

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ШАЙБЫ ЗАМКОВЫЕ ШЕЗ
Конструкция и размеры
Технические требования

ОСТ 34 I3 I31-75
Взамен
СТП 34 I65-70

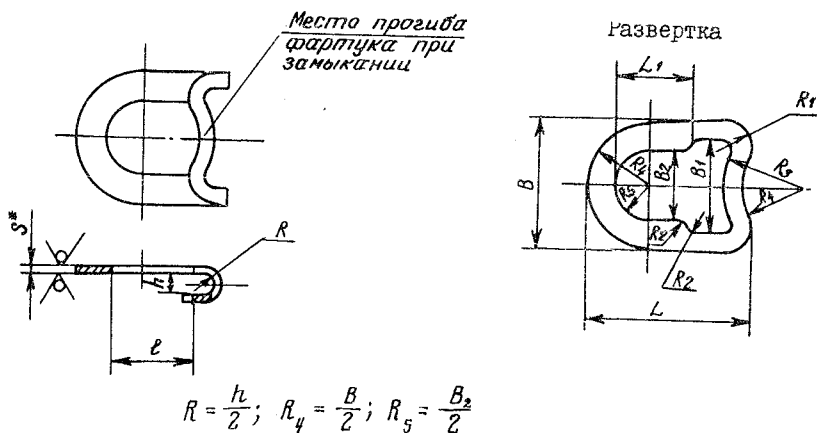
Приказом Министерства энергетики и электрификации СССР
от 19 декабря 1975 г. № 293 срок введения установлен

с 01.04.76

1. Настоящий стандарт распространяется на шайбы ШЕЗ, применяемые в качестве стопорных устройств, предохраняющих от осевого смещения соединяемые детали в конструкциях, не требующих предварительной затяжки, выпускаемых предприятиями Минэнерго СССР.

2. Форма и размеры применяемых шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице стандарта. Примеры применения шайб указаны в справочном приложении.

Rz 40/ (✓)



* Размер для справок

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Шифр изделия	Номинальный диаметр валика	e		h	L	L ₁	S	B	B ₁	B ₂	R ₁	R ₂	R ₃	Масса 100 шт., кг	Допускаемая осевая нагрузка, кгс
		Но-мин.	Пред. откл.												
ШЕЗ-10	10-13	10	±0,5	4	25	9	1,0	18	13	8,1	4,5	0,5	12	0,2	230
ШЕЗ-14	14-17	13			32	12	1,6	24	17	10,2	5,5	0,6	16	0,5	550
ШЕЗ-18	18-20	17		5	38	16		28	20	14,2	6,0	0,7	18	0,6	700
ШЕЗ-22	22-24	21			44	20		32	24	18,2	7,5	0,8	20	0,9	1030
ШЕЗ-25	25-28	24	+0,8	6	50	23	2,0	38	28	20,2	7,5	1,0	24	1,2	1180
ШЕЗ-30	30-32	28			56	26		42	32	24,2	8,0		26	1,5	1400
ШЕЗ-36	36-38	33			64	32		48	38	28,2	8,0		29	2,4	2130
ШЕЗ-40	40-42	37		7	70	35	2,5	52	42	32,2	9,0	1,5	31	3,1	2350
ШЕЗ-45	45-48	43			78	40		60	48	36,2			36	3,7	2580
ШЕЗ-50	50-52	46	+1,0	8	85	44		66	52	40,3			40	5,1	3500
ШЕЗ-55	55-60	53			98	50	3,0	76	62	45,3	11,0	2,0	45	5,8	3800

Пример обозначения шайбы замковой ШЕЗ для валика диаметром 22-24 мм по группе материала 01, покрытие 09, толщина покрытия 9 мм:

ШАЙБА ШЕЗ - 22.01.099 ОСТ 34 13 131-75

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Материал: сталь марки Ст. 2 по ГОСТ 380-71 или стали 10 по ГОСТ 1050-74. В технически обоснованных случаях шайбы могут изготавливаться из нержавеющей стали и сталей с особыми физическими свойствами по ГОСТ 5632-72, а также из алюминиевых сплавов марок АМц и АМг по ГОСТ 4784-74.

3.2. Допускаемое смещение осей внутреннего и внешнего контуров: для ШЕЗ-10 - ШЕЗ-18 - 0,3 мм;
для ШЕЗ-22 - ШЕЗ-55 - 0,4 мм.

3.3. Валики и проточки под шайбу ШЕЗ по ГОСТ 9650-71.

3.4. Неуказанные предельные отклонения размеров: диаметров - по А₇, В₇, остальных - по СМ₇.

3.5. Допуски на толщину шайб - по стандартам на сортамент.

3.6. Поверхность шайб не должна иметь коррозии, трещин и других пороков. Заусенцы и трещины на кромках ШЕЗ не допускаются.

3.7. Фартик шайбы гнуть в сторону, противоположную завалу от штамповки.

3.8. Изготавливаемые шайбы должны иметь антикоррозионное покрытие. Вид покрытия оговаривается в заказе по ГОСТ 14623-69.

3.9. Размеры шайб проверяются шаблонами, поверхность - внешним осмотром.

3.10. Допускаемая осевая нагрузка указана для стали Ст 2; коэффициент запаса ≈ 4.

3.11. Упаковка и маркировка шайб - по ГОСТ 18160-72.

Примечание. При штамповке шайб необходимо иметь в виду, что гибка фартика должна выполняться попеременно волокон проката.

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ ШАЙБ ШЕЗ

Шайба замковая ШЕЗ представляет собой удлиненную шайбу с предварительно загнутым концом (фартуком).

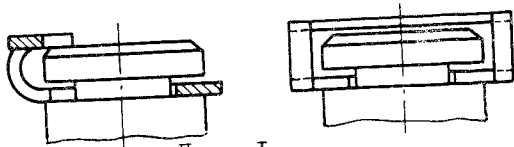
При постановке шайба заводится в проточку штыря или вала до упора, после чего с помощью специального ключа или легких ударов молотка производится прогибание середины перемычки фартука до совмещения ее с буртиком вала (черт.1 и 2).

Для обеспечения правильной работы шайбы необходимо выбрать продольный зазор шайбы на валике. Для снятия шайбы при разборке узла нужно выпрямить изогнутую перемычку с помощью того же ключа, отвертки или рычага, после чего шайба снимается и может быть использована вторично.

Шайбы, изготовленные из пластичного материала (сталь І0), допускают многократное их использование при условии правильного выполнения операций постановки и снятия шайбы.

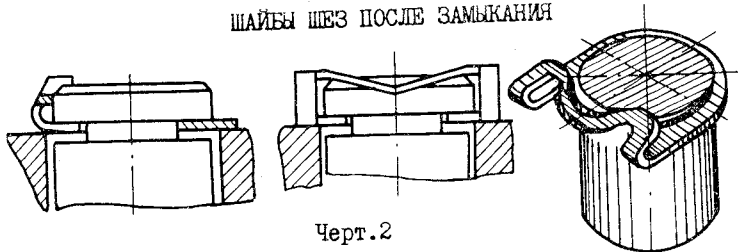
Примеры применения шайб ШЕЗ приведены на черт.3 (а и б).

ШАЙБЫ ШЕЗ ДО ЗАМЫКАНИЯ



Черт. 1

ШАЙБЫ ШЕЗ ПОСЛЕ ЗАМЫКАНИЯ

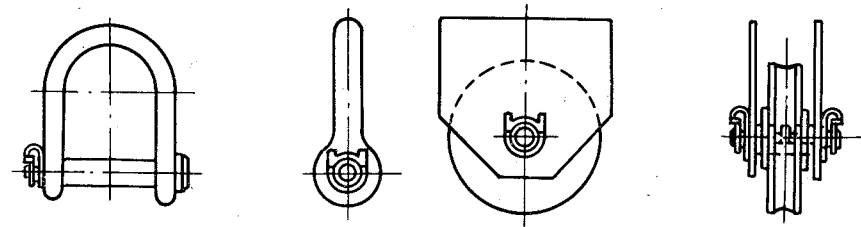


Черт. 2

Штырь такелажной скобы
застопорен шайбой ШЕЗОсь блока застопорена
шайбой ШЕЗ

а)

б)



Черт. 3