

ЕДИНАЯ СИСТЕМА
ЗАЩИТЫ ОТ КОРРОЗИИ И СТАРЕНИЯ

ОСТ 5.9179 — 74

ВТУЛКИ ИЗОЛЯЦИОННЫЕ,
КАТУШКИ СОПРОТИВЛЕНИЯ
И КОЛПАЧКИ ЗАЩИТНЫЕ

-Взамен

*Типы, основные параметры и размеры.
Технические условия*

МРТУ 5.558-12014-69

Срок действия до 1.01.87 г.

890 01.01.92

Утвержден Министерством
29 июля 1974 г.

Срок введения установлен
с 1 января 1975 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

Настоящий отраслевой стандарт распространяется на втулки изоляционные капроновые, катушки сопротивления капроновые и колпачки защитные полиэтиленовые, предназначенные для систем протекторной защиты морских судов от коррозии.

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Изоляционные капроновые втулки изготавливаются двух типов ВИК-17 и ВИК-12,5 (см. черт. 1 и 2).

1.2. Тип втулки обозначен тремя буквами и цифрой, указывающей внутренний диаметр втулки в мм:

первая буква В — втулка;
вторая » И — изоляционная;
третья » К — капроновая.

1.3. Катушки сопротивления изготавливаются двух типов КСК-1,0 и КСК-0,5 (см. черт. 3).

1.4. Тип катушки сопротивления обозначен тремя буквами и цифрой, указывающей величину сопротивления константанового провода в ~~мм~~ *Омах*:

первая буква К — катушка;
вторая » С — сопротивление;
третья » К — капроновая.

1.5. Колпачки защитные изготавливаются одного типа КЗП-57 черт. 4.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

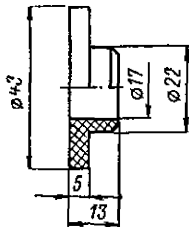
Проверен в 1981 г.

③

FR № 672 от 29.01.75 г.

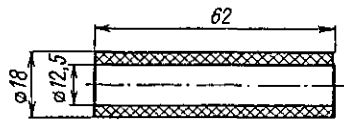
①

Изоляционная втулка
типа ВИК-17



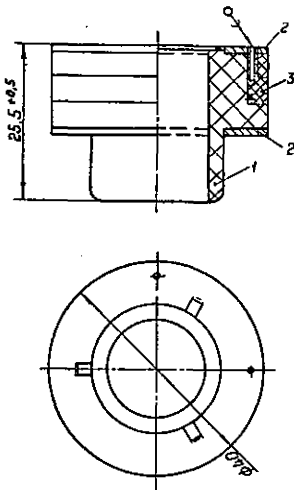
Черт. 1.

Изоляционная втулка
типа ВИК-12,5



Черт. 2.

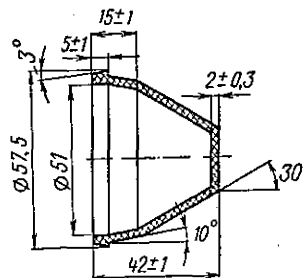
Катушка сопротивления
типа КСК-1,0 и КСК-0,5



1 — каркас капроновый; 2 — шайбы контактные, 3 — провод константовый эмалированный.

Черт. 3.

Защитный колпачок
типа КЗП-57



Черт. 4.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Изоляционные втулки и каркас катушки сопротивления должны изготавливаться из полиамиде 6 по ОСТ 6-05-988.

2.2. Защитные колпачки должны изготавливаться из полиэтилена 201 по ГОСТ 16338.

2.3. Изоляционные втулки, катушки сопротивления и защитные колпачки должны изготавливаться методом литья в пресс-формы.

2.4. Поверхность втулок, катушек и колпачков должна быть чистой без раковин; срезки и заусенцы должны быть срезаны и зачищены.

2.5. Втулки и каркасы сопротивления следует прокипятить в воде в течение не менее четырех часов.

2.6. Для катушек сопротивления следует применять константановую проволоку по ГОСТ 5307.

2.7. Величина сопротивления константанового провода при длине в 100 мм (но не менее 0,5 мм) для катушек сопротивления типа КСК-1,0 должна составлять 1,0 Ом, типа КСК-0,5 должна составлять 0,5 Ом.

Допускается отклонение величин сопротивления от номинального до + 20%.

2.8. При сборке катушек сопротивления должен быть обеспечен надежный электрический контакт способом пайки константанового провода с контактным стальным штифтом.

2.9. Места пайки следует зачистить до уровня контактных штифтов.

2.10. Стальные контактные штифты должны изготавливаться в соответствии с действующей технической документацией.

~~4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ~~

①

4.1. Проверка соответствия размеров изоляционных втулок, катушек сопротивления и защитных колпачков, а также величины сопротивления катушек требованиям настоящего отраслевого стандарта производится предприятием-поставщиком.

4.2. Для контрольной проверки от каждой партии отбирается 5% изделий.

4.3. В случае несоответствия хотя бы одного из отобранных изделий требованиям настоящего стандарта отбирается еще 5% изделий от этой же партии для второй контрольной проверки.

4.4. В случае повторного несоответствия контрольной проверки требованиям настоящего стандарта вся партия изделий бракуется.

~~5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ~~

5.1. На каждой катушке на любой из контактных шайб металлическим клеймом или другим равноценным способом наносятся цифры, обозначающие величину сопротивления.

5.2. Готовые изделия заворачиваются в любую бумагу и упаковываются в картонные или деревянные (фанерные) ящики.

Изделия упаковываются раздельно в соответствии с их наименованием.

5.3. Изделия должны транспортироваться в сухих вагонах, контейнерах, судах и автомашинах, защищенных от атмосферных осадков.

5.4. Изделия следует хранить в сухих, хорошо вентилируемых помещениях.

~~6. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА~~

6.1. Изоляционные втулки, катушки сопротивления и защитные колпачки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

6.2. Поставщик должен гарантировать соответствие изготовленных изделий требованиям настоящего стандарта.

Информационные данные

1. Утвержден и введен в действие распоряжением Министерства от 29 июля 1974г.
Зарегистрирован ЕИЭС за № 672 от 29.01.75г.
2. Визит № МРТУ5.558-12014-69.
3. Составлены нормативно-технические документы:

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, приложения
ГОСТ 5307-77	2.6
ГОСТ 16338-85	2.2
ОСТ6-05-98В-83	2.1

4. Согласован с МНПР и МРХ.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера страниц				Обозначение извещения	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	изменен- ных	заменен- ных	но- вых	аннули- рованных				
1	1,2,3,4,		5		ОСТ5.74. 90438			
2					ОСТ5.94. 91577	<i>А.И.</i>	04.03.88	
3	Оборот обложки 1-4	3	4а		ОСТ5. 92.191	<i>Г.И.</i>	05.04.94	

Зол. 2260 14.07.81 тиф. 1500

I Нов.ОСТ5.74.90438.

СОДЕРЖАНИЕ

	Стр.
1. Типы и основные размеры	1
2. Технические требования	3
3. Правила приемки	—
4. Методы контроля	4
5. Маркировка, упаковка, транспортировка и хранение	—
6. Гарантии поставщика	—

Ответственный редактор *Е. Я. Люблинский*

Редактор *Л. Н. Михайлова*

Техн. редактор *В. С. Гордеева*

Корректор *Р. М. Румянцева*

Сдано в набор 20/IX-74 г.

Подписано к печати 5/XI-74 г.

Формат бумаги 60×90¹/₁₆

Печ. л. 1/4

Уч.-изд. л. 0,22

Тираж 1500 экз.

Заказ 2113

Цена 2 коп.