

Для служебного пользования
Экз. № 63

УДК 623.438.3 : 621.315.687

Группа 054

О Т Р А С Л Е В О Й С Т А Н Д А Р Т

МОНТАЖ КАБЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ

ОСТ ВЗ-

ВОЕННЫХ ГУСЕНИЧНЫХ МАШИН

6087-86

Общие технические требования

Введен впервые

ОКСТУ 7393

Инструктивным письмом от 08.05.86 № ИП-205 срок введения установлен
с 01.01. 1987г.

1.2. Надежность электрического монтажа должна устанавливаться технологической документацией, разработанной в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

Настоящий стандарт распространяется на монтаж разрабатываемых кабельных изделий военных гусеничных машин.

Стандарт устанавливает общие технические требования к монтажу и изготовлению кабельных изделий с учетом ГОСТ В 20.39.301-76 (для изделий групп I.8 - I.12), ГОСТ В 20.39.303-76, ГОСТ В 20.39.304-76, ГОСТ В 20.39.308-76 и ОСТ ВЗ-4048-78, а также требования к разделкам и заделкам кабельных изделий.

Стандарт не распространяется на монтаж кабельных изделий по ГОСТ В 23584-79 - ГОСТ В 23594-79.

Для военных гусеничных машин особо легкой категории по массе, допускается по согласованию с Главным управлением заказчика, применять кабельные изделия и элементы их крепления, выполненные по нормативно-технической документации министерства-изготовителя военных гусеничных машин.



изоляция провода, кабеля;



изоляция провода, кабеля (многожильный);



изоляция провода, кабеля (одножильный);

Издание официальное

ГР В 10370
08.08.86

Перепечатка воспрещена

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Изготовление кабельных изделий* должно производиться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по конструктивной документации, утвержденной в установленном порядке. Номенклатура электрических соединителей, проводов и кабелей должна соответствовать Перечню электротехнических изделий, радиокомпонентов, радиодеталей и изделий квантовой электроники, разрешаемых для применения при разработке и модернизации военной аппаратуры, бортов и другой военной техники.

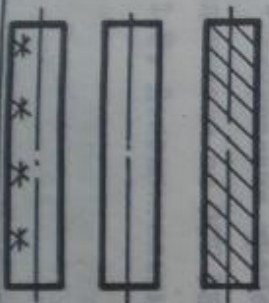
1.2. Последовательность электрического монтажа должна устанавливаться технологической документацией, разработанной в соответствии с настоящим стандартом.

1.3. Для выполнения электрического монтажа соединителей должна использоваться детали по ГЕО.364.12670 (для соединителей ЗРМ, ЗРМД) и детали, указанные в обязательном приложении 1 настоящего стандарта.

В технически обоснованных случаях допускается применение деталей, разработанных предприятием-изготовителем кабельных изделий. Перечень рекомендуемых материалов для электрического монтажа приведен в рекомендуемом приложении 2 настоящего стандарта.

1.4. Правила выполнения конструкторской документации на кабельные изделия приведены в обязательном приложении 3 настоящего стандарта.

1.5. В чертежах стандарта приняты следующие графические изображения элементов кабельных изделий:



- жила провода, кабеля;

- изоляция провода, кабеля (моноконтная);

- изоляция провода, кабеля (тканевая)

*Кабельные изделия - механическое объединение проводов в единый конструктивный узел, закончившийся соединительными элементами: соединительными устройствами, наконечниками и т.п.



- изоляция провода, кабели
резиновая ;



- экранирующая оплетка провода,
кабели (плетенка) ;



- изоляция провода с изоля-
цией по ГОСТ 2.414-75

1.6. В стандарте приняты следующие сокращенные обозначе-
ния материалов:

трубка изоляционная из поливинилхлоридного пластика
3.31 ТВ-60 белая по ГОСТ 19034-82 обозначается ТВ-60;

ленты изоляционные: ленты ПВХ по ГОСТ 16214-79; ленты

ЛВ-50 по ГОСТ 17617-72; ленты ЛЭ по ГОСТ 4514-78; ленты ЛЭС

по ГОСТ 5937-81; лакоткани ЛШМС-105 по ГОСТ 2214-78; стекло-

лакоткани ЛСКЛ-155 по ГОСТ 10156-78 обозначается - лента ПВХ,

лента ЛВ-50, лента ЛЭ, лента ЛЭС, лакоткань ЛШМС, стеклолако-

ткань ЛСКЛ;

припой ПОС 40, ПОССу 40-2, ПОССу 61-0,5 по ГОСТ 21930-76

и ГОСТ 21931-76 обозначаются ПОС 40, ПОССу 40-2, ПОССу 61-0,5;

припой ПОС-61 по ГОСТ 21930-76 и ГОСТ 21931-76 - основ-

ной и на чертежах не обозначается.

1.7. Технические требования к электрическому монтажу

кабельных изделий в соединители, установленные настоящим стан-

дартом, должны быть указаны в конструкторских документах,

например:

"Технические требования к заделке и разделке проводов

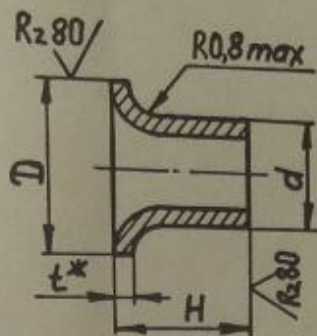
в соединители по ОСТ ВЗ-6087-86".

1.8. Дополнительные требования к электрическому монтажу

3. ВТУЛКИ ВЗЗ

3.1. Втулки предназначены для заделки жгутов и кабелей в электрические соединители ШР, 2РМ, 2РМД, 2РТ-А, 2РТТ.

3.2. Размеры и отклонения должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.3.



*Размер для справок

Черт.3

3.3. Пример условного обозначения втулки ВЗЗ с диаметрами $D = 28,5$ и $d = 12,6$ мм:

Втулка ВЗЗ-28,5x12,6 ОСТ ВЗ-6087-86

3.4. Материал: СтЗсп ГОСТ 380-71.

3.5. Материал - заменитель: труба по ГОСТ 494-76

Лист Л63 0,5 - 0,7 ГОСТ 931-78 (см.табл.3) с покрытием 09.

3.6. Покрытие: Гор ПОС-40.

Размеры в мм

Таблица 3

Код ОКП	Тип соединителя	D		d		H		t	Масса, г
		номинал	пред. откл.	номинал	пред. откл.	номинал	пред. откл.		
73 9310 5492	2PM14	8,5		4,0					0,5
73 9310 5493				6,0					0,6
73 9310 5494	ШР12, 2РТ-А12, 2РТТ12	10,0		5,0		6			0,7
73 9310 5495				7,0					1,0
73 9310 5496	2PM18, 2PMД18	12,5		7,0					1,7
73 9310 5497				9,0					1,9
73 9310 5498	ШР16, 2РТ-А16, 2РТТ16	14,0	-0,43	7,0		8			2,1
73 9310 5499				9,0					2,3
73 9310 5501	2PM22	16,5		10,6	±0,2		±0,5	0,5	2,7
73 9310 5502				13,0					2,8
73 9310 5503	2PM24, 2PMД24	18,5		12,6					3,1
73 9310 5504				15,0					3,15
73 9310 5505	ШР20, 2PM27, 2PMД27 2РТ-А20, 2РТТ20	20,4	-0,52	12,2		10			3,3
73 9310 5506				14,6					3,5
73 9310 5507				17,0					3,6

524
420

Код ОКП Тип соединителя D d H t Масса, г

Код ОКП	Тип соединителя	D		d		H		t	Масса, г	
		номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.			
73 9310 5508	2PM30, 2PMД30	22,5		10,6		10			3,0	
73 9310 5509				13,0					3,1	
73 9310 5511				15,0					8	3,2
73 9310 5512				15,6					3,3	
73 9310 5513				18,0					3,5	
73 9310 5514				14,6					3,4	
73 9310 5515	2PM33, 2PM36	25,5	-0,52	17,0	±0,2	10	±0,5	0,5	3,6	
73 9310 5516	2PMД33, 2PMД36			19,2					3,8	
73 9310 5517				22,0					5,0	
73 9310 5518	IIIР28, IIIР32, 2PMД39			12,6					3,3	
73 9310 5519	2PM39, 2PT-A28			15,0					3,5	
73 9310 5521	2PTA32, 2PTT28, 2PTT32			20,2					4,3	
73 9310 5522		23,0	4,5							
73 9310 5523	IIIР36, 2PM42, 2PMД42	31,5	-0,62	20,2					5,5	
73 9310 5524	2PMД45, 2PT-A36			23,0					6,0	
73 9310 5525				25,2					7,5	
73 9310 5526	2PTT36			28,0					8,0	

ОСТ ВЭ-6071-86 лист 132

132

Код ОКП	Тип соединителя	D		d		H		t	Масса, г			
		номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.					
73 9310 5527	ШР40	34		20,2				0,5	6,5			
73 9310 5528	2РТ-А40			23,0					7,0			
73 9310 5529				28,0					9,5			
73 9310 5531				31,0				0,7	10,0			
73 9310 5532	ШР48	40	-0,62	20,2				0,5	18,0			
73 9310 5533				23,0					19,0			
73 9310 5534	2РТ-А48			31,0				12,0				
73 9310 5535	2РТТ48			34,0				14,0				
73 9310 5536	ШР55	50		31,0				0,7	13,0			
73 9310 5537	2РТ-А55			34,0					±0,3	12	±0,5	15,0
73 9310 5538	2РТТ55			42,0					16,0			
73 9310 5539				45,0					18,0			
73 9310 5541	ШР60	54		31,0					15,0			
73 9310 5542				34,0					17,0			
73 9310 5543	2РТ-А60			45,0					19,0			
73 9310 5544	2РТТ60			48,0					20,0			

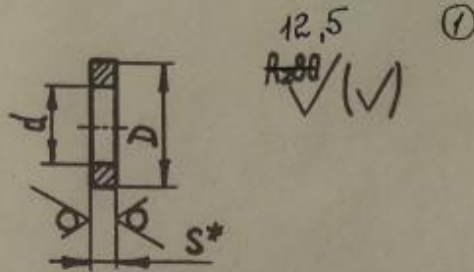
ОСТ ВЭ-6087-86 Лист 133

133

9. ШАЙБА I

9.1. Шайбы предназначены для заземления экранов проводов, катушек, кабелей при электромонтаже соединителей типа ШР, 2РМ, 2РТ-А, 2РТТ, РС, РП, а также для обеспечения уплотнения при электромонтаже соединителей типа РС, РП и т.д.

9.2. Размеры и предельные отклонения должны соответствовать указанным на черт.9 и в табл.9.



Черт.9

9.3. Пример условного обозначения шайбы I: латунной, с диаметрами $D = 40$ мм и $d = 36$ мм

Шайба I-40x36 ОСТ ВЗ-6087-86

Стальной, с диаметрами $D = 40$ мм и $d = 36$ мм с покрытием Гор ПOC-40.

Шайба Iст - 40x36 ОСТ ВЗ-6087-86

Стальной с диаметрами $D = 40$ мм и $d = 36$ мм с покрытием Ц6 хр.

Шайба I ст - 40x36-Ц6 хр. ОСТ ВЗ-6087-86

9.4. Материал: Л63 ГОСТ 15527-78.

9.5. Материал-заменитель - по перечню

9.6. Покрытие: 09.

9.7. Допускается изготовление из Ст 3 сп/с покрытием

Гор.ПOC-40.

или БСт 5 гост 380-71 (1)

Шайбы Iст - 8,5x6,5 , ОСТ ВЗ...

Шайбы Iст - 12,5x10,5, ОСТ ВЗ...

Шайбы Iст - 16,5x14,5, ОСТ ВЗ...

допускается изготавливать навивкой из проволоки стальной низкоуглеродистой ГОСТ 3282-74.

9.8. Для уплотнения заделок в соединители допускается использовать стальные шайбы с покрытием Ц6 хр.

Код ОКП	Обозначение соединителя	Посадочный диаметр разъема	D		d		S	Масса, г
			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
73 9310 5706	2PM, 2PMД	14	8,5	-0,15	6,5	+0,36	1,00	0,20
73 9310 5714		18	12,5	-0,18	10,5	+0,43		0,31
73 9310 5722		22	16,5		14,0			0,50
73 9310 5709	ШР 2PT-A 2PTT	12	10,0	-0,15	5,0	+0,30		0,50
73 9310 5711					8,0	+0,36		0,24
73 9310 5717		16	14,0	-0,18	7,0	+0,43		0,97
73 9310 5718					11,0			0,58
73 9310 5725		20	20,4	-0,21	14,0	+0,52		1,48
73 9310 5726					18,0			0,61
73 9310 5727		28,32	28,4	-0,25	21,0	+0,62		2,45
73 9310 5728					25,0			1,20
73 9310 5729		36	31,5	-0,25	23,0	+0,62		3,26
73 9310 5731					29,0			1,21
73 9310 5732		40	34,0	-0,25	24,0	+0,62		3,89
73 9310 5733					32,0			0,87
73 9310 5735		48	40,0	-0,25	32,0	+0,62	3,80	
73 9310 5736					36,0		1,17	

153

33 2910 2514	33 2910 2502	18	15'2	10'2	0'31
		14	9'2	0'12	0'2
				9'2	+0'32

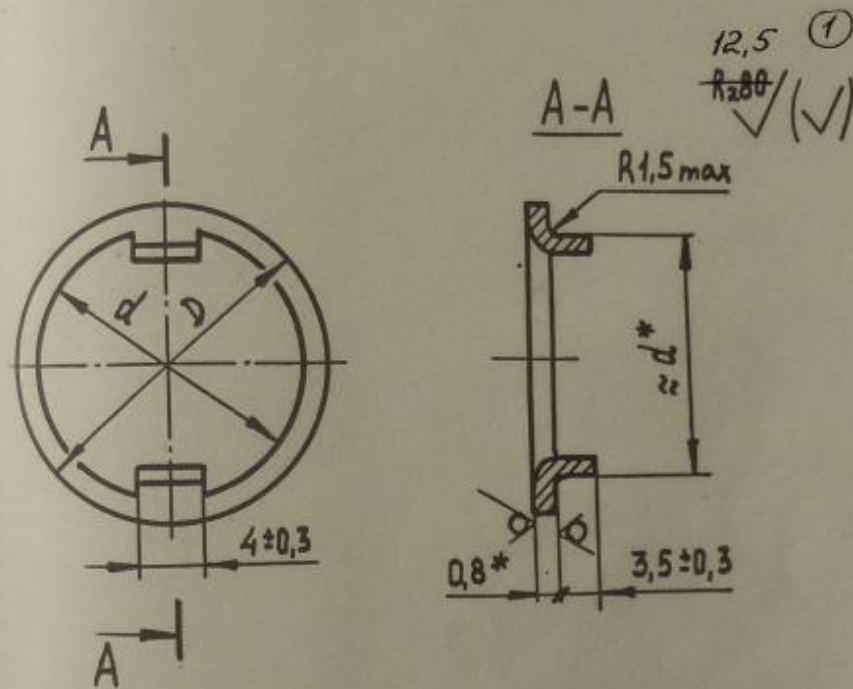
Код ОКП	Обозначение соединителя	Посадочный диаметр разъема	D		d		S	Масса, г
			номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
73 9310 5737	ШР	55	50,0		40,0			5,94
73 9310 5738					46,0			2,53
73 9310 5739	2PT-A	60	54,0		48,0	+0,62		4,04
73 9310 5741	2PTT				50,0			2,74
73 9310 5704	PC4	10	8,0 7,8		4,0			0,30
73 9310 5705					5,5			0,20
73 9310 5707	PC7	12	10,0 9,8	-0,15	4,0		1,00	0,54
73 9310 5708					7,5			0,27
73 9310 5712	PC10	14	11,0 10,8		5,5	+0,16		0,57
73 9310 5713					8,5			0,29
73 9310 5715	PC19	18	13,0 12,8	-0,18	7,5	+0,20		0,71
73 9310 5716					10,0			0,42
73 9310 5719	PC32, ПП	22	15,0 14,8		8,5			0,97
73 9310 5721					12,0			0,50
73 9310 5723	PC50	27	19,0 18,8	-0,21	10,0	+0,24		1,67
73 9310 5724					15,0			0,85
73 9310 5734	ВКУ	45	37,0	-1,0	28,0	+0,28	0,25	0,90

ОСТ ВЗ-6087-86 Лист 148

10. ШАЙБА П

10.1. Шайбы предназначены для заземления экранов проводов, кабелей при электромонтаже соединителей типа ШР, 2РМ, 2РМД, 2РТ-А, 2РТТ.

10.2. Размеры и отклонения должны соответствовать указанным на черт. 10 и в табл. 10.



* Размеры для справок

Черт. 10

10.3. Пример условного обозначения шайбы П диаметром $D = 40$ мм:

Шайба П-40 ОСТ ВЗ-6087-86

10.4. Материал: Лист Л63-08 ГОСТ 931-78

10.5. Материал-заменитель - по перечню

10.6. Покрытие: 09.

Таблица 10

Размеры в мм

Код ОКП	Обозначение соединителя	D		d		Масса, г	Применя- емость
		номин.	пред. откл.	номин.	пред. откл.		
37 9310 5817	ШР12	10,0	-0,22	7,0	+0,22	0,5	
37 9310 5818	ШР16	14,0	-0,27	10,0		0,6	
37 9310 5819	2РМ24, 2РМД24	18,5	-0,33	16,0	+0,27	0,7	
37 9310 5821	ШР20, 2РМ27 (1)	20,4		17,0		0,9	
37 9310 5822	2РМ30, 2РМД30	22,5		18,0		1,1	
37 9310 5823	2РМ33, 2РМ36, 2РМД33, 2РМД36	25,5		22,0	+0,33	1,3	
37 9310 5824	ШР28, ШР32, 2РМ39, 2РМД39	28,4		24,0		1,4	
37 9310 5825	ШР36, 2РМ42, 2РМД42, 2РМД45	31,5	-0,39	28,0	+0,39	2,0	
37 9310 5826	ШР40	34,0		30,0		2,2	
37 9310 5827	ШР48	40,0		34,0		2,6	
37 9310 5828	ШР55	50,0	-0,46	44,0	+0,39	3,3	
37 9310 5829	ШР60	54,0		48,0		3,6	