



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ГОСТ 14797-85

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

**ЗАКЛЕПКИ С ПОЛУКРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ
(ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ)**

Конструкция и размеры

Button-head rivets (high precision).
Construction and dimensions

**ГОСТ
14797-85**

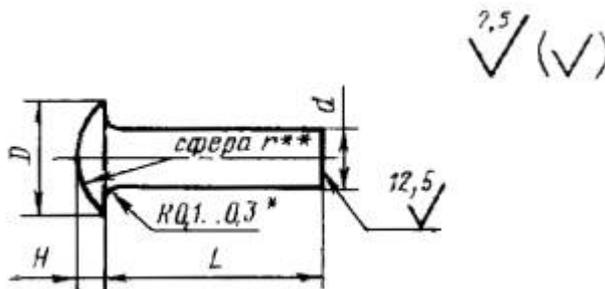
**Взамен
ГОСТ 14797-75**

**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 марта 1985 г.
№ 903 срок действия установлен**

**с 01.07.86
до 01.07.96**

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на заклепки с полукруглой головкой с диаметром стержня от 1 до 10 мм для соединений с высокими требованиями к эксплуатационной надежности.
2. Конструкция и размеры заклепок должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер обеспечивается инструментом.

** Размер для справок.

ММ

Диаметр стержня d		1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
Диаметр головки D	Номин.	1,8	2,6	2,9	3,6	4,7	5,4	6,3	7,1	9,0	10,8	12,6	14,4	18,0
	Пред. откл.	+0,2				+0,3			+0,4		+0,5			+0,6
Высота головки H	Номин.	0,7	0,9	1,0	1,2	1,6	1,8	2,0	2,3	2,9	3,4	4,0	4,6	5,8
	Пред. откл.	+0,10				+0,15			+0,20		+0,25			+0,30
Радиус сферы головки r		0,95	1,40	1,55	1,95	2,60	2,90	3,50	3,90	4,95	6,00	6,95	7,95	9,90
Длина стержня L	2													
	3													
	4													
	5													
	6													
	7													
	8													
	9													
	10													
	11													
	12													
	13													
	14													
	15													
	16													
	17													
	18													



Диаметр стержня d	1,0	1,4	1,6	2,0	2,6	3,0	3,5	4,0	5,0	6,0	7,0	8,0	10,0
19													
20													
22													
24													
26													
28													
30													
32													
34													
36													
38													
40													
42													
44													
46													
48													
50													
52													
54													
56													
58													
60													

Примечание. Допускается применять заклепки с длинами меньшими или большими указанных в таблице. Длину заклепки при этом выбирать из ряда, приведенного в графе «Длина заклепки L ».

Пример условного обозначения заклепки диаметром стержня $d = 4$ мм, длиной $L = 8$ мм, из стали марки 10, без покрытия:

Заклепка 4×8.01 ГОСТ 14797-85

- 3. Технические требования - по ГОСТ 14803-85.
- 4. Теоретическая масса заклепок приведена в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Теоретическая масса 1000 шт. заклепок из алюминиевых сплавов, кг

Длина L , мм	Номинальный диаметр стержня d , мм												
	1	1,4	1,6	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
2	0,007	0,017	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	0,009	0,021	0,030	0,048	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	0,011	0,025	0,035	0,057	0,108	-	-	-	-	-	-	-	-
5	0,014	0,030	0,041	0,065	0,123	0,171	-	-	-	-	-	-	-
6	0,016	0,034	0,046	0,075	0,138	0,191	0,274	0,380	-	-	-	-	-
7	0,018	0,039	0,052	0,084	0,153	0,211	0,302	0,415	-	-	-	-	-
8	0,020	0,043	0,058	0,093	0,168	0,231	0,329	0,451	0,772	-	-	-	-
9	0,022	0,048	0,034	0,102	0,183	0,251	0,357	0,486	0,828	-	-	-	-
10	0,025	0,052	0,069	0,111	0,198	0,272	0,384	0,522	0,884	1,36	-	-	-
11	-	0,057	0,075	0,120	0,213	0,292	0,412	0,558	0,940	1,44	-	-	-
12	-	0,061	0,081	0,129	0,218	0,312	0,439	0,594	0,996	1,52	2,09	-	-
13	-	-	0,087	0,138	0,243	0,332	0,467	0,630	1,052	1,60	2,20	-	-
14	-	-	0,093	0,147	0,258	0,352	0,494	0,666	1,108	1,68	2,31	3,30	-
15	-	-	0,100	0,156	0,273	0,372	0,521	0,702	1,164	1,77	2,41	3,44	-
16	-	-	-	0,165	0,288	0,392	0,549	0,738	1,220	1,85	2,53	3,59	-
17	-	-	-	-	0,303	0,413	0,576	0,774	1,276	1,93	2,63	3,73	-
18	-	-	-	-	0,318	0,433	0,604	0,810	1,332	2,01	2,74	3,87	6,42
19	-	-	-	-	0,333	0,453	0,631	0,846	1,388	2,09	2,85	4,02	6,64
20	-	-	-	-	0,348	0,473	0,658	0,882	1,444	2,17	2,96	4,16	6,87
22	-	-	-	-	-	0,513	0,713	0,954	1,556	2,33	3,17	4,45	7,31



Длина L , мм	Номинальный диаметр стержня d , мм												
	1	1,4	1,6	2	2,6	3	3,5	4	5	6	7	8	10
24	-	-	-	-	-	0,553	0,768	1,026	1,668	2,49	3,39	4,73	7,76
26	-	-	-	-	-	-	0,823	1,098	1,780	2,65	3,61	5,02	8,21
28	-	-	-	-	-	-	0,878	1,170	1,892	2,81	3,82	5,31	8,66
30	-	-	-	-	-	-	-	1,240	2,004	2,97	4,04	5,59	9,10
32	-	-	-	-	-	-	-	1,312	2,116	3,13	4,25	5,88	9,55
34	-	-	-	-	-	-	-	-	2,228	3,30	4,47	6,17	10,00
33	-	-	-	-	-	-	-	-	2,340	3,46	4,68	6,45	10,45
38	-	-	-	-	-	-	-	-	2,452	3,62	4,90	6,74	10,80
40	-	-	-	-	-	-	-	-	2,564	3,78	5,12	7,03	11,34
42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,33	7,31	11,79
44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,55	7,60	12,24
46	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5,77	7,89	12,68
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,17	13,13
50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,46	13,58
52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,03
54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,47
56	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14,92
58	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,37
60	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	15,82

Примечание. Масса указана для заклепок из алюминиевых сплавов В65, Д18 и Д19П. Для определения массы заклепок, изготавливаемых из других материалов, значения массы, указанные в таблице, должны быть умножены на коэффициент: 0,93 - для алюминиевого сплава АМг5П; 0,96 - для алюминиевого сплава АМц; 2,81 - для стали; 3,00 - для латуни; 3,13 - для меди.