

УДК 621.882.2:621.843.4.6.29-УЕЗ

Группа

Р18

# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 10275-84

ВИНТ

На 3 страницах

Конструкция и размеры

Введен впервые

ОКП 75 9588 0981 09

№ 1214.  
№ 1218.

Распоряжением Министерства от 20 декабря 1984 г.

№ 298-85

срок действия установлен с 1 января 1988 г.

до 1 января 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры винта должны соответствовать указанным на чертеже.

ГОСТЫ ИЛИ ИНЫЕ СТАНДАРТЫ СССР по стандартам  
 ВСЕСОЮЗНЫМ  
 ИСТОРИЯ  
 ДАННЫЕ

Г.С.  
 85.04.05 834647.2

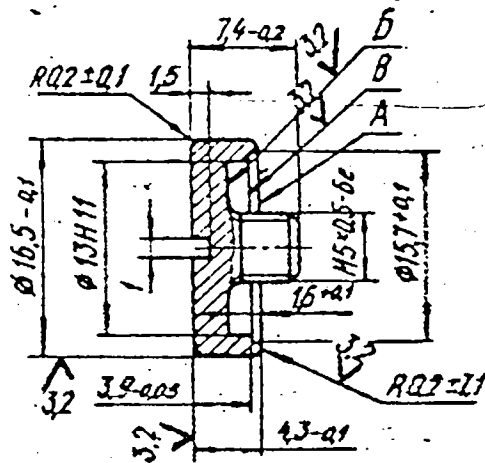
№ в каталоге  
№ в стандарте

Издательство стандартов

Перепечатка воспроизведена



Rz25 / (✓)



2. Материал сталь 13X11H2B2MΦ ТУ 14-1-3237-82.
3. Технологическая обработка:  $HRC_3 = 25,0 - 36,5$ , группа контроля 4 OCT 1 00021-78.
4. Накосыл, фаска резьбы - по OCT 1 00010-81.
5. Нормативные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по OCT 1 00022-80.
6. Доступ шероховатости поверхностей *A, B* и *B* относительно среднего диаметра резьбы - 0,05 мкм.
7. Покрытие: Хром.Ник.
8. Максимальная обозначение и количество окислительную присадку на бара.
9. Масса - 0,004 кг.
10. Технологические условия - по OCT 1 00533-84.

Наименование и обозначение вета:

Вет OCT 1 10275-84

По действующему в отрасли документу.

№ ИМ.  
№ ИМ.

№ ИМ.  
№ ИМ.

