



СБОРНИК
ОТРАСЛЕВЫХ СТАНДАРТОВ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ
КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

ОСТ92-8951-78 + ОСТ92-8957-78

Всего листов ~~154~~ 155 159

Издание официальное



Восстановлен с подлинника Верной М.И. 1348066/0.06.82г. М.И.Ф.

Дубликат

№ п.п.	Подп. и дата	Дам. сис. М	Име. из. зуб.	Матр. и дата
363012	С.И.Ф. - 15/11-79			

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ
РАЗВАЛЦОВЫВАЕМЫЕ
ГЛУХИЕ

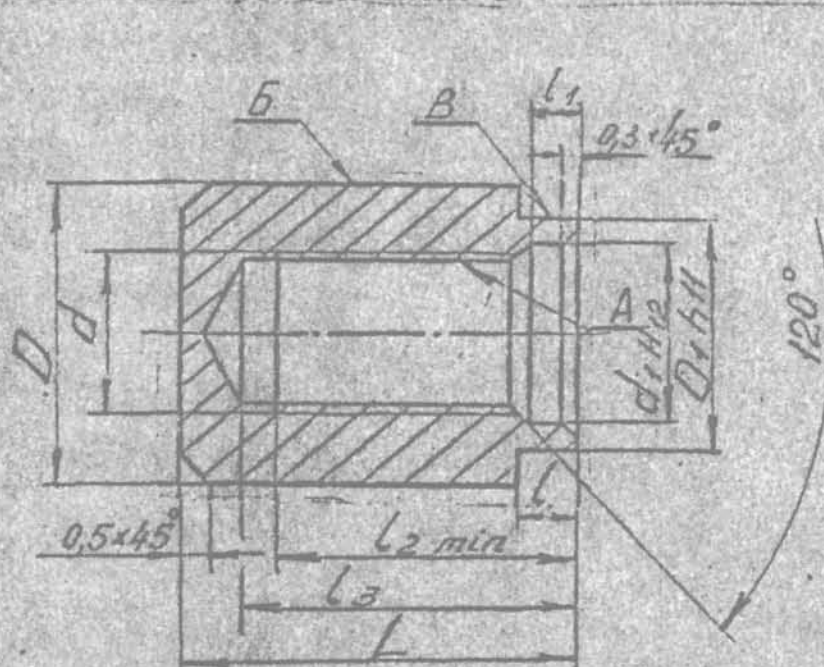
ОСТ 92-8953-78

Конструкция и размеры

Дата введения с 01.07.79

1. Настоящий стандарт распространяется на глухие развальцовываемые резьбовые втулки и устанавливает их конструкцию и размеры.

2. Конструкция, размеры и масса глухих резьбовых втулок (тип I) должны соответствовать черт. I и табл. I.



Допуск соосности отверстия А относительно поверхности В не более $\frac{0,2}{0,1}$ мм в диаметральном выражении; поверхностей Б и В не более $\frac{0,4}{0,2}$ мм в диаметральном выражении.

Шероховатость поверхности резьбы - по ГОСТ 92-0400-69
Черт. I

Проверен в 1990 г.

Издание официальное

ГР N В 6737

Перепечатка воспрещена

Зам изв. 551.7632-90

от 31.03.81

Подп. и дата

Изм. № дубл.

Изм. №

Изд. №

Изм. №

363012

ВУБЛИ

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № зубл.	Подп. и дата
363 012	ММ 5/19			

Таблица I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		l ₂	- l ₃		Применяемость							Масса, г			
					но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.		но-мин.	пред.откл.	Класс прочности					Группа					
												4,6					22	26		33	35	
					Условное обозначение покрытия							01	02	00	00	03/13	II	IO				
2	2,2	5	3,0	5,2	1,0	+0,25	0,5	+0,14	2,8	4,2	+0,30								0,575			
				5,5	1,2		0,8	+0,16	3,0	4,5										0,592		
				6,0	1,6		1,0		3,5	4,8											0,627	
				6,5	2,0		1,5	+0,25	3,8	5,2												0,640
				7,0	2,5		2,0		4,5	5,8												
2,5	3,0	6	3,8	6,5	1,0	+0,25	0,5	+0,14	3,5	5,0	+0,36								1,114			
				7,0	1,6		0,8	+0,16	3,8	5,2										1,075		
				7,5	2,0		1,0		4,0	5,5											1,131	
				8,0	2,5		1,5	+0,25	4,5	6,0												1,295
				8,5	3,0		2,0		5,0	6,5												1,311
3	3,5	7	4,5	8,0	1,2	+0,25	0,8	+0,16	4,5	6,0	+0,36								1,865			
				8,5	1,6		1,0		5,0	6,5										1,932		
				9,0	2,0		1,5	+0,25	5,5	7,0											1,956	

ОСТ 92-8953-78

Лист 2

Формат ГОСТ 1.105-88

Косвенная

074-004

Формат 11

Имя № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Имя № дубл.	Подп. и дата
363 012	МН-15/179			

РАСЧЕТ

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	Применяемость								Масса, г							
					l		l ₁		l ₂		l ₃			Класо проч-ности	Группа					
					но-мин.	пред-откл.	но-мин.	пред-откл.	но-мин.	пред-откл.	но-мин.	пред-откл.			4.6	22	26	33	35	
					Условное обозначение покрытия										01	02	00	00	03/3	II
3	3,5	7	4,5	9,5	2,5	+0,25	2,0		6,0	7,5								1,981		
				10,0	3,0		2,5		6,5	8,0									2,005	
				10,5	3,5	+0,30	3,0		7,0	8,5									2,029	
4	4,5	9	6,0	10,0	1,6		1,0		6,0	8,0								3,783		
				10,5	2,0		1,5	+0,25	6,5	8,5	+0,36								3,832	
				11,0	2,5	+0,25	2,0		7,0	9,0									3,881	
				11,5	3,0		2,5		7,5	9,5										3,930
				12,0	3,5	+0,30	3,0		8,0	10,0										3,979
					4,0		3,5	+0,30	8,5	10,5										
5	5,5	10	7,0	13,0	4,5		4,0		9,0	11,0	+0,43							4,076		
					2,0		1,5		7,5	10,0	+0,36								5,828	
					2,5	+0,25	2,0	+0,25	8,0	10,5									5,576	
				14,0	3,0		2,5		8,5	11,0	+0,43						5,945			

ОСТ 92-8953-78 Лист 3

01

Формат 1 ГОСТ 12.135-80

363012

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
363012	Луга 15/579			

Продолжение табл. I

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	Размеры в мм				Применяемость						Масса, г					
					l		l ₁		l ₂		l ₃		Класс проч-ности	Группа						
					но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.		4.6		22	26	33	35	
					Условное обозначение покрытия															
01	02	00	00	03/3	II	IO														
5	5,5	10	7,0	14,0	3,5	3,0	+0,25	9,0	11,5								5,893			
				15,0	4,0	+0,30	3,5		9,5	12,0								6,062		
					4,5		4,0	+0,30	10,0	12,5									5,810	
6	7,0	12	9,0	16,0	2,5	1,5		8,5	11,5								9,727			
				16,0	3,0	+0,25	2,0	+0,25	9,0	12,0									10,273	
					3,5		2,5		9,5	12,5									9,926	
				17,0	4,0	+0,30	3,0		10,0	13,0	+0,43									10,471
					4,5		3,5		10,5	13,5										10,124
				18,0	5,0		4,0	+0,30	11,0	14,0										10,669
8	9,0	14	11	20,0	3,0	+0,25	2,0		12,0	16,0							16,349			
				21,0	3,5		2,5	+0,25	12,5	16,5								16,865		
					4,0	+0,30	3,0		13,0	17,0								16,597		
				4,5		3,5	+0,30	13,5	17,5									16,113		

Копиринг 074-004

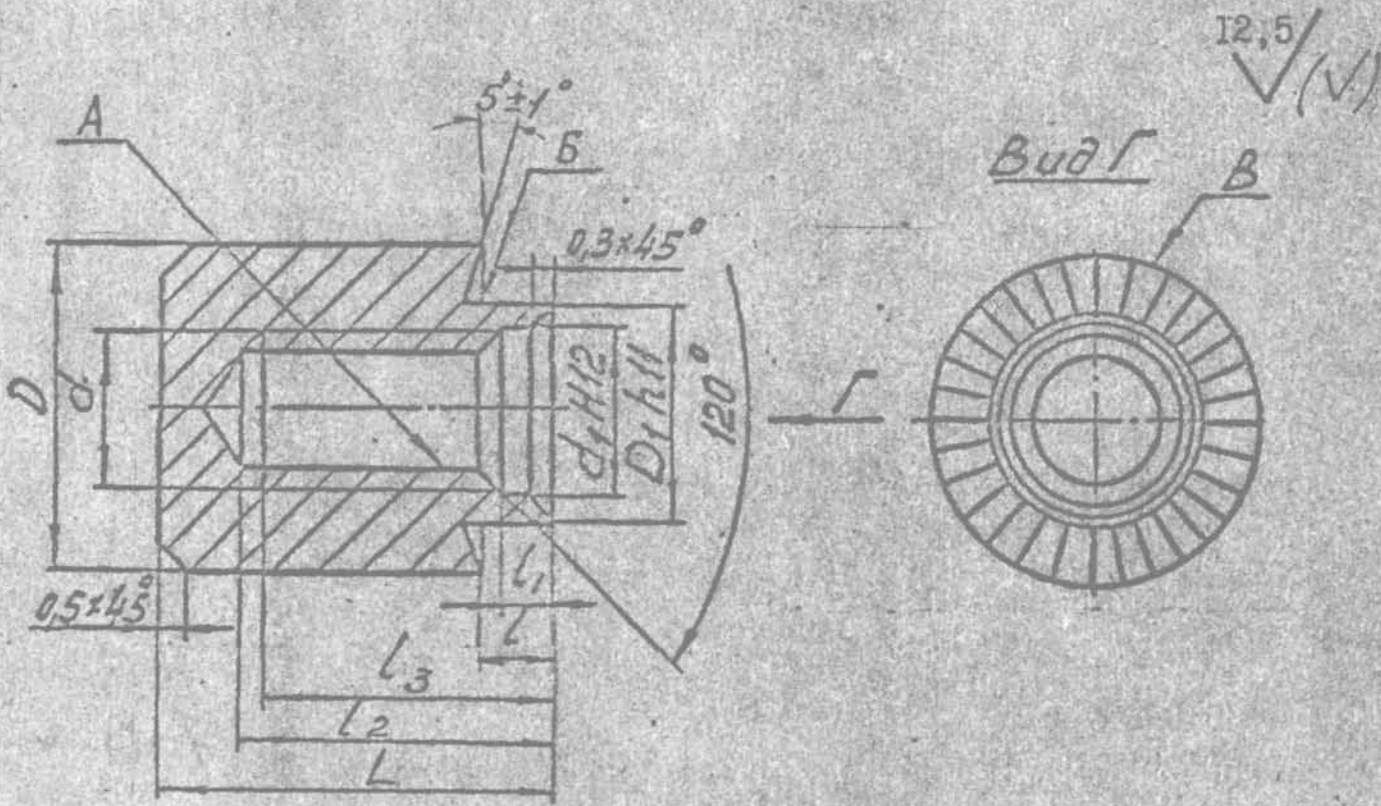
Формат 11

ОСТ 192-89 53-78

Лист 4

92

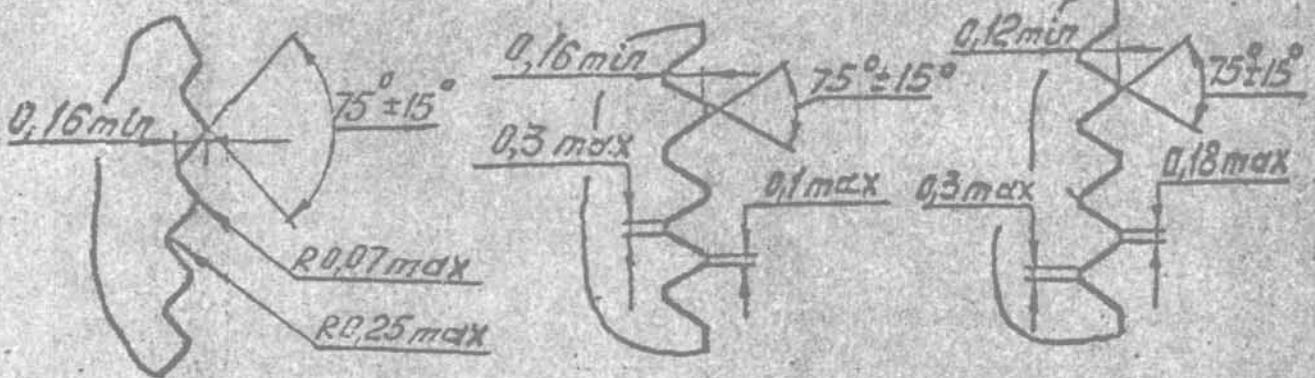
3. Конструкция, размеры и масса глухих резьбовых втулок с зубцами (тип 2) должны соответствовать черт. 2 и табл. 2.



Развертка поверхности В

Варианты насечки

Вариант накатки



Острые кромки на зубцах не притуплять

Допуск соосности отверстия А относительно поверхности В не более $\frac{0,2}{0,1}$ мм в диаметральном выражении; поверхностей В и Б не более $\frac{0,4}{0,2}$ мм в диаметральном выражении.

Шероховатость поверхности резьбы - по ОСТ 92-0400-69.

Черт. 2

Изм. № подл. 303 01/2
 Кодл. и дата 13.11.90
 Взам. инв. №
 Инв. № дубл.
 Подп. и дата

Изм. № подл.	Год. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подл. и дата
363 012	1979/15/479			

Таблица 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	Размеры в мм					Ориентировочное число зубьев насечки	Применяемость						Масса, г	
					r		r ₁		r ₂		Класс прочности	Группа						
					но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.			пред.откл.	4.6	22	26	33		
					Условное обозначение покрытия						01 02 00 00 03/13 II							
2	2,2	5	3,0	5,2	1,0	0,5	+0,14	4,2	2,8	48 21-38							0,575	
				5,5	1,2			4,5			3,0	0,592						
				6,0	1,6			4,8			3,5	0,627						
				6,5	2,0			5,2			3,8	0,640						
				7,0	2,5			5,8			+0,30	4,5	0,652					
2,5	3,0	6	3,8	6,5	1,0	0,5	+0,14	5,0	3,5									1,114
				6,5	1,2			5,2			3,8	1,075						
				7,0	1,6			+0,25			5,5	4,0	1,131					
				7,5	2,0			1,5			+0,25	6,0	4,5	1,295				
				8,0	2,5			2,0			6,5	+0,36	5,0	48 21-28	1,311			
3	3,5	7	4,5	8,0	1,2	0,8	+0,16	6,0	4,5								1,865	
				8,5	1,6			6,5		+0,36	5,0	1,932						
				9,0	2,0			1,5		+0,25	7,0	5,5	1,956					

ОСТ 92-8953-78 Лист 7

071-004

Формат 14

ВЕРХНИЙ

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Подп. и дата
363 Old	Авг 15/79			

Продолжение табл. 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		l ₂		b	Ориентировочное число зубьев на сечки	Применяемость						Масса, г
					но-мин.	пред. откл.	но-мин.	пред. откл.	но-мин.	пред. откл.			Класс прочности			Группа			
													4.6			22	26	33	
					Условное обозначение покрытия												01	02	
3	3,5	7	4,5	9,5	2,5	+0,25	2,0		7,5		6,0	48 21-22							1,981
				10,0	3,0		2,5		8,0		6,5							2,005	
				10,5	3,5	+0,30	3,0		8,5		7,0							2,029	
4	4,5	9	5,5	10,0	1,6		1,0		8,0		6,0	62 23-35 22-35							3,783
				10,5	2,0		+0,25		1,5		+0,25		8,5	+0,36	6,5				3,832
				11,0	2,5				2,0				9,0		7,0				3,881
				11,5	3,0		2,5				9,5			7,5				3,930	
				12,0	3,5	+0,30	3,0				10,0			8,0				3,979	
					4,0		3,5		+0,30		10,5		+0,43	8,5					4,278
	4,5		4,0	11,0	9,0						4,076								
5	5,5	10	6,5	13,0			2,0		10,0		7,5	76 23-38							5,828
				2,5			+0,25		2,0		+0,25		10,5	+0,43	8,0				

96

ОСТ 92-8953-78 Лист 8

074-004

(2) (2) (2) (2)

Формат 1 ГОСТ 2.105-88

Контроль

074-004

Формат 11

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № д. бл.	Подп. и дата
363012	Мур 15/5/78			



Продолжение табл. 2

Размеры в мм

d	d ₁	D	D ₁	L	l		l ₁		l ₂		l ₃	Ориенти- ровоч- ное число зубьев насе- чки	Применяемость						Масса, г			
					но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.	но- мин.	пред. откл.			Класс проч- ности		Группа							
													4.6	22	26	33						
					Условное обозначение покрытия												01	02		00	00	03 13
5	5,5	10	6,5	14,0	3,0	+0,25	2,5		11,0		8,5	23- 32 ⁷⁶										
					3,5		3,0	+0,25	11,5		9,0										5,693	
					4,0	+0,30	3,5	+0,30	12,0		9,5											6,062
					4,5		4,0		12,5		10,0											
6	7,0	12	9,0	16,0	2,5	+0,25	1,5		11,5		8,5	23- 32 ⁷⁶							9,727			
					3,0		2,0	+0,25	12,0		9,0										10,273	
					3,5		2,5		12,5	+0,43	9,5											9,926
					4,0	+0,30	3,0		13,0		10,0											
8	9,0	14	11,0	17,0	4,5		3,5	+0,30	13,5		10,5	21- 35 ¹⁰⁴							10,124			
					5,0		4,0	+0,30	14,0		11,0										10,669	
					20,0	3,0	+0,25	2,0		16,0			12,0									16,349
					3,5		2,5	+0,25	16,5		12,5											
8	9,0	14	11,0	21,0	4,0	+0,30	3,0		17,0		13,0	21- 35 ¹⁰⁴							16,597			
					4,5		3,5	+0,30	17,5		13,5											16,113

97

ОСТ 92-8953-78 Лист 9

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
363012	6.08 87			

Продолжение табл. 2

Размеры, мм

d	d ₁	D	D ₁	L	L		L ₁		L ₂		L ₃	Ориентировочное число зубьев на сечки	Применяемость				Масса, г						
					но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.			Класс прочности	Группа									
8	9,0	14	11,0	22,0	5,0	+0,30	4,0	+0,30	18	+0,43	14,0	21-35	4.6	22	26	33	01	02	00	00	03/3	11	16,845

Примечания:

1. Для определения массы латунных резьбовых втулок, значения массы, указанные в таблице, следует умножать на коэффициент 1,08.
2. Размеры D , L и $5^0 \pm I^0$ указаны до насечки.
3. Допускается вариант исполнения зубцов с технологической канавкой шириной и глубиной 0,3 мм.
4. Технологическую канавку шириной и глубиной 0,3 мм допускается выполнять выточкой под углом 45^0 .
5. Размеры насечки и накатки на торце втулки (тип 2) обеспечиваются инструментом.

4. Размеры шага резьбы втулок в зависимости от диаметра приведены в табл. 3.

Таблица 3

мм

d	2	2,5	3	4	5	6	8
Шаг резьбы	0,40	0,45	0,50	0,70	0,80	1,00	1,25

5. Материал и покрытия должны соответствовать указанным в табл. 4.

Таблица 4

Материал		Покрытие					
Наименование и марка	Класс прочности или группа по ГОСТ 1759-70 1759.0-87	Наименование	Шаг резьбы, мм	Толщина покрытия, мкм	Обозначение по ГОСТ 9.306-85	Обозначение по ГОСТ 1759-70 1759.0-87	
Сталь 20 ГОСТ 1050-88 1050-24	4.6	Цинковое	0,40 - 0,45	3-6	Ц3.хр	01	
		с хромированием	0,50 - 0,70	6-9	Ц6.хр		
			0,80 и более	9-12	Ц9.хр		
		Кадмиевое	0,40 - 0,45	3-6	Кц3.хр	02	
			с хромированием	0,50 - 0,70	6-9		Кц6.хр
				0,80 и более	9-12		Кц9.хр
Сталь 20X13 ГОСТ 5632-72	22	Без покрытия	-	-	-	00	

Подпись и дата

Имя, № дубля

Взам. инв. №

Подп. и дата

Имя, № прол.

60887

Зам. № 6.521. 6-87

Продолжение табл. 4

Материал		Покрытие				
Наименование и марка	Класс прочности или группа по ГОСТ 1759-70 1759.0-87	Наименование	Шаг резьбы, мм	Толщина покрытия, мкм	Обозначение по ГОСТ 9.306-85	Обозначение по ГОСТ 1759-70 1759.0-87
Сталь 07Х16Н6 ГОСТ 5632-72	26	Без покрытия	-	-	-	00
Латунь Л63 ГОСТ 15527-70	33	Никелевое	0,40-0,45	3-6	Н3	13 03
			0,50-0,70	6-9	Н6	
			0,80 и более	9-12	Н9	
		Пассивная пленка	0,40 и более	-	Хим.Пас	11
Сплав Д16 ГОСТ 4784-74	35	Анодно-окисное, наполненное в растворе хроматов	0,40 и более	-	Ан.Окс.нхр	10

6. Пример условного обозначения и записи в конструкторской документации резьбовой втулки типа 1, диаметром $d = 2$ мм, с полем допуска 6H (при шаге резьбы $P \leq 0,45$ мм), длиной $L = 6,5$ мм, $l = 2$ мм, класса прочности 35, с покрытием 10

Втулка М2-6Hx6,5x2.35.10

ОСТ 92-8953-78

Порядк. дата

Илл. № дубл.

Базм. инв. №

Перед. дата

Илл. № подл.

363012 6.08.87

23 30.11.87 521.6-87

То же, типа 2, диаметром $d = 4$ мм, с полем допуска 7H
 (при шаге резьбы $P \geq 0,5$ мм), длиной $L = 12$ мм, $l = 3,5$ мм,
 класса прочности 33, с покрытием ¹³ толщиной 6 мкм.

Втулка 2М4х12х3,5.33. ¹³ 036
ОСТ92-8953-78

7. Технические требования по ОСТ92-8957-78.

8. Примеры применения развальцовываемых резьбовых втулок
 приведены в рекомендуемом приложении 1.

9. Отверстия в изделиях под установку развальцовываемых
 втулок и выбор типоразмера втулок в зависимости от толщины стень-
 ки приведены в рекомендуемом приложении 2.

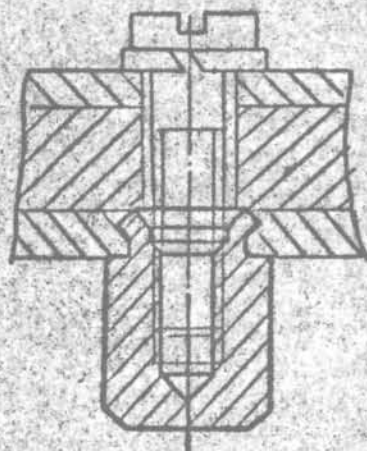
Изм. №	Дата	Взам. инв. №	Изм. №	Куб.	Год и дата
563012	1979				

ПРИЛОЖЕНИЕ I

Рекомендуемое

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫХ РЕЗЬБОВЫХ ВТУЛОК

Примеры применения развальцовываемых резьбовых втулок приведены на черт. 1, 2.



Черт. 1



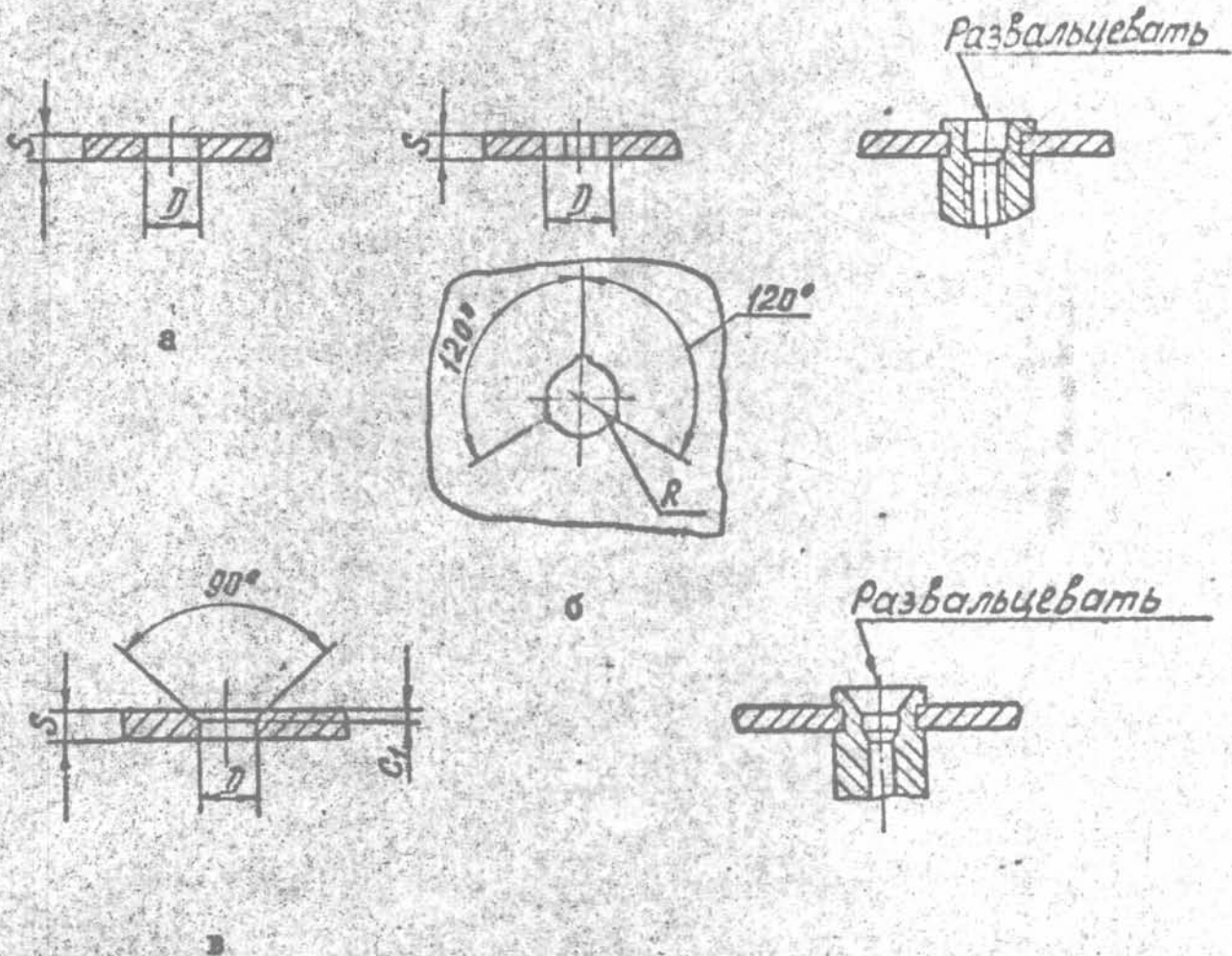
Черт. 2

ГОСТ 92-8953-78

Изм. № подл.	Фабл. № дата	Взам. инв. №	Изм. № дубл.	Полн. в дета
363 0 102	189 - 15/11-79			

3. Отверстия в изделиях под установку втулок с буртиком должны соответствовать черт. 2 и табл.1.

4. При развальцовке втулок с буртиком, во избежании их проворачивания, в отверстиях черт. 2а, 2в следует производить кернение развальцовки в трех точках с последующим покрытием мест кернения антикоррозийным лаком.



Черт. 2

Име. № позн.	363 012	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
	1091-15/179			

Таблица 1

мм

D_I втулки	D λ_{HII}	c	c_I	R
3,0	3,0	0,5	0,2	0,5
3,8	3,8			
4,5	4,5	0,8	0,3	
5,5	5,5	1,0	0,5	1,0
6,0	6,0			
6,5	6,5	1,2		
7,0	7,0			
7,5	7,5	1,5	0,8	
9,0	9,0			
9,5	9,5	1,8		
11,0	11,0			

ВЫБОР ТИПОРАЗМЕРА РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫХ
РЕЗЬБОВЫХ ВТУЛОК

Выбор типоразмера втулки по размеру ℓ в зависимости от
толщины стенки S производится согласно табл. 2.

мм

Таблица 2

S	ℓ	
	Развальцовка с буртиком	Развальцовка без буртика
0,5	1,2	-
0,8	1,6	-
1,0	-	1,0

Подп. и дата

Имя, № дубля

Взам. инв. №

Испол. и дата

Имя, № подл.

362 012 Ма-С 31.01.80

Продолжение табл. 2

мм

ДУБЛИКАТ

S	в	
	Развальцовка с буртиком	Развальцовка без буртика
1,2	2,0	1,2
1,5	2,5	1,6
2,0	3,0	2,0
2,5	3,5	2,5
3,0	4,0	3,0
3,5	4,5	3,5
4,0	5,0	4,0
5,0	-	5,0

Изм. № документа	Подп. и дата	Взам. инв. №	Исп. № дубл.	Подп. и дата
363 012	01.09.15/079			

ОСТ92-8951-78+ ОСТ92-8957-78 Изот 153

СОДЕРЖАНИЕ

		Изот
ОСТ92-8951-78	Втулки резьбовые. Типы	2
ОСТ92-8952-78	Втулки резьбовые опрессовываемые. Конструкция и размеры	82
ОСТ92-8953-78	Втулки резьбовые развальцовываемые глухие. Конструкция и размеры	89
ОСТ92-8954-78	Втулки резьбовые развальцовываемые сквозные. Конструкция и размеры	107
ОСТ92-8955-78	Втулки резьбовые закрываемые. Конструкция и размеры	132
ОСТ92-8956-78	Втулки резьбовые запрессовываемые. Конструкция и размеры	140
ОСТ92-8957-78	Втулки резьбовые. Технические требования	146
Приложение 1	сборнику	
ОСТ92-8951-78+		
ОСТ92-8957-78	Перечень ссылочных документов	151

Восстановленный подлинник. Верно. М.И. (К.С.Зубова) 9.06.82г.
М.И.

Иск. № подл.	Позв. в кат.	Взам. инв. №	Иск. № з/аб.	Позв. в кат.
563 011	М.И. 15/119			

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Узм.	Номера (листои) страниц				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменений
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	15, 16, 29, 82, 85, 86, 89, 101, 103	32			ЖЭ11017-79	(Подп)	27.6.79	
2	107, 120, 125, 130, 140, 141, 143				ЖЭ12814-79	(Подп)	30.7.79	
3	132, 134				ЖЭ14652-79	(Подп)	30.8.79	
4	107, 148				ЖЭ14731-79	(Подп)	30.8.79	
5	83, 90-92, 95-98, 108-115, 120-128, 127, 135, 136				ЖЭ15509-79	(Подп)	14.9.79	
6	137				ЖЭ19716-79	(Подп)	4.12.79	
7	140, 144, 146, 134				ЖЭ1393-80	(Подп)	1.2.80	
8	93	105			ЖЭ4246-80	(Подп)	29.3.80	
9	87, 129				ЖЭ6528-80	(Подп)	13.5.80	
10	101, 144				ЖЭ9532-80	(Подп)	1.7.80	
11	98	128			ЖЭ13093-80	(Подп)	16.9.80	
12	133				ЖЭ17016-80	(Подп)	11.12.80	
13	149, 152				ЖЭ17580-80	(Подп)	24.12.80	
14	5	149			ЖЭ2520-81	(Подп)	9.3.81	
15	147				ЖЭ5016-81	(Подп)	22.4.81	
16	282, 83, 107				ЖЭ10306-81	(Подп)	30.7.81	
17	162, 140, 146				ЖЭ11641-81	(Подп)	2.12.81	
18	50, 108, 135	147			ЖЭ5898-82	Бонифе	20.7.82	
19	287-89, 100, 103, 105, 107, 130, 132, 144, 140, 144, 146, 148, 82	94, 119			ЖЭ15483-83	Бры	17.11.83	
20	133				ЖЭ13017-82	Бры	21.11.83	
20	94, 146, 147, 149, 152				ЖЭ6986-84	Валер	23.10.84	
20	98, 105, 134, 137-139	135, 136						

ВЗОМ.И.И.В.И. Подп. (Подп) 15.2.79
 ВЗОМ.И.И.В.И. Подп. (Подп)
 ВЗОМ.И.И.В.И. Подп. (Подп)
 ВЗОМ.И.И.В.И. Подп. (Подп)

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ ОСТ 92-8951-78; ОСТ 92-8957-78

Изм.	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
21	обложка, л. 76, 78, 144, 146, 147, 148, 149, 151	138, 152	152а, 155		Ж35982-85	(подп)	4.10.85	
22	2, 89, 107, 132, 140, 146, 82				521.1-86	(подп)	14.7.86	
23	9, 27, 46, 63, 76, 96, 107, 119, 134, 135, 149	87, 88, 98, 99, 100, 128, 129, 130, 137, 138, 143, 147, 151, 152, 152а			521.6-87	(подп)	12.8.87	
24	обл. 2, 9, 82-88, 90, 91, 92, 93, 95-101, 108-118, 120-130, 143, 153	89, 94, 119, 132, 134, 135, 136, 137, 140, 144, 146-149	81а, 88а, 106а, 131а, 139а, 145а	152, 152а	551.7632-90	(подп)	19.11.90	
25	82, 85, 87, 88а, 89, 94, 99, 106а, 107, 119, 129, 131а, 132, 134, 146, 147, 148, 151				551.5611-91	Л. 75	17.7.91	
26	131а, 140, 147				551.8140-91	Л. 2	31.10.91	
27	107, 149, 151				551.2928-92	Л. 20	24.11.92	

Подл. и дата
Изм. № дубл.
Взам. инв. №
и дата

503012 (подп) 4.10.85