96	
-17		-57		-97	
-18		-58		-98	
-19		-59		-99	
-20		-60		-100	
-21		-61		-101	
-22		-62		-102	
-23		-63		-103	
-24		-64		-104	
-25		-65		-105	
-26		-66		-106	
-27		-67		-107	

Таблица 62

В мм

L	B	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	b	D	d	а	п	В	S	z <sub>1</sub>	Масса, г										
50		30		-	-			2,9H14			0,5	0,5	1	7,0										
100		40		80	±1								7	-							2	12,5		
140		60		120																	17,5			
200				180																	26,0			
260		240		34,0																				
300		70		280	40,0																			
50	18	30		-	-						1,0	1,0	1	14,0										
100		40		80	±1								7	-							2	25,0		
140		60		120																	35,0			
200				180																	52,0			
260		240		66,0																				
300		70		280	80,0																			
40	25	20	+1	-	-			3,4H14						1	25,0									
70		50		-	-									±1	10	6,5							2	44,0
100		40		80	62,0																			
130		55		110	80,0																			
180		40		160	105,0																			
220		50		200	130,0																			
25		15		-	-						1,0	1,0	1	13,6										
50		30		-	-								±1	10	6,5							2	40,0	
80		60		-	-																	68,0		
110		45		90	92,0																			
140		60		120	120,0																			
170		75		150	145,0																			
200	60	180	170,0																					
260	35	75		240	±1	10	6,5		10		1,6	1,6	3	215,0										
300				280									255,0											
420				400									352,0											

Размеры

Обозначение угольников					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.110.003-28		АТВ8.110.003-68		АТВ8.110.003-108	
-29		-69		-109	
-30		-70		-110	
-31		-71		-111	
-32		-72		-112	
-33		-73		-113	
-34		-74		-114	
-35		-75		-115	
-36		-76		-116	
-37		-77		-117	
-38		-78		-118	
-39		-79		-119	

Продолжение табл. 62

в мм

L	B	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	b	D	d	a	n	R	S	n <sub>1</sub>	Масса, г	
40	50	20	±1	-	-	10	-	3,4Н14	10	4	1,0	1,0	1	30,0	
90		60		-	-	15	8,3	4,5Н14	15	6	3,0	2,0		2	135,0
100		70		-	-										151
120		45		90	181										
130		50		100	196										
150		60		120	226										
170		70		140	256										
180		50		150	271										
210		60		180	3										317
240		70		210											362
330		60		300											495
450		70		420	6										695
			14												

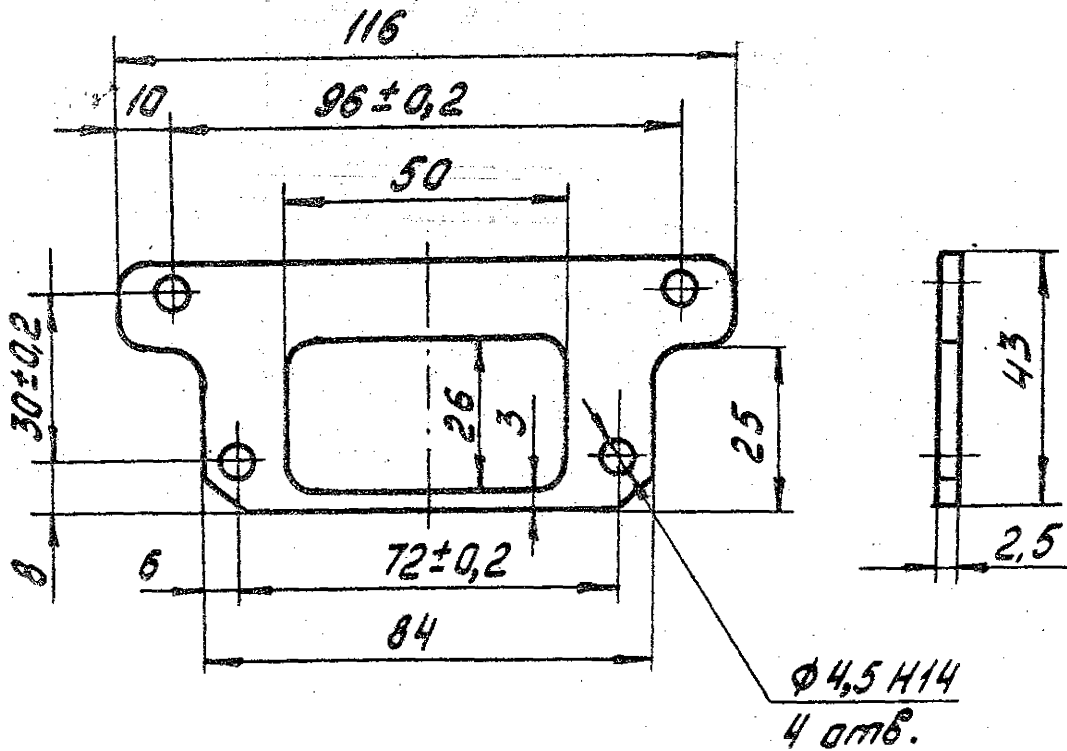
1.16. Материал угольников— сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованного угольника I:

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.110.001</del> ③ АТВ.445212.001	Угольник I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.17. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса планок должны соответствовать указанным на черт. 41-46 и табл. 63-68.

Планка I



Черт. 41

Таблица 63

Обозначение планок					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.600.01 0		АТВ8.600.010-01		АТВ8.600.010-02	

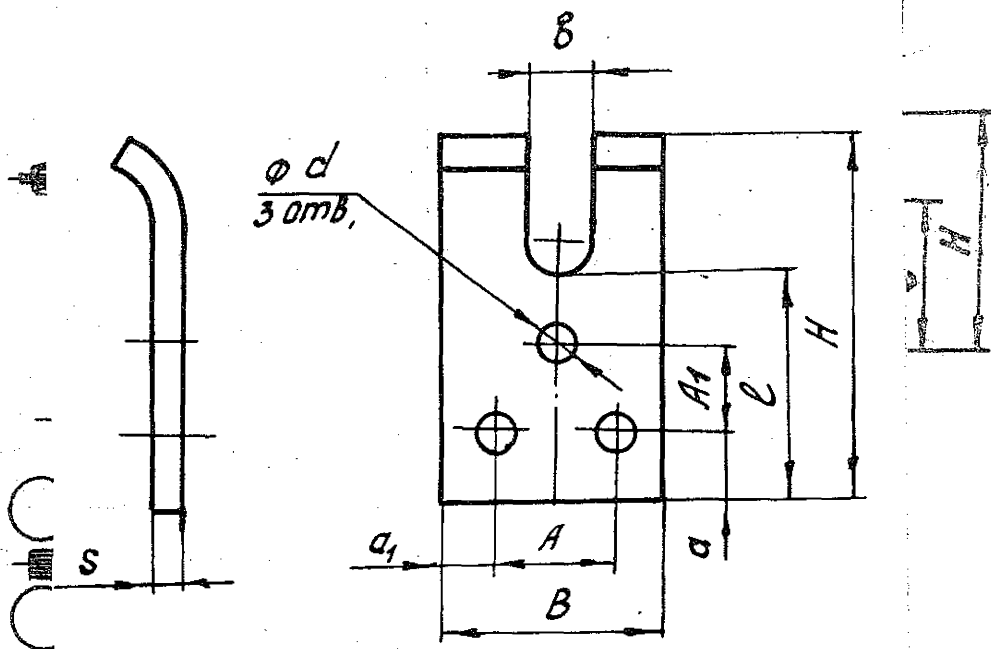
Продолжение

Обозначение планок				
хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость	Масса, г
М18.Н9.Х		М30.Н12.Х <del>М18.Н12.Х</del>		
АТВ8.600.010-03		АТВ8.600.010-04		70

⑦

⑦

Планка II



черт. 42

Таблица 64

Размеры в мм

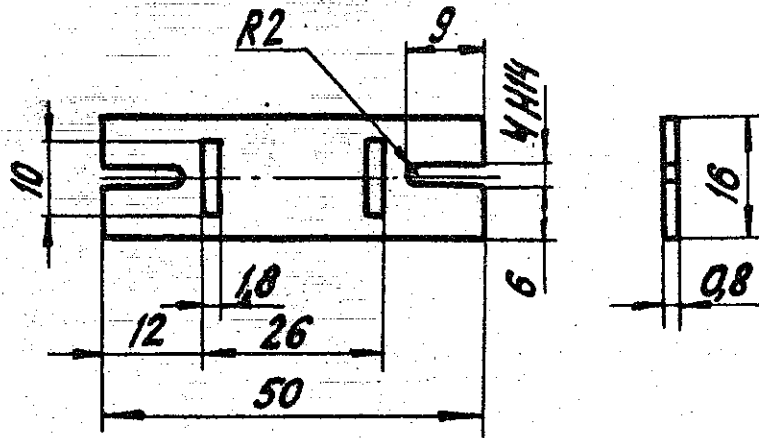
Обозначение планок					
цинкованных	Применение- мость	цинкованных	Применение- мость	кельмированных	Применение- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кл24.хр	
АТВ8.600.011		АТВ8.600.011-02		АТВ8.600.011-04	
-01		-03		-05	

Продолжение

Размеры в мм

H	B	A	Пред. откл.	a	A <sub>1</sub>	a <sub>1</sub>	b	d	Пред. откл.	l	s	d <sub>1</sub> стержни	Масса, г
38	17	10	$\pm 0,2$	5	10	3,5	4,5	3,4	$\pm 0,1$	27,5	3	M 4	14
54	25	15	$\pm 0,2$	7	10	5,0	6,5	4,5	$\pm 0,2$	39,0	4	M 6	40

Планка III



Черт. 43

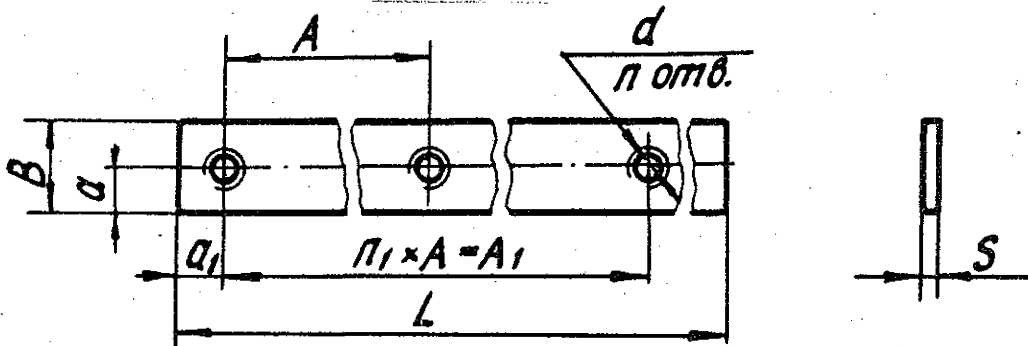


Таблица 65

Обозначение планок				Масса, г
цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	
Ц24.хр				Кд9.хр
АТВ8.600.016		АТВ8.600.016-01		4

Планка IY

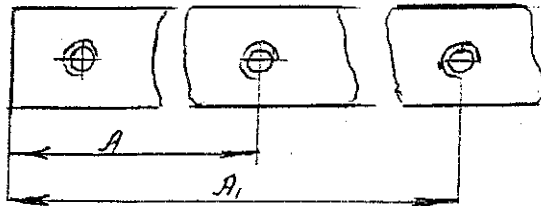
Рис. 1



Черт. 44

Рис. 2

Остальное см. рис 1



Черт. 44

5

Размеры

Обозначение		планок		L	B	A
цифровых	Применяе- мость	кадмированных	Применяе- мость			
ЦБ.кр		Каб.кр				
АТВВ.600.013		АТВВ.600.013-32		10	4	6
-01		-33		17	5	12
-02		-34		24	6	18
-03		-35		16		10
-04		-36		25	10	15
-05		-37		21	6	14
-06		-38		22		16
-07		-39		38	10	28
-08		-40		21	6	15
-09		-41		38	10	28
-10		-42			6	32
-11		-43		40	10	30
-12		-44		61		51
-13		-45		26	6	20
-14		-46		50	10	40
-15		-47		28	6	20
-16		-48		45	10	35
-17		-49		42		17
-18		-50		60		24
-19		-51		70		30
-20		-52		94		
-21		-53		134	8	
-22		-54		174		
-23		-55		214		40
-24		-56		254		
-25		-57		294		
-64		-65		27	10	17
-66		-67		41		31

7

Т а б л и ц а 68

В ММ

Преи. отж.	A <sub>1</sub> Пред. откл. ±0,1 (5)	Пред. откл. Рис. (5)	a	a <sub>1</sub>	d	m	m <sub>1</sub>	S	Масса, г	Примечание	
±0,1	-	±0,1 (5)	4	7	M2 <del>M</del> <sup>6H</sup>	2	1	1,6	0,5	К петлям	
									1,0		
									1,8		
									2,0	1,5	К замкам
									2,5	4,8	
									2,0	1,9	
									2,1		
									2,5	7,8	
									2,0	1,9	
									3,0	8,7	
									2,0	3,5	
									2,5	7,8	
									3,0	14,5	
									2,0	2,4	К ручкам
									3,0	12,0	
									2,0	2,6	К петлям
									2,5	8,7	
									2,0	5,2	К замкам
75											
100											
110	K петлям										
140											
180											
200											
260											
300											
4,8		К замкам									
7,8											

(4)

(4)

(4)

(4)

(2)

(4)

(2)

Размеры

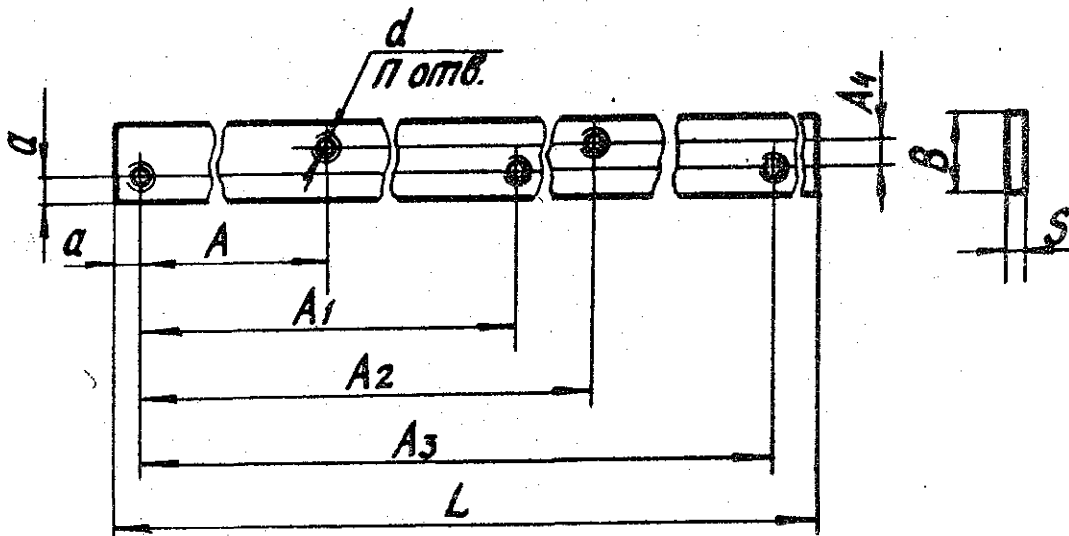
Обозначение планок				L	B	A
цинкованных Ц6.хр	Применяе- мость	кадмированных Кд6.хр	Применяе- мость			
АТВ8.600.013-26		АТВ8.600.013-58		334	8	40
-27		-59		374		
-28		-60		414		
-29		-61		454		
-30		-62		494		
-31		-63		534		

Продолжение табл. 66

в мм

Пред. откл.	A <sub>1</sub> <i>Пред. откл. ±0,1</i>	Пред. откл. <i>Рис.</i>	a	a <sub>1</sub>	d	n	n <sub>1</sub>	s	Масса, г	Примечание
±0,1	320	±0,1 <i>1</i>	4	7	M2 7H	9	8	1,6	340	К петлям
	360					10	9		360	
	400					11	10		420	
	440					12	11		460	
	480					13	12		500	
	520					14	13		540	

Планка Y



Черт. 45

Размеры

Обозначение планок				L	B
цинкованных	Применяе- мость	кадмированных	Применяе- мость		
Цб.хр		Кдб.хр			
АТВ8.600.014		АТВ8.600.014-25		16	9
-01		-26			11
-02		-27		20	
-03		-28			13
-04		-29		32	25
-05		-30			28
-06		-31		39	35
-07		-32			41
-08		-33		24	11
-09		-34			13
-10		-35		40	
-11		-36		44	24
-12		-37		16	14
-13		-38		25	20
-14		-39		22	10
-15		-40		26	14
-16		-41		28	20
-17		-42		31	13
-18		-43		30	28
-19		-44		46	
-20		-45		22	22
-21		-46		32	8
-22		-47		52	9
-23		-48		66	10
-24		-49		106	8

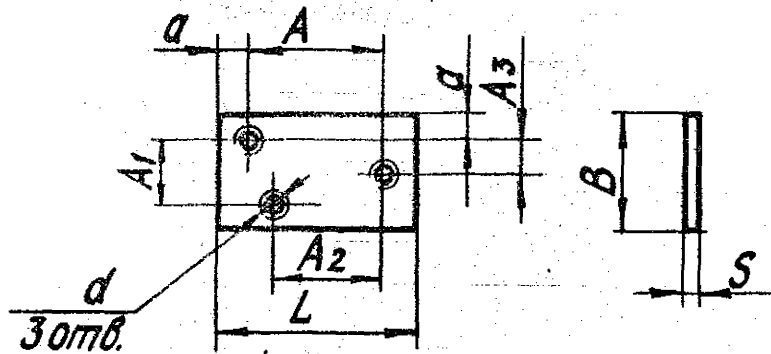
Т а б л и ц а 67

в мм

A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub>	A <sub>3</sub>	A <sub>4</sub>	a	d	n	S	Масса, г	Примечание
Пред. откл. ± 0,1										
5,0	10			3,0	3	M2 7H	3	1,8	2,0	
				5,0		M2,5 7H			2,2	
7,0	14			6,6				3,3		
				13,0	5	M4 7H	2,5	3,7		
11,0	22			16,0				14,0		
				25,0				15,0		
14,5	29			31,0				21,0		
								27,0		
9,0	18			5,0	3	M2 7H	3	1,6	3,3	
				7,0		M2,5 7H			4,8	
17,0	34			14,0	5	M4 7H	2,5	7,5	20,0	
5,0	10			8,0	3	M3 7H	2,0	3,5	К стяжкам	
7,5	15			10,0	5	M4 7H	2,5	9,7		
8,0	16			4,0	3	M2,5 7H	3	2,0	3,7	
10,0	20			8,0		M3 7H			5,7	
9,0	18			10,0	5	M4 7H	2,5	10,0	К петлям	
12,5	25			7,0	M3 7H		6,3			
12,0	24			22,0			2,0	13,0		
20,0	40							29,0		
8,0	16			16,0	3	M3 7H	3	1,6	8,0	
13,0	26			2,0		M2 7H			4,0	
23,0	46			3,0				14,0	К петлям	
30,0	60			4,0			2,0	19,0		
25,0	50	75	100	2,0		M2,5	5	13,2		

(2)

Планка УІ



Черт. 46

Таблица 68

Размеры в мм

Обозначение планок				L	B	A	Пред. откл.
цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость				
Ц6.хр				Кд6.хр			
АТВ8.600.015		АТВ8.600.015-03		44	35	34	± 0,1
-01		-04		28	22	21	
-02		-05		31		25	

Продолжение

Размеры в мм

A <sub>1</sub>	Пред. откл.	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	A <sub>3</sub>	Пред. откл.	a	d	S	Масса, г	Примечание
25	±0,1	28	±0,1	12,5	±0,1	5	M4 7H	2,5	30	К петлям
16		15		8,0		3	M3 7H	2,0	15	
		18							17	

1.18. Материал планок - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной планки I:

Обозначение	Наименование
-------------	--------------

⑨ АТВ8.600.010  
Иуст. 741378.001

Планка ] ОСТ 4Г 0.440.202-80

②

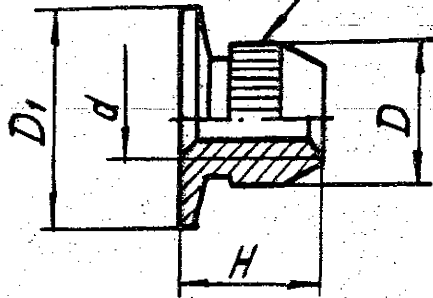


1.19. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса гаек должны соответствовать указанным на черт. 47 и табл. 69.

Гайка

*Рифление прямое Р 0,6*  
ГОСТ 21474-75

7



Черт. 47

Таблица 69

Таблица 69

Обозначение гаек				d	D	D <sub>1</sub>	H	Масса, г
цинкованных	Применение- мость	кадмированных	Применение- мость					
Ц6.хр				Кд6.хр				
АТВ8.939.003		АТВ8.939.003-04		M2,5 7H	8Н14	12	8	4,4
-01		-05		M3 7H				4,2
-02		-06		M4 7H				4,0
-03		-07		M5 7H				10Н14

1.20. Материал гаек - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной гайки:

Обозначение	Наименование
АТВ8 939.003	Гайка ОСТ 4Г 0.440.202-80

Таблица 69

Размеры в мм										
Обозначение гаек										
цинкованных	Ц6.хр	Применение- мость	кадмированных	Кд6.хр	Применение- мость	d	D	D <sub>1</sub>	H	Масса, г
АТВ 8.939.003			АТВ 8.939.003-04			M2,5	8	12	8	4,4
Продолжение										
Размеры в мм										
Обозначение гаек										
цинкованных	Ц6.хр	Применение- мость	кадмированных	Кд6.хр	Применение- мость	d	D	D <sub>1</sub>	H	Масса, г
АТВ 8.939.003-01			АТВ 8.939.003-05			M3	8	12	8	4,2
-02			-06			M4	8	12	8	4,0
Продолжение										
Размеры в мм										
Обозначение гаек										
цинкованных	Ц6.хр	Применение- мость	кадмированных	Кд6.хр	Применение- мость	d	D	D <sub>1</sub>	H	Масса, г
АТВ 8.939.003-03			АТВ 8.939.003-07			M5	10	16	10	5,2

1.21. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса шайб должны соответствовать указанным на черт. 48 и в табл. 70.

Шайба I

Рис. 1

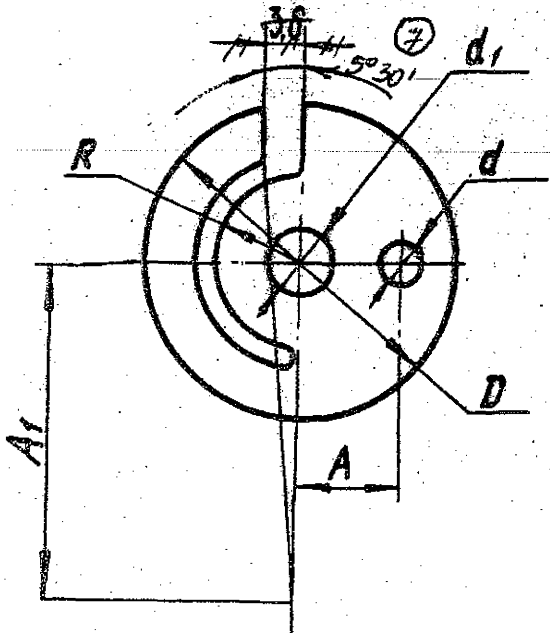
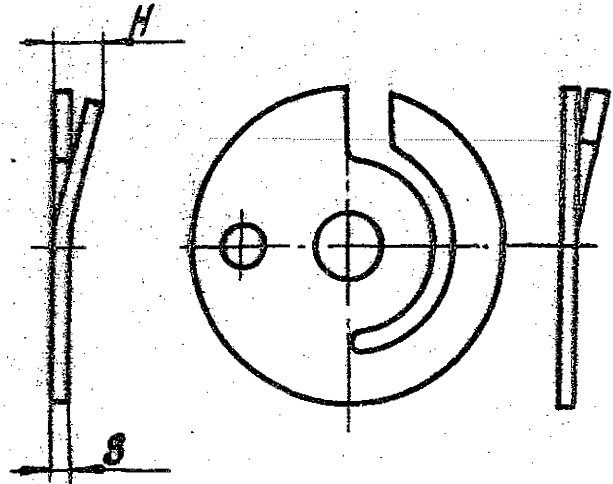


Рис. 2

Остальные см. рис. 1.



Черт. 48

Размеры в мм

Таблица 70

Обозначение шайб				Рис.
Из нержавеющей стали	Применяемость	Лабмированных Каб.кр КДБ.кр (7)	Применяемость	
АТВ8.945.000		АТВ8.945.000-04		1
-01		-05		2
-02		-06		1
-03		-07		2

Размеры в мм

Продолжение

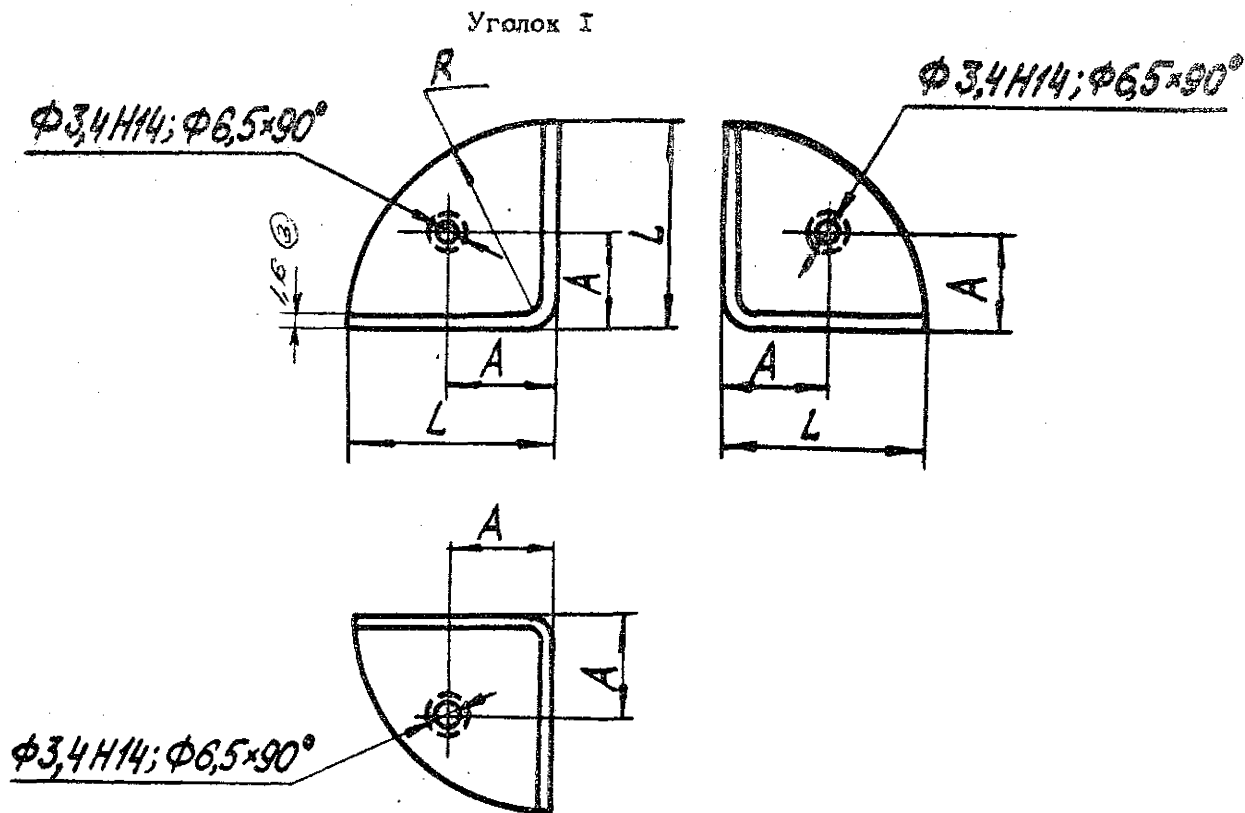
D	A	A <sub>1</sub>	R	H	S	d	d <sub>1</sub>	Масса, г
20	7	18	4	1,7	0,6	2,7	3,2	2,0
26	9	22	5	2,5	1,0	3,2 (7) 3,0	4,3 4,2	3,0

1.22. Материал шайбы – сталь.

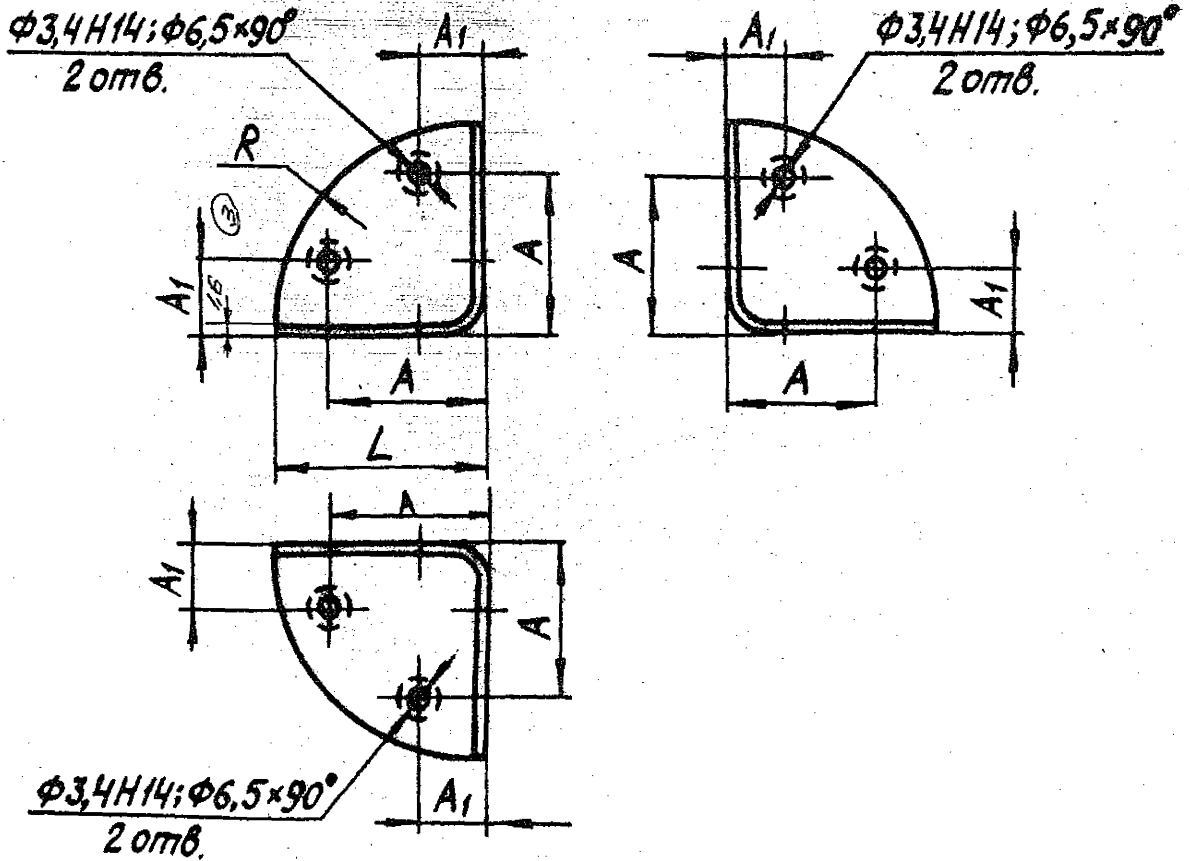
Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации капро-  
ванной шайбы I:

Обозначение	Наименование
④ АТВ8.045.000-04 ИУС. 758494.004-04	Шайба I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.23. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса  
уголков должны соответствовать указанным на черт. 49-56 и табл. 71-75.

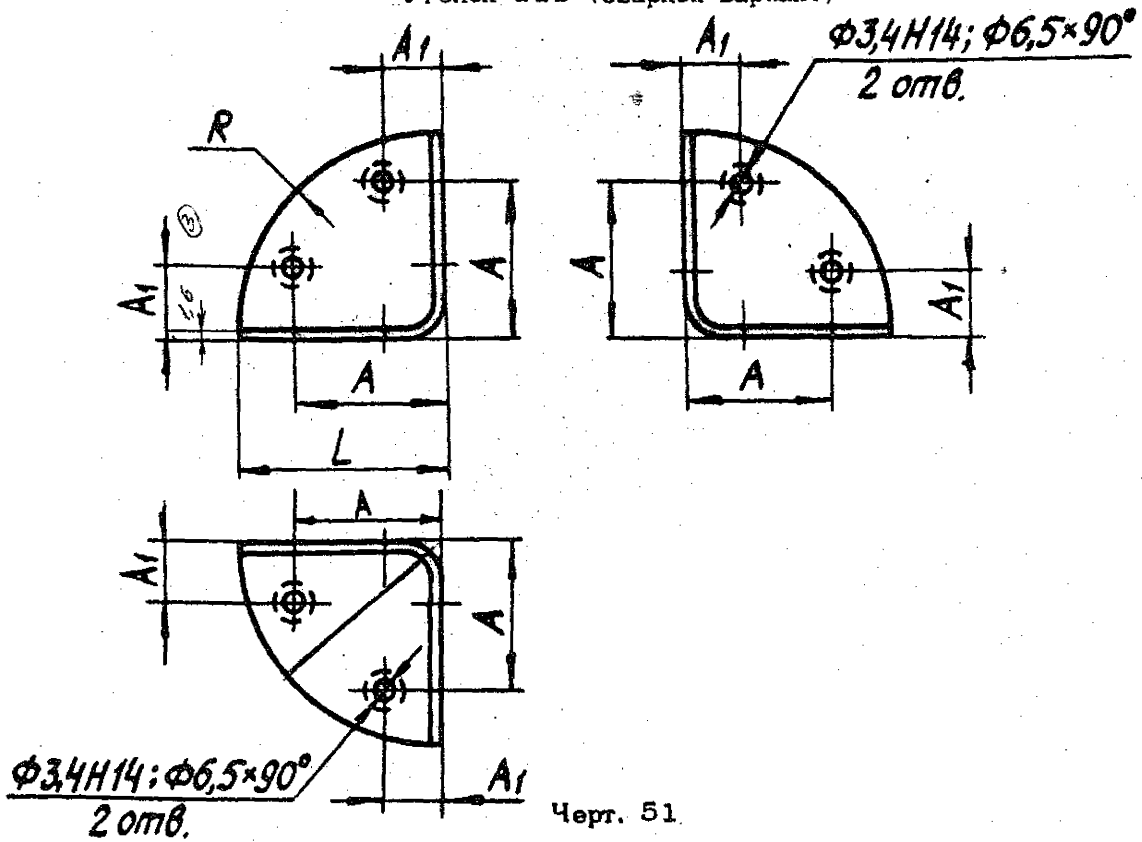


Уголок II



Черт. 50

Уголок III (сварной вариант)



Черт. 51

6

Т а б л и ц а 71

Размеры в мм

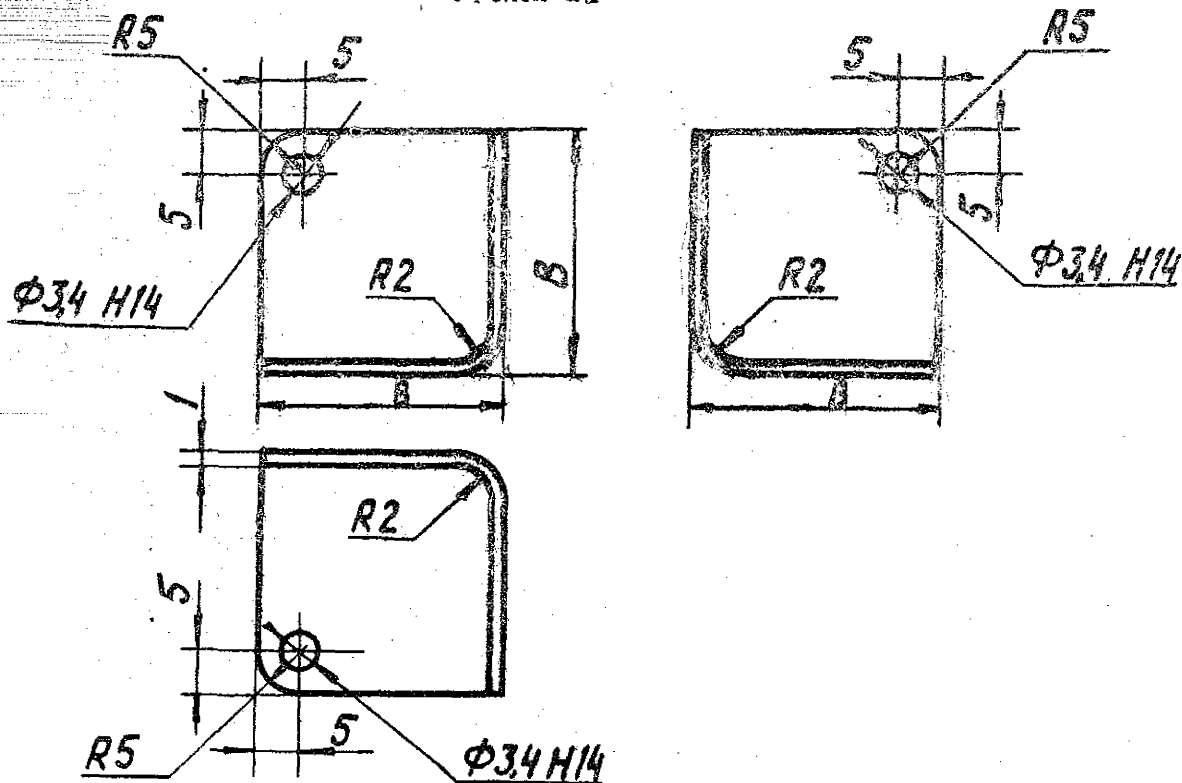
Обозначение уголков					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.665.004		АТВ8.665.004-08		АТВ8.665.004-16	
-01		-09		-17	
-02		-10		-18	
-03		-11		-19	
-04		-12		-20	
-05		-13		-21	
-06		-14		-22	
-07		-15		-23	

Размеры в мм

Продолжение

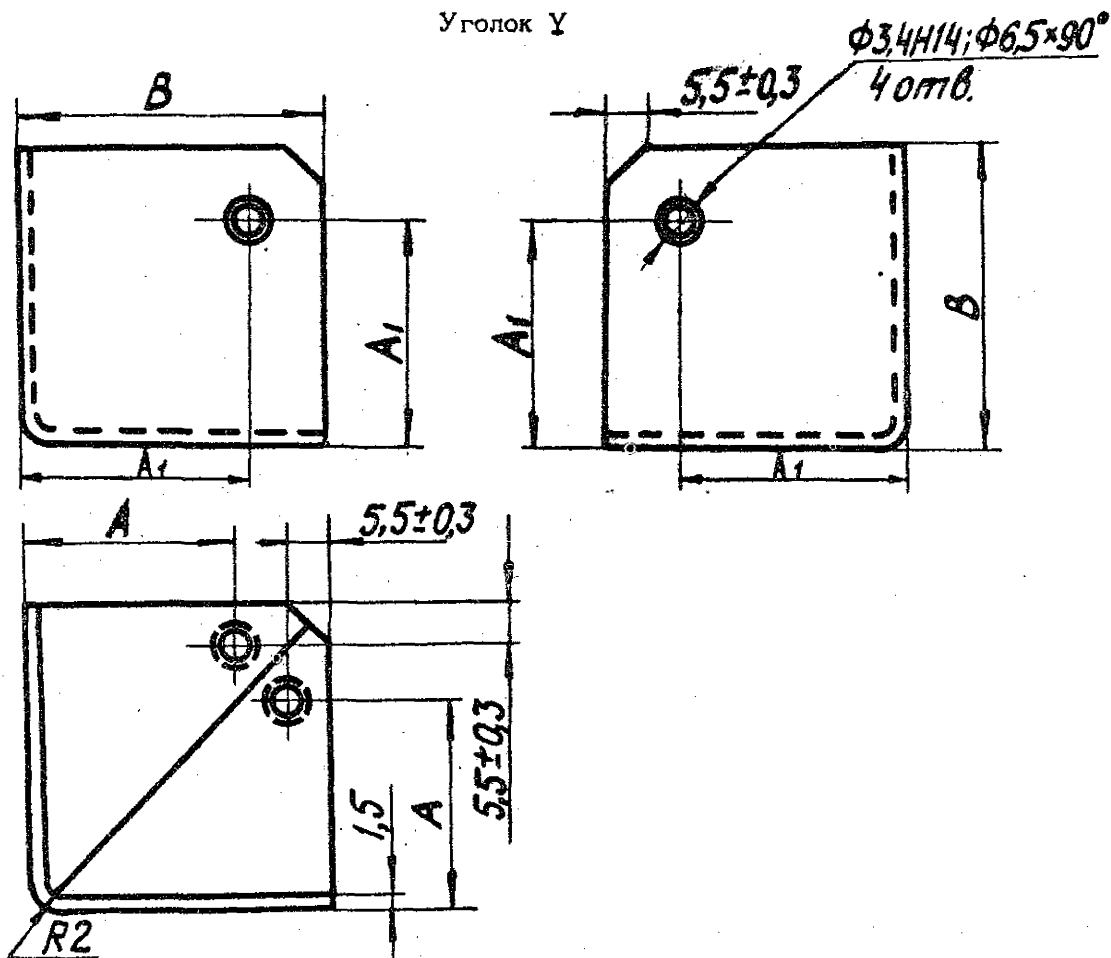
Черт.	L	B	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	Масса, г
49	25H14	25	12	± 0,5	-	-	17
	30H14	30	16		-	-	26
50	40H14	40	30		± 0,5	12	81
51							
50	50H14	50	35		18	107	
51							
50	60H14	60	45				
51							

Уголок IX



Черт. 52

Уголок Y



Черт. 53

Размеры в мм

Т а б л и ц а 72

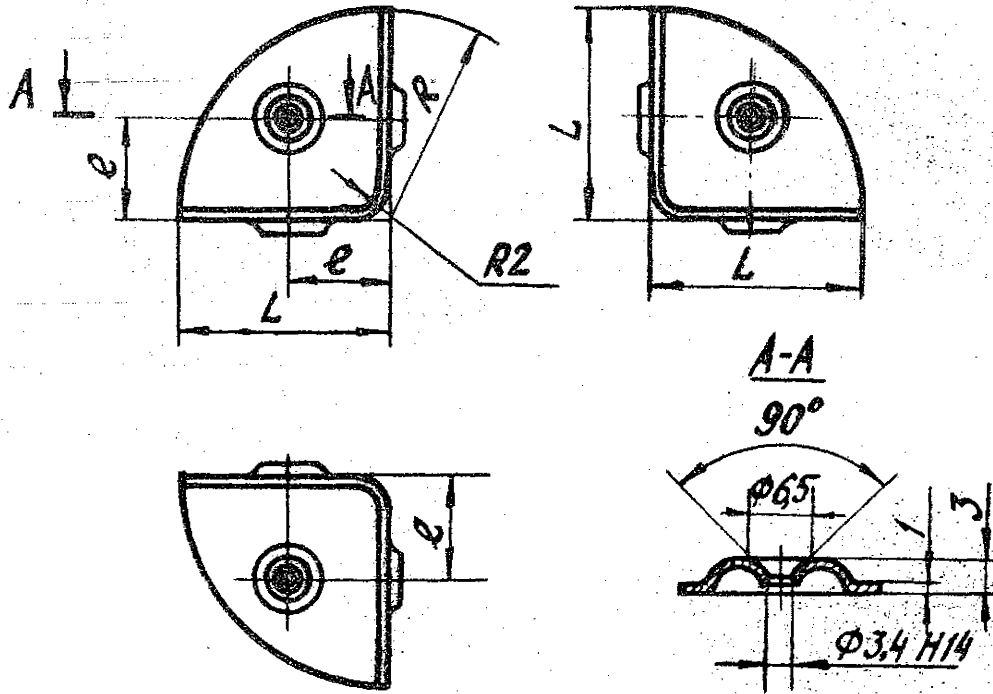
Обозначение уголков									
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Кд 24.хр	Применяемость	хромированных	М18.Н9.Ж	Применяемость
-01		-03		-05		-07			
АТВ8.665.009		-02		-04		-06			
-01		-03		-05		-07			

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение уголков									
хромированных	Применяемость	Черт.	В	А	Пред. откл.	А1	Пред. откл.	Масса, г	
									М18.Н9.Ж
АТВ8.665.005-08		52	25	-	-	-	14,5		
-09			40				24,0		
АТВ8.665.009-08		53	25	13	±0,5	15	±0,5	14,5	
-09			40	28	±0,2	30	±0,2	24,0	

Уголок УІ



Черт. 54



Таблица 73

Размеры в мм

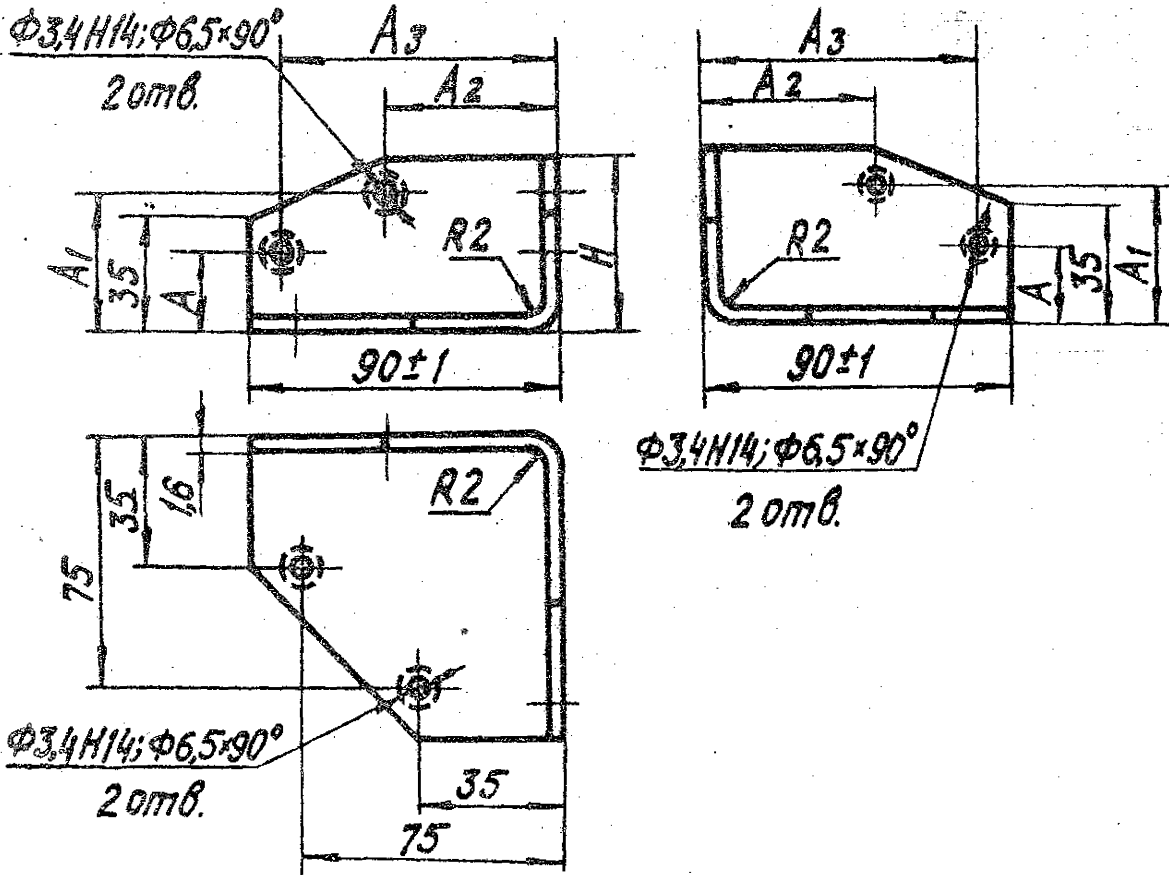
Обозначение уголков					
цинкованных	Применяе- мость	цинкованных	Применяе- мость	кадмированных	Применяе- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.665.006		АТВ8.665.006-03		АТВ8.665.006-06	
-01		-04		-07	
-02		-05		-08	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение уголков				L	l	R	Масса, г
хромированных	Применяе- мость	хромированных	Применяе- мость				
М18.Н9.Ж				М20.Н12.Ж <i>М18.Н12.Ж</i>			
АТВ8.665.006-09		АТВ8.665.006-12		25	11	25	12
-10		-13		30	15	30	17
-11		-14		40	20	40	30

Уголок У11



Черт. 55

Таблица 74

Размеры в мм  
Обозначение уголков

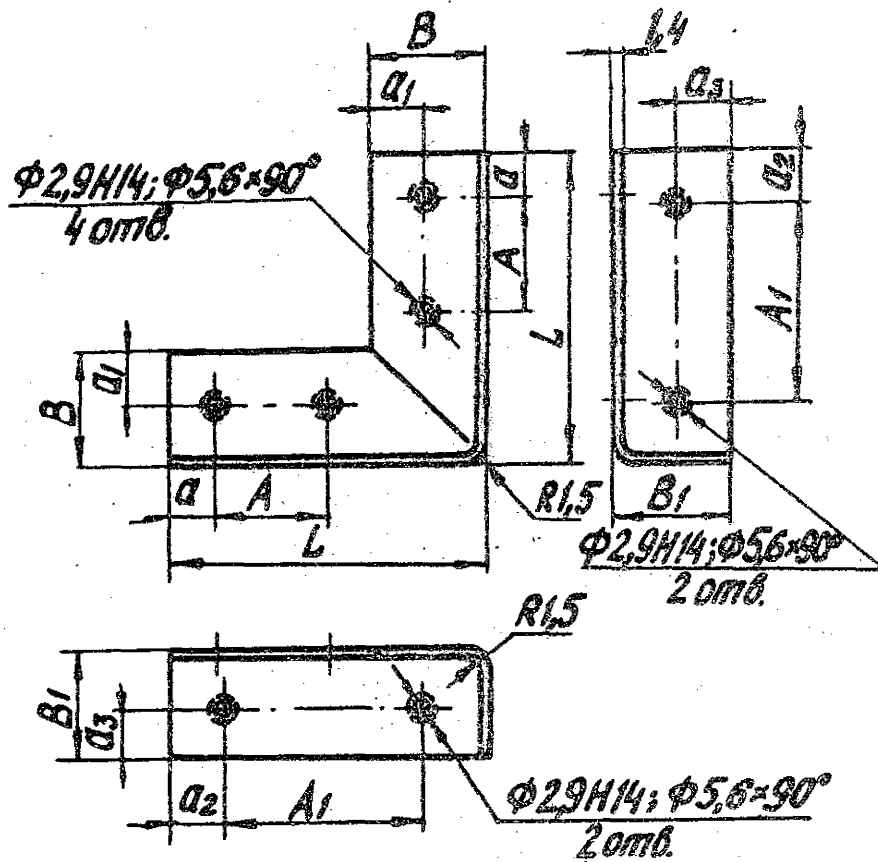
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кц24.хр	
АТВ8.665.007		АТВ8.665.007-02		АТВ8.665.007-04	
-01		-03		-05	

Продолжение

Размеры в мм

Н	А	А <sub>1</sub>	А <sub>2</sub>	А <sub>3</sub>	Масса, г
50	22	35	50	80	187
90	35	75	35	75	235

Уголок У VIII



Черт. 56

Размеры в мм

Обозначение уголков					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.665.008		АТВ8.665.008-09		АТВ8.665.008-18	
-01		-10		-19	
-02		-11		-20	
-03		-12		-21	
-04		-13		-22	
-05		-14		-23	
-06		-15		-24	
-07		-16		-25	
-08		-17		-26	

Размеры в мм

Продолжение

L	B	B <sub>1</sub>	A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	a	a <sub>1</sub>	a <sub>2</sub>	a <sub>3</sub>	Масса, г
50	16	20	22	±1	22	±1	10	8	6	5	37
80			52		52						60
100			72		72						76
50	20	25	20	±1	22	±1	12	10	8	6	46
80			44		44						75
100			64		64						95
50	25	10	18	±1	20	±1	6	5	10	4	35
80			40		46						55
100			60		66						70

1.24. Материал уголков - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованного уголка I:

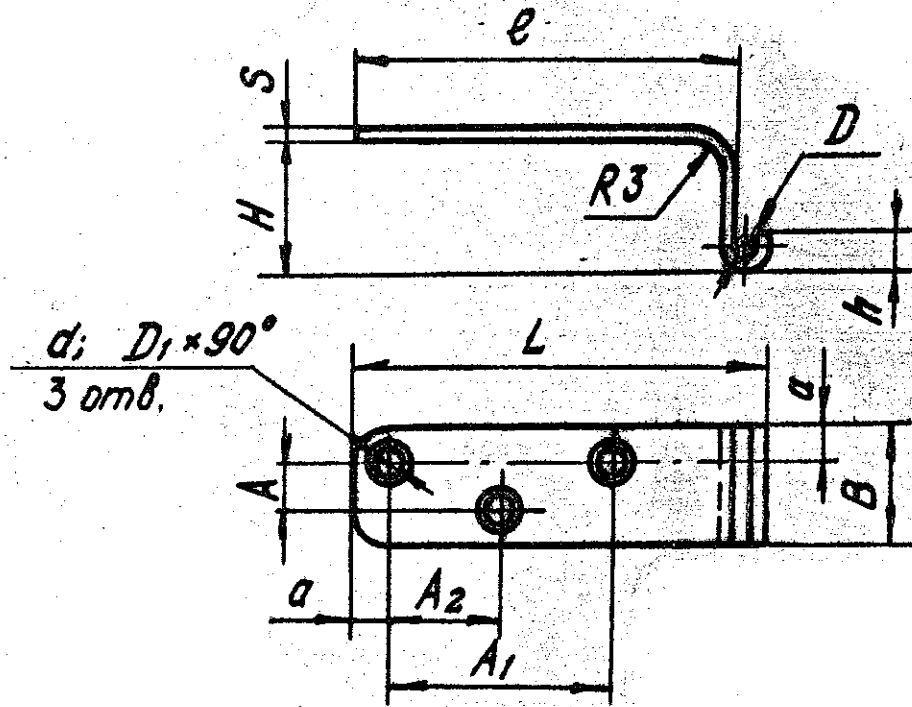
Обозначение	Наименование
АТВ8.665.004	Уголок I ОСТ 4Г 0.440.202-80

②

АИСТ 445532.008

1.25. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса крючков должны соответствовать указанным на черт. 57-60 и табл. 76-82.

Крючок I



Черт. 57

Размеры

Обозначение

цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Цв.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.663.009-01		АТВ8.663.009-15		АТВ8.663.009-29	
-03		-17		-31	
-05		-19		-33	
-07		-21		-35	
-09		-23		-37	
-11		-25		-39	
-13		-27		-41	

Размеры

A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	A <sub>2</sub>	Пред. откл.	a	D
6	± 0,15	18	± 0,15	9	± 0,15	3,5	2,2
7						4,5	3,2
14	± 0,15	34	± 0,15	17	± 0,15	7,0	5,2 3,2

(4)

Таблица 79

В мм

крючков				Н	В	L
хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость			
M18.H9.X (7)				M20.H12.X (7) M18.H12.X		
ATB8.663.009-43		ATB8.663.009-57		10	12	33,6
-45		-59		16		
-47		-61		20	16	34,8
-49		-63		32		
-51		-65		20	28	67,7
-53		-67		32		
-55		-69		42		

Продолжение

В мм

D <sub>1</sub>	d	h	l	s	Масса, г	Длина замка
4,6	2,4 H14	4,9	30	1,4	7,0	38
					7,2	
5,6	2,9 H14	5,8		1,6	12,0	53,65
					23,0	
8,3	4,5 H14	9,6	60	2,5	45,0	94,5; 109
					50,0	
					52	

Размеры  
Обозначение

Цинкованных	Применяе- мость	Цинкованных	Применяе- мость	Размеры	
				Кадмированных	Применяе- мость
П 6,хр		П 24,хр		Ка 24,хр	
АТВ8,663,009		АТВ8,663,009	- 14	АТВ8,663,009	- 28
	- 02		- 16		- 30
	- 04		- 18		- 32
	- 06		- 20		- 34
	- 08		- 22		- 36
	- 10		- 24		- 38
	- 12		- 26		- 40

Размеры

A	Пред. откл.	A1	Пред. откл.	A2	Пред. откл.	a	D
5	±0,15	18	±0,15	9	±0,15	3,5	2,2
						4,5	3,2
7						7,0	5,0
14	±0,15	34	±0,15	17	±0,15		



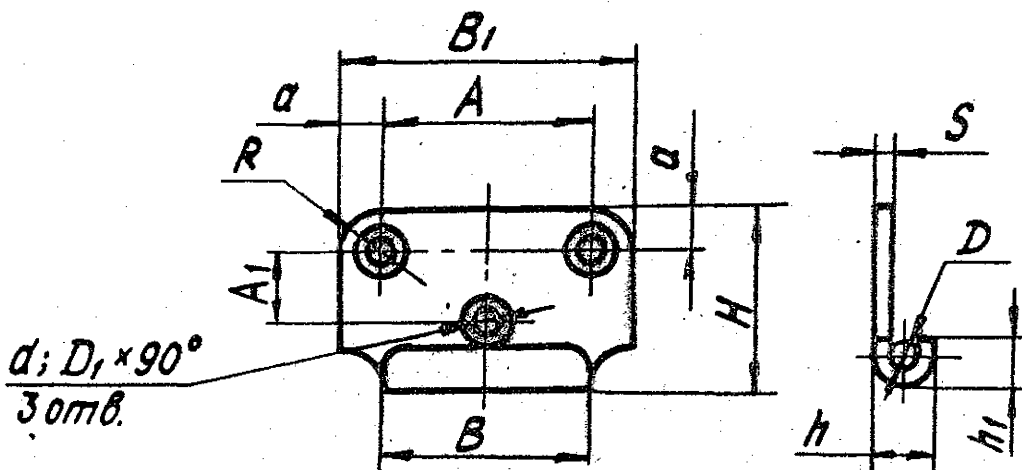
Таблица 77

В мм		Применяемость	Применяемость	Н	В	Л
крючков						
хромированных		хромированных				
M18.H9.X (2)		M30.H12.X M18.H12.X (7)				
ATB8.663.009 - 42		ATB8.663.009 - 56		10	12	33,6
- 44		- 58		16		
- 46		- 60		20	16	34,8
- 48		- 62		32		64,8
- 50		- 64		20	28	67,7
- 52		- 66		32		
- 54		- 68		42		

Продолжение

В мм						
D <sub>1</sub>	d	h	l	S	Масса, г	Длина замка
3,6	2,4H14	4,9	30	1,4	7,0	38
					7,2	
4,2	2,9H14	5,8	30	1,6	12,0	53,65
					23,0	
6,4	4,5H14	9,6	60	2,5	45,5	94,5; 109
					50,5	
					52,0	

Крючок II



Черт. 58

Таблица 78

Размеры в мм

Обозначение крючков

цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Ж (7)	
АТВ8.663.010-01		АТВ8.663.010-09		АТВ8.663.010-17		АТВ8.663.010-25	
-03		-11		-19		-27	
-05		-13		-21		-29	
-07		-15		-23		-31	

Продолжение

Размеры в мм

Обозначение крючков		Н	В	В <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	а	D	D <sub>1</sub>	d	h	h <sub>1</sub>	R	S	Масса, г	Длина замка
хромированных	Применяемость				Пред. откл. ±0,2											
<del>М30.Н12.Х</del> М18.Н12.Х (7)																
АТВ8.663.010-33		14	12	16	10	3	3	2,2	4,6	2,4Н14	5,0	4,9	3	1,4	1,6	38
-35		16	16	22	14	5	4	3,2	5,6	2,9Н14	6,4	5,2	4	1,6	2,4	53,65
-37	(5)	32	28	36	22	13	7	4,5	8,3	4,5Н14	9,2	8,8	7	2,5	18,0	94,5; 109
-39		50														

Стр. 112 ОСТ-АГ 0.440.202-80

(2)

26

Размеры в мм

Таблица 79

Обозначение крючков

цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кацированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц16.хр		Ц24.хр		Ка24.хр		М18.Н9.Ж <sup>(7)</sup>	
АТВ8.663.010		АТВ8.663.010-08		АТВ8.663.010-16		АТВ8.663.010-24	
-02		-10		-18		-26	
-04		-12		-20		-28	
-06		-14		-22		-30	

Продолжение

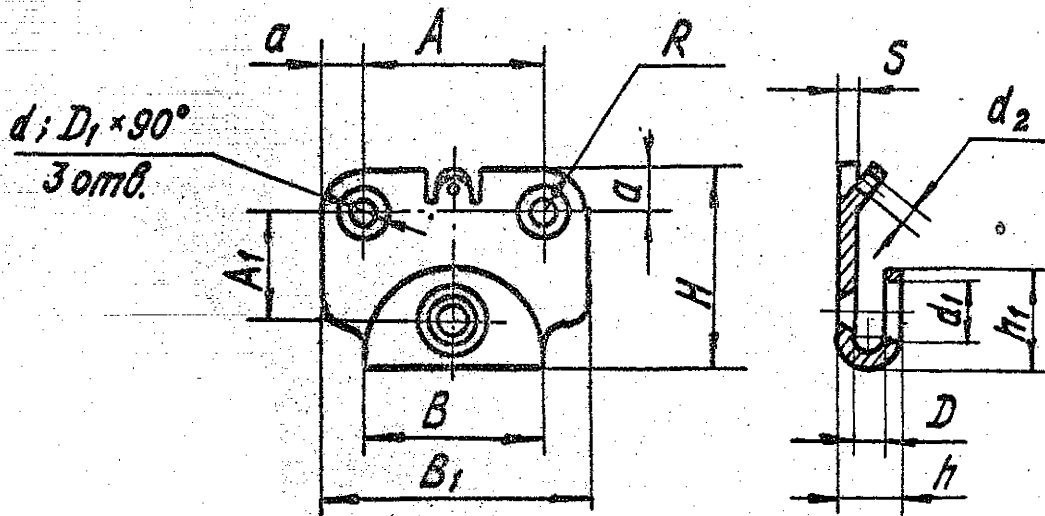
Размеры в мм

Обозначение крючков	Применяемость	H	B	B <sub>1</sub>	A	A <sub>1</sub>	a	D	D <sub>1</sub>	d	h	h <sub>1</sub>	E	S	Масса, г	Длина самца
					Пред. откл. ±0,2											
МЭН12.Х <sup>(7)</sup> М18.Н12.Х																
АТВ8.663.010-32		14	12	16	10	3	3	2,2	3,6	2,4Н14	5,0	4,9	3	1,4	1,6	38
-34		16	16	22	14	5	4	3,2	4,2	2,9Н14	6,4	6,3	4	1,6	2,4	53,65
-36		32	28	36	22	13	7	4,5	6,4	4,5Н14	9,2	8,9	7	2,5	18,0	94,5; 109
-38		50		43	29	25		5,2			10,2	9,6			24,0	

ОСТ 4Г 0.440.202-80 Стр. 113

(4)

Крючок III



Черт. 59

Размеры

Обозначение					
цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.663.011-01		АТВ8.663.011-09		АТВ8.663.011-17	
-03		-11		-19	
-05		-13		-21	
-07		-15		-23	

Размеры

A	Пред. откл.	A <sub>1</sub>	Пред. откл.	a	h	h <sub>1</sub>	D	D <sub>1</sub>
10	±0,2	5,0	±0,2	3	5,0	10,2	2,2	4,6
14		6,6		4	6,4	10,8	3,2	5,6
22		16		7	9,2	13,0	4,5	8,3
29		21,28			10,2	14,0	5,2	

Таблица 80

В мм

крючков				Н	В	В <sub>1</sub>
хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость			
М18.Н9.Х (7)		М30.Н12.Х (7) М18.Н12.Х				
АТВ8.663.011-25		АТВ8.663.011-33		14	12	16
-27		-35		16	16	22
-29		-37		32	28	36
-31		-39		45		43

Продолжение

В мм

d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	R	S	Масса, г	Длина замка
2,4 Н14	5,0	1,0 Н14	3	1,4	1,6	38
2,9 Н14	7,0	(7) 1,5 Н14	4	1,6	2,4	53,65
4,5 Н14	8,5	2,0 Н14	7	2,5	18,0	94,5; 109
	9,0				24,0	

Размеры

Обозначение

Линзованный	Линзованный	Линзованный	Калиброванный	
			Ка24.кр	Применяемость
Ц8.кр	Применяемость	Ц24.кр	Ка24.кр	Применяемость
АТВ8.663.011		АТВ8.663.011-08	АТВ8.663.011-16	
-02		-10		-18
-04		-12		-20
-06		-14		-22

Размеры

A	Прев. откл.	A1	Прев. откл.	a	h	h1	D	D1
14	±0,2	6,6	±0,2	4	6,4	10,8	3,2	4,2
22		18		7	8,2	13,0	4,5	6,4
29		<del>21,28</del>			10,2	<del>14,9</del> 17	5,2	

Таблица 81

В мм

крючков

хромированных	Применяемость	хромированных	Применяемость	Н	В	В <sub>1</sub>
М18.Н9.Х (7)		М30.Н12.Х М18.Н12.Х (7)				
АТВ8.663.011-24		АТВ8.663.011-32		14	12	16
-26		-34		16	16	22
-28		-36		32	28	36
-30		-38		45		43

Продолжение

В мм

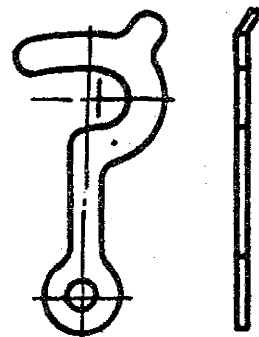
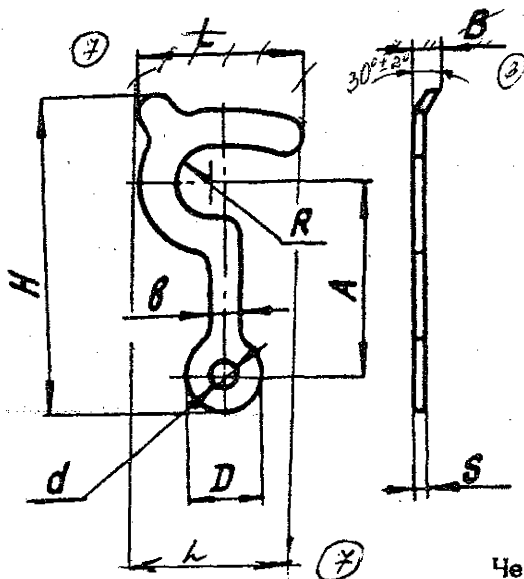
d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	R	S	Масса, г	Длина замка
2,4 Н14	5,0	1,0	3	1,4	1,6	38
2,9 Н14	7,0	1,5	4	1,6	2,4	53,65
4,5 Н14	8,5	2,0	7	2,5	18,0	94,5; 109
	9,0				24,0	

Крючок IV

Рис. 1

Рис. 2

Остальное см. рис. 1.



Черт. 60





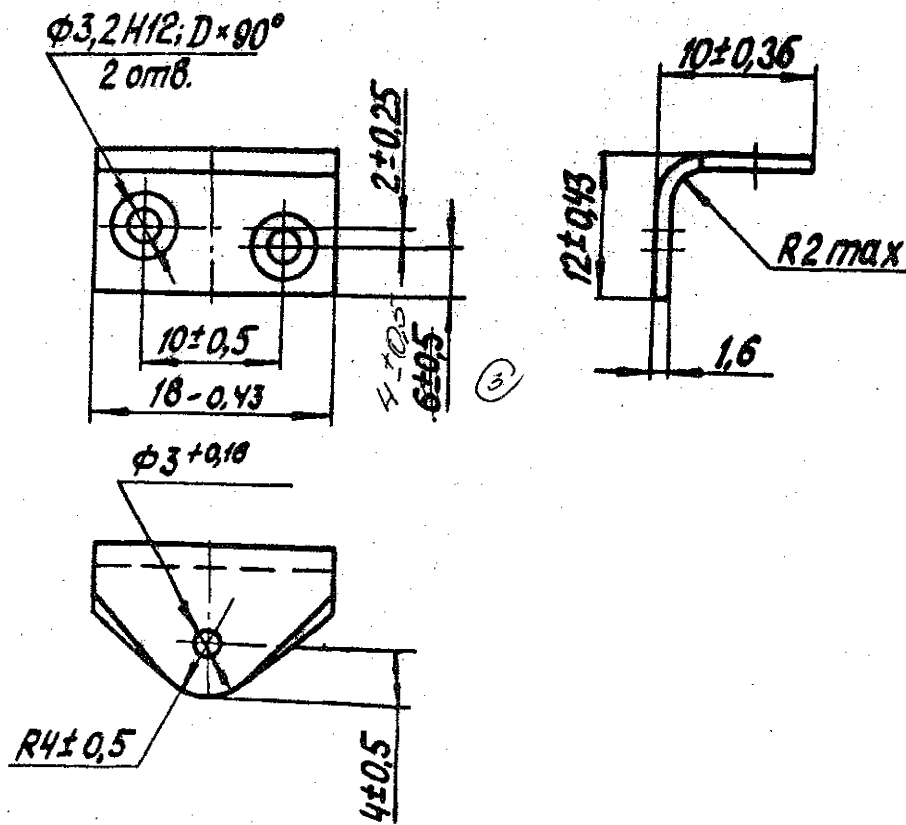
1.26. Материал крючков - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованного крючка I:

Обозначение	Наименование
⑨ АТВ8.663.000 РИСТ.745391.001	Крючок I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.27. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса ушек должны соответствовать указанным на черт. 61, 62 и табл. 83-85.

Ушко I



Черт. 61

Таблица 83

Обозначение ушек					
цинкованных	Применение- мость	цинкованных	Применение- мость	кадмированных	Применение- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.669.009-01		АТВ8.669.009-03		АТВ8.669.009-05	

Продолжение

Обозначение ушек					
хромированных	Применение- мость	хромированных	Применение- мость	D, мм	Масса, г
М18.Н9.Ж		М30.Н12.Х М18.Н12.Х			
АТВ8.669.009-07		АТВ8.669.009-09		6,5	3

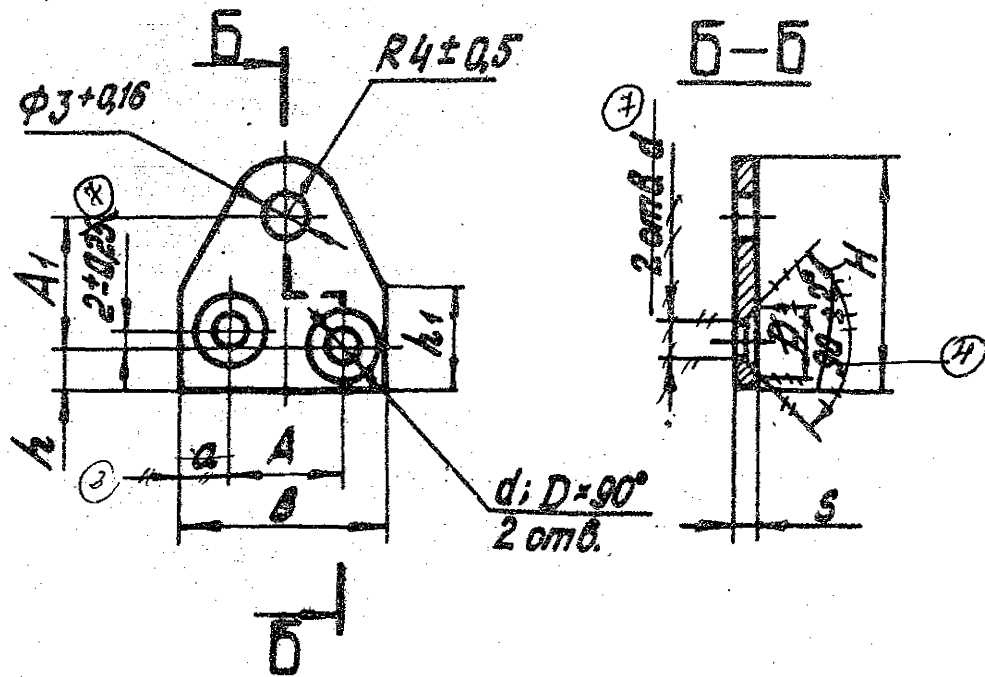
Таблица 84

Обозначение ушек					
цинкованных	Применение- мость	цинкованных	Применение- мость	кадмированных	Применение- мость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр	
АТВ8.669.009		АТВ8.669.009-02		АТВ8.669.009-04	

Продолжение

Обозначение ушек					
хромированных	Применение- мость	хромированных	Применение- мость	D, мм	Масса, г
М18.Н9.Ж		М30.Н12.Х М18.Н12.Х			
АТВ8.669.009-06		АТВ8.669.009-08		4,8	3

Ушко II



Черт. 62

Размеры в мм

Обозначение ушек

цинкованных	Применяемость	цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Ц24.хр		Кд24.хр		М18.Н9.Х <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7</span>	
АТВ8.669.010 -01		АТВ8.669.010-02 -03		АТВ8.669.010-04 -05		АТВ8.669.010-06 -07	

Продолжение

Размеры в мм.

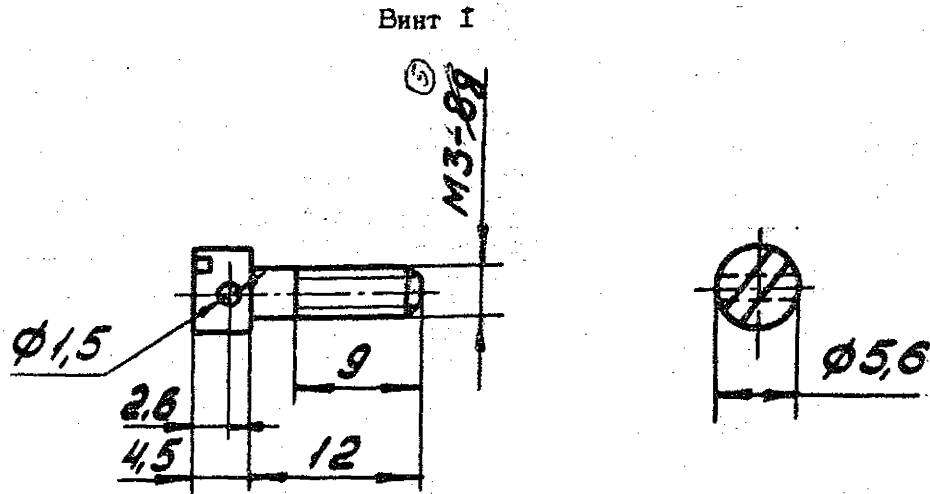
Обозначение ушек		В	Н	А	Пред. откл.	А <sub>1</sub>	Пред. откл.	D	d	h	h <sub>1</sub>	S	Масса, г
хромированных	Применяемость												
М30.Н12.Х М18.Н12.Х <span style="border: 1px solid black; border-radius: 50%; padding: 2px;">7</span>													
АТВ8.669.010-08 -09		10 18	16 20	5 8	± 0,5	8,5 9,0	± 0,5	3,7 3,5 6,5 6,6	1,8Н14 3,2Н14 3,4	3,5 5,0	9,0 10,0	1,2 1,6	1 3

1.28. Материал ушек - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованного ушка I:

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.669.000</del> АУСТ.745.332.005 (2)	Ушко I ОСТ 4Г 0.440.202-80

1.29. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса винтов должны соответствовать указанным на черт. 63, 64 и в табл. 86, 87, 88. (7)

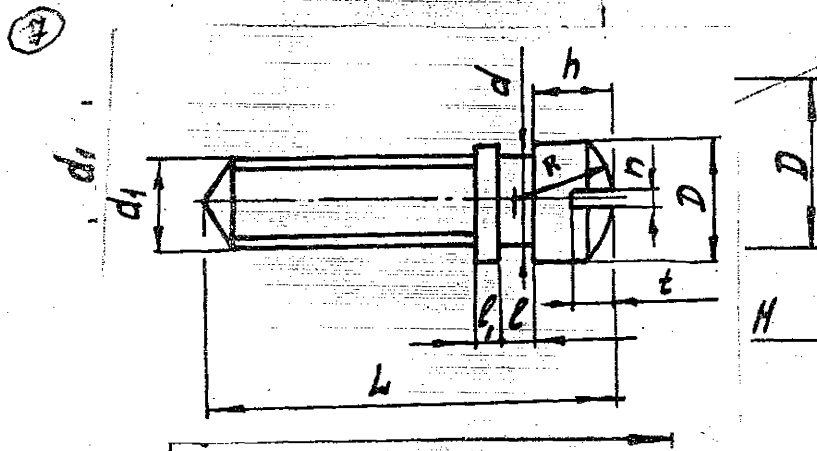


Черт. 63

Таблица 86

Обозначение винтов				Масса, г
цинкованных	Применение	кадмированных	Применение	
Ц6.хр				Кд6.хр
АТВ8.900.000		АТВ8.900.000-01		1,5

Винт I I



Черт. 64

Таблица 87

Размеры в мм  
Обозначение винтов

цинкованных	Применяемость	кадмированных	Применяемость	хромированных	Применяемость
Ц6.хр		Кд6.хр		М3.Н3.Х	
АТВ8.318. <del>000</del> <sup>0900</sup>		АТВ8.318. <del>000</del> <sup>0900</sup> -02		АТВ8.318. <del>000</del> <sup>0900</sup> -04	
-01		-03		-05	

Размеры в мм

Продолжение

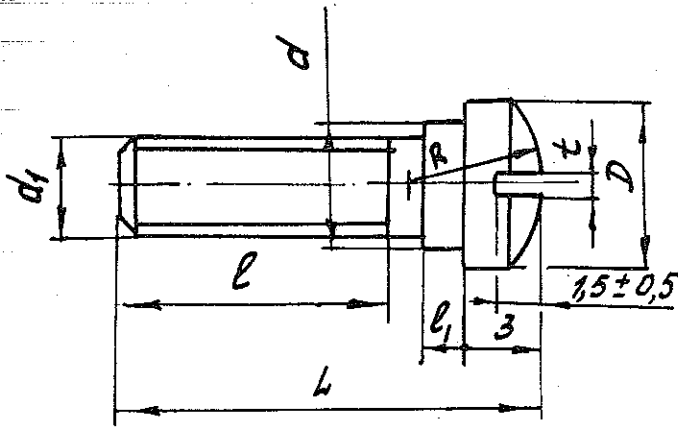
Обозначение винтов		L	D	d	d <sub>1</sub>	t	n	h	h <sub>1</sub>	e	e <sub>1</sub>	R	Масса, г
цинкованных	Применяемость												
Ц9.хр													
АТВ8.318. <del>000</del> <sup>0900</sup> -06		12	3,5	2	M3	1,5	1	2,5	2,8	2,0	1	6	0,8
-07		20	8,0	4	M4	2,2	1,5	3,6	2,8	3,0	1	10	2,0

1.30. Материал винтов - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованного винта I:

Обозначение	Наименование
АТВ8.000.000 АУС7.152151.003	Винт I ОСТ 4Г 0.440.202-80

Винт Ш



Черт. 64а

Таблица 87а

Обозначение винтов					
цинкованных	При- мене- мость	кадмированных	При- мене- мость	хромированных	При- мене- мость
Ш6.хр		Кд6.хр		М3.Н3.Х	
АИСТ.758153.018		АИСТ.758153.018-02		АИСТ.758153.018-04	
-01		-03		-05	

Продолжение

Размеры в мм

D	d	d <sub>1</sub>	L	l	l <sub>1</sub>	R	t	Масса, г
6	4	М3	15	8	2	8	0,6	0,8
7	5	М4	20	12	3	10	0,8	2,0

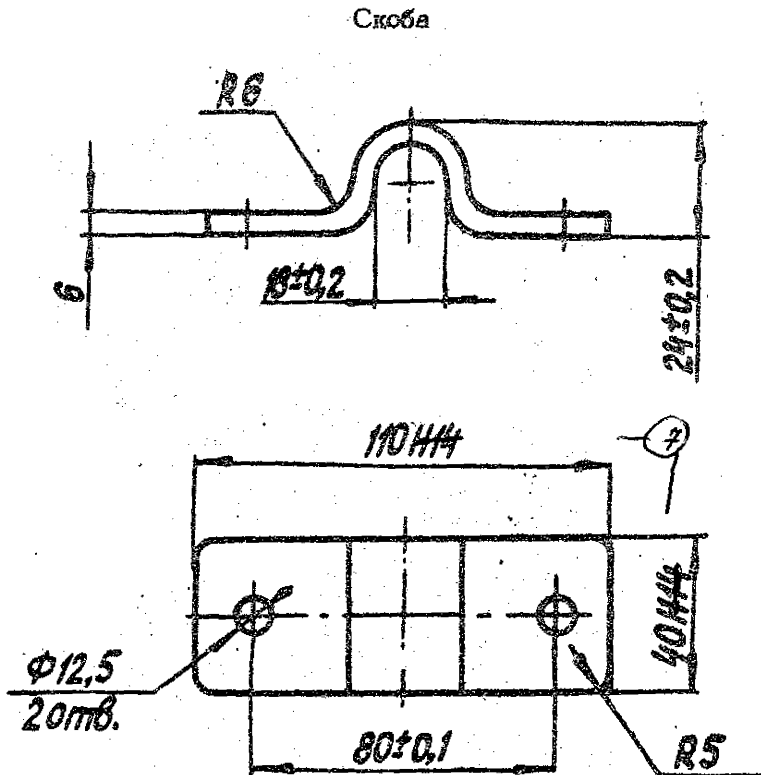
7 Нов.

Заказ 1445. пер. 2620





1.31. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса жоб должны соответствовать указанным на черт. 65 и в табл. 88.



Черт. 65

Таблица 88

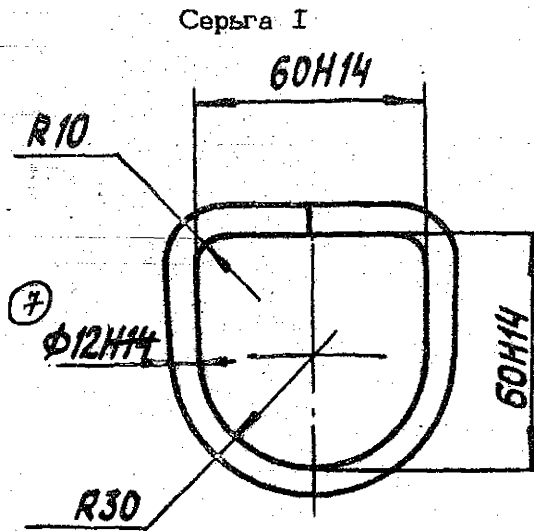
Обозначение скоб						Масса, г
цинкованных	Применя-	кадмированных	Применя-	цинкованных	Применя-	
Ц6.хр	емость	Кд24.хр	емость	Ц24.хр	емость	
ТВ8.667.02Г		АТВ8.667.02Г-01		АТВ8.667.02Г-02		220

1.32. Материал скобы - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации именной скобы:

Обозначение	Наименование
② АТВ8.667.02Г ТВ8.667.02Г	Скоба ОСТ 4Г 0.440.202-80

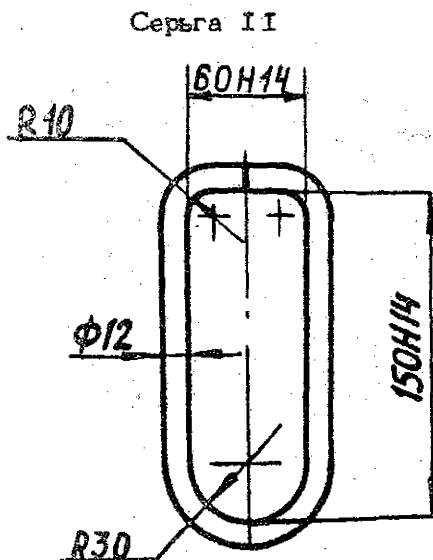
33. Конструкция, габаритные и присоединительные размеры, покрытие и масса должны соответствовать указанным на черт. 66 и 67 и в табл. 89 и 90.



Черт. 66

Таблица 89

Обозначение серег						Масса, г
Вид	Применяемость	Кадмированных	Применяемость	Цинкованных	Применяемость	
Ц24.хр	емость	Кх24.хр	емость	Ц24.хр	емость	г
669.005		АТВ8.669.005-01		АТВ8.669.005-02		370-200



Т а б л и ц а . 90

Обозначение серег						Масса, а, г
цинкованных	Применя-	квдмированных	Применя-	цинкованных	Применя-	
Цб.хр	емость	Ц24.хр	емость	Ц24.хр	емость	
АТВ8.669.004		АТВ8.669.004-01		АТВ8.669.004-02		370

1.34. Материал серег - сталь.

Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации цинкованной серьги I:

Обозначение	Наименование
⑨ АТВ8.669.004.5 АИСТ.746725.001	Серьга I ОСТ4Г' 0.440.202-80

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1. Общие положения

2.1.1. Арматура должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

### 2.2. Требования к конструкции

2.2.1. Конструкция, габаритные, установочные и присоединительные размеры должны соответствовать черт. 1-67 и табл. 16-90 и рабочим чертежам.

**Примечание.** Размеры, указанные на чертежах стандарта, являются справочными.

2.2.2. Марка и сортамент материалов и их заменителей, шероховатость поверхности и термообработка деталей должны соответствовать рабочим чертежам.

2.2.3. Изделия из пластмасс должны соответствовать требованиям ОСТ4 ГО.005.051.

2.2.4. Металлические детали должны соответствовать требованиям ОСТ4 ГО.070.014, сборочные единицы - ОСТ4 ГО.070.015.

2.2.5. Покрытия деталей арматуры должны соответствовать указанным в настоящем стандарте и в рабочих чертежах.

Допускается замена покрытий. При замене покрытий необходимо, чтобы они обеспечивали свойства основного покрытия.

При необходимости допускается применять дополнительно лакокрасочное покрытие арматуры, осуществляемое одновременно и на изделиях, на которых устанавливается эта арматура.

Толщина слоя покрытия не распространяется на участки деталей арматуры с резьбой, пружины и другие детали (участки деталей), толщина покрытий на которые назначается с учетом их конструктивных особенностей. Толщина слоя покрытия вышеуказанных деталей устанавливается в рабочих чертежах деталей по ОСТ4 ГО.014.000.

2.2.6. Масса арматуры должна соответствовать величинам, указанным в табл. 16-90 и рабочих чертежах, с отклонением +10%.

Применение арматуры ящичной с кадмиевым покрытием допускается в технически обоснованных случаях по согласованию с отделом стандартизации предприятия.

⑤  
②

### 2.3. Требования к устойчивости при климатических воздействиях

2.3.1. Арматура должна выдерживать воздействие повышенной и пониженной температур, воздействие <sup>изменения</sup> температур и повышенной влажности, указанных в табл. 91.

Т а б л и ц а 91

Воздействующий фактор	Арматура с покрытием металлических деталей			Изделия с деталями из пластмасс
	Ц6.хр M18.H9.X	Ц24.хр M30.H12.X M18.H12.X	Кд24.хр лакокрасочное	
Температура воздуха, К (°C)	от 213 до 358 (от минус 60 до плюс 85)			
Относительная влажность, %, при температуре, К (°C)	98 при 313(40)	100 при 313(40)	100 при 313(40) в условиях морского тумана и морских испарений	98 при 313(40)

После воздействия этих факторов арматура не должна иметь ослабления крепежных элементов, заедания подвижных частей и нарушения покрытий.

## 3 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

### 3.1. Общие положения

3.1.1. Для контроля соответствия арматуры требованиям настоящего стандарта устанавливаются следующие категории испытаний:

- квалификационные (К);
- приемо-сдаточные (С);
- периодические (П).

3.1.2. При поставке арматуры в торговые организации потребитель имеет право проводить контрольную проверку в объеме приемо-сдаточных испытаний в порядке, установленном в подраздеде 3.3.

При этом забракованная партия изделий может быть повторно представлена на приемку только после выявления устранения выявленных дефектов и проведения 100-процентного контроля.

### 3.2. Квалификационные испытания

3.2.1. При планировании квалификационных испытаний применяют планы выборочного двухступенчатого контроля.

3.2.2. При квалификационных испытаниях принимаемый объем выборки равен пяти изделиям, а приемочное число - нуль.

3.2.3. Квалификационные испытания арматуры, не поставляемой централизованно, не проводятся.

### 3.3. Приемо-сдаточные испытания

3.3.1. Арматура, предъявляемая для приемки представителю заказчика, должна быть проверена ОТК предприятия-изготовителя на соответствие требованиям настоящего стандарта в объеме приемо-сдаточных испытаний. При этом проверке подвергают 100% предъявляемого количества изделий.

3.3.2. При планировании приемо-сдаточных испытаний применяют планы выборочного одноступенчатого контроля.

3.3.3. При приемо-сдаточных испытаниях принимают объем выборки, равный 10% от партии (но не менее 10 шт. одного размера), и приемочное число нуль для нормального вида контроля, а при переходе на облегченный вид контроля объем выборки равен 5% от партии и приемочное число - нуль.

3.3.4. Минимальный и максимальный объем партий, предъявляемых представителю заказчика, определяет предприятие-изготовитель совместно с заказчиком.

3.3.5. Если при испытаниях будет обнаружена арматура, не соответствующая требованиям настоящего стандарта, то проводят повторные испытания на удвоенной выборке от партии.

Результаты повторных испытаний считают окончательными.

### 3.4. Периодические испытания

3.4.1. При планировании периодических испытаний применяют планы двухступенчатого контроля.

3.4.2. Периодическим испытаниям подвергают изделия текущего выпуска, проверенные на соответствие требованиям, предусмотренным объемом приемо-сдаточных испытаний настоящего стандарта.

Отбор изделий производит представитель заказчика совместно с представителем ОТК предприятия-изготовителя.

3.4.3. При периодических испытаниях принимаемый объем выборки равен пяти изделиям, а приемочное число - нуль.

3.4.4. Периодичность испытаний - 12 месяцев.

3.4.5. Периодические испытания Арматуры, не поставляемой централизованно, проводятся в составе неделия.

3.4.6. Арматура, прошедшая периодические испытания, поставке не подлежит.

### 3.5. Состав и последовательность проведения испытаний

3.5.1. Испытания должны проводиться в соответствии с табл. 92.

Т а б л и ц а 92

Содержание испытаний	Категория испытаний			Номер пункта	
	Квалификационные	Приемо-сдаточные	Периодические	технических требований	методов испытаний
Конструкция и размеры	+	+	-	2.2.1. 2.2.2	4.2.1
Внешний вид	+	+	-	2.2.3 2.2.4	4.2.2 4.2.3
Масса	+	+	-	2.2.6	4.2.4
<del>Повышенная температура</del> <del>Теплоустойчивость</del> при эксплуатации	+	-	+	2.3.1	4.3.1
<del>Мониторинг температуры</del> <del>Холодоустойчивость</del> при эксплуатации	+	-	+	2.3.1	4.3.2
<del>Воздействие измененной</del> температур	+	-	+	2.3.1	4.3.3

Содержание испытаний	Категория испытаний			Номер пункта	
	Квалификационные	Приемо-сдаточные	Периодические	технических требований	методов испытаний
5 <del>Повышенная влажность при длительном или ускоренном воздействии</del>	+	-	+	2.3.1	4.3.4

В таблице приняты следующие обозначения:

"+" - испытания проводятся;

"-" - испытания не проводятся.

#### 4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

##### 4.1. Общие положения

4.1.1. Все испытания, если нет дополнительных указаний, проводят в нормальных климатических условиях:

температуре воздуха - от 288 до 308 К (от 15 до 35°С);

относительной влажности воздуха - от 45 до 80%;

атмосферном давлении - от  $8,5 \times 10^4$  до  $10,7 \times 10^4$  Па.

##### 4.2. Проверка на соответствие требованиям конструкции

4.2.1. Проверку конструкции и размеров деталей (п. 2.2.1) производят сравнением с рабочими чертежами и измерением размеров любым измерительным инструментом, обеспечивающим требуемую чертежами точность.

4.2.2. Проверку внешнего вида (пп. 2.2.3, 2.2.4) производят путем внешнего осмотра.

4.2.3. Проверку качества антикоррозионного покрытия (п. 2.2.5) производят по ГОСТ 9.302-78 и ~~ОСТ 4 Г 0.014.206~~ ~~ОСТ 107.9.4001-86~~.

4.2.4. Проверку массы арматуры (п. 2.2.6) производят с помощью весов, обеспечивающих точность взвешивания  $\pm 5\%$ .

##### 4.3. Проверка на соответствие требованиям к деталям при климатических воздействиях

5 4.3.1. Испытания на воздействие повышенной температуры при эксплуатации (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81 (метод 201-1.1).

Длительность пребывания в камере тепла не менее 4 ч.

4.3.2. Испытания на воздействие пониженной температуры при эксплуатации (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81 (метод 203-1).

Длительность пребывания в камере холода 4 ч.

4.3.3. Испытания на воздействие изменения температуры среды (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81 (метод 205-1).

4.3.4. Испытания на воздействие повышенной влажности воздуха (п. 2.3.1) проводят по ГОСТ 20.57.406-81 (метод 207-1, степень жесткости 1X).

## 5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

### 5.1. Маркировка

5.1.1. Маркировочные данные должны указываться на этикетке и упаковочном листе.

На этикетке должно быть указано:  
 индекс предприятия-изготовителя;  
 условное обозначение арматуры;  
 обозначение стандарта;  
 количество изделий в коробке;  
 месяц и год изготовления;  
 штамп ОТК и представителя заказчика (при его приемке).

На упаковочном листе должно быть указано:

индекс предприятия-изготовителя;  
 условное обозначение арматуры;  
 обозначение стандарта;  
 количество коробок в ящике;  
 месяц и год упаковки.

Упаковочный лист подписывают упаковщик арматуры, представитель ОТК и представитель заказчика.

ГОСТ 14192

### 5.2. Упаковка

5.2.1. Арматура должна укладываться в картонные коробки по ГОСТ <sup>12301-81</sup> 13501-88. В каждую коробку укладывают изделия одного типоразмера. (2)

Примечание. Консервация и упаковывание деталей должны производиться по ~~ОСТ 4Г 0.054.083 и ОСТ 4Г 0.070.008~~, <sup>ГОСТ 9.014-78</sup>. (3)

5.2.2. Каждая коробка должна быть заклеена. На коробку должна быть наклеена этикетка с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1, <sup>или п. 5.1.2</sup>. (2)

5.2.3. Коробки должны быть уложены в фанерные ящики по ГОСТ 5959-80 или плотные дощатые ящики по ГОСТ 2991-78. Внутренние стенки ящиков должны быть выложены влагонепроницаемой бумагой по ГОСТ 515-77 или равноценным материалом. (5)

Свободные промежутки в ящике должны быть заполнены гофрированным картоном по <sup>(4)</sup> ГОСТ 7376-77 или другим упаковочным материалом. (7)

5.2.4. Масса (брутто) ящика не должна быть более 38 кг.

5.2.5. В каждый ящик со стороны крышки должен быть вложен упаковочный лист с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1, <sup>или п. 5.1.2</sup>. (8)

### 5.3. Транспортирование

5.3.1. Упаковка должна обеспечивать сохранность деталей при транспортировании любым видом транспорта на любые расстояния.

5.3.2. При транспортировании ящики должны быть защищены от механических повреждений и непосредственного попадания влаги.

### 5.4. Хранение

5.4.1. Упакованная арматура должна храниться в складских помещениях при темпе-

ратуре от 278 до 308 К (от 5 до 85°С) при относительной влажности воздуха не более 80% и при отсутствии в окружающем воздухе кислотных и других агрессивных примесей.

## 6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие арматуры требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

6.2. Гарантийный срок хранения:

для металлической арматуры - 11 лет со дня изготовления;

для арматуры с деталями из пластмассы - 5 лет со дня изготовления;

для арматуры из текстиля - 2 года со дня изготовления.

6.3. Гарантийный срок эксплуатации:

для металлической арматуры - 11 лет со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения;

для арматуры с деталями из пластмассы - 5 лет со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения;

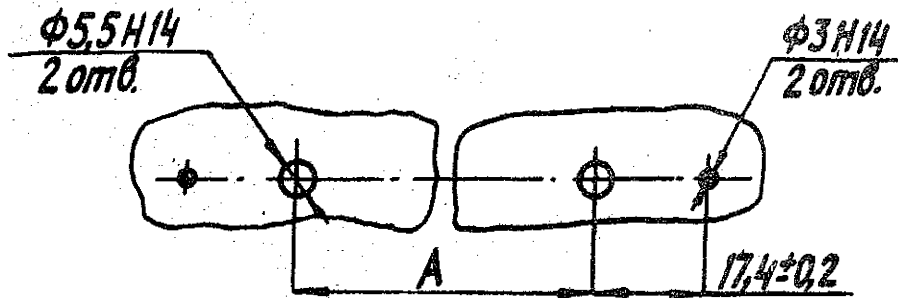
для арматуры из текстиля - 2 года со дня ввода в эксплуатацию в пределах гарантийного срока хранения.



РАЗМЕТКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЯЩИЧНОЙ  
АРМАТУРЫ

1. Ручки

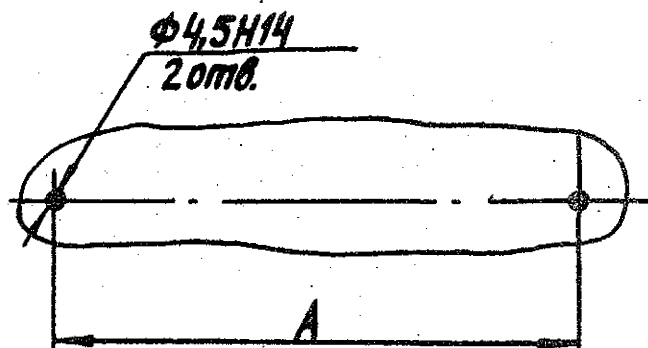
Тип I



A - см. табл. 45

Черт. 1

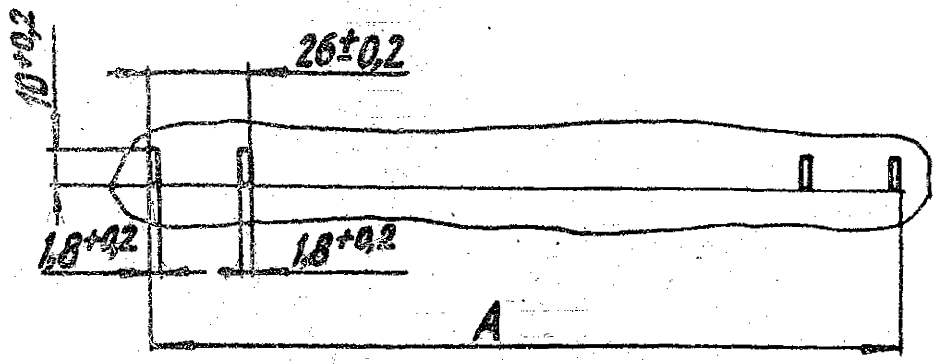
Тип II



A - см. табл. 46

Черт. 2

Тип III

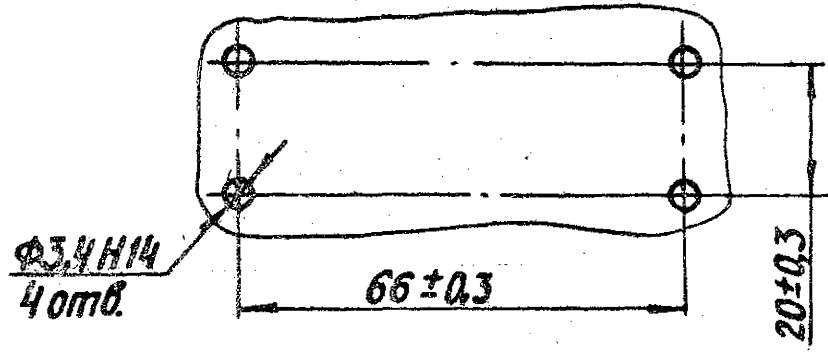


$A = (L + 0.5) \pm 0.5$

L - см. табл. 47

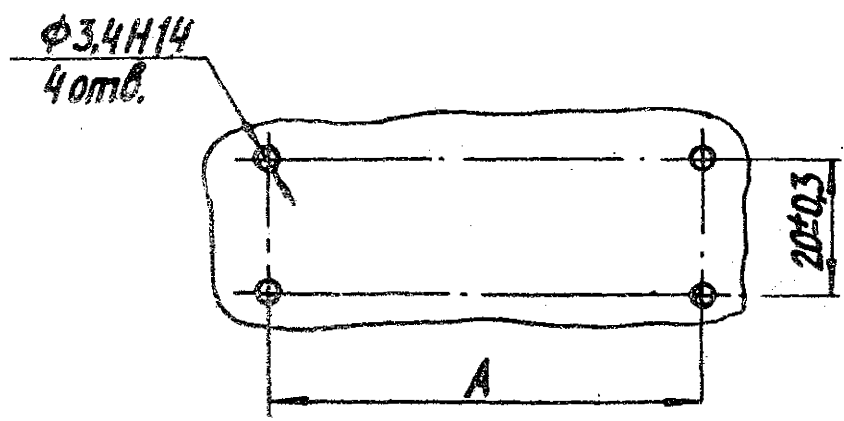
Черт. 3

Тип IV



Черт. 4

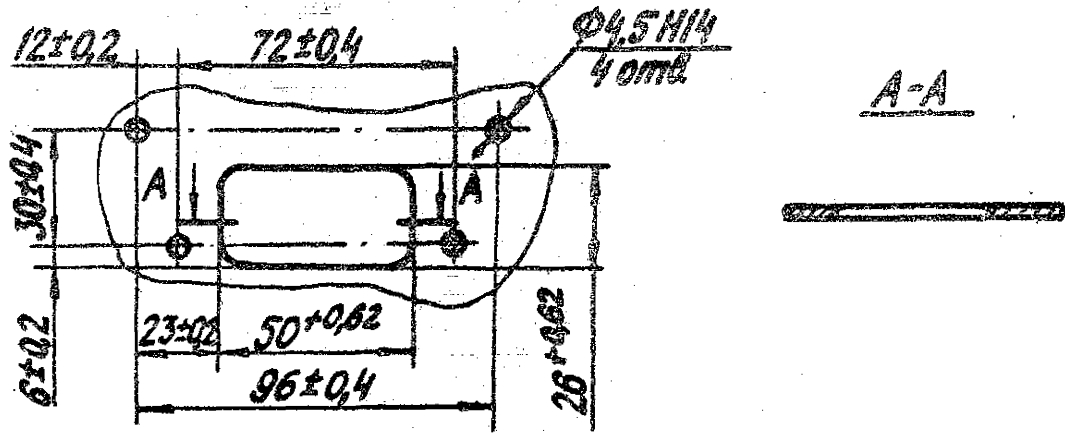
Тип V



A - см. табл. 50-51

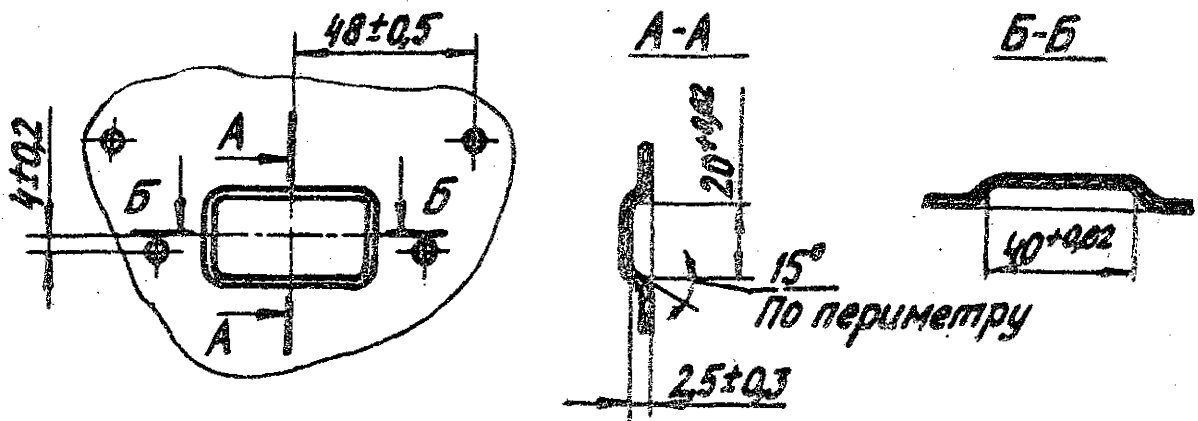
Черт. 5

Тип VI



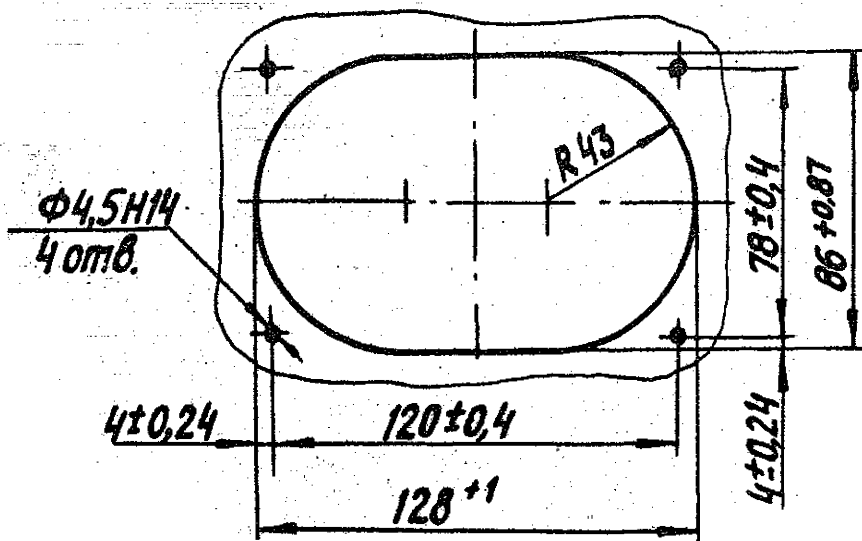
Черт. 6

Тип VII-IX



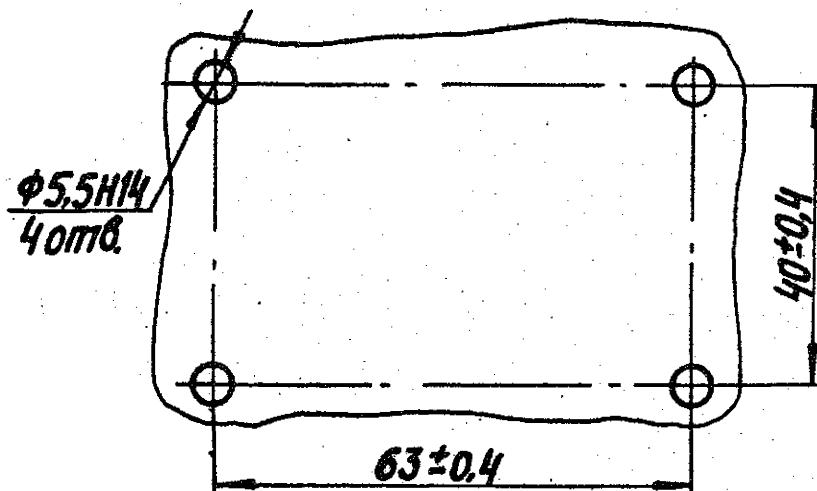
Черт. 7

Тип X



Черт. 8

Тип XI

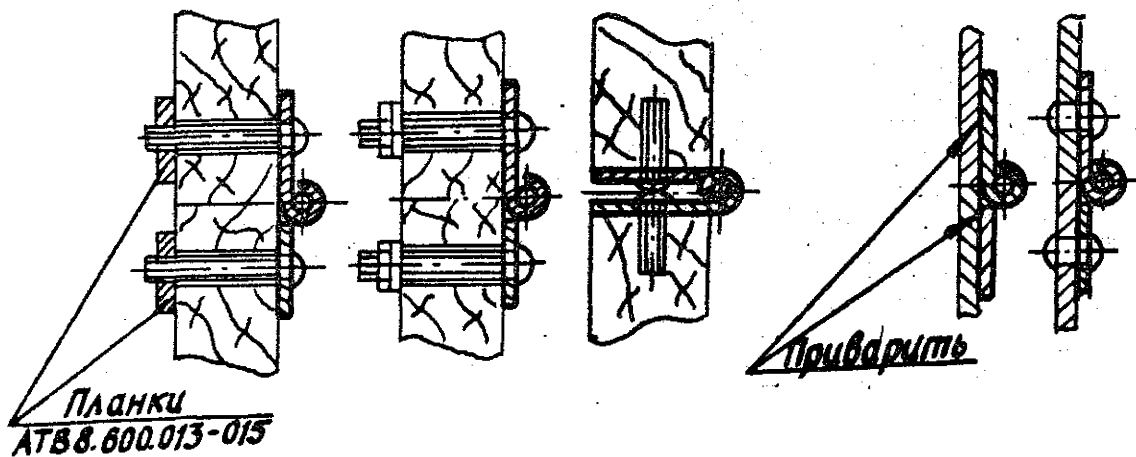


Черт. 9

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЯЩИЧНОЙ АРМАТУРЫ

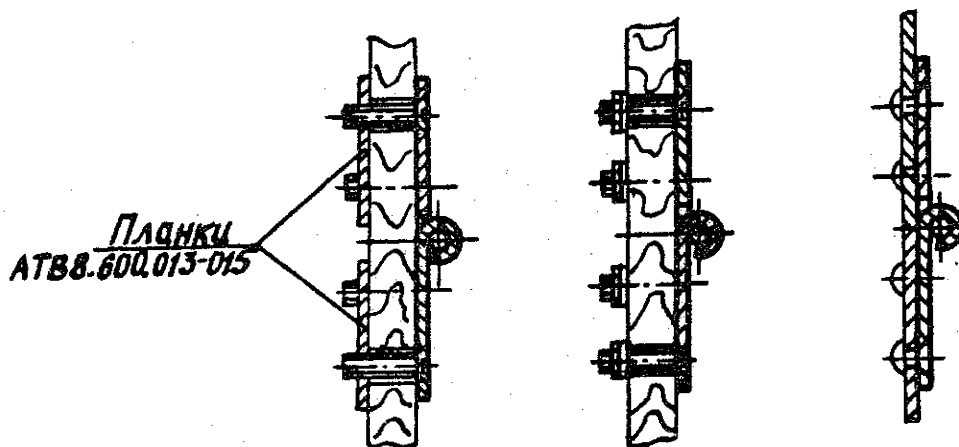
1. Петли

Тип I - X



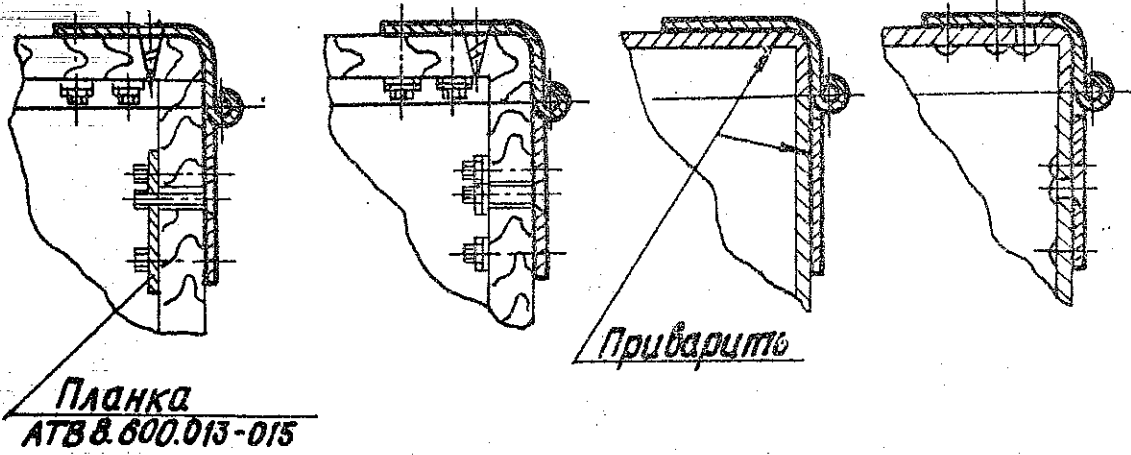
Черт. 1

Тип XI



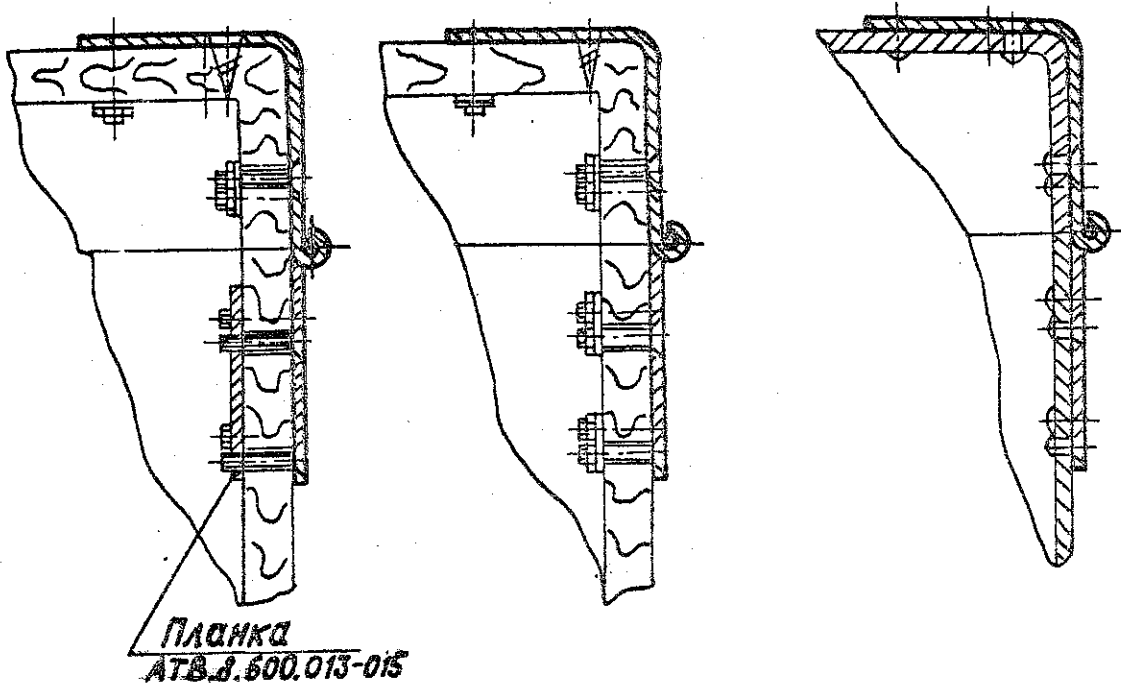
Черт. 2

Тип XII-XIII



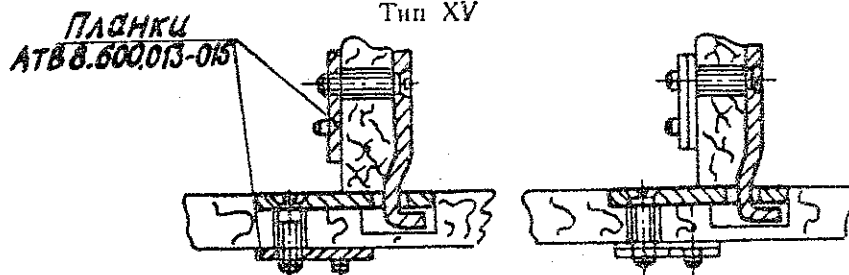
Черт. 3

Тип XIV



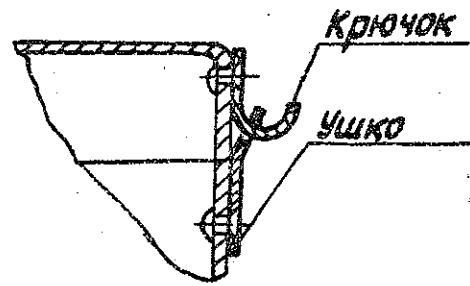
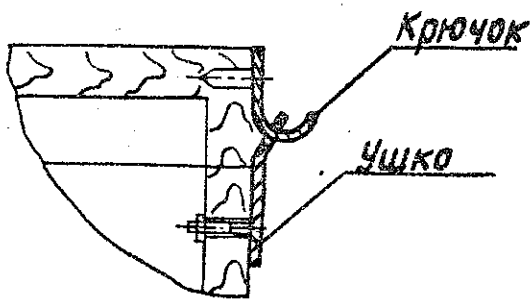
Черт. 4

Тип XV



Черт. 5

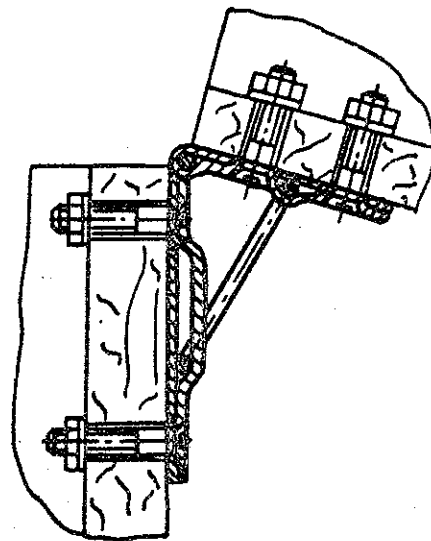
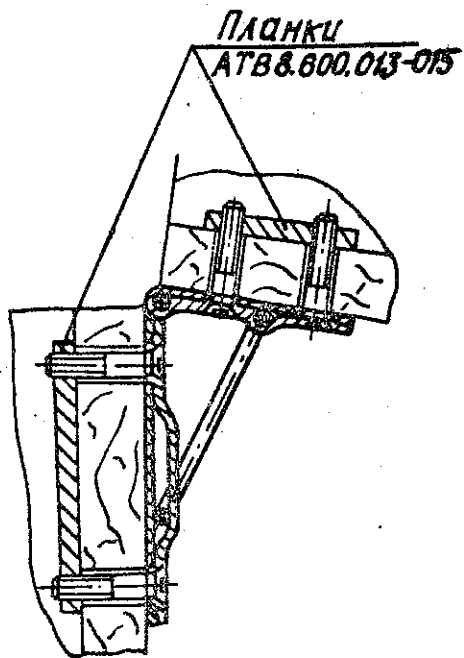
Тип XVI



Черт. 6

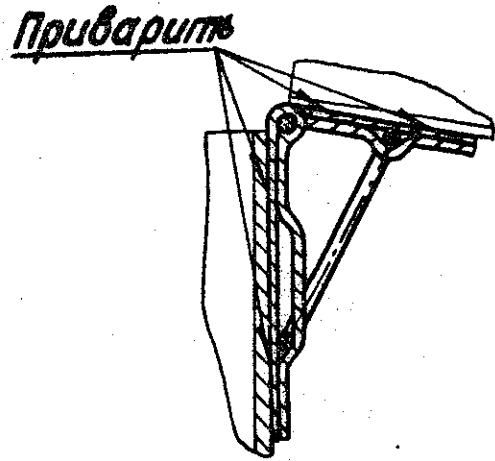
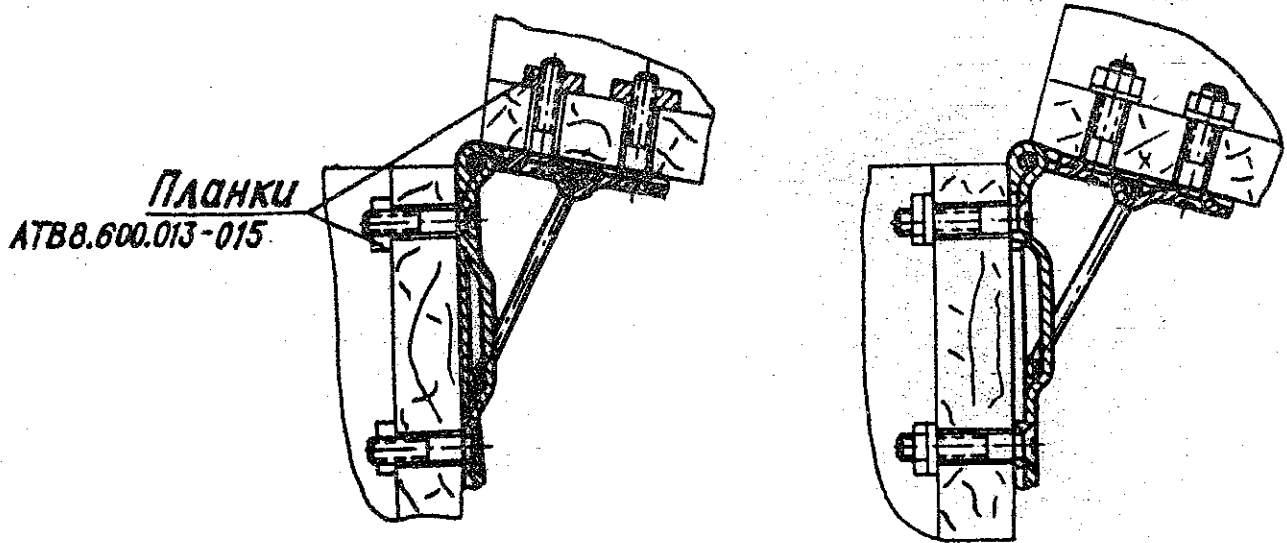
2. Ограничители

Тип I



Черт. 7

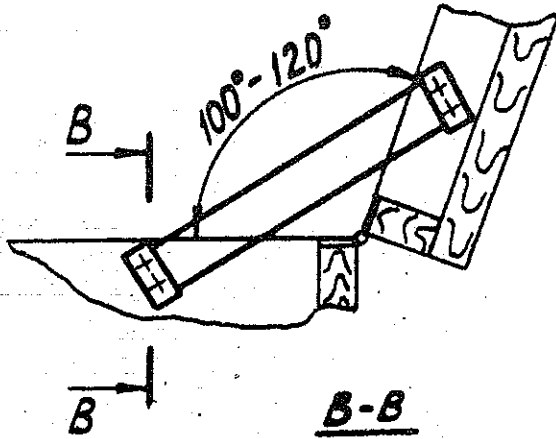
Тип II-III



Черт. 8

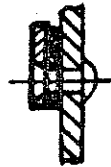


Тип IV



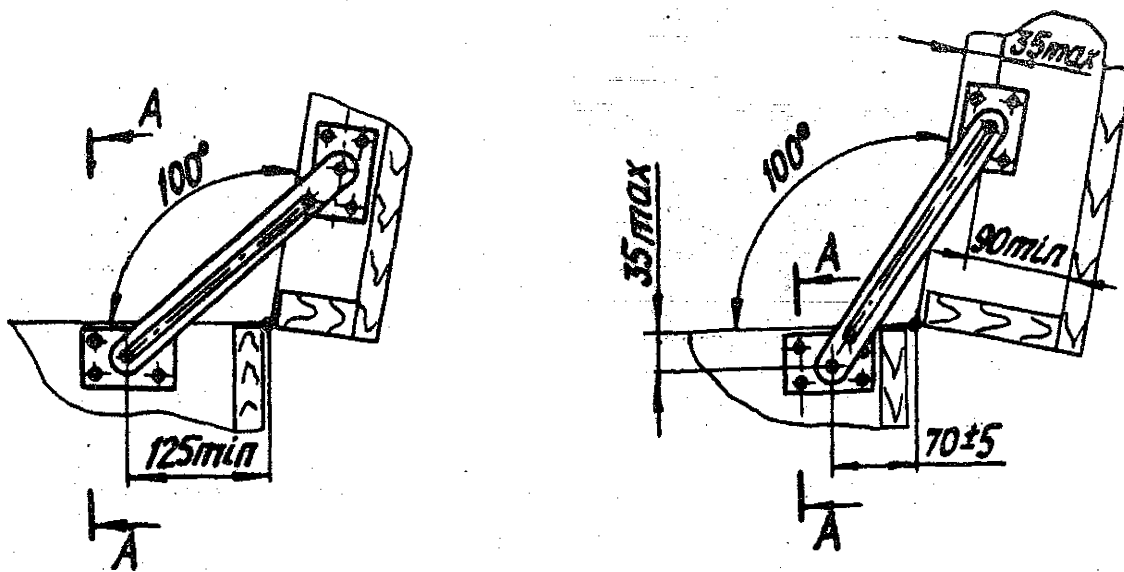
на деревянных ящиках

на металлических ящиках



Черт. 9

Тип У



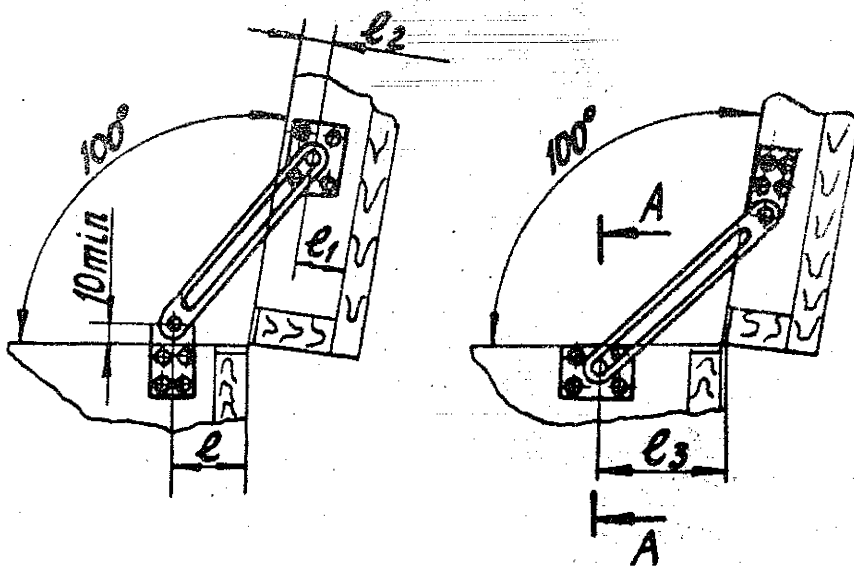
A-A  
M1:1

на деревянных ящиках      на металлических ящиках



Черт. 10

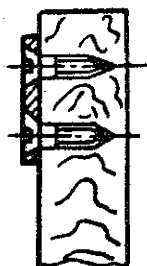
Тип УГ



A-A

на деревянных ящиках

на металлических ящиках



Черт. 11

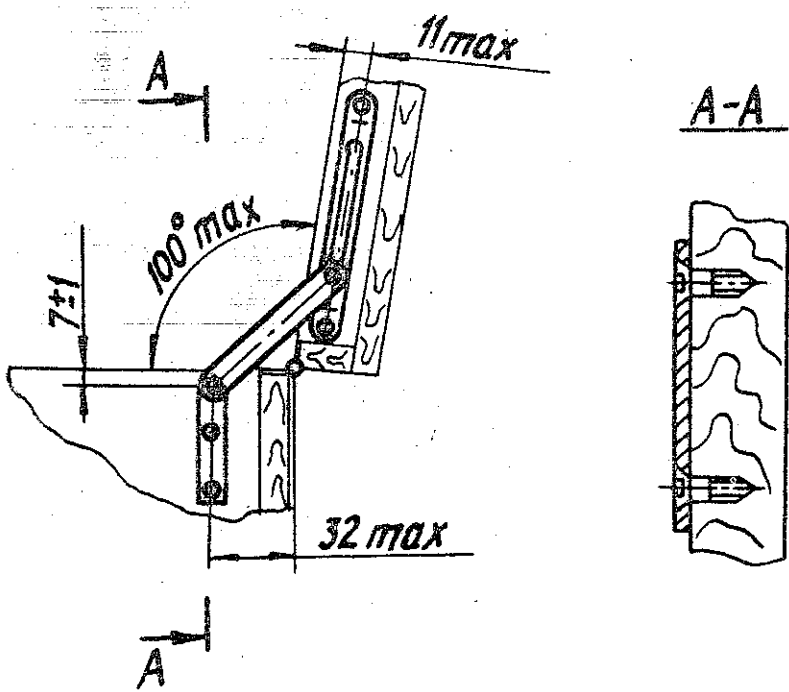
Таблица 1

Установочные размеры ограничителей

Размеры в мм

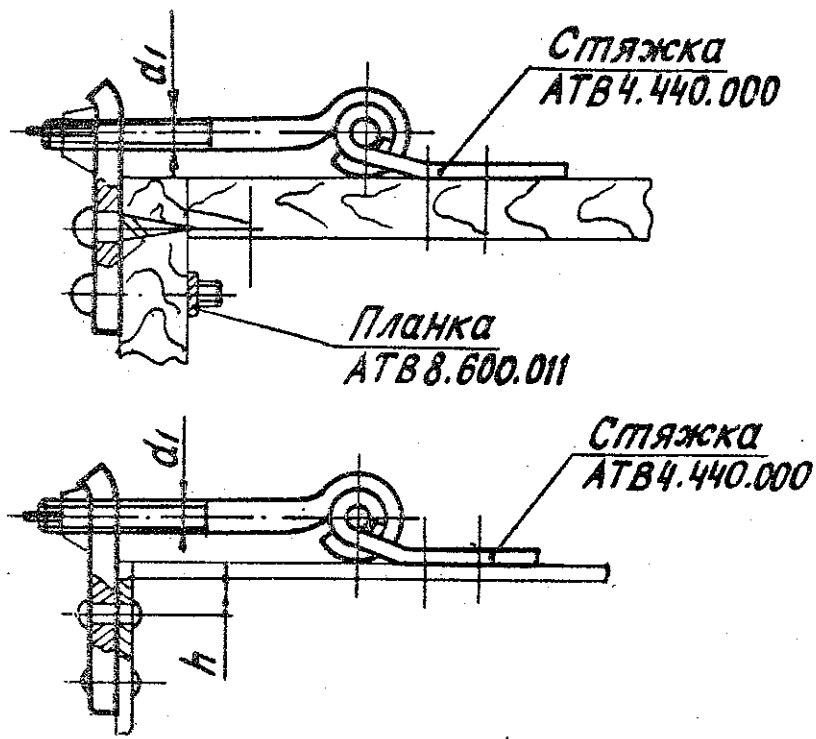
Обозначение	$e$	$e_1$	$e_2$	$e_3$
УТВ4.402.005; -02	35	28	20	40
УТВ4.402.005 -04; -06				
УТВ4.402.005 -01 -03 -05 -07	30	25	28	80
	35	26		
	40	28		
	45	30		
	50	32		
	55	34		
	60	38		
65	43			

Тип УІІ



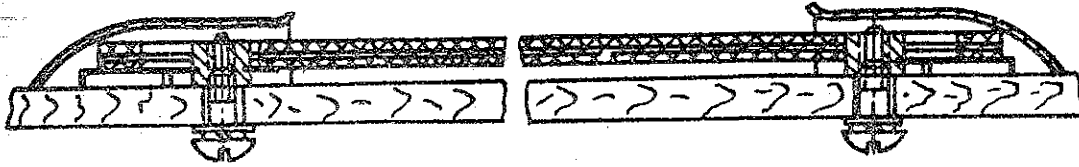
Черт. 12

3. Стяжки



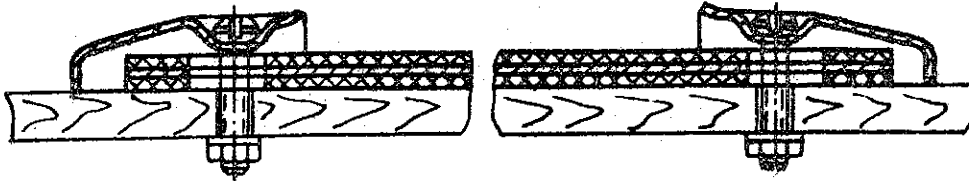
4. Ручки

Тип I



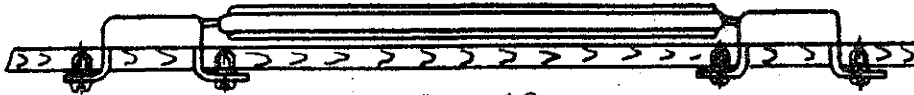
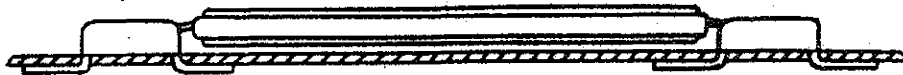
Черт. 14

Тип II



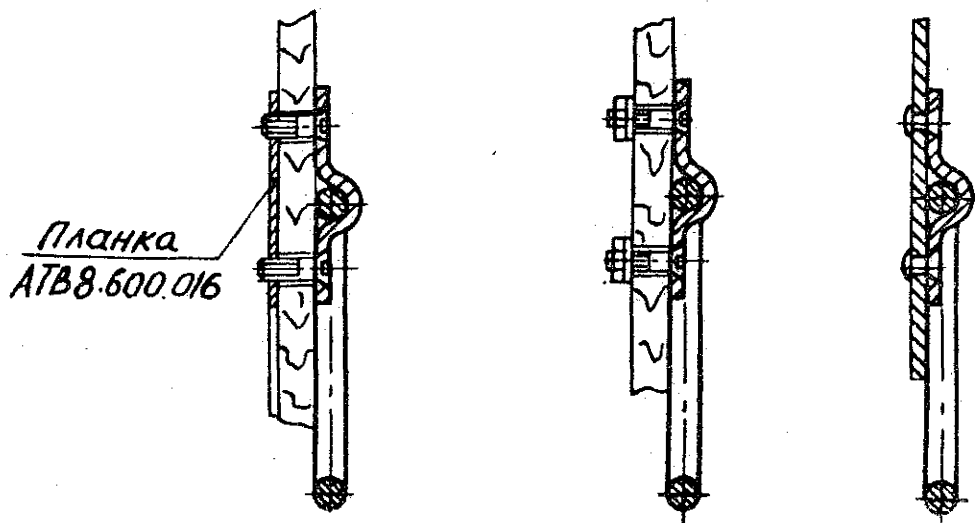
Черт. 15

Тип III



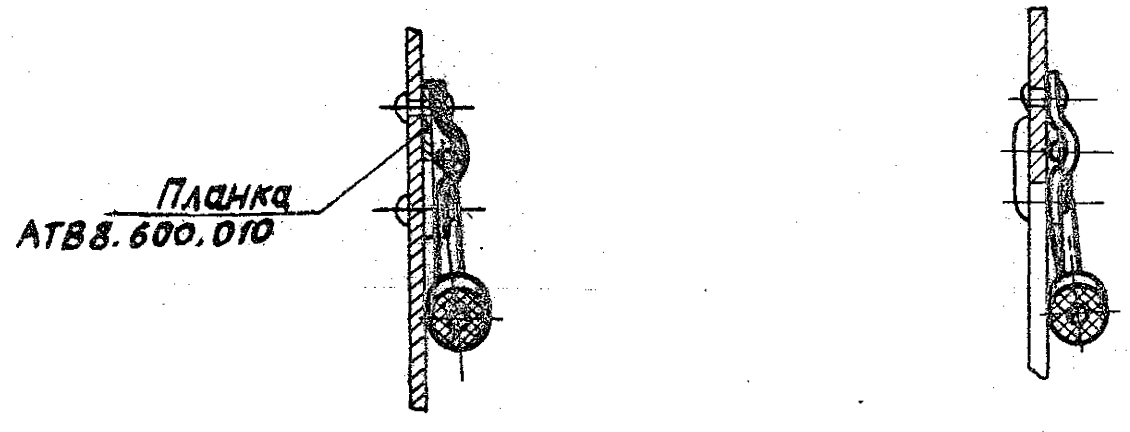
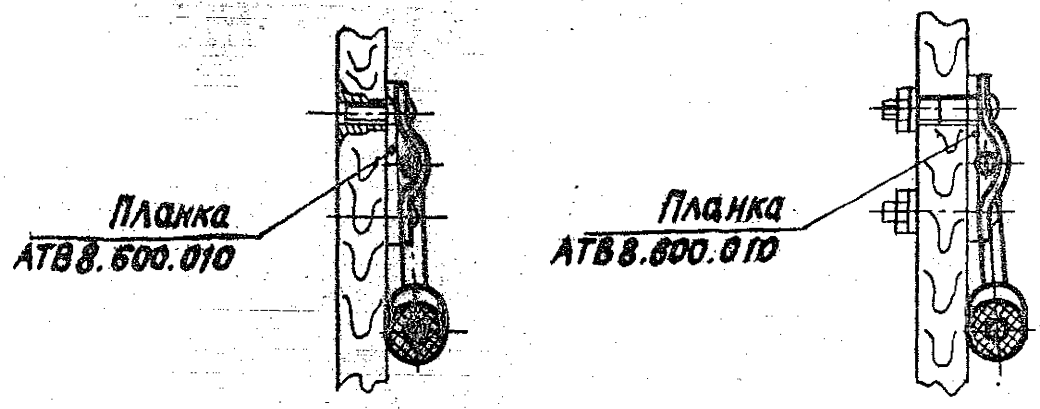
Черт. 16

Тип IV, V



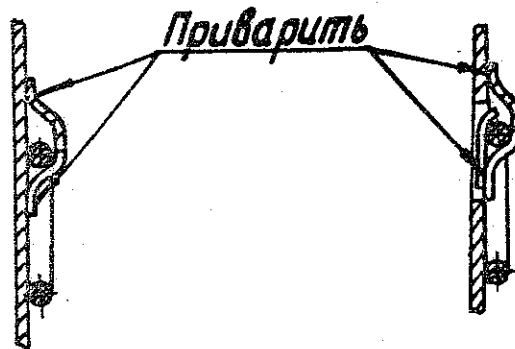
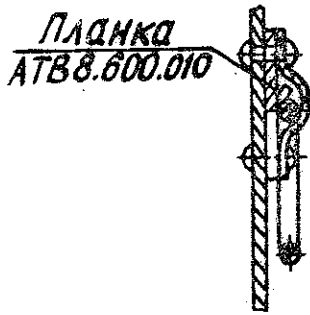
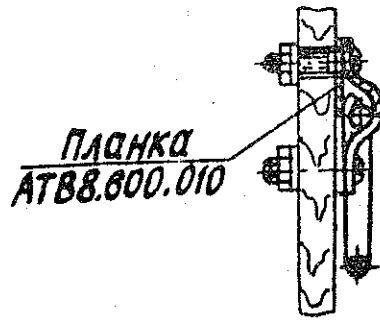
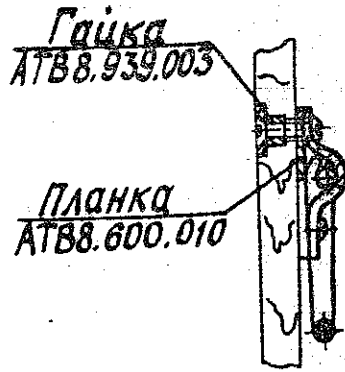
Черт. 17

Тип У1

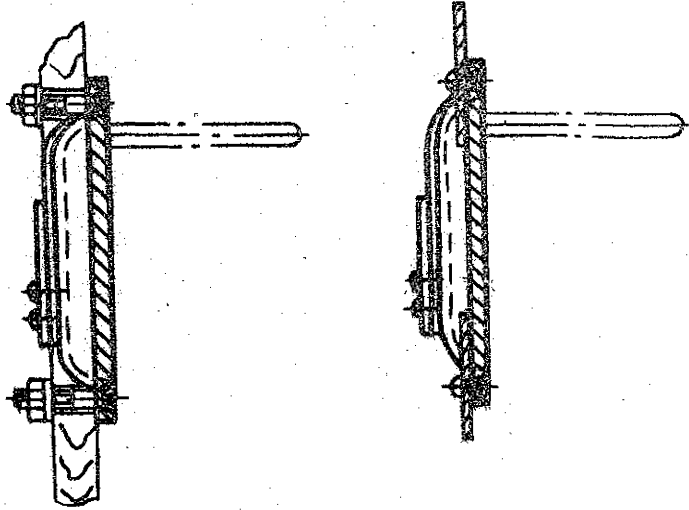


Черт. 18

Тип У11-IX



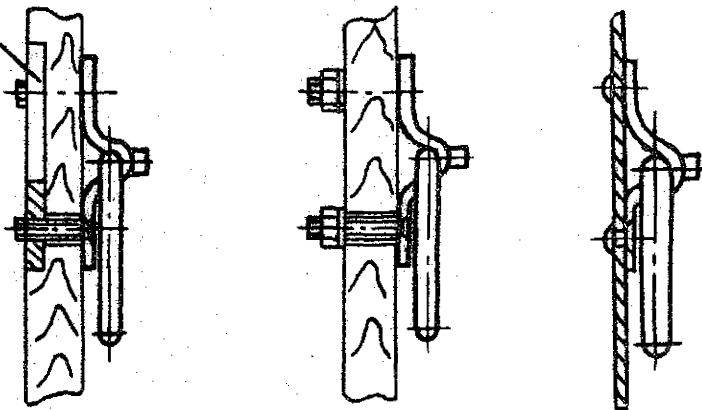
Тип X



Черт. 20

Тип XI

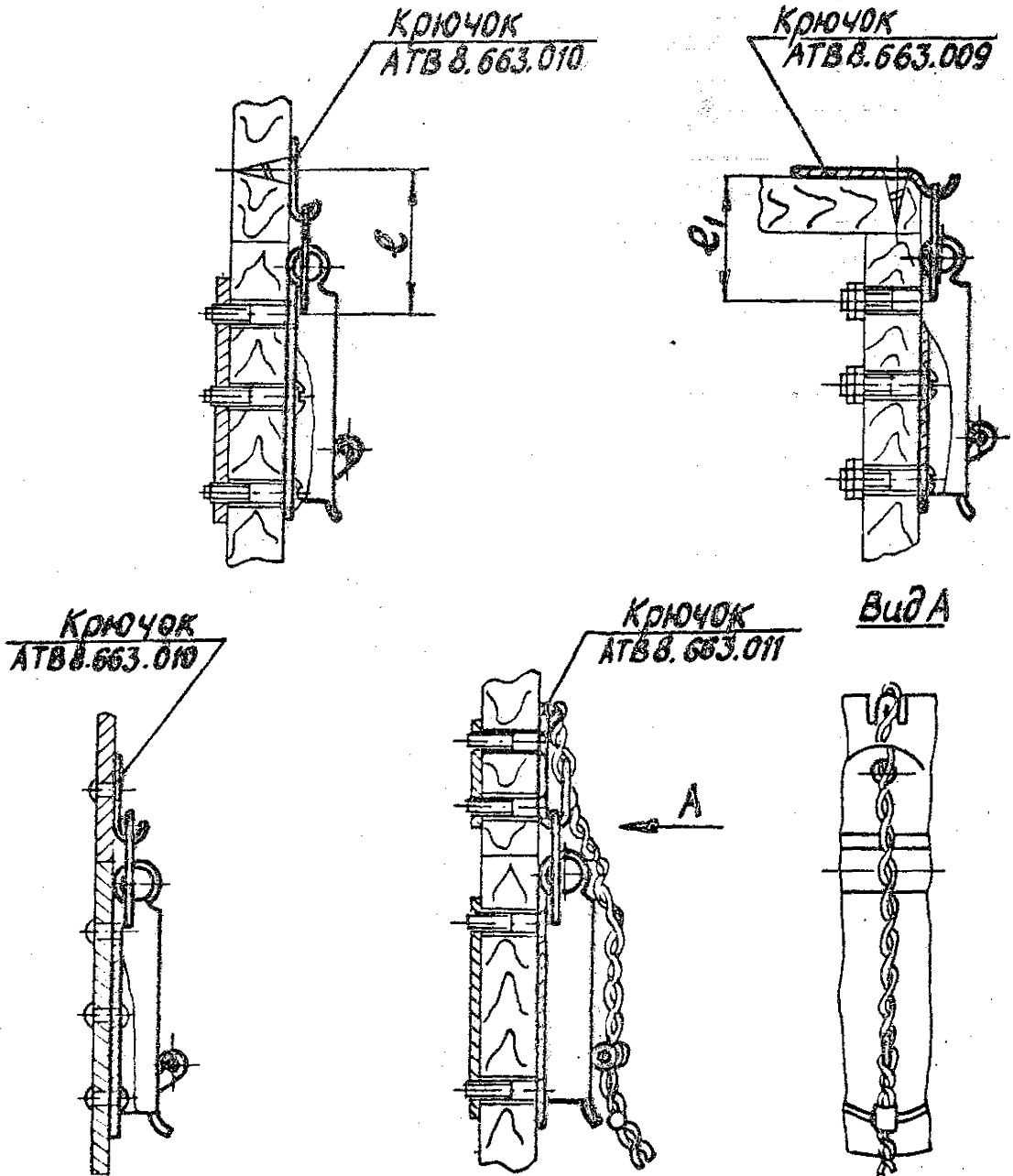
ПЛИНКА  
АТВВ.600.013-015



Черт. 21



Б. Замки  
Тип I, II



Черт. 22

Т а б л и ц а 2

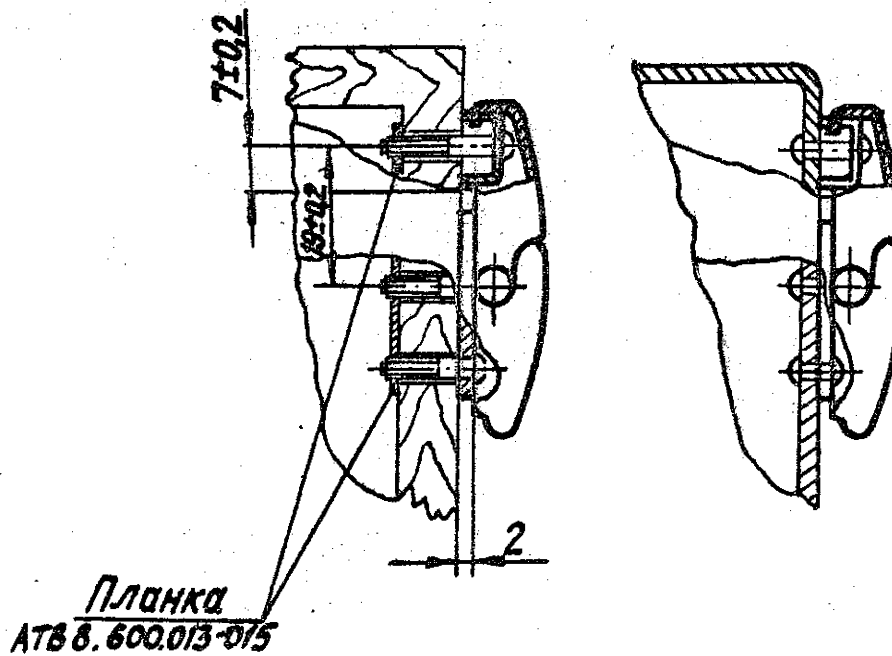
## Установочные размеры замков.

Л замка	Крючок	Н, мм	e, мм	e <sub>1</sub> , мм
	Обозначение			
38	АТВ8.663.010; -01; -08; -09; -16; -17; -24; -25; -32; -33	14	21,8	-
	АТВ8.663.011; -01; -08; -09; -16; -17; -24; -25; -32; -33		19,3	
	АТВ8.663.009; -01; -14; -15; -28; -29; -42; -43; -56; -57	10	-	23,8
	АТВ8.663.009-02; -03; -16; -17; -30; -31; 44; -45; -58; -59			29,8
53,65 54,15	АТВ8.663.010-02; -03; -10; -11; -18; -19; -26; -27; -34; -35	16	25,8	-
	АТВ8.663.011-02; -03; -10; -11; -18; -19; -26; -27; -34; -35		23,5	
	АТВ8.663.009; -04; -05; -18; -19; -32; -33; -46; -47; -60; -61	20	-	38,8
	АТВ8.663.009; -06; -07; -20; -21; -34; -35; -48; -49; -62; -63			50,4
94,50	АТВ8.663.010; -04; -05; -12; -13; -20; -21; -28; -29; -36; -37	32	41,3	-
	АТВ8.663.011; -04; -05; -12; -13; -20; -21; -28; -29; -36; -37		34,8	
	АТВ8.663.010; -06; -07; -14; -15; -22; -23; -30; -31; -38; -39	45	41,8	-
	АТВ8.663.011; -06; -07; -14; -15; -22; -23; -30; -31; -38; -39		36,3	
	АТВ8.663.009 -08; -09; -22; -23; -36; -37; -50; -51; -64; -65	20		48,8
	АТВ8.663.009 -10; -11; -24; -25; -38; -39; -52; -53; -66; -67	32	-	60,8
	АТВ8.663.009 -12; -13; -26; -27; -40; -41; -54; -55; -68; -69	42		70,8
109	АТВ8.663.010 -04; -05; -12; -13; -20; -21; -28; -29; -36; -37	32	46,3	-
	АТВ8.663.011 -04; -05; -12; -13; -20; -21; -28; -29; -36; -37		39,8	
	АТВ8.663.010 -06; -07; -14; -15; -22; -23; -30; -31; -38; -39	45	46,8	-
	АТВ8.663.011 -06; -07; -14; -15; -22; -23; -30; -31; -38; -39		41,3	

Продолжение табл. 2

Л замка	Крючок	Н, мм	e, мм	e <sub>1</sub> , мм
	Обозначение			
	АТВ8.663.009 -08; -09; -22; -23; -36; -37; -50; -51; -64; -65;	20		53,8
	АТВ8.663.009 -10; -11; -24; -25; -38; -39; -52; -53; -66; -67;	32	-	65,8
	АТВ8.663.009 -12; -13; -26; -27; -40; -41; -54; -55; -68; -69	45		75,8

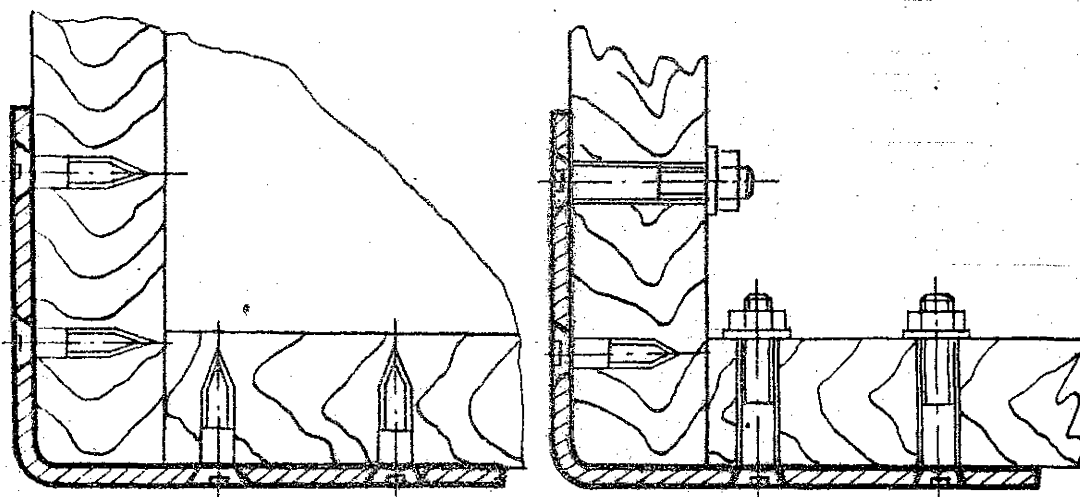
Тип III



Черт. 23

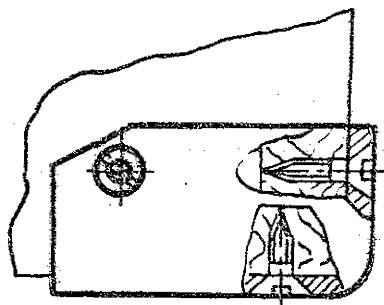
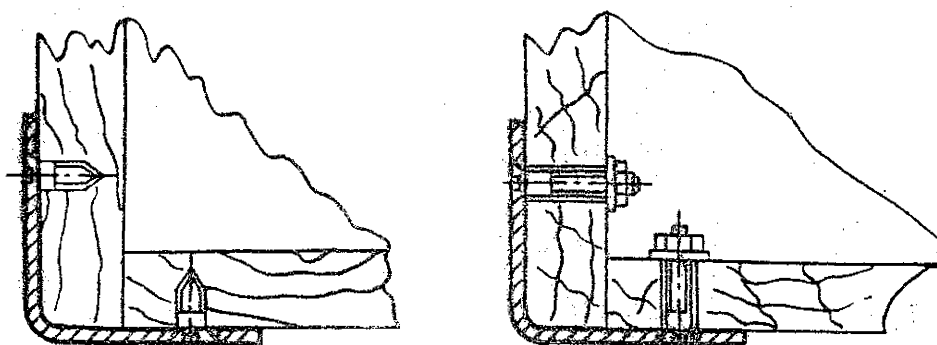
6. Угольники

Тип I



Черт. 24

Тип II



Черт. 25

7. Планки

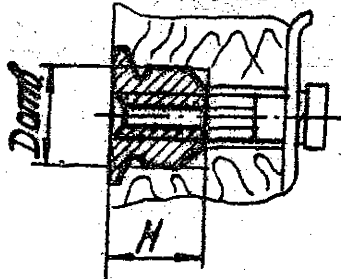
Тип I, - см. стр. 146

Тип II - см. стр. 144

Тип III - см. стр. 145

Тип IV, V, VI - см. стр. 137, 138, 139, 140

8. Гайки

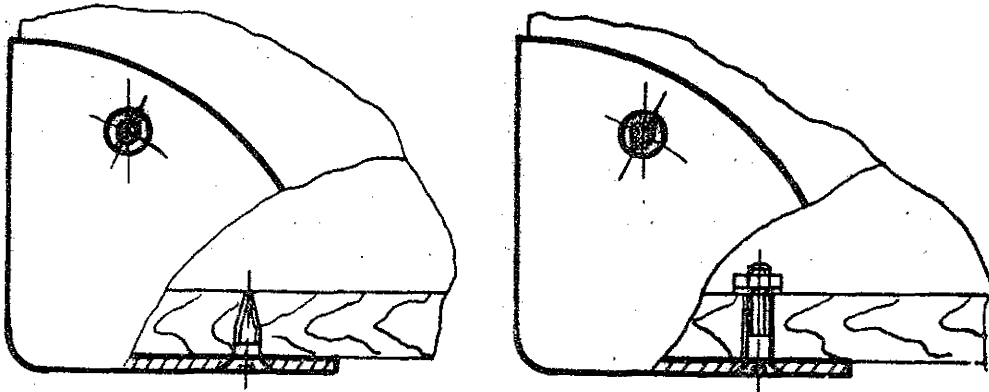


Черт. 26

9. Шайбы - см. стр. 155

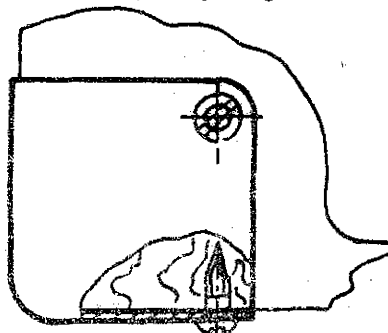
10. Уголки

Тип I - III



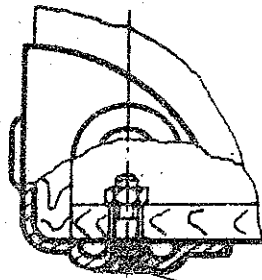
Черт. 27

Тип IV - V



Черт. 28

Тип YI



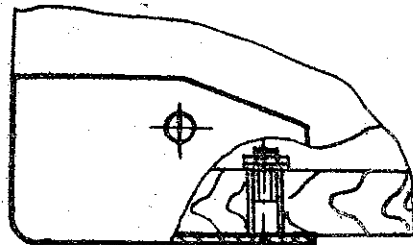
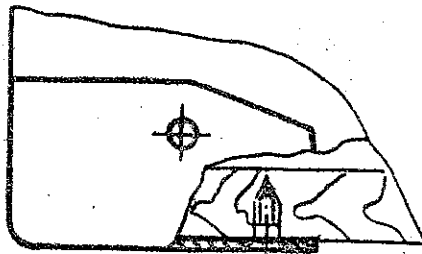
ВУНТ

АТВ 8.318.900

900.000 ©

Черт. 29

Тип YII-YIII

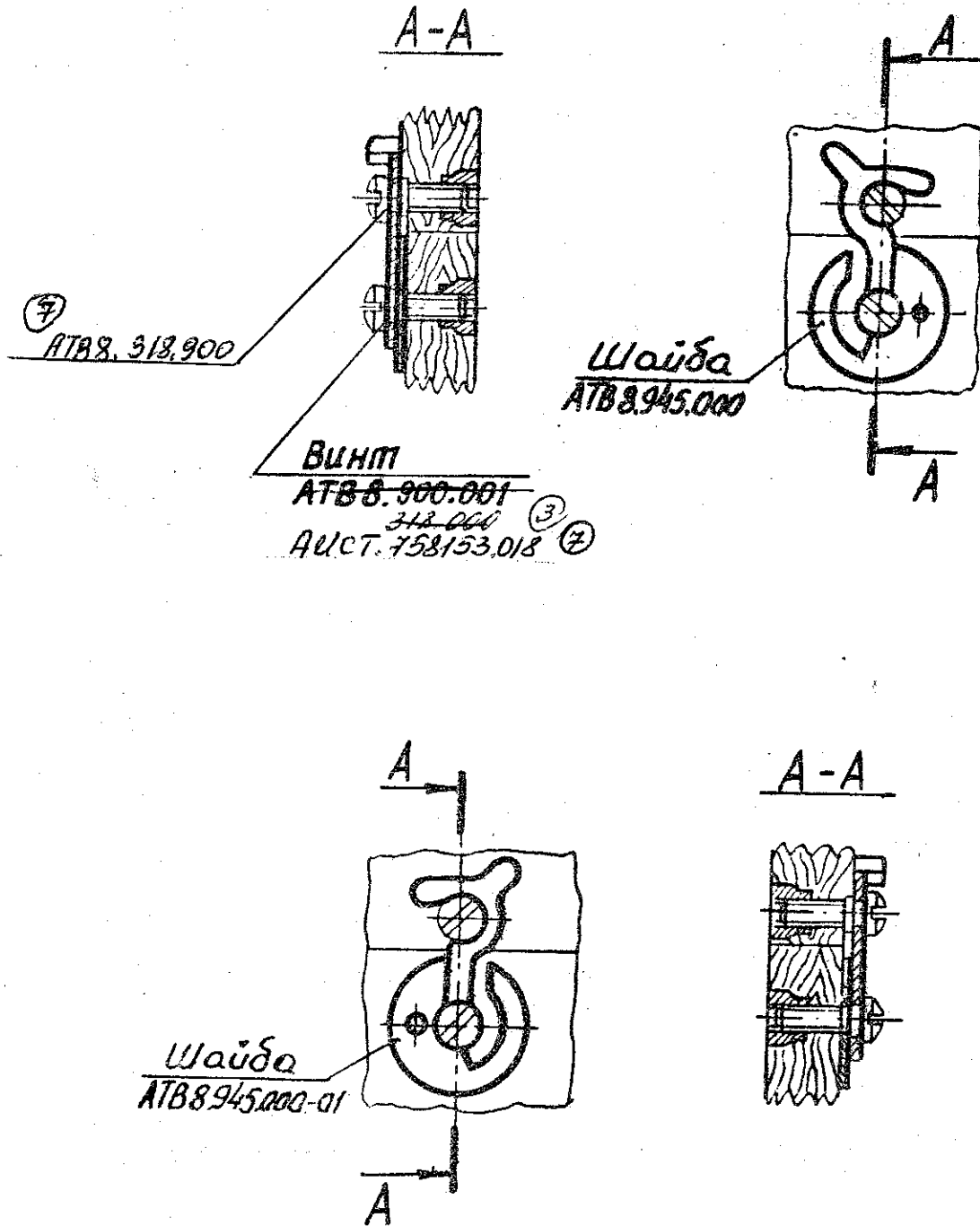


Черт. 30

10. Крючки

Тип I, II, III - см. стр. 149 (замки)

Тип IV



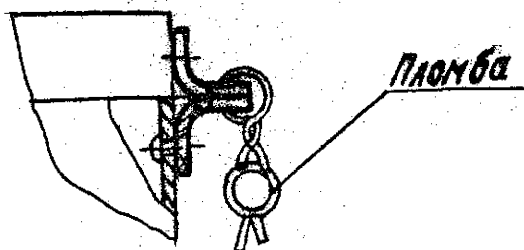
Черт. 31

Стопорные шайбы к крючкам

Обозначение	
шайбы	ответного крючка
АТВ8.945.000	АТВ8.663.012 -08; -12
-01	-09; -13
-02	-10; -14
-03	-11; -15
-04	АТВ8.663.012 -04
-05	-01; -05
-06	-02; -06
-07	-03; -07

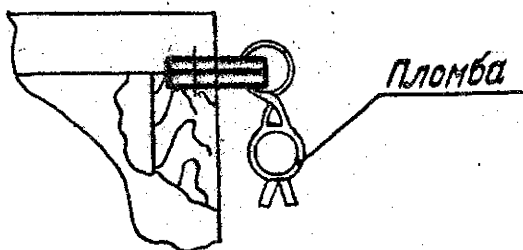
11. Ушки

Тип I



Черт. 32

Тип II

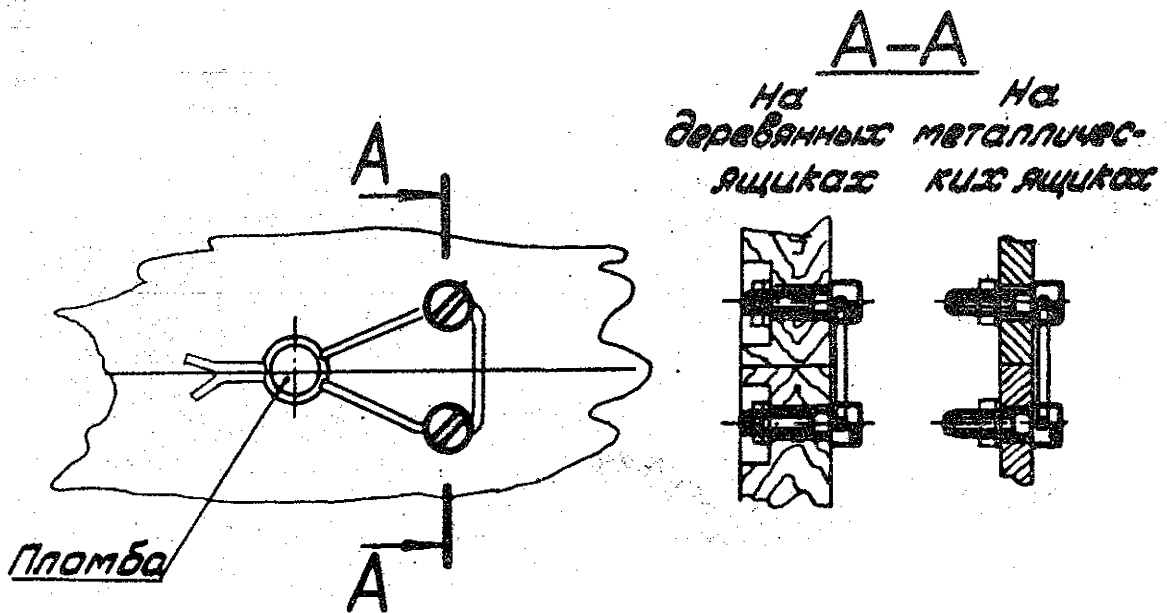


Черт. 33



12. Винты

Тип I

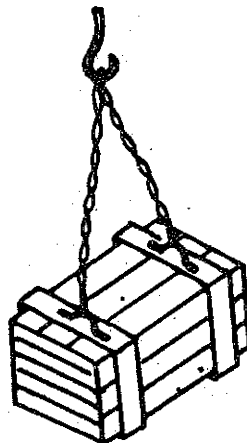


Черт. 34

Тип II

см. стр. 154

13. Серьги и скобы



Черт. 35

ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ПО ОСТ 4Г 0.440.202-80  
ВЗАМЕН АРМАТУРЫ ПО НГО.002.007

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.440.000	НГС4.440.000	АТВ4.402.001-04	НГС4.400.264
-01	НГС4.440.001 <sup>3</sup>	-05	НГС4.400.265
-02	НГС4.440.002 <sup>6</sup>	-06	НГС4.400.266
-03	НГС4.440.003 <sup>7</sup>	-07	НГС4.400.267
-04	НГС4.440.004	АТВ4.402.002-	НГС4.402.014
-05	НГС4.440.005 <sup>7</sup>	-01	НГС4.402.000
-06	НГС4.440.006 <sup>2</sup>	-02	НГС4.402.015
-07	НГС4.440.007 <sup>5</sup>	-03	НГС4.402.001
-08	НГС4.440.008	-04	НГС4.402.016
АТВ4.406.001	НГС4.406.000	-05	НГС4.402.002
-01	НГС4.406.005	-06	НГС4.402.017
-02	НГС4.406.015	-07	НГС4.402.003
-03	НГС4.406.025	-08	НГС4.402.018
-04	НГС4.406.001	-09	НГС4.402.004
-05	НГС4.406.006	-10	НГС4.402.019
-06	НГС4.406.016	-11	НГС4.402.005
-07	НГС4.406.026	АТВ4.402.000	НГС4.400.250
-08	НГС4.406.002	-01	НГС4.400.255
-09	НГС4.406.007	-02	НГС4.400.251
-10	НГС4.406.017	-03	НГС4.400.256
-11	НГС4.406.027	-04	НГС4.400.252
-12	НГС4.406.003	-05	НГС4.400.257
-13	НГС4.406.008	-06	НГС4.400.253
-14	НГС4.406.018	-07	НГС4.400.258
-15	НГС4.406.028	-08	НГС4.400.254
-16	НГС4.406.004	-09	НГС4.400.259
-17	НГС4.406.009	АТВ4.400.021	НГС4.400.300
-18	НГС4.406.019	-01	НГС4.400.268
-19	НГС4.406.029	-02	НГС4.400.301
АТВ4.406.002	НГС4.406.010	-03	НГС4.400.269
-01	НГС4.406.020	-04	НГС4.400.302
-02	НГС4.406.011	-05	НГС4.400.270
-03	НГС4.406.021	АТВ4.400.012	НГС4.400.324
-04	НГС4.406.012	-01	НГС4.400.328
-05	НГС4.406.022	-02	НГС4.400.332
-06	НГС4.406.013	-03	НГС4.400.336
-07	НГС4.406.023	-04	НГС4.400.340
-08	НГС4.406.014	-05	НГС4.400.344
-09	НГС4.406.024	-06	НГС4.400.325
АТВ4.406.003	НГС4.406.038	-07	НГС4.400.329
-01	НГС4.406.039	-08	НГС4.400.333
АТВ4.402.001	НГС4.400.260	-09	НГС4.400.337
-01	НГС4.400.261	-10	НГС4.400.341
-02	НГС4.400.262	-11	НГС4.400.345
-03	НГС4.400.263	-12	НГС4.400.326

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.400.012-13	НГС4.400.330	АТВ4.400.013-23	НГС4.400.371
-14	НГС4.400.334	АТВ4.400.014	НГС4.400.428 443
-15	НГС4.400.338	-01	НГС4.400.236 245
-16	НГС4.400.342	-02	НГС4.400.438 438
-17	НГС4.400.346	-03	НГС4.400.236 240
-18	НГС4.400.327	-04	НГС4.400.438 433
-19	НГС4.400.331	-05	НГС4.400.240 235
-20	НГС4.400.335	-06	НГС4.400.433 428
-21	НГС4.400.339	-07	НГС4.400.245 230
-22	НГС4.400.343	-08	НГС4.400.429 444
-23	НГС4.400.347	-09	НГС4.400.231 246
АТВ4.400.013	НГС4.400.348	-10	НГС4.400.434 439
-01	НГС4.400.352	-11	НГС4.400.236 241
-02	НГС4.400.356	-12	НГС4.400.439 434
-03	НГС4.400.360	-13	НГС4.400.241 236
-04	НГС4.400.364	-14	НГС4.400.444 429
-05	НГС4.400.368	-15	НГС4.400.246 231
-06	НГС4.400.349	-16	НГС4.400.436 445
-07	НГС4.400.353	-17	НГС4.400.232 247
-08	НГС4.400.357	-18	НГС4.400.435 440
-09	НГС4.400.361	-19	НГС4.400.237 242
-10	НГС4.400.365	-20	НГС4.400.440 435
-11	НГС4.400.369	-21	НГС4.400.242 237
-12	НГС4.400.350	-22	НГС4.400.445 430
-13	НГС4.400.354	-23	НГС4.400.247 237
-14	НГС4.400.358	-24	НГС4.400.431 446
-15	НГС4.400.362	-25	НГС4.400.238 248
-16	НГС4.400.366	-26	НГС4.400.436 441
-17	НГС4.400.370	-27	НГС4.400.238 243
-18	НГС4.400.351	-28	НГС4.400.441 436
-19	НГС4.400.355	-29	НГС4.400.243 238
-20	НГС4.400.359	-30	НГС4.400.446 231
-21	НГС4.400.363	-31	НГС4.400.248 233
-22	НГС4.400.367	-32	НГС4.400.432 447

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.400.014-33	НГС4.400. <sup>249</sup> <del>234</del>	АТВ4.400.022-09	НГС4.400.038
-34	НГС4.400. <sup>442</sup> <del>437</del>	-10	НГС4.400.412
-35	НГС4.400. <sup>244</sup> <del>239</del>	-11	НГС4.400.009
-36	НГС4.400. <sup>434</sup> <del>442</del>	-12	НГС4.400.014
-37	НГС4.400. <sup>239</sup> <del>244</del>	-13	НГС4.400.019
-38	НГС4.400. <sup>432</sup> <del>447</del>	-14	НГС4.400.024
-39	НГС4.400. <sup>234</sup> <del>249</del>	-15	НГС4.400.398
АТВ4.400.018	НГС4.400.281	-16	НГС4.400.029
-01	НГС4.400.282	-17	НГС4.400.403
-02	НГС4.400.283	-18	НГС4.400.034
-03	НГС4.400.284	-19	НГС4.400.408
АТВ4.400.019	НГС4.400.274	-20	НГС4.400.039
-01	НГС4.400.275	-21	НГС4.400.413
-02	НГС4.400.276	-22	НГС4.400.010
-03	НГС4.400.277	-23	НГС4.400.015
-04	НГС4.400.278	-24	НГС4.400.020
-05	НГС4.400.279	-25	НГС4.400.025
-06	НГС4.400.280	-26	НГС4.400.399
АТВ4.400.020	НГС4.400.303	-27	НГС4.400.030
-01	НГС4.400.271	-28	НГС4.400.404
-02	НГС4.400.304	-29	НГС4.400.035
-03	НГС4.400.272	-30	НГС4.400.409
-04	НГС4.400.305	-31	НГС4.400.040
-05	НГС4.400.273	-32	НГС4.400.414
АТВ4.400.022	НГС4.400.008	-33	НГС4.400.011
-01	НГС4.400.013	-34	НГС4.400.016
-02	НГС4.400.018	-35	НГС4.400.021
-03	НГС4.400.023	-36	НГС4.400.026
-04	НГС4.400.397	-37	НГС4.400.400
-05	НГС4.400.028	-38	НГС4.400.031
-06	НГС4.400.402	-39	НГС4.400.405
-07	НГС4.400.033	-40	НГС4.400.036
-08	НГС4.400.407	-41	НГС4.400.410

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГС 4.400.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГС 4.400.007
АТВ4.400.022-42	НГС4.400.041	АТВ4.400.025-11	НГС4.400.061
-43	НГС4.400.415	-12	НГС4.400.062
-44	НГС4.400.012	-13	НГС4.400.063
-45	НГС4.400.017	-14	НГС4.400.064
-46	НГС4.400.022	-15	НГС4.400.065
-47	НГС4.400.027	-16	НГС4.400.066
-48	НГС4.400.401	-17	НГС4.400.067
-49	НГС4.400.032	-18	НГС4.400.068
-50	НГС4.400.406	-19	НГС4.400.069
-51	НГС4.400.037	-20	НГС4.400.070
-52	НГС4.400.411	-21	НГС4.400.071
-53	НГС4.400.042	-22	НГС4.400.072
-54	НГС4.400.416	-23	НГС4.400.073
АТВ4.400.023	НГС4.400.382	-24	НГС4.400.074
-01	НГС4.400.387	-25	НГС4.400.075
-02	НГС4.400.392	-26	НГС4.400.076
-03	НГС4.400.383	-27	НГС4.400.077
-04	НГС4.400.388	-28	НГС4.400.078
-05	НГС4.400.393	-29	НГС4.400.079
-06	НГС4.400.384	-30	НГС4.400.080
-07	НГС4.400.389	-31	НГС4.400.081
-08	НГС4.400.394	-32	НГС4.400.082
-09	НГС4.400.385	-33	НГС4.400.083
-10	НГС4.400.390	-34	НГС4.400.084
-11	НГС4.400.395	-35	НГС4.400.085
-12	НГС4.400.386	-36	НГС4.400.086
-13	НГС4.400.391	-37	НГС4.400.087
-14	НГС4.400.396	-38	НГС4.400.088
-15	НГС4.400.043	-39	НГС4.400.089
-16	НГС4.400.044	-40	НГС4.400.090
-17	НГС4.400.045	-41	НГС4.400.091
АТВ4.400.024	НГС4.400.046	-42	НГС4.400.092
-01	НГС4.400.047	-43	НГС4.400.093
-02	НГС4.400.048	-44	НГС4.400.094
-03	НГС4.400.049	-45	НГС4.400.095
АТВ4.400.025	НГС4.400.050	-46	НГС4.400.096
-01	НГС4.400.051	-47	НГС4.400.097
-02	НГС4.400.052	-48	НГС4.400.098
-03	НГС4.400.053	-49	НГС4.400.099
-04	НГС4.400.054	-50	НГС4.400.100
-05	НГС4.400.055	-51	НГС4.400.101
-06	НГС4.400.056	-52	НГС4.400.102
-07	НГС4.400.057	-53	НГС4.400.103
-08	НГС4.400.058	-54	НГС4.400.104
-09	НГС4.400.059	-55	НГС4.400.105
-10	НГС4.400.060	-56	НГС4.400.106

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.400.025-57	НПС4.400.107	АТВ4.400.025-107	НПС4.400.157
-58	НПС4.400.108	-108	НПС4.400.158
-59	НПС4.400.109	-109	НПС4.400.159
-60	НПС4.400.110	-110	НПС4.400.160
-61	НПС4.400.111	-111	НПС4.400.161
-62	НПС4.400.112	-112	НПС4.400.162
-63	НПС4.400.113	-113	НПС4.400.163
-64	НПС4.400.114	-114	НПС4.400.164
-65	НПС4.400.115	-115	НПС4.400.165
-66	НПС4.400.116	-116	НПС4.400.166
-67	НПС4.400.117	-117	НПС4.400.167
-68	НПС4.400.118	-118	НПС4.400.168
-69	НПС4.400.119	-119	НПС4.400.169
-70	НПС4.400.120	-120	НПС4.400.170
-71	НПС4.400.121	-121	НПС4.400.171
-72	НПС4.400.122	-122	НПС4.400.172
-73	НПС4.400.123	-123	НПС4.400.173
-74	НПС4.400.124	-124	НПС4.400.174
-75	НПС4.400.125	-125	НПС4.400.175
-76	НПС4.400.126	-126	НПС4.400.176
-77	НПС4.400.127	-127	НПС4.400.177
-78	НПС4.400.128	-128	НПС4.400.178
-79	НПС4.400.129	-129	НПС4.400.179
-80	НПС4.400.130	-130	НПС4.400.180
-81	НПС4.400.131	-131	НПС4.400.181
-82	НПС4.400.132	-132	НПС4.400.182
-83	НПС4.400.133	-133	НПС4.400.183
-84	НПС4.400.134	-134	НПС4.400.184
-85	НПС4.400.135	-135	НПС4.400.185
-86	НПС4.400.136	-136	НПС4.400.186
-87	НПС4.400.137	-137	НПС4.400.187
-88	НПС4.400.138	-138	НПС4.400.188
-89	НПС4.400.139	-139	НПС4.400.189
-90	НПС4.400.140	-140	НПС4.400.190
-91	НПС4.400.141	-141	НПС4.400.191
-92	НПС4.400.142	-142	НПС4.400.192
-93	НПС4.400.143	-143	НПС4.400.193
-94	НПС4.400.144	-144	НПС4.400.194
-95	НПС4.400.145	-145	НПС4.400.195
-96	НПС4.400.146	-146	НПС4.400.196
-97	НПС4.400.147	-147	НПС4.400.197
-98	НПС4.400.148	-148	НПС4.400.198
-99	НПС4.400.149	-149	НПС4.400.199
-100	НПС4.400.150	-150	НПС4.400.200
-101	НПС4.400.151	-151	НПС4.400.201
-102	НПС4.400.152	-152	НПС4.400.202
-103	НПС4.400.153	-153	НПС4.400.203
-104	НПС4.400.154	-154	НПС4.400.204
-105	НПС4.400.155	-155	НПС4.400.205
-106	НПС4.400.156		

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.400.025-156	НГС4.400.206	АТВ8.669.006-02	НГС8.669.026
-157	НГС4.400.207	-03	НГС8.669.106
-158	НГС4.400.208	-04	НГС8.669.027
-159	НГС4.400.209	-05	НГС8.669.107
-160	НГС4.400.210	-06	НГС8.669.028
-161	НГС4.400.211	-07	НГС8.669.108
-162	НГС4.400.212	-08	НГС8.669.029
-163	НГС4.400.213	-09	НГС8.669.109
-164	НГС4.400.214	АТВ8.669.007	НГС8.669.015
-165	НГС4.400.215	-01	НГС8.669.095
-166	НГС4.400.216	-02	НГС8.669.020
-167	НГС4.400.217	-03	НГС8.669.100
АТВ4.400.026	НГС4.400.218	-04	НГС8.669.016
-01	НГС4.400.417	-05	НГС8.669.096
-02	НГС4.400.221	-06	НГС8.669.021
-03	НГС4.400.420	-07	НГС8.669.101
-04	НГС4.400.219	-08	НГС8.669.017
-05	НГС4.400.418	-09	НГС8.669.097
-06	НГС4.400.222	-10	НГС8.669.022
-07	НГС4.400.421	-11	НГС8.669.102
-08	НГС4.400.220	-12	НГС8.669.018
-09	НГС4.400.419	-13	НГС8.669.098
-10	НГС4.400.223	-14	НГС8.669.023
-11	НГС4.400.422	-15	НГС8.669.103
АТВ4.400.027	НГС4.400.224	-16	НГС8.669.019
-01	НГС4.400.423	-17	НГС8.669.099
-02	НГС4.400.225	-18	НГС8.669.024
-03	НГС4.400.424	-19	НГС8.669.104
-04	НГС4.400.226	АТВ8.669.009	НГС8.669.051
-05	НГС4.400.425	-01	НГС8.669.080
-06	НГС4.400.227	-02	НГС8.669.052
-07	НГС4.400.426	-03	НГС8.669.081
-08	НГС4.400.228	-04	НГС8.669.053
-09	НГС4.400.427	-05	НГС8.669.082
-10	НГС4.400.229	-06	НГС8.669.054
с АТВ8.945.000	-	-07	НГС8.669.083
по АТВ8.945.000-07	-	-08	НГС8.669.055
		-09	НГС8.669.084
АТВ8.939.003	НГС8.939.008	АТВ8.669.010	НГС8.669.066
-01	НГС8.939.002	-01	НГС8.669.071
-02	НГС8.939.004	-02	НГС8.669.067
-03	НГС8.939.006	-03	НГС8.669.072
-04	НГС8.939.009	-04	НГС8.669.068
-05	НГС8.939.003	-05	НГС8.669.073
-06	НГС8.939.005	-06	НГС8.669.069
-07	НГС8.939.007	-07	НГС8.669.074
АТВ8.900.000	НГС8.900.000	-08	НГС8.669.070
-01	НГС8.900.001	-09	НГС8.669.075
АТВ8.669.006	НГС8.669.025	АТВ8.665.004	-
-01	НГС8.669.105	-01	-

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ8.665.004-02	-	АТВ8.665.006-09	НГС8.665.046
-03	-	-10	НГС8.665.051
-04	НГС8.665.068	-11	НГС8.665.056
-05	-	-12	НГС8.665.047
-06	НГС8.665.071	-13	НГС8.665.052
-07	-	-14	НГС8.665.057
-08	-	АТВ8.663.006	НГС8.663.079
-09	-	-01	НГС8.663.080
-10	-	АТВ8.663.007	НГС8.663.100
-11	-	-01	НГС8.663.136
-12	НГС8.665.069	-02	НГС8.663.101
-13	-	-03	НГС8.663.137
-14	НГС8.665.072	-04	НГС8.663.102
-15	-	-05	НГС8.663.138
-16	-	-06	НГС8.663.103
-17	-	-07	НГС8.663.139
-18	-	-08	НГС8.663.104
-19	-	-09	НГС8.663.140
-20	НГС8.665.070	АТВ8.663.008	НГС8.663.090
-21	-	-01	НГС8.663.126
-22	НГС8.665.073	-02	НГС8.663.095
-23	-	-03	НГС8.663.131
АТВ8.665.005	НГС8.665.058	-04	НГС8.663.091
-01	-	-05	НГС8.663.127
-02	НГС8.665.059	-06	НГС8.663.096
-03	-	-07	НГС8.663.132
-04	НГС8.665.060	-08	НГС8.663.092
-05	-	-09	НГС8.663.128
-06	НГС8.665.061	-10	НГС8.663.097
-07	-	-11	НГС8.663.133
-08	НГС8.665.062	-12	НГС8.663.093
-09	-	-13	НГС8.663.129
АТВ8.665.009	-	-14	НГС8.663.098
-01	-	-15	НГС8.663.134
-02	-	-16	НГС8.663.094
-03	-	-17	НГС8.663.130
-04	-	-18	НГС8.663.099
-05	-	-19	НГС8.663.135
-06	-	АТВ4.400.016	НГС4.400.285
-07	-	-01	НГС4.400.306
-08	-	-02	НГС4.400.286
-09	-	-03	НГС4.400.307
АТВ8.665.006	НГС8.665.043	-04	НГС4.400.287
-01	НГС8.665.048	-05	НГС4.400.308
-02	НГС8.665.053	-06	НГС4.400.288
-03	НГС8.665.044	-07	НГС4.400.309
-04	НГС8.665.049	-08	НГС4.400.289
-05	НГС8.665.054	-09	НГС4.400.310
-06	НГС8.665.045	АТВ4.400.015	НГС4.400.316
-07	НГС8.665.050	-01	НГС4.400.317
-08	НГС8.665.055	-02	НГС4.400.318



Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.400.015-03	НГС4.400.319	АТВ8.663.009-27	НГС8.663.172
-04	НГС4.400.320	-28	НГС8.663.004
-05	НГС4.400.321	-29	НГС8.663.143
-06	НГС4.400.322	-30	НГС8.663.009
-07	НГС4.400.323	-31	НГС8.663.148
АТВ4.402.005	НГС4.402.008	-32	НГС8.663.014
-01	НГС4.402.010 <i>012</i>	-33	НГС8.663.153
-02	НГС4.402.022 <i>010</i>	-34	НГС8.663.019
-03	НГС4.402.024	-35	НГС8.663.158
-04	НГС4.402.009	-36	НГС8.663.024
-05	НГС4.402.011 <i>023</i>	-37	НГС8.663.163
-06	НГС4.402.023 <i>011</i>	-38	НГС8.663.029
-07	НГС4.402.025	-39	НГС8.663.168
АТВ4.402.004	НГС4.402.026	-40	НГС8.663.034
-01	НГС4.402.012	-41	НГС8.663.173
-02	НГС4.402.027	-42	НГС8.663.005
-03	НГС4.402.013	-43	НГС8.663.144
АТВ8.665.007	НГС8.665.074	-44	НГС8.663.010
-01	НГС8.665.077	-45	НГС8.663.149
-02	НГС8.665.075	-46	НГС8.663.015
-03	НГС8.665.078	-47	НГС8.663.154
-04	НГС8.665.076	-48	НГС8.663.020
-05	НГС8.665.079	-49	НГС8.663.159
АТВ8.663.009	НГС8.663.002	-50	НГС8.663.025
-01	НГС8.663.141	-51	НГС8.663.164
-02	НГС8.663.007	-52	НГС8.663.030
-03	НГС8.663.146	-53	НГС8.663.169
-04	НГС8.663.012	-54	НГС8.663.035
-05	НГС8.663.151	-55	НГС8.663.174
-06	НГС8.663.017	-56	НГС8.663.006
-07	НГС8.663.156	-57	НГС8.663.145
-08	НГС8.663.022	-58	НГС8.663.011
-09	НГС8.663.161	-59	НГС8.663.150
-10	НГС8.663.027	-60	НГС8.663.016
-11	НГС8.663.166	-61	НГС8.663.155
-12	НГС8.663.032	-62	НГС8.663.021
-13	НГС8.663.171	-63	НГС8.663.160
-14	НГС8.663.003	-64	НГС8.663.026
-15	НГС8.663.142	-65	НГС8.663.165
-16	НГС8.663.008	-66	НГС8.663.031
-17	НГС8.663.147	-67	НГС8.663.170
-18	НГС8.663.013	-68	НГС8.663.036
-19	НГС8.663.152	-69	НГС8.663.175
-20	НГС8.663.018	АТВ8.663.010	НГС8.663.037
-21	НГС8.663.157	-01	НГС8.663.176
-22	НГС8.663.023	-02	НГС8.663.042
-23	НГС8.663.162	-03	НГС8.663.181
-24	НГС8.663.028	-04	НГС8.663.047

Продолжение

Обозначение по Г 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
В8.663.010-07	НГС8.663.191	АТВ8.663.011-17	НГС8.663.198
-08	НГС8.663.038	-18	НГС8.663.064
-09	НГС8.663.177	-19	НГС8.663.203
-10	НГС8.663.043	-20	НГС8.663.069
-11	НГС8.663.182	-21	НГС8.663.208
-12	НГС8.663.048	-22	НГС8.663.074
-13	НГС8.663.187	-23	НГС8.663.213
-14	НГС8.663.053	-24	НГС8.663.060
-15	НГС8.663.192	-25	НГС8.663.199
-16	НГС8.663.039	-26	НГС8.663.065
-17	НГС8.663.178	-27	НГС8.663.204
-18	НГС8.663.044	-28	НГС8.663.070
-19	НГС8.663.183	-29	НГС8.663.209
-20	НГС8.663.049	-30	НГС8.663.075
-21	НГС8.663.188	-31	НГС8.663.214
-22	НГС8.663.054	-32	НГС8.663.061
-23	НГС8.663.193	-33	НГС8.663.200
-24	НГС8.663.040	-34	НГС8.663.066
-25	НГС8.663.179	-35	НГС8.663.205
-26	НГС8.663.045	-36	НГС8.663.071
-27	НГС8.663.184	-37	НГС8.663.210
-28	НГС8.663.050	-38	НГС8.663.076
-29	НГС8.663.189	-39	НГС8.663.215
-30	НГС8.663.055	АТВ8.663.012	НГС8.663.105
-31	НГС8.663.194	-01	НГС8.663.109
-32	НГС8.663.041	-02	НГС8.663.113
-33	НГС8.663.180	-03	НГС8.663.117
-34	НГС8.663.046	-04	НГС8.663.106
-35	НГС8.663.185	-05	НГС8.663.110
-36	НГС8.663.051	-06	НГС8.663.114
-37	НГС8.663.190	-07	НГС8.663.118
-38	НГС8.663.056	-08	НГС8.663.107
-39	НГС8.663.195	-09	НГС8.663.111
В8.663.011	НГС8.663.057	-10	НГС8.663.115
-01	НГС8.663.196	-11	НГС8.663.119
-02	НГС8.663.062	-12	НГС8.663.108
-03	НГС8.663.201	-13	НГС8.663.112
-04	НГС8.663.067	-14	НГС8.663.116
-05	НГС8.663.206	-15	НГС8.663.120
-06	НГС8.663.072	АТВ8.600.010	НГС8.602.165
-07	НГС8.663.211	-01	НГС8.602.166
-08	НГС8.663.058	-02	НГС8.602.167
-09	НГС8.663.197	-03	НГС8.602.168
-10	НГС8.663.063	-04	НГС8.602.169
-11	НГС8.663.202	АТВ8.600.011	НГС8.602.170
-12	НГС8.663.068	-01	НГС8.602.173
-13	НГС8.663.207	-02	НГС8.602.171

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ8.600.013	НГС8.602.009	АТВ8.600.013-51	НГС8.602.060
-01	НГС8.602.010	-52	НГС8.602.061
-02	НГС8.602.011	-53	НГС8.602.062
-03	НГС8.602.012	-54	НГС8.602.063
-04	НГС8.602.013	-55	НГС8.602.064
-05	НГС8.602.014	-56	НГС8.602.065
-06	НГС8.602.015	-57	НГС8.602.066
-07	НГС8.602.016	-58	НГС8.602.067
-08	НГС8.602.017	-59	НГС8.602.068
-09	НГС8.602.018	-60	НГС8.602.069
-10	НГС8.602.019	-61	НГС8.602.070
-11	НГС8.602.020	-62	НГС8.602.071
-12	НГС8.602.021	-63	НГС8.602.072
-13	НГС8.602.022	АТВ8.600.014	НГС8.602.073
-14	НГС8.602.023	-01	НГС8.602.074
-15	НГС8.602.024	-02	НГС8.602.075
-16	НГС8.602.025	-03	НГС8.602.076
-17	НГС8.602.026	-04	НГС8.602.077
-18	НГС8.602.027	-05	НГС8.602.078
-19	НГС8.602.028	-06	НГС8.602.079
-20	НГС8.602.029	-07	НГС8.602.080
-21	НГС8.602.030	-08	НГС8.602.081
-22	НГС8.602.031	-09	НГС8.602.082
-23	НГС8.602.032	-10	НГС8.602.083
-24	НГС8.602.033	-11	НГС8.602.084
-25	НГС8.602.034	-12	НГС8.602.085
-26	НГС8.602.035	-13	НГС8.602.086
-27	НГС8.602.036	-14	НГС8.602.087
-28	НГС8.602.037	-15	НГС8.602.088
-29	НГС8.602.038	-16	НГС8.602.089
-30	НГС8.602.039	-17	НГС8.602.090
-31	НГС8.602.040	-18	НГС8.602.091
-32	НГС8.602.041	-19	НГС8.602.092
-33	НГС8.602.042	-20	НГС8.602.093
-34	НГС8.602.043	-21	НГС8.602.094
-35	НГС8.602.044	-22	НГС8.602.095
-36	НГС8.602.045	-23	НГС8.602.096
-37	НГС8.602.046	-24	НГС8.602.097
-38	НГС8.602.047	-25	НГС8.602.098
-39	НГС8.602.048	-26	НГС8.602.099
-40	НГС8.602.049	-27	НГС8.602.100
-41	НГС8.602.050	-28	НГС8.602.101
-42	НГС8.602.051	-29	НГС8.602.102
-43	НГС8.602.052	-30	НГС8.602.103
-44	НГС8.602.053	-31	НГС8.602.104
-45	НГС8.602.054	-32	НГС8.602.105
-46	НГС8.602.055	-33	НГС8.602.106
-47	НГС8.602.056	-34	НГС8.602.107
-48	НГС8.602.057	-35	НГС8.602.108
-49	НГС8.602.058	-36	НГС8.602.109
-50	НГС8.602.059	-37	НГС8.602.110

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ8.600.014-38	НГС8.602.111	АТВ8.665.008-09	НГС8.110.143
-39	НГС8.602.112	-10	НГС8.110.146
-40	НГС8.602.113	-11	НГС8.110.149
-41	НГС8.602.114	-12	НГС8.110.152
-42	НГС8.602.115	-13	НГС8.110.155
-43	НГС8.602.116	-14	НГС8.110.158
-44	НГС8.602.117	-15	НГС8.110.161
-45	НГС8.602.118	-16	НГС8.110.164
-46	НГС8.602.119	-17	НГС8.110.167
-47	НГС8.602.120	-18	НГС8.110.144
-48	НГС8.602.121	-19	НГС8.110.147
-49	НГС8.602.122	-20	НГС8.110.150
АТВ8.600.015	НГС8.602.123	-21	НГС8.110.153
-01	НГС8.602.124	-22	НГС8.110.156
-02	НГС8.602.125	-23	НГС8.110.159
-03	НГС8.602.126	-24	НГС8.110.162
-04	НГС8.602.127	-25	НГС8.110.165
-05	НГС8.602.128	-26	НГС8.110.168
АТВ8.600.016	НГС8.602.176	АТВ8.110.003	НГС8.110.022
-01	НГС8.602.177	-03	НГС8.110.023
АТВ8.110.001	НГС8.110.001	-02	НГС8.110.024
-01	НГС8.110.004	-03	НГС8.110.025
-02	НГС8.110.007	-04	НГС8.110.026
-03	НГС8.110.010	-05	НГС8.110.027
-04	НГС8.110.113	-06	НГС8.110.028
-05	НГС8.110.016	-07	НГС8.110.029
-06	НГС8.110.019	-08	НГС8.110.030
-07	НГС8.110.002	-09	НГС8.110.031
-08	НГС8.110.005	-10	НГС8.110.032
-09	НГС8.110.008	-11	НГС8.110.033
-10	НГС8.110.011	-12	НГС8.110.034
-11	НГС8.110.014	-13	НГС8.110.035
-12	НГС8.110.017	-14	НГС8.110.036
-13	НГС8.110.020	-15	НГС8.110.037
-14	НГС8.110.003	-16	НГС8.110.038
-15	НГС8.110.006	-17	НГС8.110.039
-16	НГС8.110.009	-18	НГС8.110.040
-17	НГС8.110.012	-19	НГС8.110.041
-18	НГС8.110.015	-20	НГС8.110.042
-19	НГС8.110.018	-21	НГС8.110.043
-20	НГС8.110.021	-22	НГС8.110.044
АТВ8.665.008	НГС8.110.142	-23	НГС8.110.045
-01	НГС8.110.145	-24	НГС8.110.046
-02	НГС8.110.148	-25	НГС8.110.047
-03	НГС8.110.151	-26	НГС8.110.048
-04	НГС8.110.154	-27	НГС8.110.049
-05	НГС8.110.157	-28	НГС8.110.050
-06	НГС8.110.160	-29	НГС8.110.051
-07	НГС8.110.163	-30	НГС8.110.052
-08	НГС8.110.166	-31	НГС8.110.053

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ8.110.003-32	НГС8.110.054	АТВ8.110.003-82	НГС8.110.104
-33	НГС8.110.055	-83	НГС8.110.105
-34	НГС8.110.056	-84	НГС8.110.106
-35	НГС8.110.057	-85	НГС8.110.107
-36	НГС8.110.058	-86	НГС8.110.108
-37	НГС8.110.059	-87	НГС8.110.109
-38	НГС8.110.060	-88	НГС8.110.110
-39	НГС8.110.061	-89	НГС8.110.111
-40	НГС8.110.062	-90	НГС8.110.112
-41	НГС8.110.063	-91	НГС8.110.113
-42	НГС8.110.064	-92	НГС8.110.114
-43	НГС8.110.065	-93	НГС8.110.115
-44	НГС8.110.066	-94	НГС8.110.116
-45	НГС8.110.067	-95	НГС8.110.117
-46	НГС8.110.068	-96	НГС8.110.118
-47	НГС8.110.069	-97	НГС8.110.119
-48	НГС8.110.070	-98	НГС8.110.120
-49	НГС8.110.071	-99	НГС8.110.121
-50	НГС8.110.072	-100	НГС8.110.122
-51	НГС8.110.073	-101	НГС8.110.123
-52	НГС8.110.074	-102	НГС8.110.124
-53	НГС8.110.075	-103	НГС8.110.125
-54	НГС8.110.076	-104	НГС8.110.126
-55	НГС8.110.077	-105	НГС8.110.127
-56	НГС8.110.078	-106	НГС8.110.128
-57	НГС8.110.079	-107	НГС8.110.129
-58	НГС8.110.080	-108	НГС8.110.130
-59	НГС8.110.081	-109	НГС8.110.131
-60	НГС8.110.082	-110	НГС8.110.132
-61	НГС8.110.083	-111	НГС8.110.133
-62	НГС8.110.084	-112	НГС8.110.134
-63	НГС8.110.085	-113	НГС8.110.135
-64	НГС8.110.086	-114	НГС8.110.136
-65	НГС8.110.087	-115	НГС8.110.137
-66	НГС8.110.088	-116	НГС8.110.138
-67	НГС8.110.089	-117	НГС8.110.139
-68	НГС8.110.090	-118	НГС8.110.140
-69	НГС8.110.091	-119	НГС8.110.141
-70	НГС8.110.092	АТВ4.400.017	НГС4.400.290
-71	НГС8.110.093	-01	НГС 4.400.372
-72	НГС8.110.094	-02	НГС4.400.295
-73	НГС8.110.095	-03	НГС4.400.377
-74	НГС8.110.096	-04	НГС4.400.291
-75	НГС8.110.097	-05	НГС4.400.373
-76	НГС8.110.098	-06	НГС4.400.296
-77	НГС8.110.099	-07	НГС4.400.378
-78	НГС8.110.100	-08	НГС4.400.292
-79	НГС8.110.101	-09	НГС4.400.374
-80	НГС8.110.102	-10	НГС4.400.297
-81	НГС8.110.103	-11	НГС4.400.379
		-12	НГС4.400.293

Продолжение

Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007	Обозначение по ОСТ 4Г 0.440.202-80	Обозначение по НГО.002.007
АТВ4.400.017 -13	НГС4.400.375		
-14	НГС4.400.298		
-15	НГС4.400.386		
-16	НГС4.400.294		
-17	НГС4.400.376		
-18	НГС4.400.299		
-19	НГС4.400.381		

ПРИЛОЖЕНИЕ 4  
СправочноеТАБЛИЦА  
ПЕРЕВОДА ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ АРМАТУРЫ ПО ОСТ 4Г 0.440.202-80  
НА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПО КЛАССИФИКАТОРУ ЕСКД

Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД	Обозначение по МН СЧХ	Обозначение по Классификатору ЕСКД
1	2	1	2
АТВ4.400.012-	АИСТ.321176.001-	АТВ4.400.013-05	АИСТ.321176.002-05
- 01	- 01	-06	-06
-02	-02	-07	-07
-03	-03	-08	-08
-04	-04	-09	-09
-05	-05	-10	-10
-06	-06	-11	-11
-07	-07	-12	-12
-08	-08	-13	-13
-09	-09	-14	-14
-10	-10	-15	-15
-11	-11	-16	-16
-12	-12	-17	-17
-13	-13	-18	-18
-14	-14	-19	-19
-15	-15	-20	-20
-16	-16	-21	-21
-17	-17	-22	-22
-18	-18	-23	-23
-19	-19	АТВ4.400.014	АИСТ.301527.007
-20	-20	-01	-01
-21	-21	-02	-02
-22	-22	-03	-03
-23	-23	-04	-04
АТВ4.400.013	АИСТ.321176.002	-05	-05
-01	-01	-06	-06
-02	-02	-07	-07
-03	-03	-08	-08
-04	-04	-09	-09

1	2	1	2
АТВ4.400.014	АИСТ.301527.007	АТВ4.400.015	АИСТ.321176.003
-10	-10	-04	-04
-11	-11	-05	-05
-12	-12	-06	-06
-13	-13	-07	-07
-14	-14	АТВ4.400.016	АИСТ.321176.004
-15	-15	-01	-01
-16	-16	-02	-02
-17	-17	-03	-03
-18	-18	-04	-04
-19	-19	-05	-05
-20	-20	-06	-06
-21	-21	-07	-07
-22	-22	-08	-08
-23	-23	-09	-09
-24	-24	АТВ4.400.017	АИСТ.321176.005
-25	-25	-01	-01
-26	-26	-02	-02
-27	-27	-03	-03
-28	-28	-04	-04
-29	-29	-05	-05
-30	-30	-06	-06
-31	-31	-07	-07
-32	-32	-08	-08
-33	-33	-09	-09
-34	-34	-10	-10
-35	-35	-11	-11
-36	-36	-12	-12
-37	-37	-13	-13
-38	-38	-14	-14
-39	-39	-15	-15
АТВ4.400.015	АИСТ.321176.003	-16	-16
-01	-01	-17	-17
-02	-02	-18	-18
-03	-03	-19	-19



1	2	1	2
АТВ4.400.018	АИСТ.321176.006	АТВ4.400.022	АИСТ.301527.001
-01	-01	-12	-12
-02	-02	-13	-13
-03	-03	-14	-14*
АТВ4.400.019	АИСТ.321176.007	-15	-15
-01	-01	-16	-16*
-02	-02	-17	-17
-03	-03	-18	-18*
-04	-04	-19	-19
-05	-05	-20	-20*
-06	-06	-21	-21
АТВ4.400.020	АИСТ.321176.008	-22	-22
-01	-01	-23	-23
-02	-02	-24	-24
-03	-03	-25	-25*
-04	-04	-26	-26
-05	-05	-27	-27*
АТВ4.400.021	АИСТ.321176.009	-28	-28
-01	-01	-29	-29*
-02	-02	-30	-30
-03	-03	-31	-31*
-04	-04	-32	-32
-05	-05	-33	-33
АТВ4.400.022	АИСТ.301527.001	-34	-34
-01	-01	-35	-35
-02	-02	-36	-36*
-03	-03*	-37	-37
-04	-04*	-38	-38*
-05	-05*	-39	-39
-06	-06	-40	-40*
-07	-07*	-41	-41
-08	-08*	-42	-42*
-09	-09*	-43	-43
-10	-10	-44	-44
-11	-11	-45	-45

6 Нов.

\* В новых разработках не применять

7

1	2	1	2
АТВ4.400.022-46	АИСТ.301527.001-46	АТВ4.400.025	АИСТ.301527.004
-47	-47*	-04	-04
-48	-48	-05	-05
-49	-49*	-06	-06
-50	-50	-07	-07
-51	-51*	-08	-08
-52	-52	-09	-09
-53	-53*	-10	-10
-54	-54	-11	-11
АТВ4.400.023	АИСТ.301527.002	-12	-12
-01	-01	-13	-13
-02	-02	-14	-14
-03	-03	-15	-15
-04	-04	-16	-16
-05	-05	-17	-17
-06	-06	-18	-18
-07	-07	-19	-19
-08	-08	-20	-20
-09	-09	-21	-21
-10	-10	-22	-22
-11	-11	-23	-23
-12	-12	-24	-24
-13	-13	-25	-25
-14	-14	-26	-26
-15	-15	-27	-27
-16	-16	-28	-28
-17	-17	-29	-29
АТВ4.400.024	АИСТ.301527.003	-30	-30
-01	-01	-31	-31
-02	-02	-32	-32
-03	-03	-33	-33
АТВ4.400.025	АИСТ.301527.004	-34	-34
-01	-01	-35	-35
-02	-02	-36	-36
-03	-03	-37	-37
		-38	-38

6 Нов.

\* В новых разработках не применять

7

1	2	1	2
АТВ4.400.025-39	АИСТ.301527.004-39	АТВ4.400.025-74	АИСТ.301527.004-74
-40	-40	-75	-75
-41	-41	-76	-76
-42	-42	-77	-77
-43	-43	-78	-78
-44	-44	-79	-79
-45	-45	-80	-80
-46	-46	-81	-81
-47	-47	-82	-82
-48	-48	-83	-83
-49	-49	-84	-84
-50	-50	-85	-85
-51	-51	-86	-86
-52	-52	-87	-87
-53	-53	-88	-88
-54	-54	-89	-89
-55	-55	-90	-90
-56	-56	-91	-91
-57	-57	-92	-92
-58	-58	-93	-93
-59	-59	-94	-94
-60	-60	-95	-95
-61	-61	-96	-96
-62	-62	-97	-97
-63	-63	-98	-98
-64	-64	-99	-99
-65	-65	-100	-100
-66	-66	-101	-101
-67	-67	-102	-102
-68	-68	-103	-103
-69	-69	-104	-104
-70	-70	-105	-105
-71	-71	-106	-106
-72	-72	-107	-107
-73	-73	-108	-108

1	2	1	2
АТВ4.400.025-109	АИСТ.301527.004-109	АТВ4.400.025-143	АИСТ.301527.004-143
-110	-110	-144	-144
-111	-111	-145	-145
-112	-112	-146	-146
-113	-113	-147	-147
-114	-114	-148	-148
-115	-115	-149	-149
-116	-116	-150	-150
-117	-117	-151	-151
-118	-118	-152	-152
-119	-119	-153	-153
-120	-120	-154	-154
-121	-121	-155	-155
-122	-122	-156	-156
-123	-123	-157	-157
-124	-124	-158	-158
-125	-125	-159	-159
-126	-126	-160	-160
-127	-127	-161	-161
-128	-128	-162	-162
-129	-129	-163	-163
-130	-130	-164	-164
-131	-131	-165	-165
-132	-132	-166	-166
-133	-133	-167	-167
-134	-134	АТВ4.400.026	АИСТ.301527.005
-135	-135	-01	-01
-136	-136	-02	-02
-137	-137	-03	-03
-138	-138	-04	-04
-139	-139	-05	-05
-140	-140	-06	-06
-141	-141	-07	-07
-142	-142	-08	-08
		-09	-09

1	2	3	4
АТВ4.400.026-10	АИСТ.301527.005-10	АТВ4.402.002-04	АИСТ.304275.004-04
-11	-11	-05	-05
АТВ4.400.027	АИСТ.301527.006	-06	-06
-01	-01	-07	-07
-02	-02	-08	-08
-03	-03	-09	-09
-04	-04	-10	-10
-05	-05	-11	-11
-06	-06	АТВ4.402.003	АИСТ.304275.005
-07	-07	-01	-01
-08	-08	-02	-02
-09	-09	-03	-03
-10	-10	-04	-04
АТВ4.402.000	АИСТ.304275.002	-05	-05
-01	-01	-06	-06
-02	-02	-07	-07
-03	-03	АТВ4.402.004	АИСТ.304275.007
-04	-04	-01	-01
-05	-05	-02	-02
-06	-06	-03	-03
-07	-07	АТВ4.402.005	АИСТ.304275.006
-08	-08	-01	-01
-09	-09	-02	-02
АТВ4.402.001	АИСТ.304275.003	-03	-03
-01	-01	-04	-04
-02	-02	-05	-05
-03	-03	-06	-06
-04	-04	-07	-07
-05	-05	АТВ4.406.001	АИСТ.304265.006
-06	-06	-01	-01
-07	-07	-02	-02
АТВ4.402.002	АИСТ.304275.004	-03	-03
-01	-01	-04	-04
-02	-02	-05	-05
-03	-03	-06	-06

1	2	1	2
АТВ4.406.001-07	АИСТ.304265.006-07	АТВ8.110.001	АИСТ.745212.007
-08	-08	-01	-01
-09	-09	-02	-02
-10	-10	-03	АИСТ.745222.039
-11	-11	-04	-01
-12	-12	-05	-02
-13	-13	-06	-03
-14	-14	-07	АИСТ.745212.007-03
-15	-15	-08	-04
-16	-16	-09	-05
-17	-17	-10	АИСТ.745222.039-04
-18	-18	-11	-05
-19	-19	-12	-06
АТВ4.406.002	АИСТ.304265.007	-13	-07
-01	-01	-14	АИСТ.745212.007-06
-02	-02	-15	-07
-03	-03	-16	-08
-04	-04	-17	АИСТ.745222.039-08
-05	-05	-18	-09
-06	-06	-19	-10
-07	-07	-20	-11
-08	-08	АТВ8.110.003	АИСТ.745222.040
-09	-09	-01	-01
АТВ4.406.003	АИСТ.304265.008	-02	-02
-01	-01	-03	-03
АТВ4.440.000	АИСТ.301531.005	-04	-04
-01	-01	-05	-05
-02	-02	-06	-06
-03	-03	-07	-07
-04	-04	-08	-08
-05	-05	-09	-09
-06	-06	-10	-10
-07	-07	-11	-11
-08	-08	-12	АИСТ.745212.008

1	2	1	2
АТВ8.110.003-13	АИСТ.745222.040-12	АТВ8.110.003-48	АИСТ.745222.040-42
-14	-13	-49	-43
-15	-14	-50	-44
-16	-15	-51	-45
-17	-16	-52	АИСТ.745212.008-06
-18	АИСТ.745212.008-01	-53	АИСТ.745222.040-46
-19	-02	-54	-47
-20	АИСТ.745222.040-17	-55	-48
-21	-18	-56	-49
-22	-19	-57	-50
-23	-20	-58	АИСТ.745212.008-07
-24	-21	-59	-08
-25	-22	-60	АИСТ.745222.040-51
-26	-23	-61	-52
-27	-24	-62	-53
-28	АИСТ.745212.008-03	-63	-54
-29	-04	-64	-55
-30	-05	-65	-56
-31	АИСТ.745222.040-25	-66	-57
-32	-26	-67	-58
-33	-27	-68	АИСТ.745212.008-09
-34	-28	-69	-10
-35	-29	-70	-11
-36	-30	-71	АИСТ.745222.040-59
-37	-31	-72	-60
-38	-32	-73	-61
-39	-33	-74	-62
-40	-34	-75	-63
-41	-35	-76	-64
-42	-36	-77	-65
-43	-37	-78	-66
-44	-38	-79	-67
-45	-39	-80	-68
-46	-40	-81	-69
-47	-41	-82	-70

1	2	1	2
АТВ8.110.003-83	АИСТ.745222.040-71	АТВ8.110.003-118	АИСТ.745222.040-100
-84	-72	-119	-101
-85	-73	АТВ8.318.900	АИСТ.758163.001
-86	-74	-01	-01
-87	-75	-02	-02
-88	-76	-03	-03
-89	-77	-04	-04
-90	-78	-05	-05
-91	-79	-06	-06*
-92	АИСТ.745212.008-12	-07	-07*
-93	АИСТ.745222.040-80	АТВ8.600.010	АИСТ.741378.001
-94	-81	-01	-01
-95	-82	-02	-02
-96	-83	-03	-03
-97	-84	-04	-04
-98	АИСТ.745212.008-13	АТВ8.600.011	АИСТ.745265.001
-99	-14	-01	-01
-100	АИСТ.745222.040-85	-02	-02
-101	-86	-03	-03
-102	-87	-04	-04
-103	-88	-05	-05
-104	-89	АТВ8.600.013	АИСТ.741124.014
-105	-90	-01	АИСТ.741134.007
-106	-91	-02	-01
-107	-92	-03	АИСТ.741124.014-01
-108	АИСТ.745212.008-15	-04	-02
-109	-16	-05	АИСТ.741134.007-02
-110	-17	-06	-03
-111	АИСТ.745222.040-93	-07	-04
-112	-94	-08	-05
-113	-95	-09	-06
-114	-96	-10	-07
-115	-97	-11	-08
-116	-98	-12	-09
-117	-99	-13	-10

6

Нов.

\* В новых разработках не применяется

7



1	2	1	2
АТВ8.600.013-14	АИСТ.741134.007-11	АТВ8.600.013-49	АИСТ.741134.007-43
-15	-12	-50	-44
-16	-13	-51	-45
-17	-14	-52	-46
-18	-15	-53	-47
-19	-16	-54	-48
-20	-17	-55	-49
-21	-18	-56	-50
-22	-19	-57	-51
-23	-20	-58	-52
-24	-21	-59	-53
-25	-22	-60	-54
-26	-23	-61	-55
-27	-24	-62	-56
-28	-25	-63	-57
-29	-26	АТВ8.600.014	АИСТ.741124.015
-30	-27	-01	-01
-31	-28	-02	-02
-32	АИСТ.741124.014-03	-03	-03
-33	АИСТ.741134.007-29	-04	-04
-34	-30	-05	-05
-35	АИСТ.741124.014-04	-06	-06
-36	-05	-07	-07
-37	АИСТ.741134.007-31	-08	-08
-38	-32	-09	-09
-39	-33	-10	АИСТ.741134.008
-40	-34	-11	АИСТ.741124.015-10
-41	-35	-12	-11
-42	-36	-13	-12
-43	-37	-14	-13
-44	-38	-15	-14
-45	-39	-16	-15
-46	-40	-17	-16
-47	-41	-18	-17
-48	-42	-19	-18

1	2	1	2
АТВ8.600.014-20	АИСТ.741124.015-19	АТВ8.600.015	АИСТ.741124.016-
-21	-20	-05	-05
-22	-21	АТВ8.600.016	АИСТ.741136.004
-23	-22	-01	-01
-24	-23	АТВ8.663.006	АИСТ.725133.001
-25	-24	-01	001
-26	-25	АТВ8.663.007	АИСТ.745373.001
-27	-26	-01	-01
-28	-27	-02	-02
-29	-28	-03	-03
-30	-29	-04	-04
-31	-30	-05	-05
-32	-31	-06	-06
-33	-32	-07	-07
-34	-33	-08	-08
-35	АИСТ.741134.008-01	-09	-09
-36	АИСТ.741124.015-34	АТВ8.663.008	АИСТ.745255.001
-37	-35	-01	-01
-38	-36	-02	-02
-39	-37	-03	-03
-40	-38	-04	-04
-41	-39	-05	-05
-42	-40	-06	-06
-43	-41	-07	-07
-44	-42	-08	-08
-45	-43	-09	-09
-46	-44	-10	-10
-47	-45	-11	-11
-48	-46	-12	-12
-49	-47	-13	-13
АТВ8.600.015	АИСТ.741124.016	-14	-14
-01	-01	-15	-15
-02	-02	-16	-16
-03	-03	-17	-17
-04	-04	-18	-18

1	2	1	2
АТВ8.663.008	АИСТ.745255.001	АТВ8.663.009-	АИСТ.745391.001
-19	-19	-33	-33
АТВ8.663.009	АИСТ.745391.001	-34	-34
-01	-01	-35	-35
-02	-02	-36	-36
-03	-03	-37	-37
-04	-04	-38	-38
-05	-05	-39	-39
-06	-06	-40	-40
-07	-07	-41	-41
-08	-08	-42	-42
-09	-09	-43	-43
-10	-10	-44	-44
-11	-11	-45	-45
-12	-12	-46	-46
-13	-13	-47	-47
-14	-14	-48	-48
-15	-15	-49	-49
-16	-16	-50	-50
-17	-17	-51	-51
-18	-18	-52	-52
-19	-19	-53	-53
-20	-20	-54	-54
-21	-21	-55	-55
-22	-22	-56	-56
-23	-23	-57	-57
-24	-24	-58	-58
-25	-25	-59	-59
-26	-26	-60	-60
-27	-27	-61	-61
-28	-28	-62	-62
-29	-29	-63	-63
-30	-30	-64	-64
-31	-31	-65	-65
-32	-32	-66	-66

1	2	1	2
АТВ8.663.009-67	АИСТ.745391.001-67	АТВ8.663.010-32	АИСТ.745373.001-32
-68	-68	-33	-33
-69	-69	-34	-34
АТВ8.663.010	АИСТ.745373.001	-35	-35
-01	-01	-36	-36
-02	-02	-37	-37
-03	-03	-38	-38
-04	-04	-39	-39
-05	-05	АТВ8.663.011	АИСТ.745265.002
-06	-06	-01	-01
-07	-07	-02	-02
-08	-08	-03	-03
-09	-09	-04	-04
-10	-10	-05	-05
-11	-11	-06	-06
-12	-12	-07	-07
-13	-13	-08	-08
-14	-14	-09	-09
-15	-15	-10	-10
-16	-16	-11	-11
-17	-17	-12	-12
-18	-18	-13	-13
-19	-19	-14	-14
-20	-20	-15	-15
-21	-21	-16	-16
-22	-22	-17	-17
-23	-23	-18	-18
-24	-24	-19	-19
-25	-25	-20	-20
-26	-26	-21	-21
-27	-27	-22	-22
-28	-28	-23	-23
-29	-29	-24	-24
-30	-30	-25	-25
-31	-31	-26	-26

1	2	1	2
АТВ8.663.011-27	АИСТ.745265.002-27	АТВ8.665.004-07	АИСТ.745532.008-07
-28	-28	-08	-08
-29	-29	-09	-09
-30	-30	-10	-10
-31	-31	-11	-11
-32	-32	-12	-12
-33	-33	-13	-13
-34	-34	-14	-14
-35	-35	-15	-15
-36	-36	-16	-16
-37	-37	-17	-17
-38	-38	-18	-18
-39	-39	-19	-19
АТВ8.663.012	АИСТ.741374.001	-20	-20
-01	-01	-21	-21
-02	-02	-22	-22
-03	-03	-23	-23
-04	-04	АТВ8.665.005	АИСТ.745512.017
-05	-05	-01	-01
-06	-06	-02	-02
-07	-07	-03	-03
-08	-08	-04	-04
-09	-09	-05	-05
-10	-10	-06	-06
-11	-11	-07	-07
-12	-12	-08	-08
-13	-13	-09	-09
-14	-14	АТВ8.665.006	АИСТ.745513.001
-15	-15	-01	-01
АТВ8.665.004	АИСТ.745532.008	-02	-02
-01	-01	-03	-03
-02	-02	-04	-04
-03	-03	-05	-05
-04	-04	-06	-06
-05	-05	-07	-07
-06	-06		

1	2	1	2
АТВ8.665.006	АИСТ.745513.001	АТВ8.665.008-21	АИСТ.745532.010-21
-08	-08	-22	-22
-09	-09	-23	-23
-10	-10	-24	-24
-11	-11	-25	-25
-12	-12	-26	-26
-13	-13	АТВ8.665.009	АИСТ.745532.009
-14	-14	-01	-01
АТВ8.665.007	АИСТ.745512.018	-02	-02
-01	-01	-03	-03
-02	-02	-04	-04
-03	-03	-05	-05
-04	-04	-06	-06
-05	-05	-07	-07
АТВ8.665.008	АИСТ.745532.010	-08	-08
-01	-01	-09	-09
-02	-02	АТВ8.667.021	АИСТ.745461.005
-03	-03	-01	-01
-04	-04	-02	-02
-05	-05	АТВ8.669.004	АИСТ.746725.002
-06	-06	-01	-01
-07	-07	-02	-02
-08	-08	АТВ8.669.005	АИСТ.746725.001
-09	-09	-01	-01
-10	-10	-02	-02
-11	-11	АТВ8.669.006	АИСТ.741338.001
-12	-12	-01	-01
-13	-13	-02	-02
-14	-14	-03	-03
-15	-15	-04	-04
-16	-16	-05	-05
-17	-17	-06	-06
-18	-18	-07	-07
-19	-19	-08	-08
-20	-20	-09	-09

1	2	1	2
АТВ8.669.007	АИСТ.745242.010	АТВ8.669.010	АИСТ.745152.001
-01		-05	-05
-02		-06	-06
-03		-07	-07
-04		-08	-08
-05		-09	-09
-06		АТВ8.900.000	АИСТ.758151.008
-07		-01	-01
-08		АТВ8.939.003	АИСТ.758448.003
-09		-01	-01
-10		-02	-02
-11		-03	-03
-12		-04	-04
-13		-05	-05
-14		-06	-06
-15		-07	-07
-16		АТВ8.945.000	АИСТ.758494.004
-17		-01	-01
-18		-02	-02
-19		-03	-03
АТВ8.669.009	АИСТ.745232.005	-04	-04
-01		-05	-05
-02		-06	-06
-03		-07	-07
-04		АТВ8.600.013-64	АИСТ.741124.014-06
-05		-65	-07
-06		-66	АИСТ.741134.007-58
-07		-67	-58
-08			
-09			
АТВ8.669.010	АИСТ.745152.001		
-01		-01	
-02		-02	
-03		-03	
-04		-04	

8

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ	1
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	127
2.1. Общие положения	127
2.2. Требования к конструкции	127
2.3. Требования к устойчивости при климатических воздействиях	128
3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	128
3.1. Общие положения	128
3.2. Квалификационные испытания	128
3.3. Приемочно-сдаточные испытания	128
3.4. Периодические испытания	129
3.5. Состав и последовательность проведения испытаний	129
4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	130
4.1. Общие положения	130
4.2. Проверка на соответствие требованиям конструкции	130
4.3. Проверка на соответствие требованиям к устойчивости при климатических воздействиях	130
5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	131
5.1. Маркировка	131
5.2. Упаковка	131
5.3. Транспортирование	131
5.4. Хранение	131
6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	132
Рекомендуемое приложение 1. РАЗМЕТКА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ЯЩИЧНОЙ АРМАТУРЫ	133
Справочное приложение 2. ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ ЯЩИЧНОЙ АРМАТУРЫ	137
Справочное приложение 3. ТАБЛИЦА ПРИМЕНЕНИЯ АРМАТУРЫ ПО ОСТ 4Г 0.440.202-80 ВЗАМЕН АРМАТУРЫ ПО НГО.002.007	158

Справочное приложение 4. ТАБЛИЦА ПЕРЕВОДА  
ОБОЗНАЧЕНИЙ ЧЕРТЕЖЕЙ АРМАТУРЫ ПО  
ОСТ 4Г 0.440.202-80 НА ОБОЗНАЧЕНИЯ ПО КЛАССИ-  
ФИКАТОРУ ЕСКД

170а

6



Лист регистрации изменений

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер докумен-та	Под-пись	Дата	Срок введе-ния изм. нения
	изменен-ных	заменен-ных	новых	аннулиро-ванных				
1	1, 41, 51, 81, 125, 126, 127				416859	Ат	18.1.85	
2	26, 66, 91, 94, 131, 150				417220	Ат	4.6.85	
3					417914	Ат	5.6.85	
4					Изм. 4	Белл	19.10.87	
5					Изм. 5	Белл	20.02.89	
6					Изм. 6	Белл	24.02.89	
7					Изм. 7	Белл	11.07.91	
8					Изм. 8	Белл	21.04.92	
9					Изм. 9	Белл	30.12.92	

УТВЕРЖДЕНО

Листом утверждения

от " 27 " апр 1992 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 9

об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80 "Арматура ящичная. Технические условия"

Дата введения 01.01.93

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	5
9	С. I		

Требования настоящего стандарта являются обязательными  
~~Несоблюдение стандарта преследуется по закону~~

С. I, вводная часть, 2-й абзац

Арматура, ...

60 до плюс 85<sup>0</sup>С) при ~~всех~~<sup>в</sup> условиях ...

(от минус

С. 4I, п. I.6

Обозначение	Наименование
<del>АТВ4.400.022-22</del> АИСТ.30I527.00I-22	Петля I ОСТ 4Г 0.440.202-80

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.663.007-04</del> АИСТ.745373.002-04	Крючок ОСТ 4Г 0.440.202-80

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.669.006-04</del> АИСТ.74I338.00I-04	Ушко ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 53, п. I.8

Обозначение	Наименование
<del>АТВ4.402.000</del> АИСТ.304275.002	Ограничитель I ОСТ 4Г 0.440.202-80

ИЗВЕЩЕНИЕ 9 об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		2	5
9	С. 55, п. I.I0		

Обозначение	Наименование
<del>АТВ4.440.000</del> АИСТ.301531.005	Стяжка ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 72, п. I.I2

Обозначение	Наименование
<del>АТВ4.400.012-06</del> АИСТ.321176.001-06	Ручка I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 76, п. I.I4

Обозначение	Наименование
<del>АТВ4.406.001</del> АИСТ.304265.006	Замок I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 83, п. I.I6

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.110.001</del> АИСТ.745212.007	Угольник I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 94, п. I.I8

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.600.010</del> АИСТ.741378.001	Планка I ОСТ 4Г 0.440.202-80

ИЗВЕЩЕНИЕ 9 об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		3	5
9	С. 95, п. I.20		

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.939.003</del> АИСТ.758448.003	Гайка ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 97, п. I.22

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.945.000-04</del> АИСТ.758494.004-04	Шайба I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. I06, п. I.26

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.665.004</del> АИСТ.745532.008	Уголок I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. II4, табл. 80, продолжение

С. II6, табл. 8I, продолжение

$A_1$	$h$	$h_1$
I6	9,2	I3,0
<del>3I</del> 28	I0,2	<del>I4,0</del> I7

ИЗВЕЩЕНИЕ 9 об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		4	5

9

С. II8, табл. 82, продолжение

L	H
I3	2I <del>20</del>

С. II9, п. I.26

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.663.009</del> АИСТ.74539I.00I	Крычок I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. I23, п. I.28

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.669.009</del> АИСТ.745232.005	Ушко I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. I24, п. I.30

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.900.000</del> АИСТ.758I5I.008	Винт I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. I25, п. I.32

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.667.02I</del> АИСТ.74546I.005	Скоба ОСТ 4Г 0.440.202-80

ИЗВЕЩЕНИЕ 9 об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80

Изм.	Содержание изменения	Лист
		5
9	С. 127, п. 1.34	

Обозначение	Наименование
<del>АТВ8.669.005</del> АИСТ.746725.001	Серьга I ОСТ 4Г 0.440.202-80

С. 127, п. 2.2.5, 5-й абзац

Применение ...

... случаях по согласованию со службой главного конструктора ~~с отделом стандартизации~~ предприятия.

С. 128, п. 3.1.2, 2-й абзац

... после ~~получения~~ устранения ...

Причина изменения

Отработка документа (шифр 05)

Указание о внедрении

Целесообразность и сроки корректировки ранее разработанной технической документации, связанной с переобозначением ящичной арматуры, определяется разработчиком.

До проведения корректировки разработанной документации в производстве следует руководствоваться переводной таблицей обозначений.

Задел использовать.

Оснастку использовать до износа

Указание по внесению изменений

Изменения внести тушью

Приложения

УТВЕРЖДЕНО  
Листом утверждения  
" 21 " апреля 1998 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 10  
об изменении ОСТ4 ГО. 440. 202-80  
"Арматура ящичная. Технические условия"

Дата введения с момента утверждения

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		1	1

10 | На обложке стандарта сделать надпись:  
"Ограничение срока действия снято"

Причина изменения	Изменение срока действия (шифр 01)
Указание о внедрении	На заделе не отражается
Указание по внесению изменений	Изменение внести тушью
Приложения	-

**УТВЕРЖДЕНО**  
Листом утверждения  
«\_\_» \_\_\_\_\_ 2007 г.

**ИЗВЕЩЕНИЕ 11**  
**об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80**  
**«Арматура ящичная. Технические условия»**

Дата введения с момента утверждения

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		1	1
11			

Стр. 73 таблица 58, продолжение, строка «-01,-05, -09, -13, -17» размер А	
18 <del>47</del>	
Причина изменения	Отработка документа ( шифр 02)
Указание о внедрении	На заделе не отражается
Указание о внесении изменений	Изменения внести тушью
Приложения	



5.1.2. При поставке арматуры в торговые организации:  
на изделиях маркируется товарный знак предприятия-изготовителя;  
предприятие-изготовитель устанавливает необходимость маркирования цены, а также место и способ нанесения маркировки.

На этикетке должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;  
наименование и условное обозначение арматуры;  
обозначение стандарта;  
количество изделий в коробке;  
дата упаковывания (месяц, год);  
штамп ОТК.

На упаковочном листе должно быть указано:

наименование предприятия-изготовителя;  
наименование и условное обозначение арматуры;  
обозначение стандарта;  
количество коробок в ящике;  
дата упаковывания (месяц, год).

Упаковочный лист подписывает упаковщик арматуры и представитель ОТК.

5.1.3. Маркировка транспортной тары по ГОСТ 14192-77.

с указанием данных, перечисленных в п. 5.1.1, или п. 5.1.2

5.2.6. При поставке арматуры в торговые организации допускается по соглашению между потребителем и предприятием-изготовителем применять другие виды упаковочной тары, обеспечивающей сохранность изделий в соответствии с требованиями настоящего стандарта при транспортировании и хранении.

5.2.7. По соглашению между потребителем и предприятием-изготовителем допускается поставку арматуры в торговые организации производить без упаковки, связками при условии сохранности арматуры в соответствии с требованиями настоящего стандарта. В связке должна быть арматура только одного типоразмера. Перевозочный материал - проволока по ГОСТ 3282-74.

Масса связки не должна превышать 10 кг.

#### 5.4. Хранение

5.4.1. Упакованная арматура должна храниться в складских помещениях при темпе-

8

2

3

3

5

2

8

УТВЕРЖДЕНО

Листом утверждения

«13» 06 2007 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ 11  
об изменении ОСТ 4Г 0.440.202-80  
«Арматура ящичная. Технические условия»

Дата введения с момента утверждения

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		1	1
11			

Стр. 73 таблица 58, продолжение, строка «-01,-05, -09, -13, -17» размер А	
18 <del>47</del>	
Причина изменения	Отработка документа ( шифр 02)
Указание о внедрении	На заделе не отражается
Указание о внесении изменений	Изменения внести тушью
Приложения	