

ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ВНУТРЕННИМ ВЫСТУПОМ ДЛЯ БОРШТАНГ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 10—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

**ШАЙБЫ СТОПОРНЫЕ С ВНУТРЕННИМ ВЫСТУПОМ
ДЛЯ БОРШТАНГ**

Конструкция

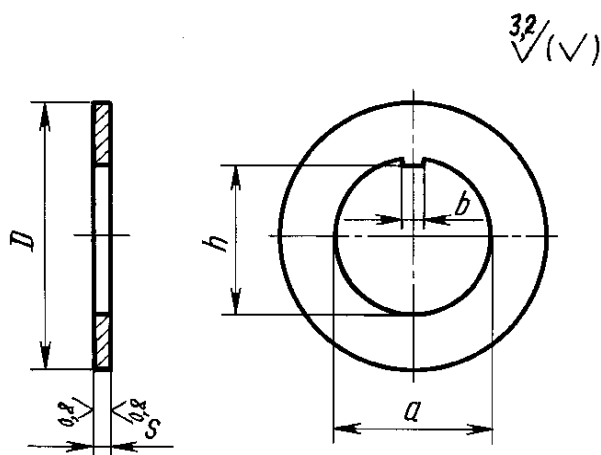
**ГОСТ
15512—70**

Stop washer with inner joggle for boring bars. Design

ОКП 39 2800

Дата введения 01.01.71

1. Настоящий стандарт распространяется на стопорные шайбы с внутренним выступом, применяемые в гаечных упорах на борштангах.
2. Размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Размеры в мм

| Обозначение шайб | Применяемость | Номинальный диаметр резьбы | D h12 | d H12 | b | h H12 | s | Масса, кг \approx |
|------------------|---------------|----------------------------|------------|------------|-----|------------|-----|---------------------|
| 6030-0891 | | 10 | 24 | 10,2 | 2,8 | 9,2 | 2,0 | 0,006 |
| 6030-0892 | | 12 | 26 | 12,2 | | 11,2 | | |
| 6030-0893 | | 14 | 28 | 14,2 | | 13,2 | | |
| 6030-0894 | | 16 | 30 | 16,2 | 3,8 | 15,2 | | 0,008 |
| 6030-0895 | | 18 | 32 | 18,2 | | 17,2 | | 0,008 |
| 6030-0896 | | 20 | 34 | 20,2 | | 19,2 | | 0,009 |
| 6030-0897 | | 22 | 36 | 22,2 | | 21,2 | | 0,010 |

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

★

© ИПК Издательство стандартов, 1999
Переиздание с Изменениями

Размеры в мм

| Обозначение шайб | Применяемость | Номинальный диаметр резьбы | D h12 | d H12 | b | h H12 | s | Масса, кг \approx |
|------------------|---------------|----------------------------|------------|------------|------|------------|-------|---------------------|
| 6030-0898 | | 24 | 40 | 24,2 | 3,8 | 23,2 | 2,0 | 0,012 |
| 6030-0899 | | 27 | 42 | 27,2 | | 26,2 | | 0,013 |
| 6030-0900 | | 30 | | 30,3 | 27,5 | 0,010 | | |
| 6030-0901 | | 33 | 50 | 33,3 | 30,5 | 0,018 | | |
| 6030-0902 | | 36 | 53 | 36,3 | 33,5 | 0,019 | | |
| 6030-0903 | | 39 | 58 | 39,3 | 36,5 | 0,023 | | |
| 6030-0904 | | 42 | 60 | 42,3 | 39,5 | 0,022 | | |
| 6030-0905 | | 45 | 63 | 45,3 | 42,5 | 0,024 | | |
| 6030-0906 | | 48 | 73 | 48,3 | 45,5 | 0,037 | | |
| 6030-0907 | | 52 | 75 | 52,4 | 4,6 | 49 | | 0,036 |
| 6030-0908 | | 56 | | 56,4 | | 53 | 0,030 | |
| 6030-0909 | | 60 | 85 | 60,4 | | 57 | 0,045 | |
| 6030-0910 | | 64 | | 64,4 | | 61 | 0,038 | |
| 6030-0911 | | 72 | 100 | 72,4 | | 69 | 2,5 | 0,074 |
| 6030-0912 | | 76 | 105 | 76,4 | | 73 | | 0,081 |
| 6030-0913 | | 80 | 115 | 80,4 | | 77 | | 0,105 |
| 6030-0914 | | 85 | | 85,4 | | 82 | | 0,092 |
| 6030-0915 | | 90 | 120 | 90,4 | | 87 | | 0,097 |
| 6030-0916 | | 95 | 125 | 95,4 | | 92 | | 0,102 |
| 6030-0917 | | 100 | 130 | 100,4 | 97 | 0,106 | | |
| 6030-0918 | | 110 | 135 | 110,4 | 107 | 0,094 | | |

Пример условного обозначения стопорной шайбы с внутренним выступом для диаметра резьбы 10 мм:

Шайба 6030-0891 ГОСТ 15512—70

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. Материал — сталь марки 15 по ГОСТ 1050. Допускается замена на сталь других марок по механическим свойствам не ниже, чем у стали марки 15.

4. Допуск параллельности торцов шайбы — по 7-й степени точности ГОСТ 24643.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров — h14.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6. Покрытие Хим. Окс. прм — по ГОСТ 9.306.

7. Остальные технические требования — по ГОСТ 18123.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В.В. Андреев, Е.М. Коваленко, В.Д. Поляков, А.З. Старосельский, О.Ф. Хмунина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13.02.70 № 163

3. ВЗАМЕН МН 2622—61; МН 3652—62 в части шайбы (дет. 7)

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД, на который дана ссылка | Номер пункта |
|---|--------------|
| ГОСТ 9.306—85 | 6 |
| ГОСТ 1050—88 | 3 |
| ГОСТ 18123—82 | 7 |
| ГОСТ 24643—81 | 4 |

5. Проверен в 1989 г. Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 26.01.90 № 89

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1999 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в марте 1980 г., январе 1990 г. (ИУС 5—80, 5—90)

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Кануркина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 17.03.99. Подписано в печать 01.04.99. Усл.печ.л. 0,47. Уч.-издл. 0,30.
Тираж 148 экз. С 2487. Зак. 814.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256.
ПЛР № 040138