



СССР

УТВЕРЖДЕНО

Министерство химического и
нефтяного машиностроения СССР
Заместитель министра

Г. Ф. Шейн

«30» октября 1981г.

ОТРАСЛЕВЫЕ СТАНДАРТЫ

**ИЗДЕЛИЯ КРЕПЕЖНЫЕ ДЛЯ СОСУДОВ И АППАРАТОВ
НА ДАВЛЕНИЕ СВЫШЕ 9,81 ДО 98,1 МПа (СВЫШЕ
100 ДО 1000 кгс/см²). ТИПЫ, КОНСТРУКЦИИ И
РАЗМЕРЫ. ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

**ШАЙБЫ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СОСУДОВ И АППАРАТОВ НА ДАВЛЕНИЕ
СВЫШЕ 9,81 ДО 98,1 МПа (СВЫШЕ 100 ДО 1000 кгс/см²).**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.

ОСТ 26-01-141-81

ТЕХНИЧЕСКОЕ УПРАВЛЕНИЕ

Начальник

А. М. Васильев

ВПО «СОЮЗХИММАШ»

Начальник

В. А. Чернов

СОГЛАСОВАНО

НИИХИММАШ

Директор

Заместитель директора

Начальник БНИОС

Н. М. Самсонов

П. Ф. Серб

В. В. Дюкин

ПО УРАЛХИММАШ

Главный инженер

Н. К. Глобин

СОГЛАСОВАНО

МИНИСТЕРСТВО ПО ПРОИЗВОДСТВУ МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ СССР

УПРАВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ

Заместитель начальника ГИАП

Главный механик

В. Н. Назаров

С. А. Тверецкий

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ВПО Союзхиммаш от 30.10.81 г. № 173.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. П. Вирюкин (руководитель темы); В. И. Лившиц, канд. техн. наук; В. К. Погодин, канд. техн. наук; В. М. Черемных; Г. Г. Ожегов; Г. Г. Золотенин; Е. Д. Кудрикова; А. В. Тасевич; Л. А. Корчагина; В. Д. Продан.



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ ДЛЯ РЕЗЬБОВЫХ СОЕДИНЕНИЙ СОСУДОВ И АППАРАТОВ НА ДАВЛЕНИЕ СВЫШЕ 9,81 ДО 98,1 МПа (СВЫШЕ 100 ДО 1000 КГС/СМ²).

ОСТ 26-01-141-81

Взамен

ОСТ 26-1360-75

Конструкция и размеры.

Приказом Всесоюзного производственного объединения Союзхиммаш № 173 от 30 октября 1981 г. срок действия

с 01.07.1982 г.
до 01.01.1997 г.

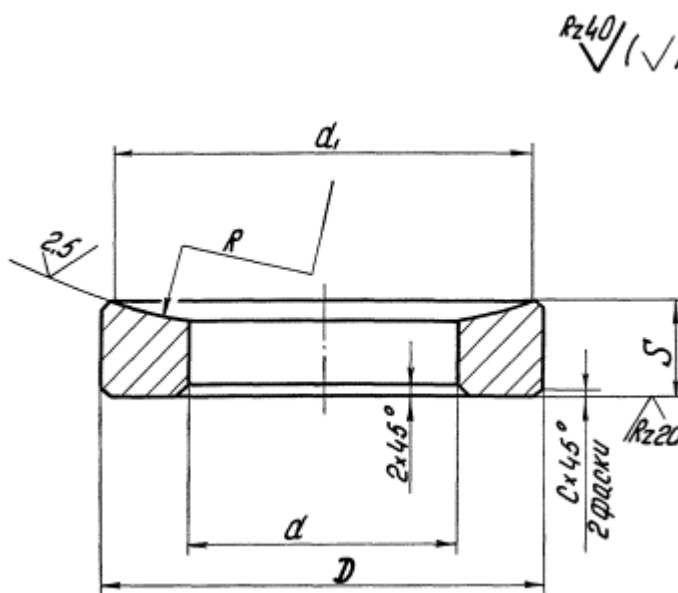
Настоящий стандарт распространяется на шайбы для резьбовых соединений сосудов и аппаратов, применяемых в химической, нефтехимической и смежных отраслях промышленности на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см²) и при расчетной температуре стенки сосуда от минус 40 до плюс 420 °С.

Примечание. В технически обоснованных случаях на сварные аппараты газовой промышленности на

давление не свыше $15,7 \frac{\sigma_r^f}{\sigma_r^{20}}$ МПа (не свыше $160 \frac{\sigma_r^f}{\sigma_r^{20}}$ кгс/см²) допускается распространение отраслевого стандарта ОСТ 26-2042-77 (σ_r^f , σ_r^{20} - предел текучести материала корпуса аппарата, соответственно, при расчетной температуре и 20 °С).

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. Конструкция и размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



РАЗМЕРЫ ШАЙБ

ММ

Номинальный диаметр резьбы	Наружный диаметр D	Внутренний диаметр d (Пред. откл. по Н12)	Толщина шайбы S	Наружный диаметр сферической поверхности d ₁	Радиус сферической поверхности R	Фаска C
56	93	59	20	90	150	1
60	98	63		95		
64	103	68		100	190	
68	108	72		105		



Номинальный диаметр резьбы	Наружный диаметр D	Внутренний диаметр d (Пред. откл. по Н12)	Толщина шайбы S	Наружный диаметр сферической поверхности d_1	Радиус сферической поверхности R	Фаска C
72	112	76	25	110	240	2
76	120	80		115		
80	125	85		120		
85	135	90		130		
90	140	95		135		
95	150	100		145		
100	155	106	32	150	300	
105	165	111		156		
110	170	116		160		
115	185	121		170		
120	190	126		180		
125	200	132		190		
130	205	137	40	200	380	
140	220	147		210		
150	230	157		220		
160	250	170		235		
170	260	180		250		
180	280	190		265		
190	300	200	40	280	480	
200	320	210		300		

Примечание.

Л15

Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий Н14, валов h14, остальных 2.

Пример условного обозначения

Шайба для гайки с диаметром резьбы 100 мм из стали марки 30Х:

Шайба 100 - 30Х ОСТ 26-01-141-81

2. Остальные технические требования - по ОСТ 26-01-144-81.
3. Теоретическая масса шайб приведена в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Справочное

ТЕОРЕТИЧЕСКАЯ МАССА ШАЙБ

Номинальный диаметр резьбы, мм	Теоретическая масса одной шайбы, кг	Номинальный диаметр резьбы, мм	Теоретическая масса одной шайбы, кг
56	0,57	110	2,80
60	0,61	115	3,49
64	0,65	120	3,58
68	0,73	125	4,03
72	0,75	130	4,07
76	0,88	140	4,70
80	1,19	150	4,85
85	1,41	160	7,55
90	1,46	170	7,80
95	1,71	180	9,25
100	2,32	190	10,63
105	2,71	200	12,21

Примечание.

Масса подсчитана из условия плотности материала - 7,85 г/см.



ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

«Шайбы для резьбовых соединений сосудов и аппаратов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см²). Конструкция и размеры».

ИркутскНИИхиммаш

И. О. директора

Е. Р. Хисматулин

Заведующий отделом стандартизации

В. И. Королев

Заведующий отделом 5

В. И. Лившиц

Заведующий отделом 10

Л. В. Перегудов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник

В. П. Вирюкин

Заведующий лабораторией отдела 5

В. К. Погодин

Главный конструктор отдела 10

В. М. Черемных

Ведущий конструктор

Г. Г. Ожегов

МИХМ

Доцент

В. Д. Продан

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОСТ 26-2042-77 Шайбы для фланцевых соединений.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН Министерством химического и нефтяного машиностроения СССР И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПРИКАЗОМ Всесоюзного производственного объединения «Союзхиммаш» № 173 от 30 октября 1981 г.

2. ИСПОЛНИТЕЛИ

В. И. Лившиц, канд. техн. наук; В. П. Вирюкин (руководитель темы); В. К. Погодин, канд. техн. наук; Г. Г. Золотенин.

3. Срок первой проверки - 1985 год, периодичность проверки - 5 лет

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 25347-82	П. 1, примечание
ОСТ 26-2042-77	Вводная часть

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПЕРЕЧЕНЬ ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ, С КОТОРЫХ СНИМАЕТСЯ ОГРАНИЧЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ

Обозначение. Наименование документа	Наименование организации-разработчика	Наименование организации, за которой закрепляется документ в России (до его пересмотра)	Примечания (срок действия)
ОСТ 26-01-139-81. Шпильки для резьбовых соединений сосудов и аппаратов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см ²). Типы. Конструкция и размеры	АО «ИркутскНИИхиммаш»	-	до 01.01.97
ОСТ 26-01-140-81. Гайки для резьбовых соединений сосудов и аппаратов на давление свыше	АО «ИркутскНИИхиммаш»	-	до 01.01.97



Обозначение. Наименование документа	Наименование организации-разработчика	Наименование организации, за которой закрепляется документ в России (до его пересмотра)	Примечания (срок действия)
9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см ²). Типы. Конструкция и размеры ОСТ 26-01-141-81. Шайбы для резьбовых соединений сосудов и аппаратов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры ОСТ 26-01-142-81.	АО «ИркутскНИИхиммаш»	-	до 01.01.97
Гнезда для резьбовых соединений сосудов и аппаратов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры ОСТ 26-01-143-81.	АО «ИркутскНИИхиммаш»	-	до 01.01.97
Колпачки защитные для резьбовых соединений сосудов и аппаратов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см ²). Конструкция и размеры ОСТ 26-01-144-81.	АО «ИркутскНИИхиммаш»	-	до 01.01.97
Шпильки, гайки, шайбы, резьбовые гнезда, колпачки защитные для сосудов и аппаратов на давление свыше 9,81 до 98,1 МПа (свыше 100 до 1000 кгс/см ²). Общие технические требования. Правила приемки. Методы испытаний. Маркировка	АО «ИркутскНИИхиммаш»	-	до 01.01.97

Директор по научно-техническому направлению АО «НИИхиммаш»

Начальник отдела стандартизации

В. А. Заваров

И. И. Орехова