

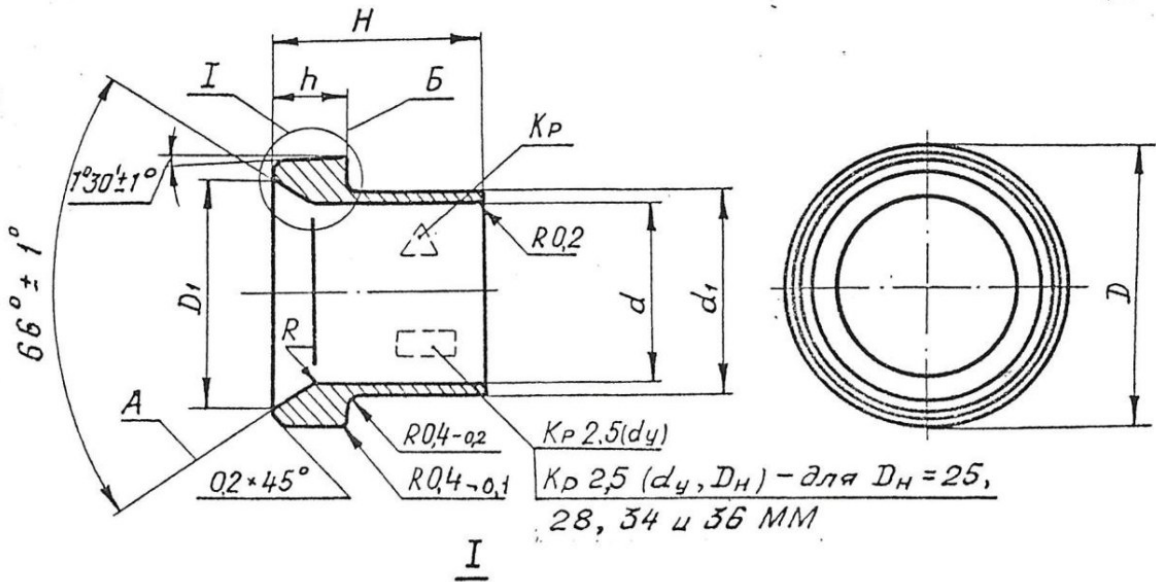
СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ
ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ
Ниппели

Взамен 1046А55; 1062А55;
1086А55; 1067А

Всего листов 2

Лист 1

В новых разработках не применять, с 1/УП 1975 г. применять ГОСТ 13956-74

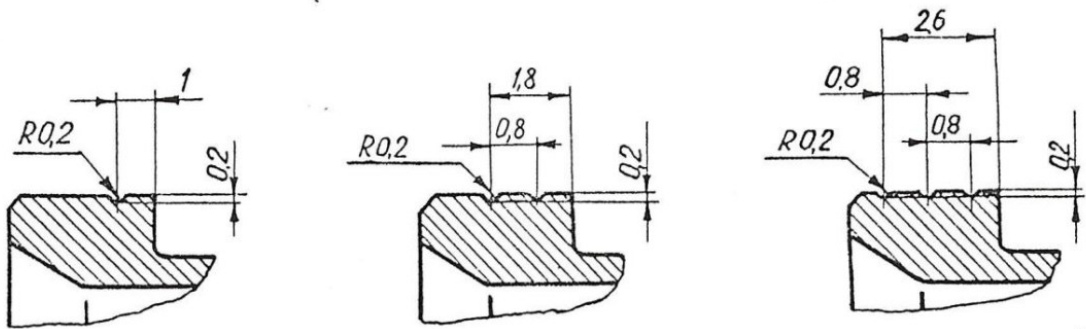


Маркировка ниппелей в зависимости от марки стали:

30ХГСА

14Х17Н2

13Х11Н2В2МФ-Ш.



Пример обозначения ниппеля к трубопроводу d_y 10:

из стали марки 45:

2701А-10;

то же из стали марки 30ХГСА:

2702А-10;

то же из стали марки 14Х17Н2:

2703А-10;

то же из стали марки 13Х11Н2В2МФ-Ш:

5670А-10.

Для ниппелей к трубопроводам $D_H = 25, 28, 34$ и 36 мм в пример обозначения добавляется соответствующее значение D_H , например: 2701-22-25

Инв. № дубликата

Инв. № подлинника

Срок введения

1/УП 1960 г.

АН-1854

СОЕДИНЕНИЯ ТРУБОПРОВОДОВ ПО НАРУЖНОМУ КОНУСУ

2701А, 2702А,
2703А, 5670А

Ниппели

Лист 2

dy ¹⁾	Наружный диаметр трубы D _H	d		d ₁	D	D ₁	H	h		R	Вес 100 шт. ниппелей из стали марки 30ХГСА в кг
		Но-мин.	Доп. откл.	Доп. откл. по С ₄				Доп. откл.			
				±0,2	+0,3			±0,2	+0,3		
2	3	3	А ₄	4,0	6,8	5,3	9	3,5	1,0	3,5	0,103
3	4	4		5,0	8,8	6,3	10				0,157
4	6	6		7,3	10,8	8,6	11	4,0	0,249		
6	8	8		9,3	12,8	10,6	12		0,353		
8	10	10		11,7	14,8	12,5	13	4,5	0,525		
10	12	12		14,0	18,2	15,5	14	5,0	0,780		
12	14	14		16,0	20,2	17,5	15		0,966		
14	16	16		18,0	22,2	19,3	16		1,120		
16	18	18		20,0	25,2	22,3	17	6,0	1,525		
18	20	20		22,0	28,2	25,0	18	6,5	1,918		
20	22	22	24,0	30,6	28,0	20	1,850				
22	24	24	26,0		27,3		22	7,0	2,075		
	25	25	27,0	34,0	23	7,5		2,262			
25	27	27	29,0					36,6	23	7,5	2,450
	28	28	30,0	33,5	23	7,5	2,621				
28	30	30	32,0	42,6			40,0	7,5	2,792		
30	33	33	35,0		45,6	43,0			7,5	3,240	
	34	34	36,3	45,6			43,0	7,5		3,464	
32	35	35	37,3		45,6	43,0			7,5	3,668	
	36	36	38,3	45,6			43,0	7,5		3,865	
35	38	38	40,5		45,6	43,0			7,5	4,063	

1. Материал: сталь марок 45, 30ХГСА, 14Х17Н2 (1Х17Н2) и 13Х11Н2В2МФ-Ш (1Х12Н2ВМФ),

2. Термическая обработка: ниппелей из стали 30ХГСА - НРС 27...34; из стали 14Х17Н2 - НРС 25...33; из стали 13Х11Н2В2МФ-Ш - НРС 27...33.

3. Допуски на свободные размеры - по 722АТ.

4. Радиус R_{0,4}_{-0,1} мм допускается заменять фаской 0,4_{-0,1} x 45°

5. Размеры маркировочных проточек не контролируются. Должны быть отчетливо видны невооруженным глазом.

6. Вибение поверхности А относительно поверхности Б - не более 0,05 мм.

7. Покрытие: Кд 9.Оксфос.гфж - для ниппелей из стали марок 45 и 30ХГСА; Хим.Пас - из стали марок 14Х17Н2 и 13Х11Н2В2МФ-Ш.

8. Технические условия - по 148АТУ.

1) Условный диаметр трубопровода - по 21АТ54.

№ изм. 5
№ изв. 3850

10
8808

9
7312

8
6479

7
6132

6
4257

5
3850

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника