

112
1.06.90

Введен распоряжением №12 от 5 марта
1973 г. по предпр. Р-6521

СБОРНИК
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ

27
Мри

ДЕТАЛИ, УЗЛЫ, АГРЕГАТЫ ПГС СТЕНДОВЫЕ
НА Рр ДО 400 КРС/СМ². ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ
И ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ.
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ.

ОСТ92-0829-72
ОСТ92-0831-72
ОСТ92-0832-72
ОСТ92-0834-72
* ОСТ92-0837-72
Взамен

ИНСТРУКТИВНЫМ ПИСЬМОМ

от 11 апреля 1972 г. № 123

срок введения установлен
с 1 сентября 1972 г.

1988
Проверен в 1988

Издание официальное. Перепечатка воспрещена.

О Т Р А С Л Е В Ы Е С Т А Н Д А Р Т Ы

ДЕТАЛИ КРЕПЕЖНЫЕ И
ПРОКЛАДКИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ
Конструкция и размеры

ОСТ 92-0829-72,
ОСТ 92-0831-72,
ОСТ 92-0832-72,
ОСТ 92-0834-72 +
ОСТ 92-0837-72

Взамен

Письмом Министерства
от 11 апреля 1972 г. № ИИ-123 срок введения установлен
с 1 сентября 1972 г.

Настоящий сборник стандартов распространяется на крепежные детали и уплотнительные прокладки и предназначен для их выбора и применения в составе стендовых агрегатов и соединений трубопроводов пневмогидравлических систем (ПГС).

Стандарты устанавливают конструкцию и размеры крепежных деталей и уплотнительных прокладок, работающих в соединениях при избыточном давлении до 40 МПа (400 кгс/см²) и температуре рабочей среды от минус 200 до плюс 50°С.

1986
Проверен в 1980 г.

(12)

Издание официальное

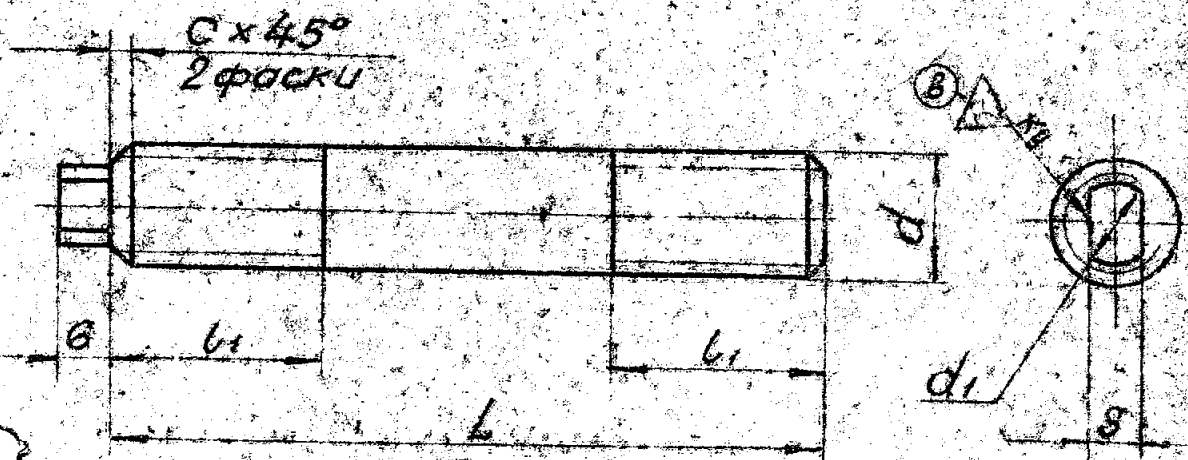
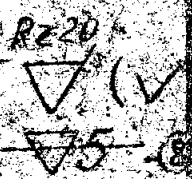
Перепечатка воспрещена

Отраслевой стандарт
Детали крепежные ОСТ 92-0829-72
Шпильки двухсторонние
Взамен
Конструкция и размеры

Инструктивным письмом

от 11 апреля 1972 г. № 123 срок введения установки
с 1 сентября 1972 г.

При работ проектировании не
применять с 01.07.70
Применять ГОСТ 23032-75 ГОСТ 23033-76



- Пример условного обозначения шпильки двухсторонней с резьбой М14 х 1,5 и длиной L = 70 мм:
- из стали Х12Н22ТЗМР Шпилька I М14 х 1,5 70 ОСТ 92-0829-72
 - из стали Х16Н6 Шпилька II М14 х 1,5 70 ОСТ 92-0829-72
 - из стали 10Х11Н2ВТЗМР Шпилька 33 М14 х 1,5 70 ОСТ 92-0829-72
 - из стали АТХ16Н6 Шпилька 46 М14 х 1,5 70 ОСТ 92-0829-72

Размеры в мм.

Резьба d - b _г	Применя- емость	d ₁		L ₁		S		L	C	Масса при L = 100 мм кг
		Номинал	Пред. откл. h ₁₄	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл. h ₁₃			
M10		8	-0,36	25		5,5	-0,18	70÷ 340	1,6	0,059
M12×1,25				28						0,084
M14×1,5		10	30	8	0,112					
M16×1,5		12	32	10	-0,22	0,147				
M18×1,5		14	34	12		0,180				
M20×1,5		16	36			0,224				
M22×1,5		18	38	14	-0,27	0,253				
M24×2		19	40	+1,5			2,0		0,293	
M27×2		22	44						17	0,342
M30×2		25	46						19	-0,33
M33×2		28	50					22	0,418	
M36×2		31	-0,62	52	24	0,440				

1. Материал:

ГОСТ 2590-71

Круг

ЮХ11Н23Т3МР-ТУ I4-I-3957-85

КС 95К-гр.3-ОСТ92-1311-77

ГОСТ 2590-71

Круг

07Х16Н6-ТУ I4-I-205-72

КС 110Л-гр.3-ОСТ92-1311-77

2. Размер L длины шпильки подбирать из чисел, оканчивающихся на 0 и 5.

3. Общие технические требования по ОСТ92-8751-80.

УДК 1621.882.626:005.036

Лист 9

Группа Г32

Отраслевой стандарт

Детали крепежные

ОСТ 92-0831-72

Шпильки упорные

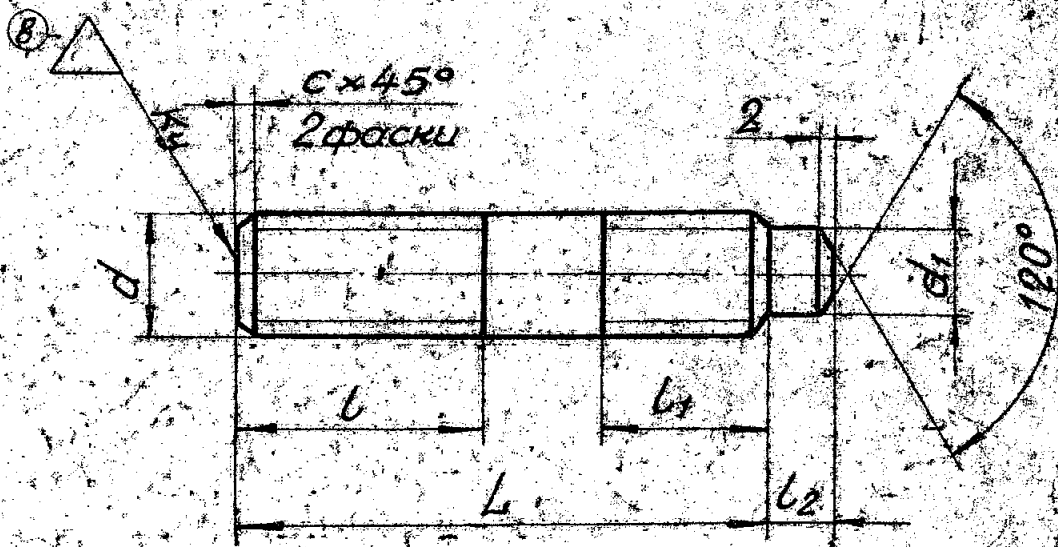
Конструкция и размеры

Взамен

Инструктивным письмом

от Апреля 1972 № 123 срок введения установлен с 1 сентября 1972

R20
√(√)Ⓢ
√5



Пример условного обозначения шпильки упорной с резьбой М14х1,5 и длиной $L=70$ мм:

~~из стали Х12Н22ТЗМР Шпилька упорная I М14х1,5-70-ОСТ 92-0831-72~~

~~из стали Х16Н6 Шпилька упорная II М14х1,5-70-ОСТ 92-0831-72~~

15) из стали 10ХН23ТЗМР Шпилька упорная 50 М14х1,5-70
- ОСТ 92-0831-72

15) из стали 07Х16Н6 Шпилька упорная 26 М14х1,5-70
ОСТ 92-0831-72

Гр В 5269, от 02.01.81

1986

Размеры в мм

Резьба d - B _г	Приме- няемость	d ₁		L		L ₁		L ₂		L	C	Масса при L=100 мм кг
		Номинал	пред. откл. H13	Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.	Номинал	пред. откл. H14			
M10		8		25		18		8		45 ÷ 250	1,6	0,059
M12x1,25			-0,22	28		21						0,084
M14x1,5		10		30		23		0,115				
M16x1,5		12		32		25		0,151				
M18x1,5		14	-0,27	34		27	9	+0,36	0,186			
M20x1,5		16		+1,5	29	+1,5			0,231			
M22x1,5		18		38		31		0,262				
M24x2		19		40		33		0,302				
M27x2		21	-0,33	44		37		0,351				
M30x2		25		46		39	11	+0,43	0,388			
M33x2		28		50		43			2,0	0,420		
M36x2		31	-0,39	52		46		0,450				

1. Материал:

ГОСТ 2590-71

Круг

10X11H23T3MP-TU I4-I-3957-85

КС 95К-гр.3-ОСТ92-1311-77

ГОСТ 2590-71

Круг

07X16H6-TU I4-I-205-72

КС 110Л-гр.3-ОСТ 92-1311-77

2. Размер L длины шпильки подбирать из чисел, оканчивающихся на 0 и 5.

3. Общие технические требования по ОСТ 92-8751-80,

УДК 621.882.3:006.036

Группа Г 33

Отраслевой стандарт

Детали крепежные

ОСТ 92-0832-72

Гайки

Конструкция и размеры

Взамен

Инструктивным письмом

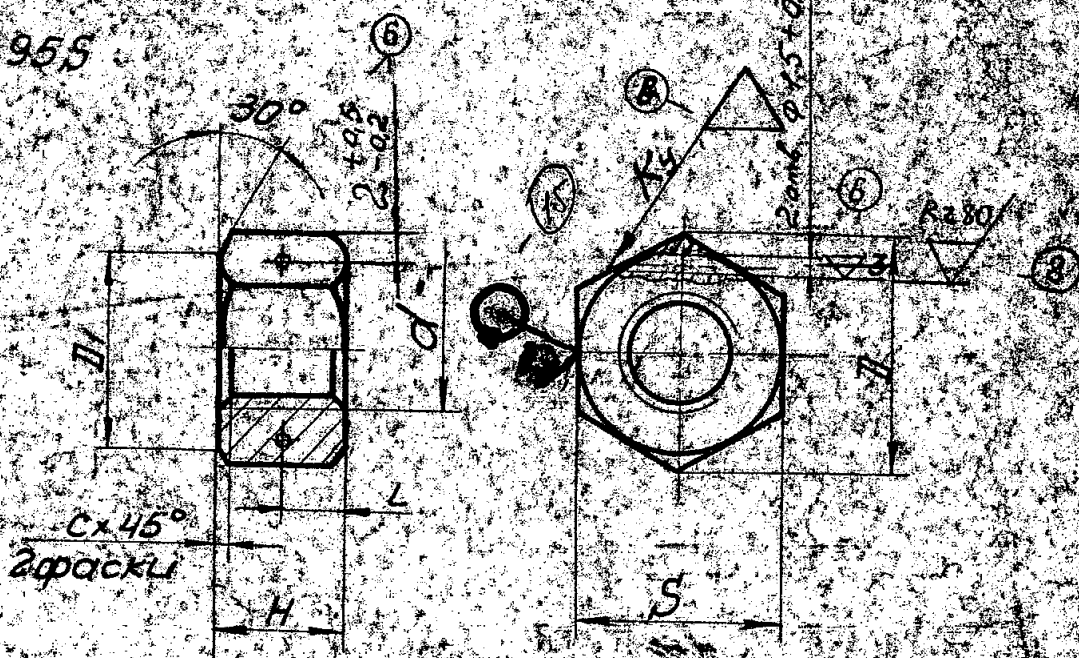
от 10 апреля 1972 г. № 123 срок введения установлен

с 1 сентября 1972

~~Исходный текст с 01.09.89г.~~

~~Применяется в деталях ГОСТ 92-0832-72~~

$D \approx 0,955$



Пример условного обозначения гайки с резьбой М20

Гайка М20×1,5 - ОСТ 92-0832-72

Гр. В 5770 от 07.01.81

1986

Размеры в мм

Резьба d-6H	Применяе- мость	D ≈	S		H		L ±0,4	C	Масса, кг
			Номин.	Пред. откл. h13	Номин.	Пред. откл. h14			
M10		19,6	17	-0,27	10		5	1,6	0,015
M12×1,25		21,9	19		12		6		0,019
M14×1,5		25,4	22		14	-0,43	7		0,031
M16×1,5		27,7	24	-0,33	16		8		0,039
M18×1,5		31,2	27		18		9		0,059
M20×1,5		34,6	30		20		10		0,077
M22×1,5		36,9	32		22		11		0,093
M24×2		41,6	36		24	-0,52	12		0,133
M27×2		47,3	41	-0,39	27		13,5		0,194
M30×2		53,1	46		30		15		2,0
M33×2		57,7	50		33		16,5		0,390
M36×2		63,5	55	-0,46	36	-0,62	18		0,447

I. Материал:

Шестигранник S-5 ГОСТ 8560-78
07X21Г7АН5-III ТУ I4-I-304I-80

КС 65Б -гр.3-ОСТ 92-13II-77

Круг ГОСТ 2590-7I
07X21Г7АН5-ТУ I4-I-II4I-74
КС 70Д-гр.3-ОСТ 92-13II-77

2. При изготовлении из круга шероховатость поверхности шестигранника $R_z 20$

3. Общие технические требования по ОСТ 92-875I-80.

Подл. в

Исп. в

Взам. инв. №

Подл. в дату

Исп. № подл.

УДК 621.882.54:006.036

Лист 1/1
Группа Г336

Отраслевой стандарт

Детали крепежные
Контргайки
Конструкция и размеры

ОСТ 92-0834-72
Взамен

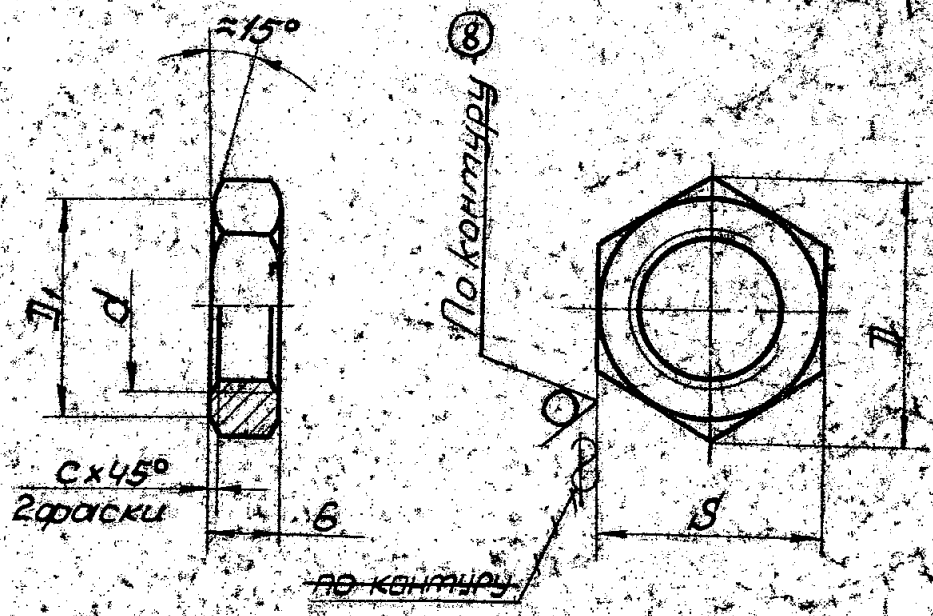
Инструктивным письмом

от 11 апреля 1972 г. № 123 срок введения установлен

с 1 сентября 1972 г.
~~с 01.07.89~~

Применяется ОСТ 92-0742-72, ОСТ 92-0763-72 Р.220

II, ≈ 0,955



- Пример условного обозначения контргайки с резьбой М20х1,5 из стали X18H10T контргайка I М20х1,5 ОСТ 92-0834-72
- из стали X21Г7АН5 контргайка II М20х1,5 ОСТ 92-0834-72
- из стали 12Х1,8Н10Т контргайка 58-М20х1,5-ОСТ92-0834-72
- из стали 07Х21Г7АН5 контргайка 58-М20х1,5-ОСТ92-0834-72

ГР В 5771 от 07.07.81

1986

Размеры в мм

Резьба d-бн	Применя- емость	D	S	C	Масса, кг.
M10		19,6	17	1,6	0,009
M12x1,25		19,6	17		0,009
M14x1,5		21,9	19		0,010
M16x1,5		25,4	22		0,016
M18x1,5		27,7	24		0,018
M20x1,5		31,2	27		0,020
M22x1,5		34,6	30		0,024
M24x2		36,9	32	2,0	0,026
M27x2		41,6	36		0,035
M30x2		47,3	41		0,045
M33x1,5		53,1	46	1,6	0,058
M33x2				2,0	0,061
M36x2		57,7	50	2,0	0,082
M39x1,5		63,5	55	1,6	0,103

I. Материал:

S-5 ГОСТ 8560-78

Шестигранник

I2X18H10T-TU I4-I-3564-83

КС 55-гр.0-ОСТ 92-1311-74

S-5 ГОСТ 8560-78

Шестигранник

07X21Г7АН5-III-TU I4-I-3041-80

КС 65Б-гр.3-ОСТ 92-1311-77

ГОСТ 2590-71

Круг

07X21Г7АН5-TU I4-I-II41-74

КС 70Д-гр.3-ОСТ92-1311-77

2. При изготовлении из круга шероховатость поверхности шестигранника Rz 20.

3. Общие технические требования по ОСТ 92-8751-80

Подл. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.

УДК 621.882.54:006.036

группа 1 зб (9)

Отраслевой стандарт

Детали крепежные
Шайбы контробочные
Конструкция и размеры

ОСТ92-0835-72

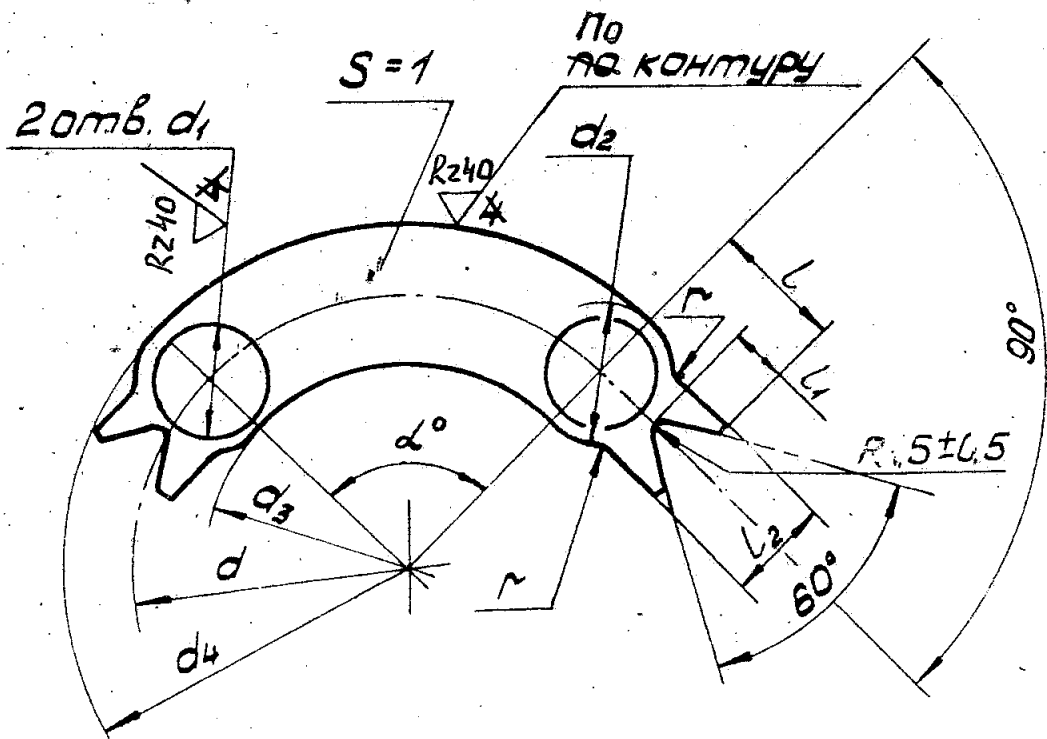
Взамен

инструктивным письмом

от 11 апреля 1972 г. № 123 срок введения установлен

с 1 сентября 1972 г.

∞ (∇) (8)
∇ (✓) (8)



Пример условного обозначения шайбы контробочной $d=140$ мм, $\alpha=45^\circ$ для шпильки с резьбой М14х1,5:

Шайба контробочная 14×140×45-ОСТ92-0835-72

При заказе проектирования не применять (10)

Гр В 5772 от 07.01.81 (9)

1986 (12)

Изменен в 1980 (7)

Размеры в мм

Под резьбу диамет- ром	Приме- няемость	n	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		L		L ₁		L ₂		r		α°	Масса, кг
			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл.		
M10		4	55	±0,5	11	+0,43	17	-0,43	38	72	-0,74	15	+0,43	6	+0,30	12	-0,43	6	90	0,006		
			60						43	77									90	0,006		
		70	53						87	90									±15'	0,007		
		6	70						53	87									60	0,004		
			78						61	95									60	0,005		
		4	82						65	99									90	0,008		
			90						73	107									90	0,009		
		10	152						135	169									36	0,007		
		6	160						143	177									60	0,011		
		10	170						153	187									36	0,007		
M12x1,25		4	73	13	+0,43	19	-0,52	54	92	-0,87	17	+0,43	7	+0,36	13	-0,43	8	90	0,008			
			74					55	93									60	0,006			
		4	82					63	101									90	0,009			
			84					65	103									90	0,010			
		8	96					77	115									45	0,005			

ОСТ 92-0835-72 Лист 18

Продолжение

Под резьбу диамет- ром	Приме- няемость	n	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		L		L ₁		L ₂		r		L°		Моест. к2	
			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
M12x1,25		6	106						87		125											60	0,008	
			116						97	+0,87	135												60	0,009
			120						101		139												60	0,009
		8	130						111		149												45	0,007
			148			13	+0,43	19	-0,52	129		167	-1,0	17	+0,43	7	+0,36	13	-0,43	8			45	0,009
			148						129		167												60	0,011
		8	154						135	+1,0	173												45	0,009
			172						153		191												45	0,009
			175						156		194												36	0,008
		10						159		197													45	0,010
		8						196	+1,15	234													20	0,006
		18																					90	0,010
M14x1,5		4	73						31	+0,62	75											90	0,010	
			80						58	+0,74	102											90	0,011	
		6	86			15	+0,43	22	-0,52	64		108	-0,87	19	+0,52	8	+0,36	13	-0,43	8		60	0,007	
		4	88						66		110											90	0,012	
		6	90						68		112												60	0,008
			100						78		122	-1,0											60	0,009

OC192-0835-72 Лист 19

Продолжение

Под резьбу диамет- ром	Приме- няемость	n	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		L		L ₁		L ₂		r		L°		Масса, кг	
			Но- мин	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
M14x1,5		6	120						98		142										60		0,010	
		8	126						104		148										45		0,008	
		4	130						108		152										90		0,018	
		8	134						112	+0,87	156										45		0,009	
			140						118		162	-1,0												0,010
		6	140						118		162													0,014
			145						123		167											60	±15	0,013
			152	±0,5	15	+0,43	22	-0,52	130		174		19	+0,52	8	+0,36	13	-0,43	8	±10				0,012
		12	160						138	+1,0	182											30		0,010
			196						174		218													0,013
		8	200						178		222	-1,15										45		0,013
			204						182		226													0,013
			212						190		234													0,013
			225						203	+1,15	247													0,010
		12	260						238		282													0,011
			262						240		284	-1,30										30		0,011
			270						248		292													0,012

ОСТ 92-0835-72 лист 20

② 357.0018

Продолжение

Под резьбу диамет- ром	Приме- няемость Π	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		l		l ₁		l ₂		r		d°		Масса кг														
		Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.															
M14x1,5	8	280						258	+1,30	302	-1,30									45		0,018														
		360						338		382												0,011														
	18	366		15	+0,43	22	-0,52	344	+1,40	388										20		0,011														
		370						348		392	-1,40	19	+0,52	8	+0,36	13	-0,43	8					0,011													
	30	430						408	+1,55	452	-1,55										12		0,007													
M16x1,5	4	60		17	+0,43	24	-0,52	36		84		21	+0,52	9	+0,36	14	-0,43	8	+10	+15			0,008													
		70	±0,5					46	+0,62	94											90		0,010													
	6	84						60		108	-0,87										60		108										60		0,008	
		84						60		108											68	+0,74	116										90		0,012	
	6	92						86		134											86		134													0,013
		110						88		136											88		136													0,010
		112						96	+0,87	144											96		144											60		0,010
		120						106		154											106		154													0,012
		130						118		166	-1,0										118		166													0,013
	8	142						120		168											120		168												45	0,010
	6	144						128	+1,0	176											128		176												60	0,020
	8	152																																	45	0,008

ОСТ 92-0835-72 лист 21

(7) 357.0018

Продолжение

Под резьбу диамет- ром	Применя- емость	n	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		L		L ₁		L ₂		r		L°		Масса, кг	
			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.		
M16x1,5		6	168						144		192											60	0,017	
		16	195						171	+1,0	219	-1,15										2230	0,008	
		8	196		17	+0,43	24	-0,52	172		220		21	+0,52	9	+0,36	14	-0,43	8			45	0,014	
		12	245						221	+1,15	269	-1,30										30	0,012	
		18	370						346	+1,40	394	-1,40										20	0,013	
M18x1,5		4	84						57	+0,74	111	-0,87										90	0,013	
		6	110	±0,5					83		137									±1,0		60	±15° 0,012	
			112						85		139												0,012	
			120						93		147													0,013
		4	124						97		151											90	0,020	
		6	126	±0,5					99	+0,87	153		23	+0,52	9	+0,36	14	-0,43	8				60	0,014
			130						103		157	-1,0												0,014
			136						109		163													
		8	144						117		171											45	0,011	
		6	144						117		171											60	0,015	
		8	152						125		179											45	0,012	
		6	154						127	+1,0	181	-1,15										60	0,016	

ОСТ 92-0835-72 Лист 22

Продолжение

Под резьбу диаметром	Приме- няемость	n	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		L		L ₁		L ₂		r		L°		Масса кг		
			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. h14	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл.			
M18x1,5		8	166						139	+1,0	193	-1,15										45	0,014		
		6	168						141	+1,0	195	-1,15										60	0,018		
		10	230			19	+0,52	27	-0,52	203	+1,15	257	-1,30	23	+0,52	9	+0,36	14	-0,43	8		36	0,015		
		18	580						553	+1,75	607	-1,75										20	0,020		
		24	590						563	+1,75	617	-1,75										15	0,015		
M20x1,5		6	135						105		165											60	0,016		
		6	140	+0,5					110	+0,87	170	-1,0									±1,0	±15'	0,017		
		8	150						120		180											45	0,014		
		6	152			21	+0,52	30	-0,52	122		182		25	+0,52	10	+0,36	15	-0,43	10		60	0,018		
		8	155						125	+1,0	185											45	0,014		
		8	166						136		196	-1,15											45	0,015	
		12	196						166		226												30	0,012	
		12	216						186	+1,15	246													45	0,013
		8	264						234	+1,15	294	-1,30											45	0,023	
M22x1,5		4	110						78	+0,74	142											90	0,021		
		6	115			23	+0,52	32	-0,62	83	+0,87	147	-1,0	26	+0,52	10	+0,36	16	-0,43	10		60	0,015		
		6	150						118		182	-1,15											60	0,019	

ОСТ 92-0835-72 Лист 23

⑦ 357.0018.

Продолжение

Под разьбу диамет- ром	Приме- няемость	n	d		d ₁		d ₂		d ₃		d ₄		L		L ₁		L ₂		r		L ^o	Масса, кг		
			Но- мин.	Пред. откл.	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл. H14	Но- мин.	Пред. откл.			Но- мин.	Пред. откл.
M22x1,5		8	155						123		187										45	0,014		
			162						130		194												0,015	
		6	162						130		194										60	0,020		
			165						133		197											45	0,016	
		8	174	23	+0,52	32	-0,62	142	+1,0	206	-1,15	26	+0,52	10	+0,36	16	-0,43	10				45	0,017	
			175						143		207											36	0,022	
		8	182						150		214											45	0,017	
			202						170		234												45	0,019
		10	222	+0,5					190	+1,15	254	-1,30										±1,0	36 ±15	0,018
			252						220		284													0,020
M24x2		10	182					146	+1,0	218	-1,15										36	0,017		
		8	196	25	+0,52	36	-0,62	160	+1,0	232	-1,15	2,9	+0,52	11	+0,43	20	-0,52	12				45	0,021	
			12	236					200	+1,15	272	-1,35										30	0,017	
M27x2		8	206					165	+1,0	247	-1,15											45	0,025	
			224	2,8	+0,52	41	-0,62	183	+1,15	265	-1,30	3,2	+0,52	12	+0,43	20	-0,52	12				45	0,027	
M33x2		4	224					174	+1,0	274	-1,30	4,2	+0,52	17	+0,43	27	-0,52	15			90	0,068		

DCT92-0835-72 лист 24

~~1. Материал: Сталь Х18Н10Т - полуаварг ГОСТ 5582-61~~ (8)

1. Лист ~~Лист В-1 - ГОСТ 3680-57~~ (17)
~~12x0-пн-1 ГОСТ 19904-74 90~~
~~12x18H10T-пн1 ГОСТ 5582-75~~ ОСТ 92-8751-8
2. Общие технические требования по ОСТ 92-0838-72

п - количество шпилек по окружности d.

Отраслевой стандарт

Прокладки уплотнительные
Конструкция и размеры

ОСТ 92-0836-72
Взамен

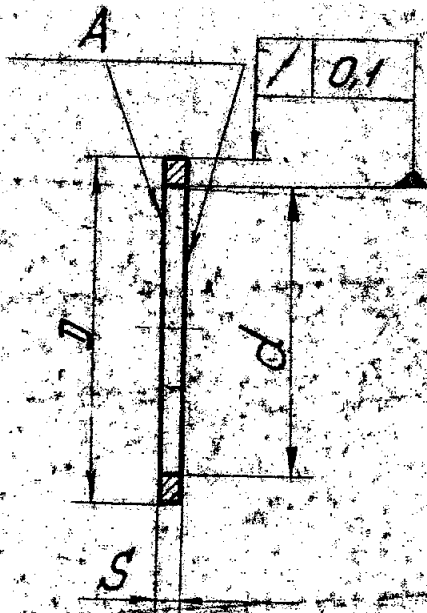
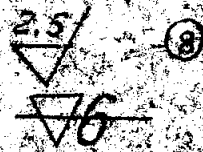
Инструктивным письмом

от 14 апреля 1972 г. № 123 срок введения установлен

с 1 окт. 1974 г. заменены
на ОСТ 92-0836-74

с 1 сентября 1972 г.

Осн. прил. документ /
18.07.74г. Юр. 44



Пример условного обозначения прокладки

$D = 45 \text{ мм}$, $d = 39 \text{ мм}$

Прокладка 45x39 - ОСТ 92-0836-72

При новом проектировании не применять

ГР В.5773 от 02.01.71

1986

Пробеген 6 1986г

Размеры в мм

D		d		S		Приме- няемость	Масса 100шт кг	
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл. H _g	Номин.			Пред. откл. H ₁₃
	Верх.	Нижн.						
9	-0,013	-0,049	6,2	+0,036			0,009	
11			6	+0,030			0,009	
11			8	+0,036	1,0		0,012	
13			8				0,014	
14	-0,016	-0,059	10,2				0,016	
16			12,2				0,019	
18			14,2				0,021	
18			15	+0,043			0,030	
20			16,2				0,032	
21			17				0,033	
22			18,2				0,035	
24			20,2				0,039	
26	-0,020	-0,072	22,2				0,048	
28			24,2				0,065	
30			26,2	+0,052			0,069	
30			27,2				0,071	
31			27,2				0,070	
32			28,2				0,074	
34			30,2				0,078	
36			32,2				0,080	
37			33,2				0,085	
40			36,2	+0,052			0,092	
38			32		2p		0,084	
40	-0,028	-0,087	34				0,094	

Продолжение

D			d		S		Приме- няемость	Масса 100 шт, кг
Номинал	Пред. откл.		Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.		
	верх.	нижн.		Н9		Н13		
42			36				0,099	
45			39				0,142	
46	-0,025	-0,087	40				0,158	
48			42				0,160	
50			44	+0,082			0,162	
52			46				0,174	
54			48				0,192	
56			50				0,208	
60	-0,030	-0,104	54				0,245	
64			58				0,258	
66			60				0,264	
70			64		2,0	-0,15	0,272	
72			66	+0,074			0,298	
75			69				0,304	
76			70				0,396	
78			72				0,384	
80			74				0,352	
86			80				0,372	
90			84				0,384	
96	-0,036	-0,123	90				0,398	
100			94				0,415	
105			99	+0,087			0,439	
110			104				0,448	
116			110				0,478	
120			114				0,496	
125			119				0,518	
130			124				0,534	
135	-0,043	-0,143	129	+0,10			0,562	
140			134				0,614	
145			139				0,607	

Продолжение

D		d		S		Применя- емость	Масса 100 шт, кг	
Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	Номин.			Пред. откл.
	Верх.	Нижн.						
150	-0,145	-0,395	144	+0,25	2,0	-0,11	0,628	
155			149				0,645	
160			150				0,654	
165			155				0,685	
170			160				0,697	
175			165				0,727	
180			170				0,748	
190	-0,17	-0,46	180	+0,29			0,794	
200			190				0,811	
220			210				0,902	
225			215				1,871	
240			230				1,994	
250			240				2,077	
320			-0,21				-0,57	310
330	320	2,762						
340	330	+0,36		2,845				
390	380	2,928						
520	-0,26	-0,70	510	+0,44	4,321			
540			530		4,562			
550			540		4,957			

1. Материал: Алюминий АД1М ~~ГОСТ 4783-68~~ ⑧~~О-НО299-64~~ Гр. 3 ОСТ 92-1019-81

Допускается изготавливать прокладки:

- из трубы алюминиевой АД1М ~~ГОСТ 4773-65~~ ⑧- из листа алюминиевого АД1М ~~ГОСТ 1592-67~~ ⑧при этом шероховатость поверхностей А прокладки должна быть не хуже $Ra \leq 2,5 \text{ мкм}$ ⑧

2. Отклонение толщины S в одной прокладке для прокладок с наружным диаметром:

до 100 мм - не более 0,05 мм,

свыше 100 мм - не более 0,1 мм,

свыше 350 мм - не более 0,15 мм.

3. На поверхностях А радиальные риски и бмятины, пересекающие более 50% ширины прокладки и глубиной более 10 мкм, не допускаются.

4. Отжечь после механической обработки.

5. Остальные технические требования по

~~ОСТ 92-0838-72~~ ОСТ 92-8751-80 ⑧

УДК 621.88.034-45:621.882.626:006.036

Лист 31
Группа II

Отраслевой стандарт

Детали крепежные
Гнезда под шпильки упорные
Конструкция и размеры

ОСТ 92-0837-72

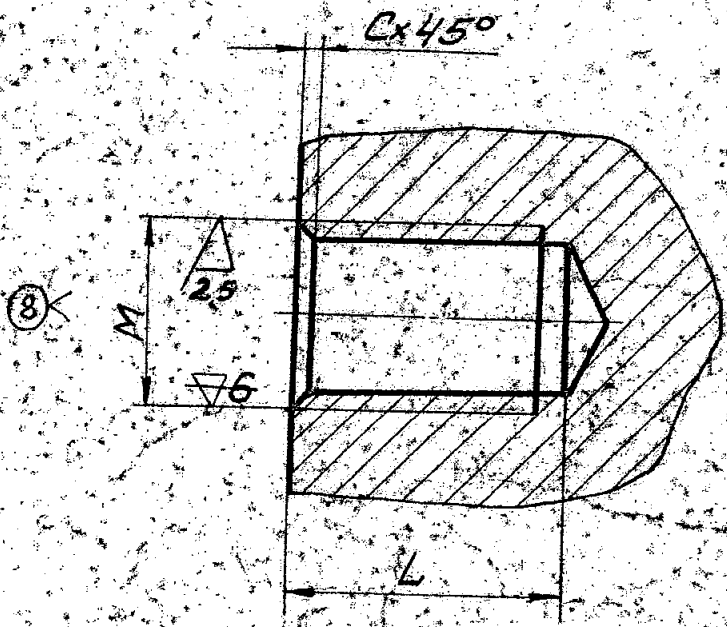
Взамен

Инструктивным письмом

от 11 апреля 1972 г. № 123 срок введения установлен
с 1 сентября 1972 г.

Настоящий стандарт распространяется на гнезда под шпильки упорные и действует совместно со стандартами на фланцевые соединения трубопроводов ~~ОСТ 92-0764-72~~ ~~ОСТ 92-0790-72~~ и унифицированные агрегаты АГС ~~ОСТ 92-0126-70~~ ~~ОСТ 92-0837-72~~

Rz40
▽ (✓) ⑧
▽4 (▽)



ГР В 5024 от 07.01.81
1986
Дробовый С 1980

Размеры в мм

S	C	L
1,25		M+8
1,5	1,6	M+9
2	2,0	M+11

M - диаметр резьбы

L - глубина гнезда

S - шаг резьбы

C - фаска

Недорез резьбы по ГОСТ 10549-83 уменьшенный

12

80

ПРИЛОЖЕНИЕ I
Справочное

ПЕРЕЧЕНЬ ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Обозначение	Наименование	Лист
ГОСТ 2590-71	Сталь горячекатаная круглая. Сортамент	6, 10, 12, 16
ГОСТ 5582-75	Сталь тонколистовая коррозионностойкая жаростойкая и жаропрочная	25
ГОСТ 8560-78	Сталь калиброванная шестигранная. Сортамент	16
ГОСТ 10549-68	Выход резьбы. Сбоги, недорезы, проточки и фаски	32
ГОСТ 18475-73	Трубы ^{холоднодеформированные} катаные и гнутые из алюминия и алюминиевых сплавов	30
ГОСТ 19904-74	Сталь листовая холоднокатаная. Сортамент	25
ГОСТ 21488-76	Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов	30
ГОСТ 21681-76	Листы из алюминия и алюминиевых сплавов	30
ГОСТ 299-64 ОСТ 92-1019-81	Детали из деформируемых алюминиевых сплавов. Механические свойства	30
ОСТ 92-0126-70 ОСТ 92-0133-70	Агрегаты ППС отендентные унифицированные. Перечень агрегатов ППС и их технические характеристики	31
ОСТ 92-1311-77	Детали из сталей и сплавов. Технические требования и термическая обработка	6, 10, 12, 16
ОСТ 92-8751-80	Пнеumoгидросистемы. Общие технические требования	6, 10, 12, 16, 25, 30
ОСТ 92-8958-78 ... ОСТ 92-8966-78	Соединения фланцевые. Типы и основные параметры. Конструкция и размеры	31
TU14-I-205-72	Прутки горячекатаные и кованые из коррозионностойкой стали марки 07X16H6 (ЭП288)	6, 10
TU14-I-3957-85	Сталь калиброванная и со специальной отделкой	
TU14-I-312-72	Прутки из стали марки 10X11H23T3MP (ЭП33)	6, 10
TU14-I-II4I-74	Сталь сортовая коррозионностойкая марки 07X21Г7АН5 (X21Г7АН5, ЭП222)	12, 16
3584-83 TU14-I-1498-75	Прутки и полосы из коррозионностойкой и жаростойкой стали	16

ОСТ 92-0829-72 (8)
~~ОСТ 92-0828-72~~, ~~ОСТ 92-0837-72~~ Лист 35
 ОСТ 92-0831-72; ОСТ 92-0832-72
 ОСТ 92-0834-72; ОСТ 92-0837-72

СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ 92-0829-72, ОСТ 92-0831-72, ОСТ 92-0832-72, ОСТ 92-0834-72, ОСТ 92-0837-72	Детали крепежные и прокладки уплотнительные. Конструкция и размеры.	2
ОСТ 92-0829-72	Шпильки двухсторонние.	5
ОСТ 92-0831-72	Шпильки упорные.	9
ОСТ 92-0832-72	Гайки.	11
ОСТ 92-0834-72	Контргайки.	15
ОСТ 92-0835-72	Шайбы контрольные.	17
ОСТ 92-0836-72	Прокладки уплотнительные.	26
ОСТ 92-0837-72	Гнезда под шпильки упорные.	31

ПРИЛОЖЕНИЕ

	ССЫЛОЧНЫХ (8) 1. Перечень упомянутых документов	33
	2. Лист регистрации изменений	34

12 31/01 1990 ТВЕРЖДАЮ

Зам. главного конструктора КБЭМ

108400

Рахманин В.Ф.

31.01 1990г.

нам не занушить
ост не везет. Аппу

Извещение 357.0466-90

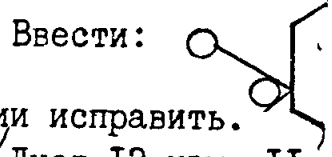
об изменении ОСТ 92-0829-72 ÷ ОСТ92-0837-72

"Детали, узлы, агрегаты ПГС стендовые на Pp до 400кгс/см².

Детали крепёжные и прокладки уплотнительные. Конструкция и размеры"

Срок введения 01.03.90

Изм.	Содержание изменения	Листов
		1
15	✓ Лист 6 изм. 13 аннулировать и заменить листом 6 изм. 15 ✓ Лист 10 изм. 13 аннулировать и заменить листом 10 изм. 15 <u>Лист 11</u> ✓	



Копии исправить.

- ✓ Лист 12 изм. 11 аннулировать и заменить листом 12 изм. 15
- ✓ Лист 16 изм. 12 аннулировать и заменить листом 16 изм. 15

П р и м е ч а н и е. На листах 6, 10, 12, и 16 упорядочена запись контроля мехсвойств материала после термообработки в соответствии с ОСТ92-1311-77, листы приведены в соответствие с требованиями к микрофильмированию

✓ ... лист 16

Причина изменения	Замена требований стандарта п. после ...
Указания о внедрении	Задел использовать (3)
Приложения	Лист 6, 10, 12, 16

Начальник БНИОС-2 Г.Н. Мафоров
 / Начальник группы Р.И. Хорева
 Исполнитель, инженер Г.Г. Адриан
 Нормоконтролёр Б.П. Эдин

26.01.90
30.01.90

108400

*Мои не записаны
ост не введены*

УТВЕРЖДАЮ

Зам. руководителя
предприятия п/я Р-6521
В.Ф. РАХМАНИН
05 августа 1989 г.

Извещение 357, 0450 -89

об изменении ОСТ 92-0829-72, ОСТ 92-0831-72, ОСТ 92-0832-72,
ОСТ 92-0834-72 ... ОСТ 92-0837-72

"Детали, узлы, агрегаты ПГО стендовые на Р_р до 400 кгс/см²
Детали крепежные и прокладки уплотнительные. Конструкции
и размеры"

Дата введения 01.07.89

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		1	2
1А			

Лист 5

Ввести: При новом проектировании не применять с 01.07.89.
Применять ГОСТ 22032-76 ... ГОСТ 22043-76.

- ... Шпилька 24-...
- ... Шпилька 32-...
- ... Шпилька 26-...
- ... Шпилька 46-...

Копии исправить

Лист 9

- ... Шпилька упорная 24-...
- ... Шпилька упорная 32-...
- ... Шпилька упорная 26-...
- ... Шпилька упорная 46-...

Копии исправить

Лист 11

Ввести: При новом проектировании не применять с 01.07.89.
Применять ОСТ 92-0742-72, ОСТ 92-0743-72.

Копии исправить

Лист 15

Ввести: При новом проектировании не применять с 01.07.89.
Применять ОСТ 92-0742-72, ОСТ 92-0743-72.

- ... Контргайка 21-...
- ... Контргайка 55-...
- ... Контргайка 49-...
- ... Контргайка 58-...

Копии исправить

Изм. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Содержание изменения	Лист
------	----------------------	------

15

Лист 33 ✓

ГОСТ 10549-80	Выход резьбы. Сбеги, недорезы, проточки и фаски	32
ОСТ 92 0126 70	Агрегаты ПГС стендовые унифицированные. Перечень агрегатов ПГС и их технические характеристики	31
ОСТ 92 0133 70	агрегатов ПГС и их технические характеристики	31
ОСТ 92 8958 78	Соединения фланцевые. Типы и основные параметры и размеры	31
ОСТ 92 8966 78	параметры и размеры	31

Копии исправить

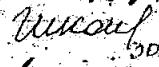
Примечание. Основанием для выпуска извещения является ДП-47 от 15.07.88 и внедрение ОСТ92-4690-85.

Причина изменения	Ограничение применения в новых разработках (3)
Указание о заделе	Задел использовать (3)
Приложения	

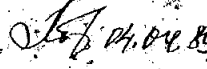
Начальник БНИОС-2
 Руководитель темы
 Исполнитель
 Нормоконтролер



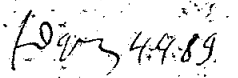
Г.Н. МАЙОРОВ



Г.И. КОНАКОВ



Г.Г. АДРИАН



Б.П. ЮДИН

28.12.89

*не вводить
в эксплуатацию*

УТВЕРЖДАЮ

*94
22.05*

Зам. главного конструктора
КБ ЭНЕРГОМАШ

В. Ф. РАХМАНИН

07 декабря 1990 г.

Извещение 357.0484-90

об изменении ОСТ 92-0829-72 - ОСТ 92-0837-72

"Детали, узлы, агрегаты ПГС на P_р до 400 кгс/см². Детали крепежные и прокладки, уплотнительные. Конструкция и размеры"

Дата введения 01.01.91

Изм.	Содержание изменения	Листов
16	Лист 5	1

Запись "При новом проектировании не применять с 01.07.89. Применять ГОСТ 22032-76 ... ГОСТ 22043-76" исключить.

Листы II, I5

Запись "При новом проектировании не применять с 01.07.89. Применять ОСТ 92-0742-72, ОСТ 92-0743-72" исключить.

Копии на листах 5, II, I5 исправить.

Причина изменения: Приказ ГТУ от 19.10.90 № 171 о снятии ограничений с 01.01.91. (10)

Указание о заделе: Задел использовать (3)

Приложение

Начальник БНИОС-2

Руководитель темы

Исполнитель

Нормоконтролер

[Handwritten signatures]

Г.Н. МАЙОРОВ

Н.Н. ВИНОГРАДОВ

Т.В. КАЛИНИНА

Б.П. ЮЛИН

07.12.90

Исполн. в дате
Исполн. в дате
Исполн. в дате
Исполн. в дате
Исполн. в дате

Зам. главного конструктора КБЭМ

В.Ф. Рахманин

20 апреля 1991 г.

Извещение 357.0501-91

№ 200591

от изменения ОСТ 92-0829-72 + ОСТ 92-0839-72

Детали, узлы, агрегаты ПГС стеновые на Рр до 400 кгс/см²

Детали крепежные и прокладки уплотнительные.

Конструкция и размеры

Срок введения По получении извещения

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов

17

Лист 25

I. Лист ~~БТ~~ ~~О-ПН-1-ГОСТ 19904-74~~ ⁹⁰

Лист 30

I. Материал: ~~О-НО-299-64~~ Гр. 3 ОСТ 92-1019-81

Лист 33

ГОСТ 19904-74 ⁹⁰

ОСТ 92-1019-81 ~~НО-299-64~~

Детали из деформируемых алюминиевых и магниевых сплавов. Технические требования. Механические свойства

Копии листов 25, 30, 33 исправить

Причина изменения: Изменение обозначений ссылочных документов (9)

Указание о заделе: Задел использовать (3)

Приложения

Начальник БНИОС-2

Г.Н. Майоров

Начальник сектора

Р.И. Хорева

Исполнитель, инженер

Г.Г. Андриан

/Нормоконтролер

Б.П. Один

20.04.91