

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР

Затверждено и введено в действие
государственной комиссией
18.10.76 800846

УДК 621.643.4.065:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 12584-76

ШТУЦЕРА КОНСЕРВАЦИИ НА ПОВЫШЕННЫЕ ТЕМПЕРАТУРЫ Конструкция и размеры

На 6 страницах

Введен впервые

№ изм.
№ изв.

Распоряжением Министерства от 13 сентября 1976г. № 087-16
срок введения установлен с 1 ИЮЛЯ 1977г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на штуцера, предназначенные для консервации внутренних поверхностей топливной системы, газозоудного тракта и других частей двигателей, работающих при температуре рабочей среды до +150°C и окружающей среды до +250°C.

№в. № дубликата
№в. № подлинника

Издание официальное

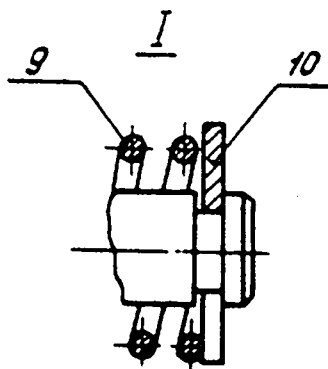
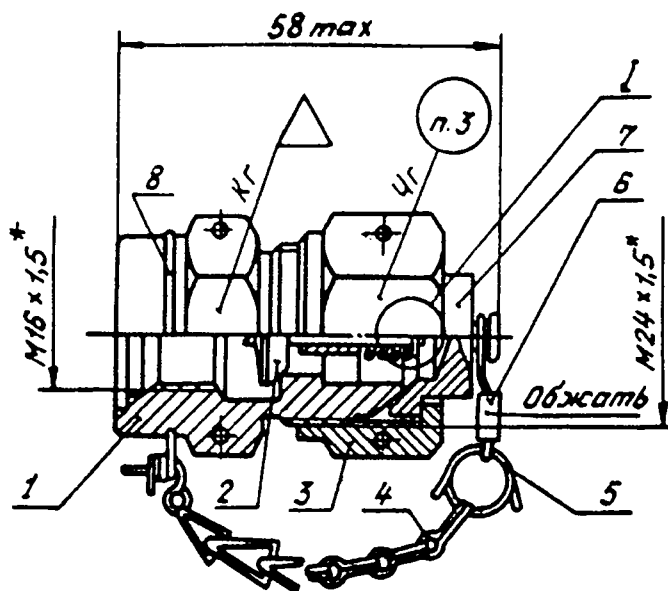


Перепечатка воспрещена

2. Конструкция и размеры штуцеров должны соответствовать указанным:

- исполнения 1 - на черт. 1 и в таблице;
- исполнения 2 - на черт. 2 и в таблице.

Исполнение 1



Черт. 1

* Размер для справок.

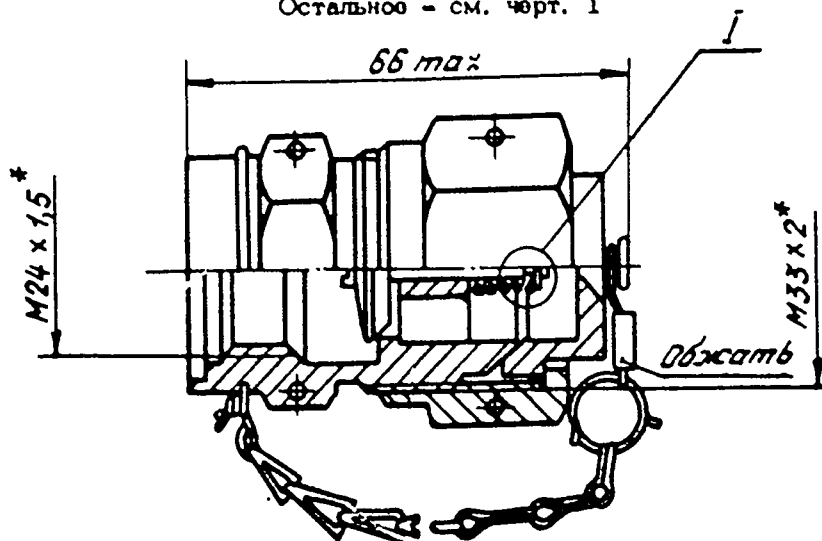
№ изм.

№ изв.

Изм. № дубликата

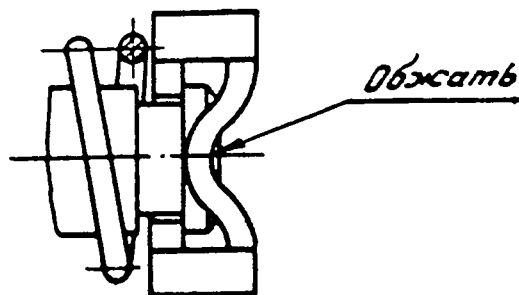
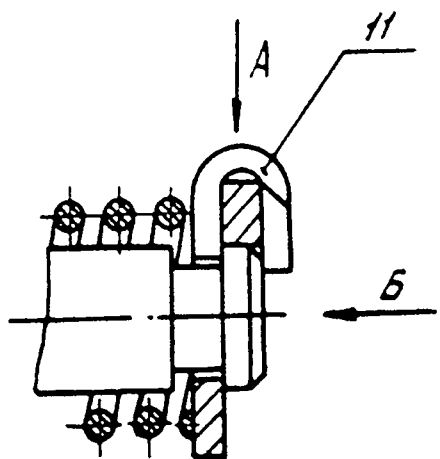
Изм. № подлинника

Исполнение 2
Остальное - см. черт. 1

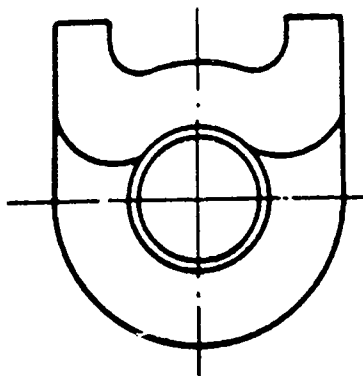


I-I

Вид А



Вид Б



Черт. 2

* Размер для справок.

№ изм.

№ изм.

Иог. № дубликата

Иог. № подлинника

Изм. № дубликата	№ изм.																			
Изм. № редакции	№ изд.																			

Исполнение	Примечание	Поз. 1	Поз. 2	Поз. 3	Поз. 4	Поз. 5	Поз. 6
		Корпус	Клапан	Гайка накидная	Цепочка	Булавка	Втулка
		1	1	1	1	1	1
		Количество					
		Обозначение					
1		1-OCT 1 12585-76	1-OCT 1 12586-76	16-14A-Ср ГОСТ 13667-74	OCT 1 12590-76	OCT 1 12592-76	OCT 1 12593-76
2		2-OCT 1 12585-76	2-OCT 1 12586-76	25-14A-Ср ГОСТ 13667-74			

Продолжение

Исполнение	Поз. 7	Поз. 8	Поз. 9	Поз. 10	Поз. 11	Масса, кг
	1	1	1	1	1	
	Количество					
	Обозначение					
1	16-13A ГОСТ 13976-74	1,0-T-12X18H9T ГОСТ 18143-72	1-OCT 1 12587-76	OCT 1 12589-76	-	0,13
2	25-13A ГОСТ 13976-74	L -300 мм	2-OCT 1 12587-76	-	OCT 1 12588-76	0,20

3. Маркировать шрифтом 2,5 по ГОСТ 2930-62.

4. Пример применения штуцера указан в справочном приложении к настоящему стандарту.

5. Технические условия - по ОСТ 1 00816-76.

Пример наименования и обозначения штуцера консервации на повышенные температуры исполнения 1:

Штуцер 1-ОСТ 1 12584-76

Головная организация по стандартизации

Врио. зам. руководителя организации *[Signature]* /Киселев/

Начальник отдела *[Signature]* /Носов/

Нормализационный контроль *[Signature]* 7.09.76. /Кириллов/

Редакционный контроль *[Signature]* /Дубасова/

Начальник бригады *[Signature]* /Бычков/

Технолог *[Signature]* 3/8-76, /Суворов/

Ведущий по теме *[Signature]* /Николаев/

"Согласовано":

Представитель заказчика № 778 *[Signature]* /Абрамов/
8.1.76.

Предприятие-разработчик п/я В-8683

Зам. руководителя предприятия *[Signature]* /Жданов/

Начальник отдела *[Signature]* 26.08.76 /Кувыркин/

Нормализационный контроль *[Signature]* /Галкин/

Начальник бригады *[Signature]* 25.8.76 /Балуков/

Технолог *[Signature]* 25.8.76 /Дрянчев/

Ведущий по теме *[Signature]* 25.08.76 /Ефремова/

"Согласовано":

Представитель заказчика № 1903 *[Signature]* /Городков/
25.08.76.

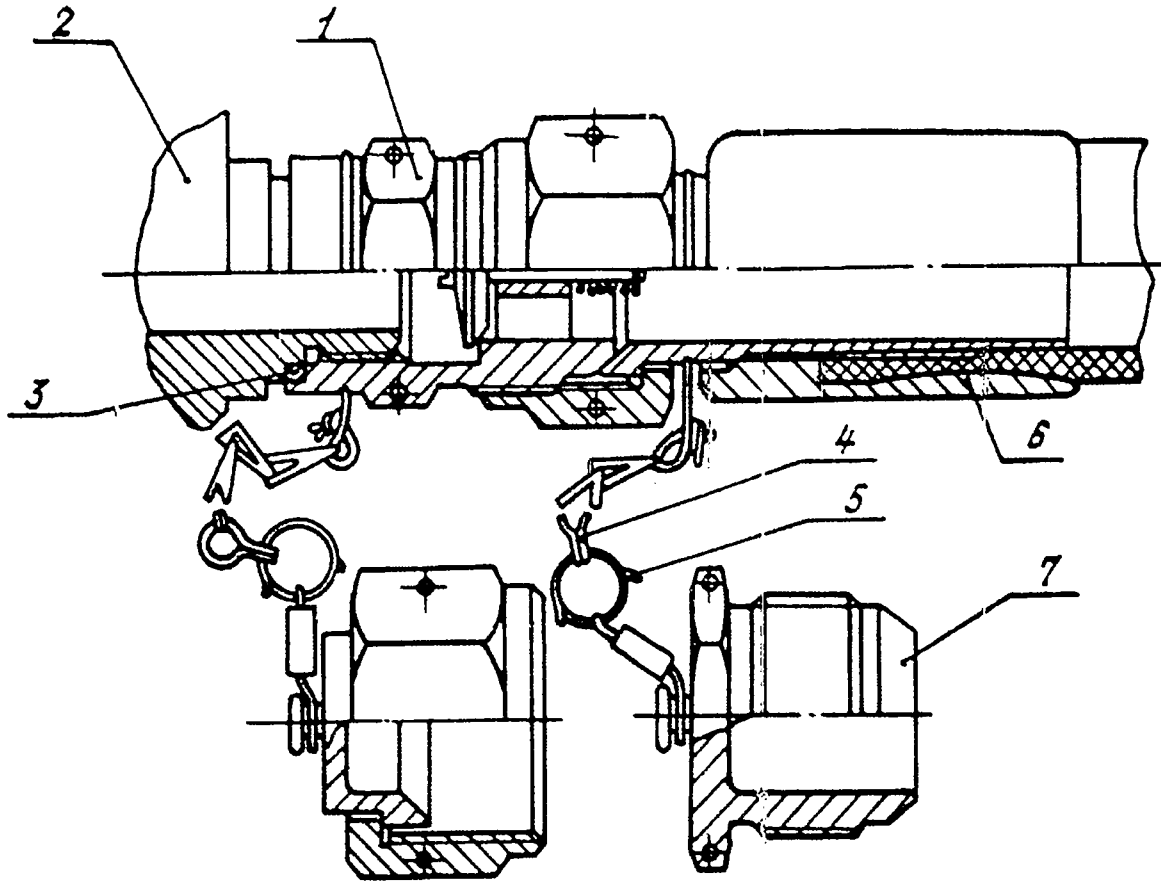
№ изм.
№ изд.

Одобрено: *[Signature]*

Иск. № дубликата
Иск. № подлинника

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Пример применения штуцера.



- 1 - штуцер консервации; 2 - посадочное место ОСТ 1 11192-73;
 3 - кольцо уплотнительное металлическое ОСТ 1 10291-71 - ОСТ 1 10294-71;
 4 - цепочка ОСТ 1 12590-76; 5 - булавка ОСТ 1 12592-76;
 6 - рукав ОСТ 1 10843-72 - ОСТ 1 10852-72;
 7 - пробка ГОСТ 13973-74

№ 121.
№ 122.

Введ. № дубляжата
Введ. № подлинника