

8ч. I

③ № 039-96 от 11.08.96 г.

УТВЕРЖДАЮ:

Директор НИИТЛЖмаша
Г.Н. Башилов

22.10 1984 г.

Группа

III

Алексеева

БАС

СТАНДАРТ ПРЕДПРИЯТИЯ

ШАЙБЫ КОСЫЕ
Конструкция и размеры

СТП К 366-84

Взамен К 366-I

Листов 3

Распоряжением от 23.04 1985 г. № 66 срок введения установлен с 01.01. 1986 г.

I. Стандарт распространяется на косые шайбы, предназначенные для подкладывания под гайки или головки болтов с целью выравнивания 10% уклонов полок швеллеров и 12% уклонов полок двутавровых балок.

50
√(√) ③

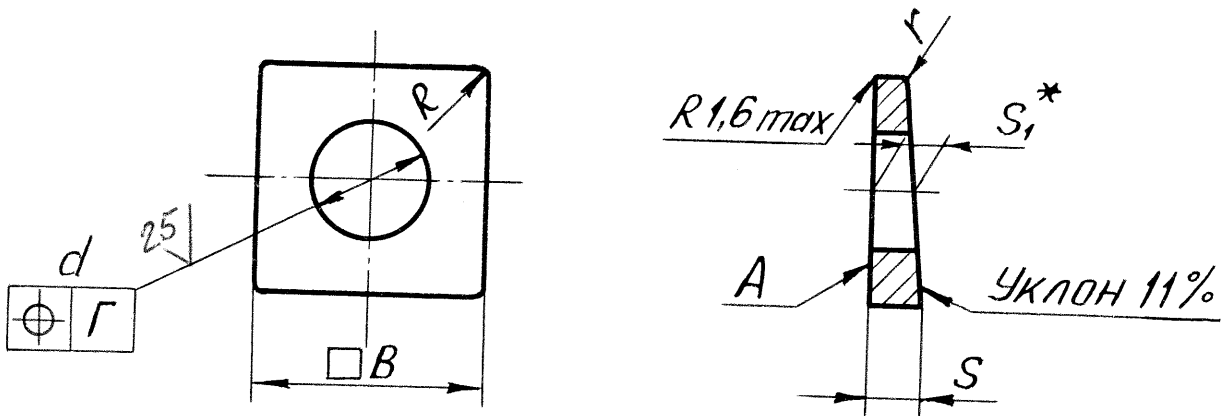


Таблица I

Обозначение	Диаметр резьбы крепежной детали	d		B		S		S ₁ *	Г	R	r	Теоретическая масса 1 шт., кг
		Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.	Но-мин	Пред. откл.					
409893.00I-0I.007	8	9		20	+I0	5		4,00	43			0,0I
409893.00I-02.004	10	12	+I	23	-I5	5,3		4,15		2	I	0,0I2
409893.00I-03.00I	12	14	+I	30	+I0	6		4,5	0,52	3	2	0,026
409893.00I-04.008	16	18	-05	40	-I7	7,4	±I	5,0		4		0,048
409893.00I-05.005	20	22	+I5	50	+I4	9,5		6,00	62	5	3	0,092
409893.00I-06.002	24	26	-05	60	-23	10,5		7,0		6		0,153
409893.00I-07.009	30	32										

* Размер для справок

Изм. № года: 095
Подп. и дата: 8/10-85
Взам. инв. №: 8/10-85
Инв. № дубл.:
Подп. и дата:

Пример записи в техническую документацию косой шайбы для крепежной детали диаметром резьбы 20мм из материала подгруппы 02 без покрытия:

ШАЙБА 20.02 СТП К 366-84

То же для детали с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

ШАЙБА 20.02.019 СТП К 366-84

2. Материал подгруппа 02-ВСтЗсп2 по ГОСТ 380-71, *сталь 20 по ГОСТ 1050-74.*
 3. Неперпендикулярность боковых поверхностей относительно опорной поверхности А не более 6°.
 4. Допускается вместо R1,6 *max* делать фаску I,6x45°.
 5. На поверхности шайб не допускаются трещины, раковины, надрывы и расслоения металла; наружные дефекты поверхностей допускаются в пределах допусков размеров.
 6. Шайбы для внутрисоюзных и экспортных (не тропических) поставок выполняются без покрытия. При необходимости допускается производить покрытие шайб по группе 06 (фосфатное) Хим.Фос.прм. Для экспорта в тропическом исполнении покрытие производить по группе 01 (цинковое хромированное) Ц9Хр.
- При применении косых шайб с покрытием запись в документацию должна производиться согласно инструкции 60.02684И.
7. Код и наименование покрытия указаны в табл.2.
 8. Маркировать условное обозначение и номер стандарта предприятия на бирке.

Таблица 2

Код покрытия	Наименование покрытия	Примечание
00	Без покрытия	
01	Цинковое с хромированием	
06	Фосфатное с пропитыванием маслом	

95 лет
38
01.38-103
22
10 ччч
01.38-103
22
7
90с
20.11.84

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1		ИСО 16-89	Кан	

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

③ ИС 039-96 от 21.08.96 ТРЗ

СТП

К 366-84

ЛИСТ 3

ПРИЛОЖЕНИЕ

Рекомендуемое

Применение косых шайб для швеллеров и двутавровых балок

Диаметр резьбы крепежной детали, мм	Ширина шайбы В, мм	Наименьшие номера профилей	
		швеллеров по ГОСТ 8240-72 ⁸⁹	балок двутавровых по ГОСТ 8239-72 ⁸⁹ ③
8	20	6,5	I2
I0	23	8	I4
I2	30	I0	I8
I6		I4	20
20	40	I8	30
24	50	20	45
30	60	30; 40	60

Мзм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
1095	8/17/85 - Кавец			