



# ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

## БЛОКИ ПИСТОННЫЕ

Типы, конструкция и общие технические условия

**ОСТ 92 4786-87 - ОСТ 92 4787-87**

Издание официальное

Рег. №	Исполн.	Провер.	Нач. отд.	Гл. инж.
302. 33-89	Елхинова	Пастушенко	Крушиницкий	Рович
	вн. 29.12.88	Тавл 30.12.88	Л. С. [Signature]	[Signature]

Основание: служ. записка от 9.6.25 (вх 4/850 от 06.01.89)

Разослать: 115, 191, 216, 211, 615, 625

D1562/89 10.2.1989

*[Handwritten signature]*

УДК 629.7:621.884.6

Группа Г-34

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

ПИСТОНЫ И ШАЙБЫ ПИСТОНОВ

ОСТ 92 4786-87

Типы и конструкция

ОКСТУ 0072

Дата введения с 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на пистоны и шайбы пистонов, предназначенные для укрепления окантовок отверстий в изделиях из материалов на тканевых (или кожаных) основах.

## I. ТИПЫ

I.1. В зависимости от конструктивного исполнения установлены следующие типы пистонов:

- А - внутренние пистоны;
- Б - наружные пистоны;
- В - пистоны;
- Г - пистоны.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

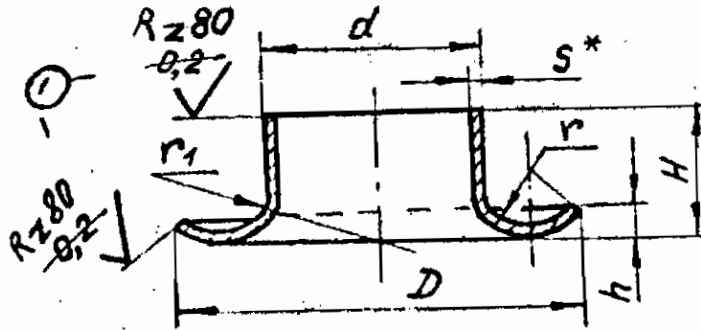
Имп. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Имп. № дубл.	Подпись и дата
И/436	16.01.88			

С.2 ОСТ 92 4786-87

## 2. КОНСТРУКЦИЯ

2.1. Конструкция и размеры pistонов типа А должны соответствовать указанным на черт. I и в табл. I.

## Пистон типа А



\* Размер для справок

Черт. I

Таблица I

Размеры, мм

Исполнение пистона	$d$	$D$	$H$	$h$	$S$	$r$	$r_1$	Масса 100 шт., кг
I	7,1	14	4,0	0,8	0,3	2,3		0,039
2	10,8	20	5,0	1,0	0,4	3,2	0,5	0,100
3			8,0					
4	21,6	40	9,0	2,0	0,8	8,0	1,0	0,746

Пример условного обозначения пистона типа А исполнения I из материала Л63 с кадмиевым покрытием:

Пистон А-I-Л63-029 ОСТ 92 4786-87

То же для пистона с оловянным покрытием:

Пистон А-I-Л63-079 ОСТ 92 4786-87

Материал: Лента ~~ДПРМСХХУЛ63~~ ГОСТ 2208-75.<sup>91</sup>

Остальные технические требования - по ОСТ 92 4787-87.

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Возм. имя, №

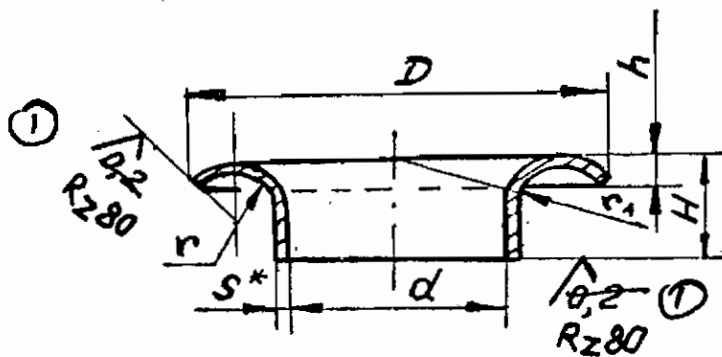
Подпись и дата

Имя, № подлин.

01562/89

2.2. Конструкция и размеры поршней типа Б должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.

Поршень типа Б



\* Размер для справок

Черт. 2

Таблица 2

Размеры, мм

Исполнение поршня	$d$	$D$	$H$	$h$	$S$	$r$	$r_1$	Масса 100 шт., кг
1	7,3	14	3,2		0,3	2,0		0,037
2	11,0	20	3,5	1,0	0,4	2,6	0,5	0,096
3			6,0					0,107
4	21,8	40	8,5	2,0	0,8	6,0	1,0	0,644

Пример условного обозначения поршня типа Б исполнения I из материала Л63 с кадмиевым покрытием:

Поршень Б-I-Л63-029 ОСТ 92 4786-87

То же для поршня с оловянным покрытием:

Поршень Б-I-Л63-079 ОСТ 92 4786-87

Материал: Лента <sup>ДПРМСХХЛ63</sup> ~~Л63~~ ГОСТ 2208-75. <sup>91</sup>

Остальные технические требования - по ОСТ 92 4787-87.

Имя, № подл. Подпись и дата  
 Имя, № дубл. Подпись и дата  
 Имя, № дубл. Подпись и дата  
 Имя, № подл. Подпись и дата

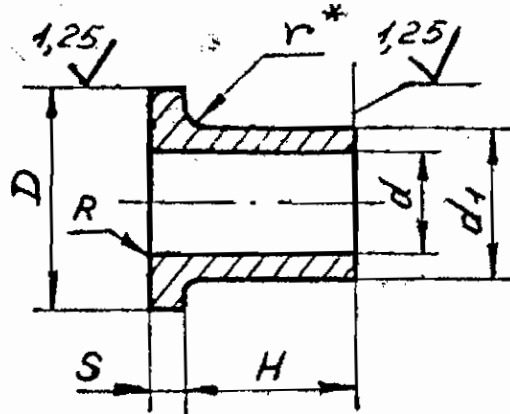
21562/89

7

С.4 ОСТ 92 4786-87

2.3. Конструкция и размеры pistонов типа В должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 3.

Пистон типа В



\* Размер обеспеч. инстр.

Черт. 3

Таблица 3

Размеры, мм

Исполнение пистона	D	d	d <sub>1</sub>	H	r	R	S	Масса 100 шт., кг
1	15	6	7,4	3,0	1,0	1,0	0,7	0,01
2				4,0				0,05
3				6,0				0,08
4				9,0				0,18
5	17	8	9,4	6,0				0,15

Пример условного обозначения пистона типа В исполнения I из материала Л63-Т с покрытием хим. пас:

Пистон В-I-Л63-II ОСТ 92 4786-87

То же из материала Л63-М с покрытием хим.пас:

Пистон В-I-Л63-II ОСТ 92 4786-87

То же для пистона с кадмиевым покрытием:

Пистон В-I-Л63-029 ОСТ 92 4786-87

Пистон В-I-Л63-029 ОСТ 92 4786-87

Инв. № подлин. Подпись и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата.

01562/88

ОСТ 92 4786-87 С.5

Материал: Пруток ДКРНЦЛ63 ГОСТ 2060-73.<sup>90</sup>

Примечание. Допускается изготавливать поршны механическим способом из материала Л63-Т-ПТ ГОСТ 2060-73.<sup>90</sup> с шероховатостью поверхности  $\sqrt{6,3}$  (✓).

Поршны должны применяться совместно с шайбами.

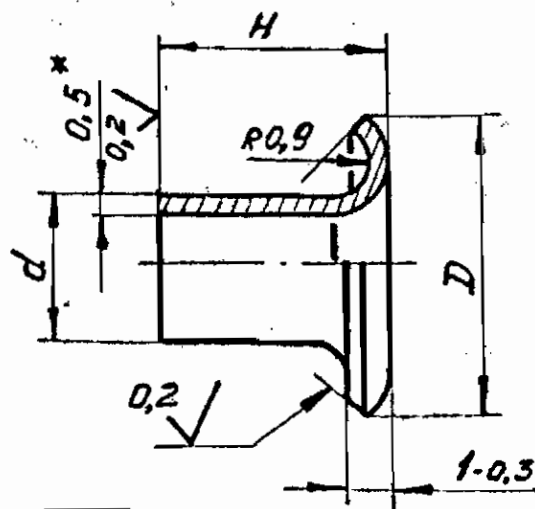
Остальные технические требования - по ОСТ 92 4787-87 .

Изм. №	№ подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
	01532/89				

С.6 ОСТ 92 4786-87

2.4. Конструкция и размеры пистонов типа Г должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 4.

Пистон типа Г



\* Размер для справок

Черт. 4

Таблица 4

Размеры, мм

Исполнение пистона	$d$	$D$	$H$	Масса 100 шт., кг
	Пред. откл.			
	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	
I	4	8,3	3	0,0032
2			4	0,0042
3			5	0,0052
4			6	0,0062
5			7	0,0072
6			8	0,0082
7			4	0,0052
8	5	9,3	5	0,0062
9			6	0,0072
10			7	0,0092
II			8	0,0102

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

01562/89

Исполне- ние пис- тона	Размеры, мм			Масса 100 шт., кг
	$d$	$D$	$H$	
	Пред. откл.			
	$\pm 0,1$	$\pm 0,2$	$\pm 0,3$	
I2	5	9,3	9	0,0112
I3			10	0,0132
I4			4	0,0062
I5	6	10,3	5	0,0082
I6			6	0,0092
I7			7	0,0112
I8			8	0,0122
I9			9	0,0142
20			10	0,0152
21			11	0,0172
22			12	0,0182

Пример условного обозначения  
пистона типа Г исполнения I из материала АМЦМ с покрытием  
Ан.Окс.хр.:

Пистон Г-I-АМЦМ-10 ОСТ 92 4786-87

Материал АМЦМ ГОСТ 21631-76.

Остальные технические требования - по ОСТ 92 4787-87 .

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подачи.

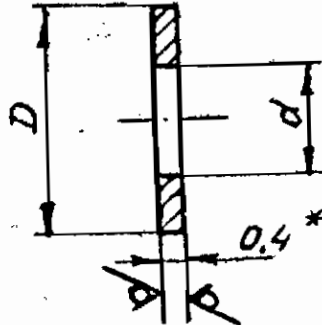
01562/87



С.8 ОСТ 92 4786-87

2.5. Конструкция и размеры шайбы для поршня типа В должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 5.

100 / (✓)



\* Размер для справок

Черт. 5

Таблица 5

Размеры, мм

Исполнение шайбы	$D$	$d$	Масса 100 шт., кг
1	15	7,3	0,04
2	17	10,5	0,05
3	18		0,06

Пример условного обозначения шайбы исполнения I из материала 12X18H10T:

Шайба I-12X18H10T ОСТ 92 4786-87

Материал: Лента 0,4-М-12X18H10T ГОСТ 4986-79.

Остальные технические требования - по ОСТ 92 4787-87.

2.6. Таблицы взаимозаменяемости поршней типа А, Б, Г приведены в приложении.

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подлин.

01/562/89

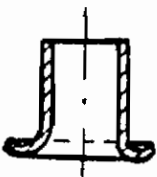
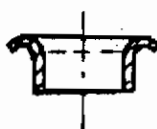
Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
01562/89				

ТАБЛИЦА ВЗАИМОЗАМЕНЯЕМОСТИ

ПИСТОНОВ ПО ОСТ I II060-73 - ОСТ I II062-73 (РАЗРЕШЕНЫ В ОТРАСЛИ  
ИП-73 ОТ 07.02.77) НА ПИСТОНЫ ПО ОСТ 92 4786-87 - ОСТ 92 4787-87

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Тип пistона	Эскиз	Обозначение		Марка материала		Покрытие	
		ОСТ I II060-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I II060-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I II060-73	ОСТ 92 4786-87
А		I-I ОСТ I II060-73	A-I-029 ОСТ 92 4786-87	Лента Л63-М- Н	Лента Л63-М- Н	Кд. 9хр., 0.9	Кд. 9хр., 0.9
		I-2 ОСТ I II060-73	A-I-079 ОСТ 92 4786-87				
		2-I ОСТ I II060-73	A-2-029 ОСТ 92 4786-87				
		2-2 ОСТ I II060-73	A-2-079 ОСТ 92 4786-87				
		3-I ОСТ I II060-73	A-3-029 ОСТ 92 4786-87				
		3-2 ОСТ I II060-73	A-3-079 ОСТ 92 4786-87				
		4-I ОСТ I II060-73	A-4-029 ОСТ 92 4786-87				
		4-2 ОСТ I II060-73	A-4-079 ОСТ 92 4786-87				
Б		ОСТ I II061-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I II061-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I II061-73	ОСТ 92 4786-87
		I-I ОСТ I II061-73	Б-I-029 ОСТ 92 4786-87	Лента Л63-М- Н	Лента Л63-М- Н	Кд. 9хр., 0.9	Кд. 9хр., 0.9
		I-2 ОСТ I II061-73	Б-I-079 ОСТ 92 4786-87				
		2-I ОСТ I II061-73	Б-2-029 ОСТ 92 4786-87				

ОСТ 92 4786-87 С.9

ОСТ 2.105 68

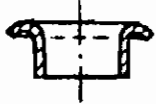
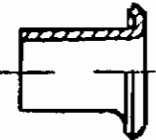
01.1.263

Формат 11

II

Инд. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
D/562/89				

Продолжение

Тип писто- на	Эскиз	Обозначение		Марка материа- ла		Покрытие	
		ОСТ I И1060-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I И1061-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I И1061-73	ОСТ 92 4786-87
Б		2-2 ОСТ I И1061-73	Б-2-079 ОСТ 92 4786-87	Лента Л63-М	Лента Л63-М-	Кд.9хр., 0.9	Кд.9хр., 0.9
		3-1 ОСТ I И1061-73	Б-3-029 ОСТ 92 4786-87				
		3-2 ОСТ I И1061-73	Б-3-079 ОСТ 92 4786-87				
		4-1 ОСТ I И1061-73	Б-4-029 ОСТ 92 4786-87				
		4-2 ОСТ I И1061-73	Б-4-079 ОСТ 92 4786-87				
Г		ОСТ I И1062-73	ОСТ 92 4786-87	Лента АМЦМ- 0,5	Лента АМЦМ- 0,5	Ан.Окс хр.	Ан.Окс. хр.
		1-ОСТ I И1062-73	Г-1 ОСТ 92 4786-87				
		2-ОСТ I И1062-73	Г-2 ОСТ 92 4786-87				
		3-ОСТ I И1062-73	Г-3 ОСТ 92 4786-87				
		4-ОСТ I И1062-73	Г-4 ОСТ 92 4786-87				
		5-ОСТ I И1062-73	Г-5 ОСТ 92 4786-87				
		6-ОСТ I И1062-73	Г-6 ОСТ 92 4786-87				

ОСТ 92 4786-87

ОСТ 2.105 68

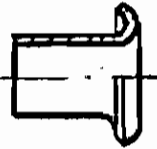
01.1.263

Формат 11

12

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подпись и дата
01562/89				

Продолжение

Тип писто- на	Эскиз	Обозначение		Марка материа- ла		Покрытие	
		ОСТ I И1062-73	ОСТ 92-4786-87	ОСТ I И1062-73	ОСТ 92-4786-87	ОСТ I И1062-73	ОСТ 92-4786-87
Г		7-ОСТ I И1062-73	Г-7 ОСТ 92 4786-87	Лента АМЦМ- 0,5	Лента АМЦМ- 0,5	Ан.Окс. хр.	Ан.Окс. хр.
		8-ОСТ I И1062-73	Г-8 ОСТ 92 4786-87				
		9-ОСТ I И1062-73	Г-9 ОСТ 92 4786-87				
		10-ОСТ I И1062-73	Г-10 ОСТ 92 4786-87				
		11-ОСТ I И1062-73	Г-11 ОСТ 92 4786-87				
		12-ОСТ I И1062-73	Г-12 ОСТ 92 4786-87				
		13-ОСТ I И1062-73	Г-13 ОСТ 92 4786-87				
		14-ОСТ I И1062-73	Г-14 ОСТ 92 4786-87				
		15-ОСТ I И1062-73	Г-15 ОСТ 92 4786-87				
		16-ОСТ I И1062-73	Г-16 ОСТ 92 4786-87				
		17-ОСТ I И1062-73	Г-17 ОСТ 92 4786-87				
18-ОСТ I И1062-73	Г-18 ОСТ 92 4786-87						
19-ОСТ I И1062-73	Г-19 ОСТ 92 4786-87						

ОСТ 92 4786-87 С.11

01.1.263

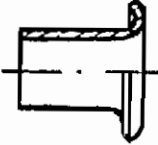
Формат 11

13

001.2.109 88

Инд. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
01562/89				

Продолжение

Тип писто- на	Эскиз	Обозначение		Марка материа- ла		Покрытие	
		ОСТ I ИЮ62-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I ИЮ62-73	ОСТ 92 4786-87	ОСТ I ИЮ62-73	ОСТ 92 4786-87
Г		20-ОСТ I ИЮ62-73	Г-20 ОСТ 92 4786-87	Лента АМЦМ- 0,5	Лента АМЦМ 0,5	Ан.Окс. хр.	Ан.Окс. хр.
		2I-ОСТ I ИЮ62-73	Г-2I ОСТ 92 4786-87				
		22-ОСТ I ИЮ62-73	Г-22 ОСТ 92 4786-87				

С.12 ОСТ 92 4786-87

01.1.203

Формат 11

ГД

ГОСТ 2.105 68

ОСТ 92 4786-87 С.13

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом Минотдела  
от 30.10.87 г. № 74

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

В.А.Кулагин, нач.БНИОС-1; А.П. Ромашин (руководитель  
темы); З.А. Гашутина, инженер-конструктор III кат.

## ЗАРЕГИСТРИРОВАН \_\_\_\_\_

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_ г.

2. Срок первой проверки 01.07.93  
периодичность проверки 5 лет

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначено НТД, на который дана ссылка	Номера пункта подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2060-90	2.3
ГОСТ 2208-91	2.1; 2.2
ГОСТ 4986-79	2.5
ГОСТ 21631-76	2.4
ОСТ 92-4787-87	2.1; 2.2; 2.3; 2.4; 2.5; Приложение
ОСТ 1 11060-73 -	Приложение
ОСТ 1 11062-73	

Имя, № подлин.	Подпись и дата
Имя, № дубл.	
Взам. инв. №	
Подпись и дата	

УДК 629.7:621.884.6

Группа Г-34

## О Т Р А С Л Е В О Й   С Т А Н Д А Р Т

## БЛОКИ ПИСТОННЫЕ

Общие технические условия

ОСТ 92 4787-87

ОКСТУ 0072

Дата введения 01.01.89

Настоящий стандарт распространяется на пистонные блоки, предназначенные для укрепления окантовок отверстий в изделиях из материалов на тканевых (или кожаных) основах.

## I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

I.1. Конструкция и размеры, материал пистонов по ОСТ 92 4786-87 .

I.2. Неуказанные предельные отклонения размеров  $h_{14}$ ,  $h_{14}$ ,  $\pm \frac{f_2}{2}$  .

I.3. Обозначение покрытий пистонов по ГОСТ 9.306-85.

I.4. Цифровое условное обозначение покрытия по ~~ГОСТ 1759-70~~ <sup>ГОСТ 1759.0-87</sup> .

I.5. Требования к защитным покрытиям должны соответствовать ГОСТ 9.301-<sup>86</sup>78, ГОСТ 9.302-<sup>88</sup>79, ОСТ 92-1436-81. (2)

I.6. Допуск перпендикулярности торцов пистонов относительно оси не более 0,6 мм.

I.7. Маркировать обозначение пистона и клеймить "К" на бирке .

I.8. Пистоны не должны иметь царапин, трещин, заусенцев.

I.9. Прокручивание развальцованных пистонов от руки не допускается.

I.10. Допускается при вытяжке пистонов утонение стенки на длине до трех толщин от торца А, при этом толщина должна быть

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

16

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

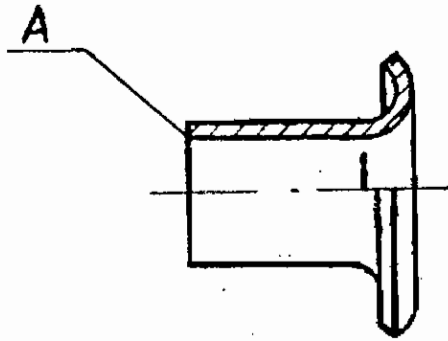
Подпись и дата

Изм. № подлин.

D1562/89

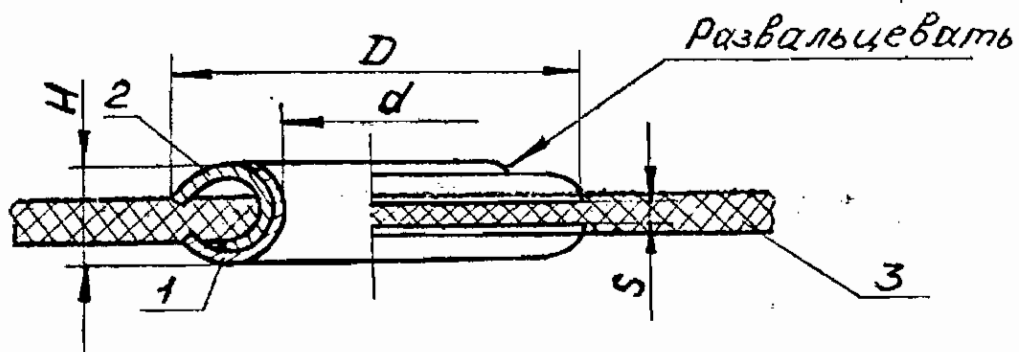
С.2 ОСТ 92 4787-87

не менее 0,7 исходной толщины материала в соответствии с черт. I.



Черт. I

I.II. Размеры пистонов типов А, Б после установки и развальцовки на изделии должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. I.



I - внутренний пистон; 2 - наружный пистон; 3 - изделие

Черт. 2

Таблица I

мм			
$s$	$d$	$D$	$H$ Пред. откл. $\pm 0,5$
0,5 - 1,0	6,5	14	3,0
			3,5
1,0 - 4,0	10,0	20	6,0
	20,0	40	8,0

Подпись и дата

Изм. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Изм. № подлин.

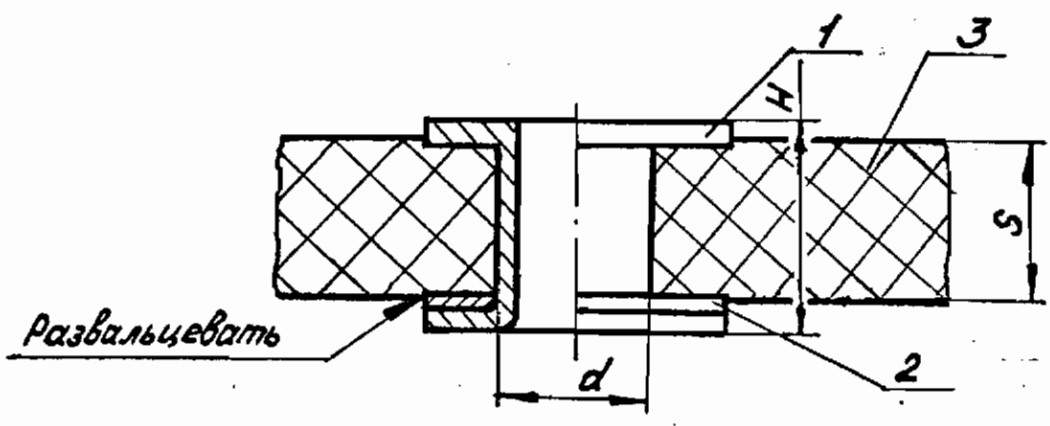
D1562/89



С.4 ОСТ 92 4787-87

I.13.Размеры пистонов типа В

после установки и развальцовки на изделия должны соответствовать указанным на черт. 4 и табл.3.



1- пистон; 2 - шайба; 3 - изделие

Черт. 4

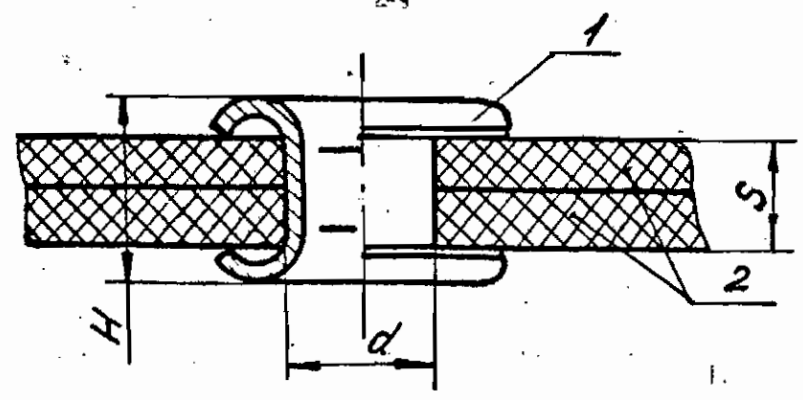
Таблица 3

мм

$S$	$d$	$H$
I	7,3	3,6
2		4,6
4		6,6
7		9,6
4	10,5	6,8
8		10,3

Изм. № вкл. Подпись и дата  
 01562/89  
 Взам. инв. №  
 Инв. № дубл.  
 Подпись и дата

I.12. Размеры pistонов типа Г после установки и развальцовки на изделия должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 2.



I - пистон; 2 - изделие

Черт. 3

Таблица 2

мм

<i>S</i>	<i>d</i>	<i>H</i>	<i>S</i>	<i>d</i>	<i>H</i>
1,0	4	3	5,5	5	8
1,5	5	4		6	
	6		6,0	4	
2,0	4	5		5	9
2,5	5		5	6	
	6	7,5		5	10
3,0	4		6	6	
3,5	5	6		5	11
	6		8,5	6	
4,0	4	7		5	12
4,5	5		7	6	
	6	9,5		5	
5,0	4		7	6	

Изм. № подлин. Подпись и дата  
 Взам. инв. № Инв. № дубл. Подпись и дата

01562/89

1.14. Пистоны должны быть упакованы в картонные коробки по ГОСТ 12301-81 и деревянные ящики по ГОСТ 15623-84. Перемещение коробок, внутри ящика не допускается.

В коробку упаковываются пистоны одного обозначения.

Масса коробки брутто не должна быть более 3 кг.

Масса ящика брутто не должна быть более 16 кг.

На коробке должны быть указаны обозначения и масса.

На ящике должны быть указаны наименование пистонов, их обозначение и масса.

В каждый ящик должен быть вложен упаковочный лист с клеймом ОТК предприятия-изготовителя.

## 2. ПРИЕМКА

2.1. Пистоны должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. Пистоны предъявляются к сдаче партиями одного обозначения до 5000 шт., но не менее 100 шт.

2.3. Пистоны должны быть подвергнуты приемо-сдаточным испытаниям. Пистоны испытываются на развальцовку в количестве 3 шт. от партии. После испытания края пистонов не должны иметь трещин.

2.4. Контролю подвергаются пистоны в количестве 10 % от партии, но не более 50 шт.

2.5. Партия пистонов, в которой при контроле обнаружено несоответствие требованиям ОСТ 92 4786-87 и настоящего стандарта, считается не выдержавшей испытания и возвращается изготовителю для доработки.

2.6. Возвращенная партия пистонов может быть вторично предъявлена для испытаний после устранения дефектов.

2.7. Если при повторных испытаниях будет обнаружено несоответствие пистонов требованиям настоящего стандарта и ОСТ 92 4786-87, вся партия бракуется.

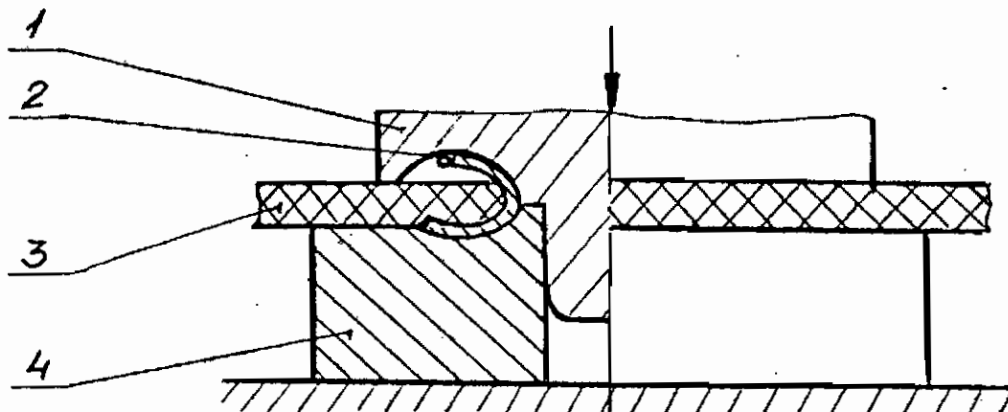
Изм. № подлин.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Име. № дубл.
Подпись и дата	

01562/89

С.6 ОСТ 92 4787-87

### 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания проводятся путем обжима по схеме, указанной на черт. 5



1 - поршень; 2 - пуансон; 3 - имитатор; 4 - матрица

Черт. 5

### 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование поршней разрешается любым видом транспорта.

4.2. Поршни должны храниться в сухом вентилируемом помещении, защищенном от попадания влаги, пыли и химикатов, вызывающих коррозию металла.

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие поршней требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий применения и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок службы и хранения для поршней отдельно не устанавливается и определяется гарантийным сроком службы и хранением в технической документации на конкретные виды изделий, на которых они использованы по согласованию с потребителем.

Подпись и дата

Имя, № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Имя, № подлин.

01562/89

ОСТ 92 4787-87 С.7

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ письмом Министерства  
от 30.10.87 г. № 74

## ИСПОЛНИТЕЛИ:

А.П. Ромашин (руководитель темы); З.А. Гашутина,  
инженер-конструктор III кат.

## ЗАРЕГИСТРИРОВАН \_\_\_\_\_

за № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ 19 \_\_\_\_\_ г.

2. Срок первой проверки 01.07.93  
периодичность проверки 5 лет

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

## 4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 9.301-86	1.5
ГОСТ 9.302-88	1.5
ГОСТ 9.306-85	1.3
ГОСТ 1759.0-87	1.4
ГОСТ 12301-81	1.14
ГОСТ 15623-84	1.14
ОСТ 92-1436-81	1.5
ОСТ 92-4786-87	1.1; 2.5; 2.7

## СОДЕРЖАНИЕ

ОСТ 92 4786-87	Пистоны и шайбы пистонов. Конструкция	3
ОСТ 92 4787-87	Блоки пистонные. Общие технические условия	16

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Изм. № дубл.	Подпись и дата
01562/84			

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ *ОСТ 92 4785-87-ОСТ 92 4787-87*  
 (обозначение стандарта)

Изм.	Номер листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	4,5	—	—	—	371.1016-96	<i>Евгений</i>	26.06.96	
2	7,16	15,22	—	—	371.1038-97	<i>Евгений</i>	08.01.98	

Изм. № подлин.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подпись и дата
01562/89				