



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ШПИЛЬКИ С ВВИНЧИВАЕМЫМ КОНЦОМ ДЛИНОЙ 1,25d**КЛАСС ТОЧНОСТИ В****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****ГОСТ 22034-76****ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ШПИЛЬКИ С ВВИНЧИВАЕМЫМ КОНЦОМ ДЛИНОЙ
1,25d****Класс точности В****Конструкция и размеры**

Studs with threaded end of 1,25d.

Product grade B.

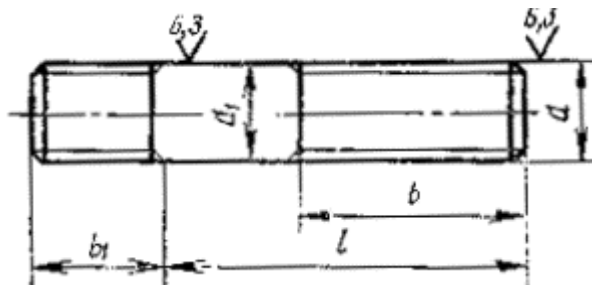
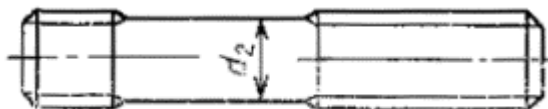
Construction and dimensions

**ГОСТ
22034-76*****Взамен
ввинчиваемого резьбового
конца
 $l_1=1,25d$**

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 13 августа 1976 г. № 1934 срок введения установлен**с 01.07.78****Проверен в 1983 г. Постановлением Госстандарта от 14.04.83 № 1760 срок действия продлен****до 01.01.89****Изменение № 4 ГОСТ 22034-76 Шпильки с ввинчиваемым концом длиной 1,25d. Класс точности В. Конструкция и размеры****Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28.04.88 № 1204****Дата введения 01.01.89****Несоблюдение стандарта преследуется по закону**

1. Настоящий стандарт распространяется на шпильки с номинальным диаметром резьбы от 2 до 48 мм, изготавливаемые с крупным шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на гаечном и ввинчиваемом концах, с мелким шагом резьбы на ввинчиваемом конце и крупным шагом резьбы на гаечном конце, с крупным шагом резьбы на ввинчиваемом конце и мелким шагом резьбы на гаечном конце.

2. Конструкция и размеры шпилек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1, 2.

Исполнение 1

Исполнение 2


d_2 приблизительно равен среднему диаметру резьбы

Примечание. (Исключено, Изм. № 4).

Таблица 1

мм

Номинальный диаметр резьбы d	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
Шаг P:																					
крупный	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1	1,25	1,5	1,75	2			2,5			3		3,5	4	4,5	5
мелкий	-	-	-	-	-	-	1	1,25		1,5					2			3			
Диаметр стержня d_1	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
Длина ввинчиваемого резьбового конца b_1	3	4		5	6,5	7,5	8	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	45	52	60	

Примечание. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

Таблица 2

мм

Длина шпильки l	Длина резьбы гаечного конца b при номинальном диаметре резьбы d																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
10	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	10	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	10	11	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	10	11	12	×	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	10	11	12	14	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	10	11	12	14	16	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	10	11	12	14	16	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	10	11	12	14	16	18	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	10	11	12	14	16	18	22	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	10	11	12	14	16	18	22	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	10	11	12	14	16	18	22	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	10	11	12	14	16	18	22	26	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	10	11	12	14	16	18	22	26	30	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-	-



Длина шпильки <i>l</i>	Длина резьбы гаечного конца <i>b</i> при номинальном диаметре резьбы <i>d</i>																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
40	10	11	12	14	16	18	22	26	30	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-
(42)	10	11	12	14	16	18	22	26	30	×	×	×	×	-	-	-	-	-	-	-
45	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	×	×	×	×	×	-	-	-	-	-
(48)	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	×	×	×	×	-	-	-	-	-
50	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	×	×	×	×	-	-	-	-	-
55	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	×	×	×	×	-	-	-	-
60	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	×	×	×	×	-	-	-
65	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	×	×	×	-	-	-
70	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	×	×	×	-	-
75	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	×	×	-	-
80	10	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	×	×	×	×
85	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	×	×	×
90	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	×	×	×
(95)	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	×	×
100	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	×	×
(105)	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	×	×
110	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	×
(115)	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	×
120	-	11	12	14	16	18	22	26	30	34	38	42	46	50	54	60	66	78	90	×
130	-	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
140	-	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
150	-	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
160	-	17	18	20	22	24	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
170	-	-	-	-	-	-	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
180	-	-	-	-	-	-	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
190	-	-	-	-	-	-	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
200	-	-	-	-	-	-	28	32	36	40	44	48	52	56	60	66	72	84	96	108
220	-	-	-	-	-	-	-	49	53	57	61	65	69	73	79	85	97	109	121	
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	65	69	73	79	85	97	109	121	
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	79	85	97	109	121	
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97	109	121	
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	97	109	121	

Примечания:

1. Размеры, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.
2. Знаком × отмечены шпильки с длиной гаечного конца $b=l-0,5d-2P$.

(Измененная редакция, Изм. № 4)

Пример условного обозначения шпильки исполнения 1 с диаметром резьбы $d=16$ мм, крупным шагом $P=2$ мм с полем допуска 6g длиной $l=120$ мм, класса прочности 5.8, без покрытия:

Шпилька M16 - 6g×120.58 ГОСТ 22034-76

То же, исполнения 2 с мелким шагом $P=1,5$ мм, с полем допуска 6g класса прочности 10.9, из стали марки 40X, с покрытием 02 толщиной 6 мкм:

Шпилька 2 M16×1.5-6g×120.109.40X.026 ГОСТ 22034-76

То же, с мелким шагом $P=1,5$ мм с полем допуска 3p (2) на ввинчиваемом конце, с крупным шагом $P=2$ мм с полем допуска 6g на гаечном конце, класса прочности 6.6, с покрытием 05:



1.5 – 3р(2)

Шпилька М16× 6g ×120.66.05 ГОСТ 22034-76

(Измененная редакция, Изм. № 1, № 2, № 4).

3. Резьба - по ГОСТ 24705-81.

3а. Размеры сбегов резьбы - по ГОСТ 27148-86.

3б. Допуски размеров, отклонения формы и расположения поверхностей, методы контроля - по ГОСТ 1759.1-82.

3в. Дефекты поверхности и методы контроля шпилек - по ГОСТ 1759.2-82.

1-3. **(Измененная редакция, Изм. № 3, № 4).**

4. Поверхность гладкой части стержня d_1 не обрабатывается при изготовлении шпилек из калиброванного проката.

5. **(Исключен, Изм. № 2).**

6. Допускается по соглашению между изготовителем и потребителем изготавливать:

а) **(Исключен, Изм. № 4);**

б) резьбу с натягом по ГОСТ 4608-81 на ввинчиваемом конце шпильки, с указанием об этом в условном обозначении шпильки; маркировать такие шпильки следует на торце гаечного конца арабскими цифрами, обозначающими сортировочную группу резьбы шпильки по ГОСТ 4608-81.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

7. Технические требования - по ГОСТ 1759.0-87

(Измененная редакция, Изм. № 4).

8. Теоретическая масса шпилек дана в справочных приложениях 1 и 2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Длина шпильки l , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d , мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
10	0,255	0,438	0,640	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,304	0,515	0,751	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,341	0,566	0,828	1,536	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,391	0,644	0,928	1,712	2,906	4,329	8,586	14,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	0,440	0,721	1,039	1,868	3,153	4,682	9,223	15,52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0,489	0,798	1,150	2,065	3,401	5,035	9,861	16,53	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	0,539	0,875	1,261	2,262	3,709	5,479	10,650	17,76	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,613	0,990	1,427	2,558	4,171	6,054	11,680	19,38	30,22	44,26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	0,687	1,106	1,594	2,854	4,634	6,719	12,710	21,00	32,57	47,46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,736	1,183	1,705	3,051	4,942	7,163	13,350	22,01	34,02	49,45	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	0,785	1,260	1,816	3,249	5,250	7,607	14,140	23,01	35,48	51,44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	0,859	1,376	1,982	3,544	5,713	8,273	15,320	24,64	37,82	54,64	75,50	97,34	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	0,933	1,491	2,149	3,840	6,175	8,939	16,510	26,48	40,16	57,83	79,74	102,60	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,982	1,568	2,260	4,038	6,483	9,383	17,300	27,72	41,62	59,82	82,41	106,00	139,2	-	-	-	-	-	-	-
(42)	1,032	1,645	2,371	4,235	6,792	9,827	18,080	28,95	43,39	61,81	85,07	109,30	143,3	-	-	-	-	-	-	-
45	1,106	1,761	2,537	4,531	7,254	10,490	19,270	30,80	46,06	65,09	89,31	114,60	150,0	191,5	230,9	-	-	-	-	-
(48)	1,180	1,877	2,704	4,827	7,716	11,160	20,450	32,65	48,72	68,64	93,06	119,20	155,8	198,8	239,4	-	-	-	-	-
50	1,229	1,954	2,814	5,024	8,025	11,600	21,240	33,88	50,50	71,05	96,22	123,20	160,8	204,8	246,5	-	-	-	-	-
55	1,352	2,146	3,092	5,517	8,795	12,710	23,210	36,97	54,93	77,09	104,10	131,80	171,5	218,0	262,0	356,3	-	-	-	-
60	1,476	2,339	3,369	6,011	9,566	13,820	25,190	40,05	59,37	83,14	112,00	141,80	182,3	231,2	277,6	376,3	475,8	-	-	-
65	1,599	2,532	3,647	6,504	10,340	14,930	27,160	43,13	63,81	89,18	119,90	151,80	194,7	244,4	293,1	396,3	500,3	-	-	-
70	1,722	2,724	3,924	6,997	11,110	16,040	29,130	46,21	68,25	95,22	127,80	161,70	207,0	259,3	308,6	416,3	524,8	808,8	-	-
75	1,846	2,917	4,202	7,490	11,880	17,150	31,110	49,30	72,69	101,30	135,70	171,70	219,3	274,3	326,4	435,0	547,7	842,1	-	-
80	1,969	3,110	4,479	7,984	12,650	18,260c	33,080	52,38	77,13	107,30	143,60	181,70	231,7	289,2	344,2	457,4	575,5	882,1	1272	1766
85	-	3,302	4,756	8,477	13,420	19,370	35,050	55,46	81,57	113,30	151,50	191,70	244,0	304,1	361,9	479,9	598,4	915,3	1318	1826
90	-	3,495	5,034	8,970	14,193	20,480	37,020	58,54	86,01	119,40	153,40	201,70	256,3	319,0	379,7	502,4	626,1	948,6	1363	1886



Длина шпильки l, мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 1, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d, мм																				
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48	
(95)	-	3,688	5,311	9,463	14,96	21,59	39,00	61,63	90,45	125,4	167,2	211,7	268,7	333,9	397,4	524,9	653,8	985,2	1413	1951	
100	-	3,880	5,389	9,956	15,73	22,70	40,97	64,71	94,89	131,5	175,1	221,7	281,0	348,9	415,2	547,3	681,6	1022,0	1460	2013	
(105)	-	4,073	5,866	10,450	16,50	23,81	42,94	67,79	99,32	137,5	183,0	231,7	293,3	363,8	432,9	569,8	709,3	1062,0	1507	2074	
110	-	4,266	6,144	10,940	17,27	24,92	44,92	70,88	103,80	143,6	190,9	241,6	305,6	378,7	450,7	592,3	737,1	1102,0	1554	2136	
(115)	-	4,458	6,421	11,440	18,04	26,03	46,89	73,96	108,20	149,6	198,8	251,6	318,0	393,6	468,4	614,8	764,8	1142,0	1609	2207	
120	-	4,651	6,699	11,930	18,81	27,14	48,86	77,04	112,60	155,6	206,7	261,6	330,3	408,5	486,2	637,2	792,6	1182,0	1663	2260	
130	-	5,036	7,253	12,920	20,36	29,36	52,81	83,21	121,50	167,7	222,5	281,6	355,0	438,4	521,7	682,2	848,1	1262,0	1772	2398	
140	-	5,422	7,808	13,900	21,90	31,58	56,75	89,37	130,40	179,8	238,3	301,6	379,6	468,2	557,2	727,1	903,6	1341,0	1881	2540	
150	-	5,807	8,363	14,890	23,44	33,80	60,70	95,54	139,30	191,9	254,1	321,6	404,3	498,1	592,7	772,1	959,0	1421,0	1989	2682	
160	-	6,192	8,918	15,880	24,98	36,02	64,65	101,00	147,20	202,7	268,4	339,5	426,6	525,4	624,9	813,3	1010,0	1495,0	2089	2813	
170	-	-	-	-	-	-	68,59	107,20	156,10	214,8	284,1	359,4	451,3	555,2	660,4	85,2	1065,0	1574,0	2198	2955	
180	-	-	-	-	-	-	72,54	113,30	164,90	226,9	299,9	379,4	476,0	585,0	696,0	903,2	1121,0	1654,0	2307	3097	
190	-	-	-	-	-	-	76,48	119,50	173,80	238,9	315,7	399,4	500,6	614,9	731,5	948,1	1176,0	1734,0	2416	3239	
200	-	-	-	-	-	-	80,43	125,70	182,70	251,0	331,5	419,4	525,3	644,7	767,0	993,0	1232,0	1814,0	2524	3381	
220	-	-	-	-	-	-	-	-	200,50	275,2	363,1	459,3	574,6	704,4	838,0	1083,0	1343,0	1974,0	2742	3665	
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	623,9	764,1	909,0	1173,0	1454,0	2134,0	2959	3949	
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1263,0	1564,0	2294,0	3177	4234	
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2453,0	3394	4518
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2613,0	3612	4802

Примечание. Для определения массы шпилек, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356 - для алюминиевого сплава; 0,970 - для бронзы; 1,080 - для латуни.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Справочное

Длина шпильки l, мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы d, мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
10	0,243	0,421	0,617	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12	0,280	0,481	0,706	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	0,317	0,541	0,794	1,471	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
16	0,354	0,601	0,882	1,626	2,783	4,145	8,278	14,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(18)	0,392	0,661	0,970	1,781	3,030	4,498	8,915	15,06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20	0,429	0,721	1,058	1,936	3,278	4,850	9,552	16,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(22)	0,466	0,781	1,147	2,091	3,525	5,203	10,188	17,07	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
25	0,522	0,871	1,279	2,323	3,896	5,732	11,144	18,58	29,09	42,75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(28)	0,578	0,961	1,411	2,556	4,267	6,262	12,099	20,08	31,27	45,73	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
30	0,616	1,021	1,499	2,710	4,514	6,614	12,735	21,09	32,72	47,72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(32)	0,653	1,082	1,587	2,865	4,762	6,967	13,372	22,09	34,18	49,70	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
35	0,709	1,172	1,720	3,098	5,133	7,496	14,327	23,60	36,36	52,69	73,48	94,20	-	-	-	-	-	-	-	-
(38)	0,765	1,262	1,852	3,330	5,504	8,025	15,283	25,10	38,54	55,67	77,24	99,15	-	-	-	-	-	-	-	-
40	0,802	1,322	1,940	3,485	5,751	8,378	15,919	25,11	40,00	57,66	79,91	102,46	135,3	-	-	-	-	-	-	-
(42)	0,840	1,382	2,028	3,640	5,998	8,731	16,556	27,11	41,45	59,64	82,57	105,76	139,4	-	-	-	-	-	-	-
45	0,896	1,472	2,161	3,871	6,370	9,260	17,511	28,62	43,63	62,63	86,57	110,72	145,7	186,8	224,7	-	-	-	-	-
(48)	0,952	1,562	2,293	4,104	6,741	9,789	18,466	30,12	45,81	65,61	90,56	115,68	151,9	194,4	233,7	-	-	-	-	-
50	0,989	1,622	2,381	4,259	6,988	10,142	19,103	31,13	47,27	67,60	93,23	118,98	156,1	199,6	239,7	-	-	-	-	-
55	1,082	1,773	2,602	4,647	7,606	11,024	20,695	33,64	50,90	72,57	99,88	127,25	166,5	212,4	254,7	348,0	-	-	-	-
60	1,175	1,923	2,822	5,034	8,225	11,906	22,287	36,15	54,54	77,54	106,54	135,51	176,9	225,1	269,7	367,4	464,3	-	-	-
65	1,269	2,073	3,043	5,421	8,843	12,787	23,879	38,66	58,17	82,51	113,20	143,77	187,3	237,9	284,7	386,7	488,0	-	-	-
70	1,362	2,223	3,263	5,808	9,461	13,669	25,471	41,17	61,81	87,48	119,86	152,03	197,7	250,7	299,6	406,1	511,7	790,7	-	-
75	1,455	2,373	3,484	6,195	10,080	14,551	27,063	43,68	65,45	92,45	126,52	160,30	208,1	263,5	314,6	425,4	535,3	825,0	-	-
80	1,549	2,524	3,704	6,583	10,698	15,433	28,655	46,19	69,08	97,42	133,18	168,56	218,5	276,3	329,6	444,7	559,0	859,4	1242	1728
85	-	2,674	3,924	6,970	11,317	16,315	30,247	48,70	72,72	102,39	139,84	176,82	228,9	289,1	344,6	464,1	582,7	893,8	1289	1790
90	-	2,824	4,145	7,357	11,935	17,197	31,839	51,21	76,35	107,36	146,50	185,09	239,3	301,9	359,6	483,4	606,4	928,2	1336	1851
(95)	-	2,974	4,365	7,744	12,553	18,079	33,431	53,72	79,99	112,33	153,15	193,35	249,7	314,7	374,6	502,7	630,1	962,5	1383	1913
100	-	3,124	4,586	8,131	13,172	18,961	35,023	56,23	83,63	117,30	159,81	201,61	260,1	327,5	389,5	522,1	653,8	996,9	1430	1975
(105)	-	3,275	4,806	8,519	13,790	19,843	36,615	58,74	87,26	122,27	166,47	209,87	270,5	340,3	404,5	541,4	677,5	1031,3	1477	2036
110	-	3,425	5,027	8,906	14,409	20,725	38,206	61,25	90,90	127,24	173,13	218,14	280,9	353,1	419,5	560,7	701,1	1065,7	1524	2098
(115)	-	3,575	5,247	9,293	15,027	21,606	39,798	63,76	94,53	132,21	179,79	226,40	291,3	365,9	434,5	580,1	724,8	1100,0	1571	2160



Длина шпильки <i>l</i> , мм	Теоретическая масса 1000 шт. стальных шпилек исполнения 2, кг, с крупным шагом резьбы при номинальном диаметре резьбы <i>d</i> , мм																			
	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	(14)	16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
120	-	3,725	5,468	9,680	15,645	22,488	41,390	66,27	98,17	137,18	186,45	234,66	301,7	378,7	449,5	599,4	748,5	1134,4	1619	2222
130	-	4,026	5,909	10,455	16,882	24,252	44,574	71,29	105,44	147,12	199,77	251,19	322,5	404,2	479,4	638,1	795,9	1203,2	1713	2345
140	-	4,326	6,350	11,229	18,119	26,016	47,758	76,31	112,71	157,06	213,09	267,71	343,3	429,8	509,4	676,8	843,3	1271,9	1807	2468
150	-	4,627	6,791	12,003	19,356	27,780	50,942	81,33	119,98	167,00	226,40	284,24	364,2	455,4	539,4	715,4	890,6	1340,7	1901	2592
160	-	4,927	7,232	12,778	20,593	29,543	54,126	86,35	127,26	176,94	239,72	300,76	385,0	481,0	569,3	754,1	938,0	1409,4	1995	2715
170	-	-	-	-	-	-	57,310	91,37	134,53	186,88	253,04	317,29	405,8	506,6	599,3	792,8	985,4	1478,2	2089	2839
180	-	-	-	-	-	-	60,494	96,39	141,80	196,83	266,36	333,82	426,6	532,2	629,2	831,4	1032,8	1546,9	2183	2962
190	-	-	-	-	-	-	63,677	101,41	149,07	206,77	279,67	350,34	447,4	557,7	659,2	870,1	1080,1	1615,7	2277	3085
200	-	-	-	-	-	-	66,861	106,43	156,34	216,71	292,99	366,87	468,2	583,3	689,2	908,8	1127,5	1684,4	2371	3209
220	-	-	-	-	-	-	-	170,89	236,59	319,63	399,92	509,8	634,5	749,1	086,1	1222,3	1821,9	2560	3456	
240	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	551,4	586,7	809,0	1063,5	1317,0	1959,4	2748	3702	
260	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1140,8	1411,8	20*6,9	2936	3949	
280	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2234,4	3124	4196	
300	-	--	-	--	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2371,9	3312	4443	

Примечание. Для определения массы шпилек, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,356-для алюминиевого сплава; 0,970-для бронзы; 1,080- для латуни.

(Измененная редакция, Изм. № 4).