

УДК 621.88-232.174
Группа Г 11

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ВТУЛКИ РЕЗЬБОВЫЕ,

РАЗВАЛЬЦОВЫВАЕМЫЕ С НАКАТКОЙ,

ГЛУХИЕ

ОСТ 92-9625-82

Конструкция и размеры

ОКСТУ 1065

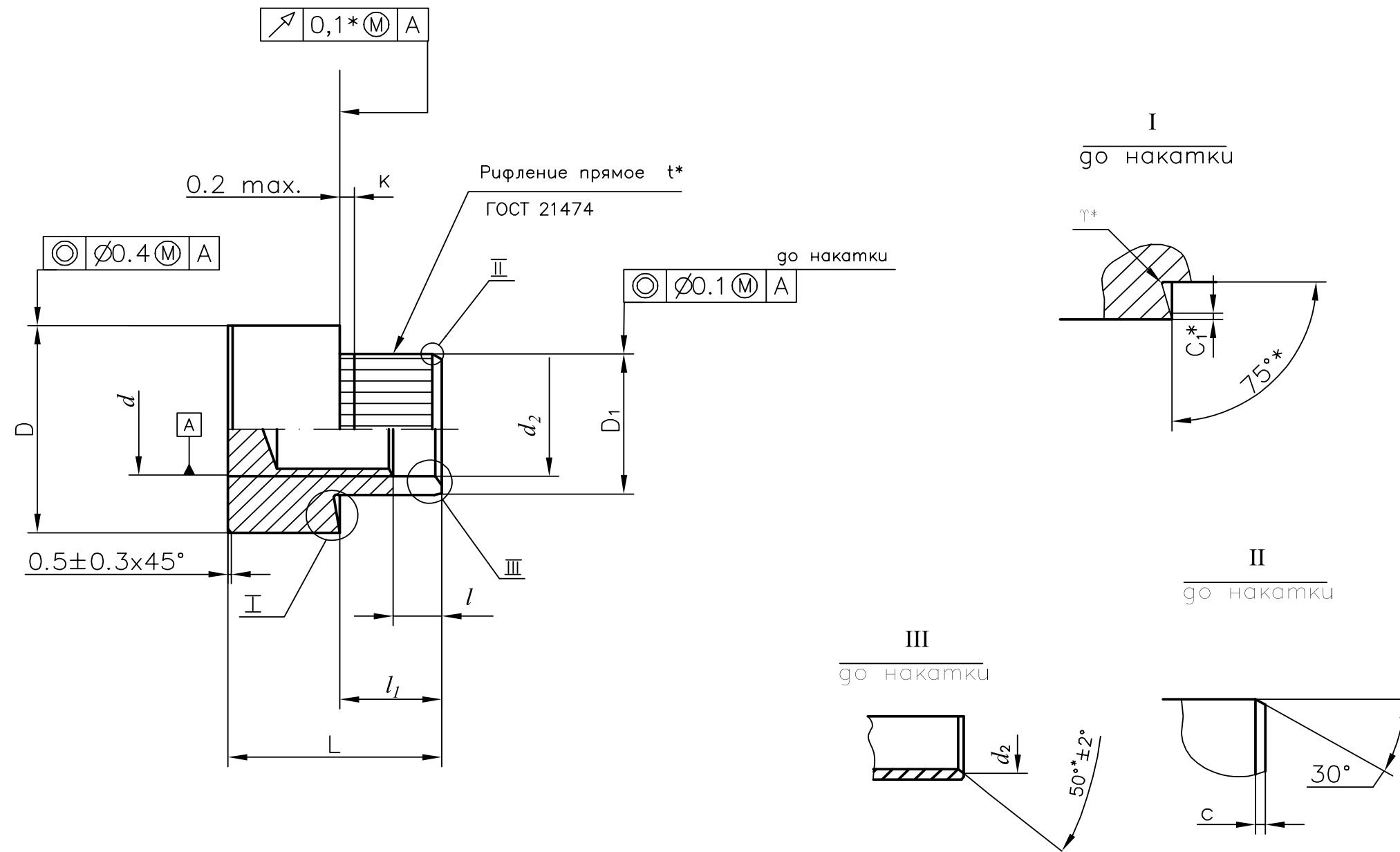
Дата введения 1 января 1984 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на глухие резьбовые развальцовываемые втулки с накаткой и устанавливается их конструкцию размеры.

2. Конструкция и размеры сквозные втулок (тип 1) должны соответствовать черт.1 и табл.1.

Rz20/√ — для нержавеющей сталей

Rz40/√ — для остальных сталей



*Размер обеспеч. инстр.

Черт.1

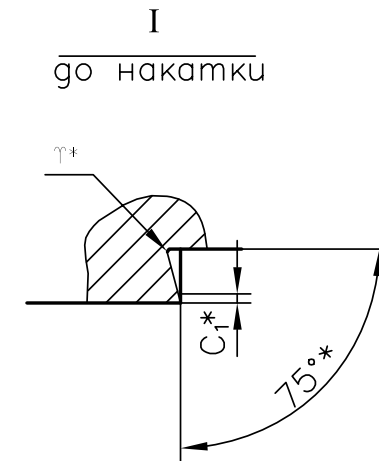
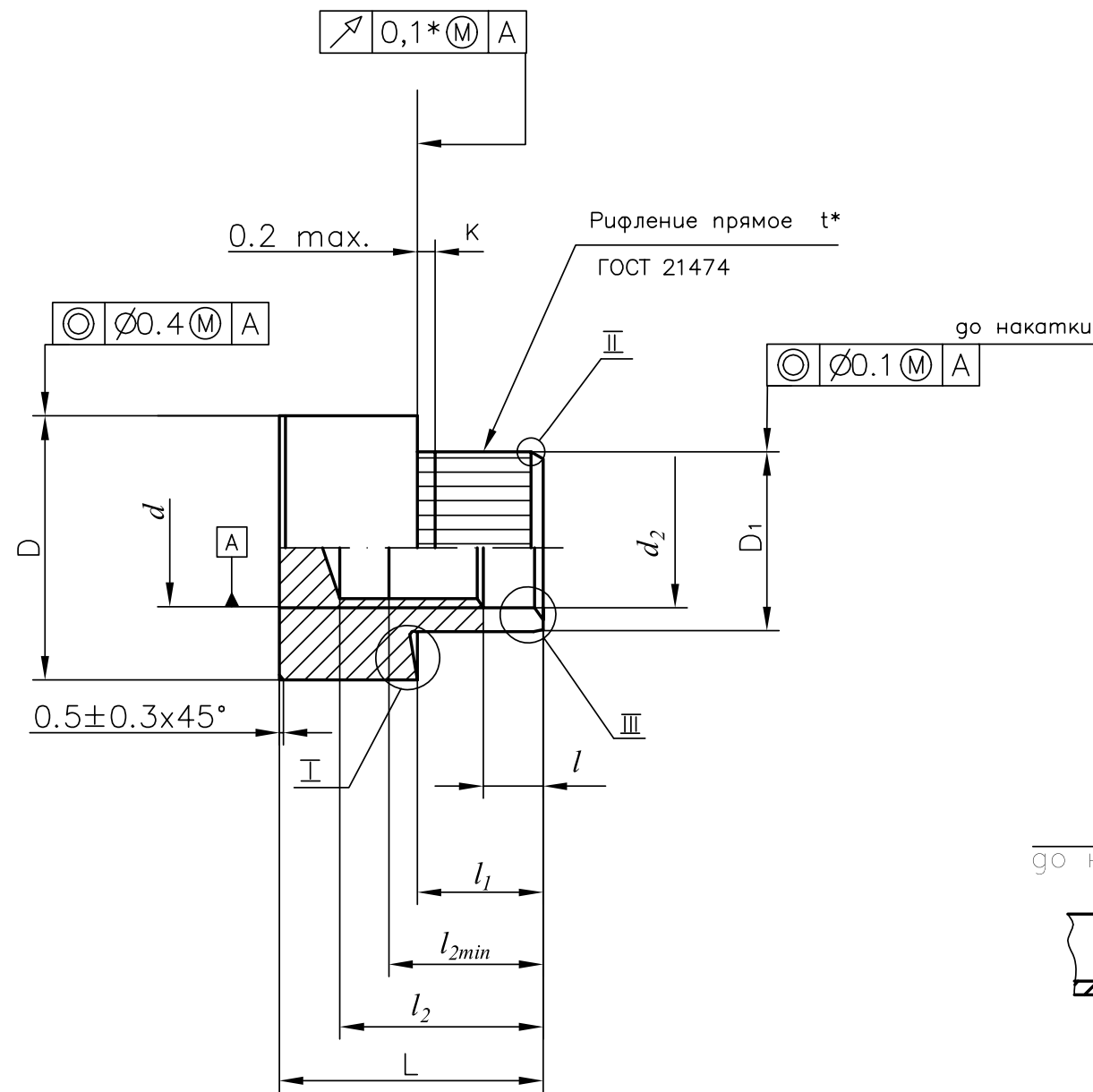
Размеры в мм

d	d ₁		d ₂		D		D ₁				L		l		l ₁		l ₂		l ₃	t*	C		C ₁ *		γ* Не более	Применяемость						Масса, г.	
	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	До накатки		После накатки		но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.			min	но-мин.	пред.откл.	но-мин.		пред.откл.	Класс прочности				Группа		
							но-мин.	пред.откл.	но-мин.	пред.откл.																	5	10	21	26			
																															Условное обозначение покрытия		
M5	6,0	H13	-	-	10,0	h14	7,3	7,5	±0,1	14,5	h14	H12	2,7	H14	H14	N1	4	11,5	8,0	0,5	0,3	±0,1	0,25	±0,15	0,2	01	02	01	02	11	11	5,69	
										16,0								13,0								6,38							
										14,5								11,5								5,55							
										16,0								13,0								6,24							
										14,5								11,5								5,60							
										16,0								13,0								6,29							
										14,5								11,5								5,46							
										16,0								13,0								6,14							
										14,5								11,5								5,31							
										16,0								13,0								6,00							
										14,5								11,5								5,17							
										16,0								13,0								5,86							
M6	7,0				12,0	h14	8,7	9,0	+0,05 -0,15	17,0	h14	3,0	H14	H14	N1	4	13,0	10,0	0,6	0,3	±0,1	0,25	±0,15	0,3	01	02	01	02	11	11	11,49		
										19,0							15,0								12,83								
										17,0							13,0								10,95								
										19,0							15,0								12,28								
										17,0							13,0								10,53								
										19,0							15,0								11,86								
										17,0							13,0								10,29								
										19,0							15,0								11,63								

3. Конструкция и размеры сквозных втулок (тип 2) должны соответствовать черт 2. и табл.2.

Rz20/√ — для нержавеющей сталей

Rz40/√ — для остальных сталей



*Размер обеспеч. инстр.

Черт.2

5. Размеры шага резьбы резьбовых втулок в зависимости от диаметра приведена в табл.4.

Таблица 4

d	мм												
	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M18	M20
Шаг резьбы	0,4	0,45	0,5	0,7	0,8	1,0	1,25	1,5	1,5*	1,5	1,5	1,5	1,5
									1,75				

* Для втулок типа 2 применять шаг 1,5мм.

6. Материалы и покрытия должны соответствовать указанным в табл.5.

Таблица 5

Материал		Покрытие			
Наименование и марка	Класс прочности или группа по ГОСТ 1759.0	Наименование	Толщина покрытия, мкм	Обозначение по ГОСТ 9.306	Обозначение по ГОСТ 1759.0
Сталь 20 ГОСТ 1050	5	Цинковое с хромированием	6-9	Ц6. хр	01
		Кадмиевое с хромированием	6-9	Кдб.хр	02
Сталь 30ХГСА ГОСТ 4543	8** 10***	Цинковое с хромированием	6-9	Ц6.хр	01
		Кадмиевое с хромированием	6-9	Кдб. хр	02
Сталь 07Х16Н6 ТУ 14-1-205	26	Окисное из кислотных растворов	-	Хим. Пас	11
Сталь 12Х18Н10Т ГОСТ 5949	21		-		
Сталь 09Х16Н4Б ТУ 14-1-3564	26		-		

** Сталь 30ХГСА применять с σ_s не менее 800 мПа (80кг/мм²),

*** Сталь 30ХГСА применять с σ_s не менее 1000 мПа (100кг/мм²),

7. Пример условного обозначения и записок в конструкторской документации резьбовой развальцовываемой сквозной втулки типа 1, диаметром $d = 3$ мм, с полем допуска 6Н, длиной $L = 9,0$, мм, $l = 2,2$ мм, класса прочности 10, с покрытием Ц6. хр:

Втулка М3-6Нх9х2,2.10.016

ОСТ 92-9625-82

То же, типа 2, диаметра $d = 4$ мм, с полем допуска 7Н, длиной $L = 17,5$, мм, $l = 3,2$ мм, группы 21, с покрытием Хим Пас:

Втулка 2М4-7Нх17,5х3,2.21.11

ОСТ 92-9625-82

То же, типа 3, диаметром $d = 6$ мм, с полем допуска 6Н, длиной $L = 14,0$ мм, $l = 7$ мм, класса прочности 10, с покрытием Кд6.хр:

Втулка 3М6-6Нх14х7,2.10.026

ОСТ 92-9625-82

То же, типа 1, диаметром $d = 12$ мм, с шагом резьбы 1,75 мм, с полем допуска 6Н, длиной $L = 30$ мм, $l = 6,2$ мм, класса прочности 10, с покрытием Кд6.хр:

Втулка М12-6Нх30х6,2.10.026

ОСТ 92-9625-82

То же, типа 2, диаметром $d = 12$ мм, с шагом резьбы 1,5 мм, с полем допуска 7Н, длиной $L = 42$ мм, $l = 6,2$ мм, Класс прочности 10, с покрытием Ц6. хр

Втулка 2М12х1,5-7Нх42х6,2.10.016

ОСТ 92-9625-82

То же, типа 3, диаметром $d=12\text{мм}$, с шагом резьбы $1,5\text{мм}$, с полем допуска 6Н, длиной $L=24\text{мм}$, $l=10,2\text{мм}$, группы 26, из стали марки 07X16Н6, с покрытием Хим. Пас:

Втулка 3М12х1,5-6Нх24х10,2.26.07X16Н6.11

ОСТ 92-9624-82

8. Технические требования по ОСТ 92-9628.

9. Примеры применения резьбовых развальцовываемых глухих втулок с накаткой приведены в приложении 1.

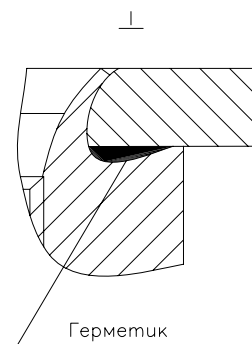
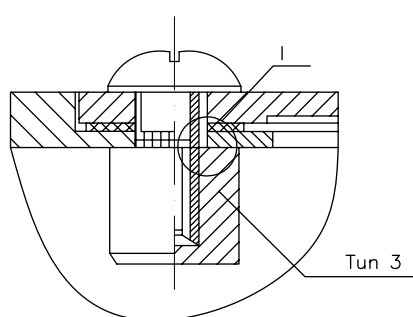
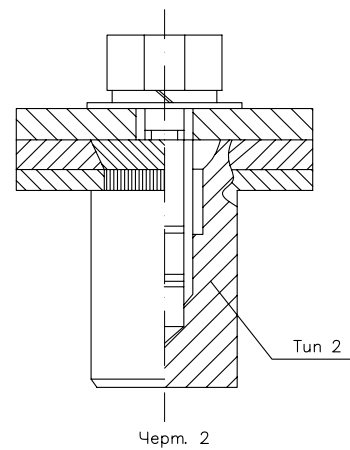
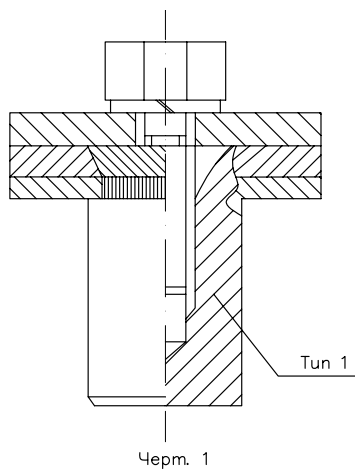
10. Перечень герметиков для герметичных соединений приведены в приложении 2.

11. Отверстия в изделиях под установку развальцовываемых втулок с накаткой и выбор типоразмера втулок в зависимости от толщины стенки приведены в приложении 2 ОСТ 92-9624.

12. Усилия запрессовки и развальцовки (клепки) втулок с накаткой в зависимости от типоразмера втулки, толщины стенки, а также материала корпусной детали приведены в приложении 3 ОСТ 92-9624.

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РЕЗЬБОВЫХ
ГЛУХИХ ВТУЛОК С НАКАТКОЙ

Примеры применения резьбовых глухих развальцовываемых втулок с накаткой приведены на чертежах 1, 2 и 3.



Черм. 3

Герметичное соединение

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

Рекомендуемое

ПЕРЕЧЕНЬ ГЕРМЕТИКОВ ДЛЯ ГЕРМЕТИЧНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Для герметизации герметичных неразъемных соединений рекомендуется применять один из следующих герметиков:

-клей К-153 ОСТ 92-0948;

-шпатлевка ЭП-0020 ГОСТ 10277;

-герметик УЗОМ ЭС-5ТУ 38-105462;

-герметик УЗОМ ЭС-10 ТУ 38-105462

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ приказом ГТУ от 28.12.82 N ИП-462
2. Срок последней проверки стандарта 1990 г. Периодичность проверки стандарта каждые 10 лет.
3. Введен впервые
4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Адрес ссылки на НТД
ГОСТ 9.306-85	Таблица 5
ГОСТ 1050-74	Таблица 5
ГОСТ 1759.0-87	Таблица 5
ГОСТ 4543-71	Таблица 5
ГОСТ 5949-75	Таблица 5
ГОСТ 10277-76	Приложение 2
ГОСТ 21474-75	Черт. 1,2,3
ОСТ 92-0948-74	Приложение 2
ОСТ 92-9624-82	11.;12.
ОСТ 92-9628-82	8.
ТУ 14-1-205-72	Таблица 5
ТУ 14-1-3564	Таблица 5